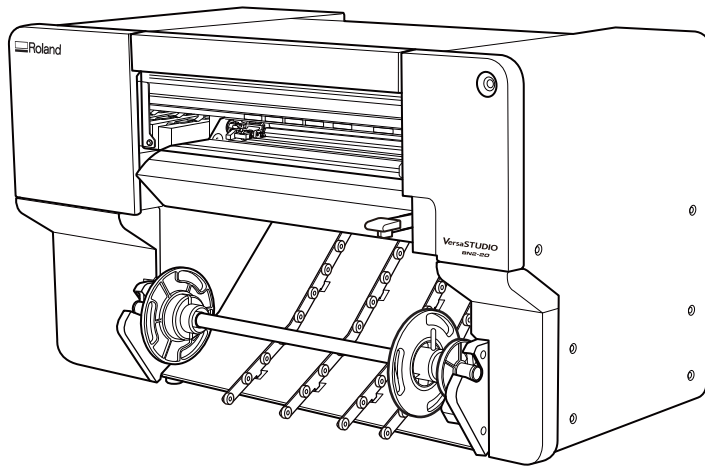


VersaSTUDIO

BN2-20 BN2-20A

소프트웨어 설치 설명서



본 제품을 구매해 주셔서 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 완전히 이해하고, 안전하고 정확하게 사용하기 위해 이 설명서를 완전히 숙지하시고 안전한 곳에 보관해 주십시오.
- 이 설명서의 전체나 일부를 허가 없이 복사하거나 양도하는 행위는 금지되어 있습니다.
- 이 설명서의 내용과 제품의 설명은 별도의 통보 없이 변경될 수 있습니다.
- 설명서와 제품은 최대한의 준비 작업과 테스트 작업을 거쳤습니다. 오타나 예러가 있다면 **Roland DG Corp.**에 알려 주십시오.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품의 일부에 기능 결함이 발생하는 것과 상관없이, 본 제품을 사용함으로써 직/간접적으로 발생하는 모든 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corp.**은 본 제품을 사용하여 만든 모든 결과물에 직간접적으로 발생하는 손실이나 손해에 대한 책임을 지지 않습니다.

FA03195
R1-230907

<https://www.rolanddg.kr/>
Copyright © 2023 Roland DG Corporation

목차

소개	2
설명서에 대하여	3
소프트웨어 다운로드 및 설치	4
시스템 요구 사항	5
설치할 소프트웨어	6
시스템 구성도	7
네트워크 설정	8
컴퓨터 네트워크 설정	8
소프트웨어 다운로드	11
Roland DG Connect Hub 다운로드	11
소프트웨어 설치	12
Roland DG Connect Hub 설치	12
Roland DG Connect에서 소프트웨어 설치	13
FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치	15
프린터 초기 설정	25
커팅 톨 설치	26
Step 1: 커팅 톨 조립	26
Step 2: 커팅 톨 설치	27
미디어 장착	28
롤 미디어 장착	29
초기 잉크 충전 및 초기 설정	33
Step 1: 잉크 충전	33
Step 2: 미디어 장착	37
Step 3: 노즐 검사	47
Step 4: 자동 보정 수행	49
Step 5: 블레이드 조정	50
Step 6: 인쇄와 커팅 위치 조정	52
블레이드 길이 조정	55
노즐 막힘 및 노즐 변형 수정	56
일반 헤드 클리닝	56
미디어 헤드 클리닝	57
파워플 클리닝	58
수동 헤드 청소	59

소개

설명서에 대하여 3

설명서에 대하여

다음 설명서가 기기에 포함되어 있습니다.

종이 설명서

- **안전 예방조치**
본 설명서에는 기기 사용에 관한 중요한 주의 사항이 포함되어 있습니다.
- **퀵 가이드**
이 가이드에는 이 기기의 설정 흐름과 절차에 대한 링크가 포함되어 있습니다.
- **FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 활성화 코드 지침**
이 안내서에는 소프트웨어를 다운로드하고 설치하는 데 필요한 활성화 코드가 포함되어 있습니다.
- **정기 유지보수 지침**
이러한 지침에는 설명서에 나열된 유지 관리 항목에 대한 링크가 포함되어 있습니다. QR 코드를 스캔하면 유지 관리 지침을 직접 열 수 있습니다.

전자 형식 설명서

- **설치 설명서**
이 가이드에는 기기 설치 방법에 대한 세부 정보가 포함되어 있습니다.
- **소프트웨어 설치 및 초기 설정 구성**
이 설명서에는 기기의 초기 설정을 구성하는 방법에 대한 정보가 포함되어 있습니다.
- **사용 설명서**
이 설명서에는 기계 사용 및 유지 관리 방법과 FAQ(자주 묻는 질문) 등의 세부 정보가 포함되어 있습니다.
- **FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 소개**
이 가이드에는 설계 및 출력 소프트웨어에 대한 기본 작동 지침이 포함되어 있습니다.

지원 비디오

매뉴얼 지원 영상입니다. 동영상은 텍스트와 그림만으로는 쉽게 이해되지 않는 설명을 통해 사용자를 안내합니다.

다음 URL 또는 QR 코드에서 전자 형식 설명서를 확인하고 다운로드할 수 있습니다.

* 종이 매뉴얼도 열람 및 다운로드 가능합니다.

* 본 홈페이지는 스마트폰에서도 보실 수 있습니다.



<https://downloadcenter.rolanddg.com/BN2-20>

소프트웨어 다운로드 및 설치

시스템 요구 사항	5
설치할 소프트웨어	6
시스템 구성도	7
네트워크 설정	8
컴퓨터 네트워크 설정	8
소프트웨어 다운로드	11
Roland DG Connect Hub 다운로드	11
소프트웨어 설치	12
Roland DG Connect Hub 설치	12
Roland DG Connect에서 소프트웨어 설치	13
FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치	15

시스템 요구 사항

요구 사항에 맞는 컴퓨터를 준비하십시오.

운영 체제 (OS)	Windows 11, Windows 10 (64-bit 에디션)
CPU	3GHz 이상 Intel i5 또는 i7 권장
메모리	16 GB 이상
비디오 카드, 모니터	Full HD (1,920 × 1,080 pixels, 24-bit color)
SSD	256GB 이상의 여유 공간
HDD	500GB 이상의 여유 공간
기타 요구 사항	<ul style="list-style-type: none">• 인터넷 연결 및 웹 브라우저• 이더넷 포트

- 이 소프트웨어는 32비트 애플리케이션이므로 64비트 버전의 Windows 운영 체제에서 실행될 때 WOW64(Windows-On-Windows 64)에서 실행됩니다.

최신 정보를 확인하려면 Roland DG Corporation 웹사이트 (<https://www.rolanddg.kr/>)를 방문하세요.

VersaWorks 6

자세한 내용은 VersaWorks 6 설치 설명서를 참조하세요.

관련된 링크

- <https://downloadcenter.rolanddg.com/VersaWorks6>

Software to Install

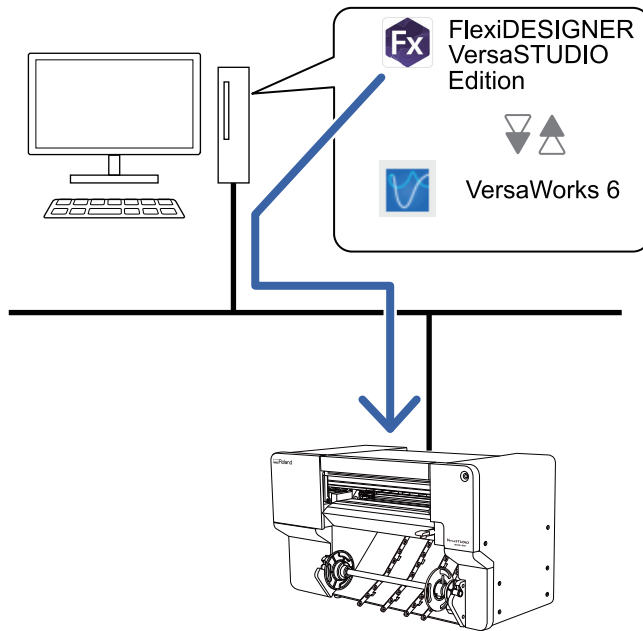
Roland DG Connect Hub	Roland DG Corporation 제품에 연결하는 연결 서비스인 Roland DG Connect에 필요한 소프트웨어입니다. 이 서비스는 기기와 함께 사용할 소프트웨어를 다운로드하고 업데이트하는 데에도 사용될 수 있습니다.
BN2 유틸리티	기기 작동, 상태 확인, 유지 관리 및 기타 작업을 수행하는 데 사용됩니다.
FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition	디자인 및 출력 소프트웨어.
VersaWorks 6	RIP 및 관리 소프트웨어. *1

*1 FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition을 사용하면 간편한 조작으로 출력이 가능합니다.

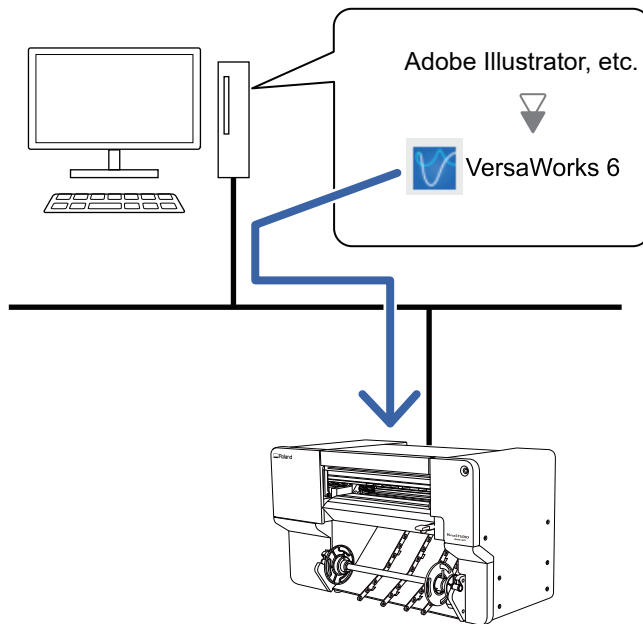
시스템 구성도

데이터를 기기로 출력하려면 VersaWorks 6가 필요합니다. 일반적인 시스템 구성은 다음과 같습니다.

FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition을 사용하여 데이터 생성 및 출력



시중에서 판매되는 소프트웨어를 사용하여 데이터 생성 및 출력



네트워크 설정

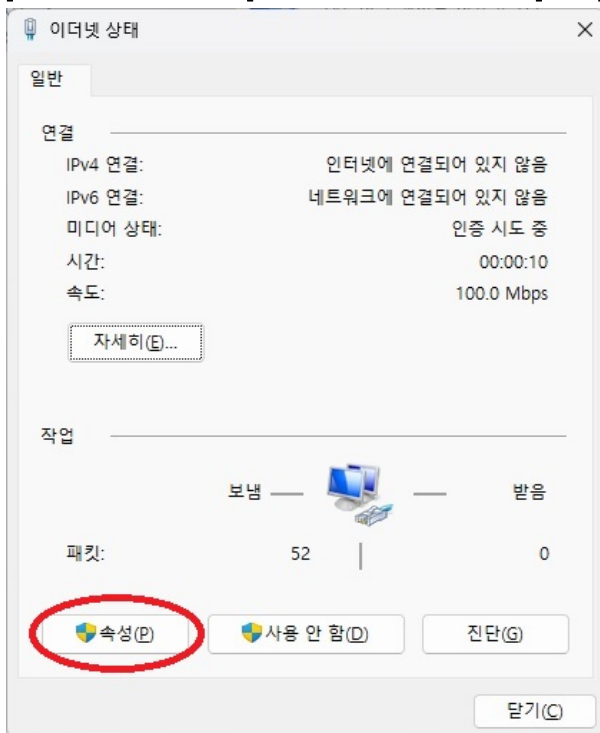
IMPORTANT

기기와 컴퓨터는 DHCP를 통해 자동으로 할당된 IP 주소를 사용하여 연결됩니다.

컴퓨터 네트워크 설정

절차

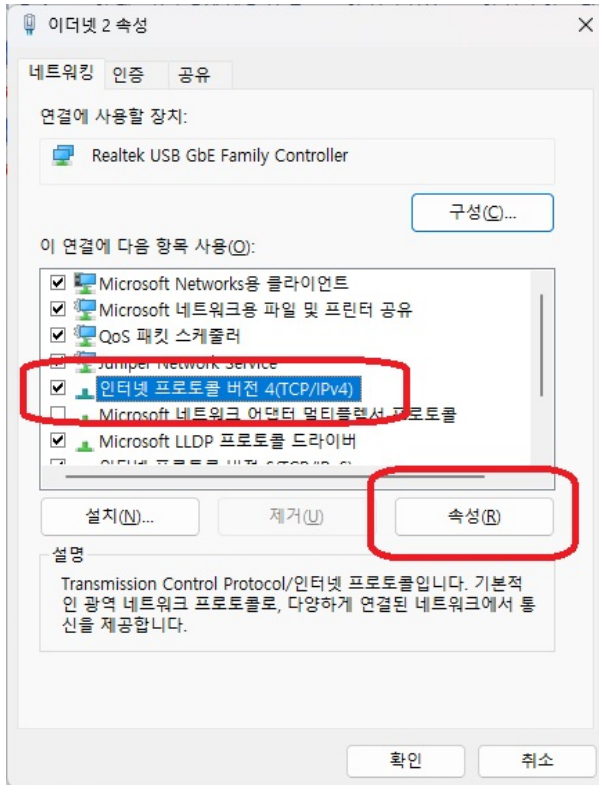
1. [관리자] 또는 [관리자] 그룹의 구성원으로 Windows에 로그인합니다.
2. 네트워크 연결 화면을 표시합니다.
 - **Windows 11**
 - a. [시작] > [설정]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 인터넷] > [전화 접속]을 클릭합니다.
 - c. [네트워크 및 공유센터]를 클릭합니다.
 - d. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
 - **Windows 10**
 - a. [시작] > [설정] > [네트워크 및 인터넷]을 클릭합니다.
 - b. [네트워크 및 공유센터]를 클릭합니다.
 - c. [이더넷] 또는 [Wi-Fi]를 클릭합니다.
3. [속성]을 클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 대화 상자가 나타나면 [계속]을 클릭합니다.



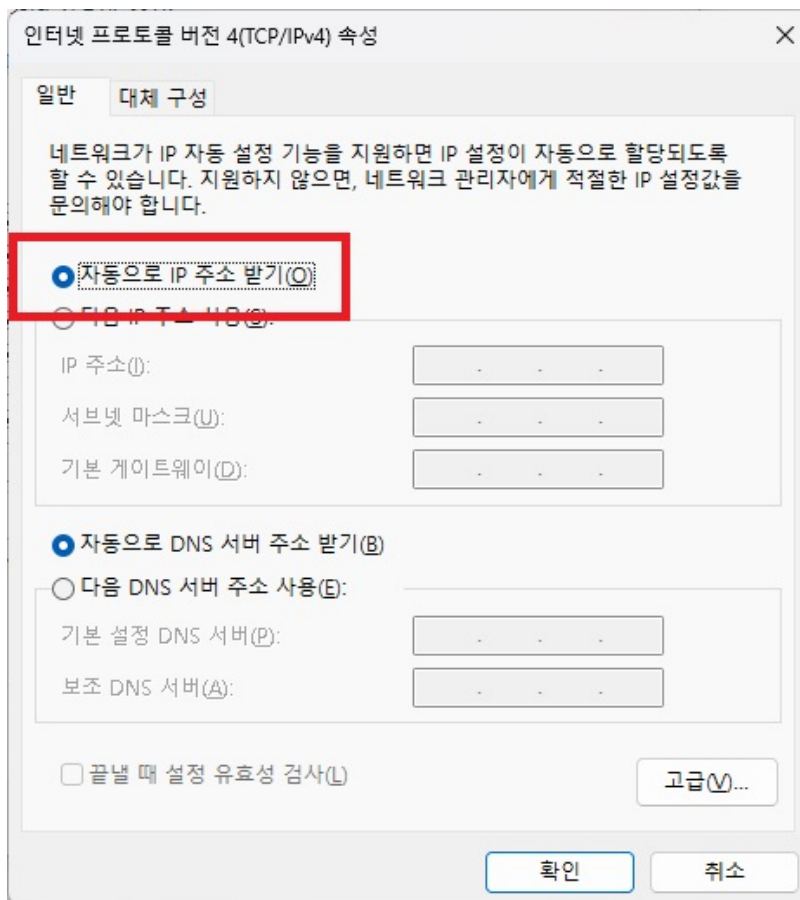
[이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 대화 상자가 나타납니다.

4. [인터넷 프로토콜 버전 4(TCP/IPv4)]를 선택한 후 [속성]을 클릭합니다.

[인터넷 프로토콜] 확인란이 선택 취소되어 있으면 선택합니다.



5. [자동으로 IP 주소 받기]를 선택하고 [확인]을 클릭합니다.



6. 다음 버튼을 클릭하면 원래 상태로 돌아갑니다.
 - a. [이더넷 속성] 또는 [Wi-Fi 속성] 대화 상자에서 [닫기]를 클릭합니다.
 - b. [이더넷 상태] 또는 [Wi-Fi 상태] 대화 상자의 [닫기]를 클릭합니다.

소프트웨어 다운로드

IMPORTANT

소프트웨어를 다운로드하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

소프트웨어 다운로드

절차

1. 컴퓨터를 시작하고 "관리자" 또는 "관리자" 계정으로 로그인합니다.
다른 모든 프로그램을 종료하십시오.

MEMO

이 소프트웨어를 설치하는 데 사용된 "관리자" 권한이 있는 계정만 사용할 수 있습니다.

2. 소프트웨어를 다운로드할 컴퓨터에서 다음 웹사이트에 접속합니다.
<https://downloadcenter.rolanddg.com/BN2-20/#software>

MEMO

거주 지역에 따라 소프트웨어를 다운로드하기 전에 사용자 등록을 완료하라는 메시지가 나타날 수 있습니다.

3. [Roland DG Connect / Connect Hub]를 클릭합니다.
4. [Installer]를 클릭합니다.
Roland DG Connect에 대한 설명 창이 나타납니다.
5. [Next]를 클릭합니다.
6. 소프트웨어의 라이선스 계약을 읽으십시오. 내용에 동의하시면 [동의함]을 클릭합니다.
7. [RolandDG_Connect_Setup.zip]을 임의의 위치에 다운로드합니다.

소프트웨어 설치

이 기기와 함께 사용할 소프트웨어는 Roland DG Connect Hub가 기계에 연결된 컴퓨터에 설치되면 Roland DG Connect에서 설치할 수 있습니다.

IMPORTANT

소프트웨어를 설치하려면 인터넷 연결이 필요합니다.

Roland DG Connect Hub 설치

MEMO

Roland DG Connect Hub 설정 비디오를 볼 수 있습니다. 본 영상은 설정의 흐름과 세부 내용을 이해하는 데 도움이 되므로 설정을 수행하기 전에 시청하시기 바랍니다.

https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/software_parts/connect_info_en.html

절차

1. 다운로드한 파일 [RolandDG_Connect_Setup.zip]을 마우스 오른쪽 버튼으로 클릭한 후 [압축 풀기]를 클릭합니다.
2. [찾아보기]를 클릭하고 파일을 추출할 폴더를 지정한 후 [압축 풀기]를 클릭합니다.
3. 압축이 풀린 폴더 [RolandDG_Connect_Setup]에서 [RolandDG_Connect_Setup.exe]를 더블클릭 합니다. [사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [예](또는 [허용])을 클릭합니다.
4. 풀다운 목록에서 사용할 언어를 선택한 후 [확인]을 클릭합니다.
설정 메뉴 화면이 자동으로 나타납니다.
화면의 지시에 따라 설치를 수행합니다.

MEMO

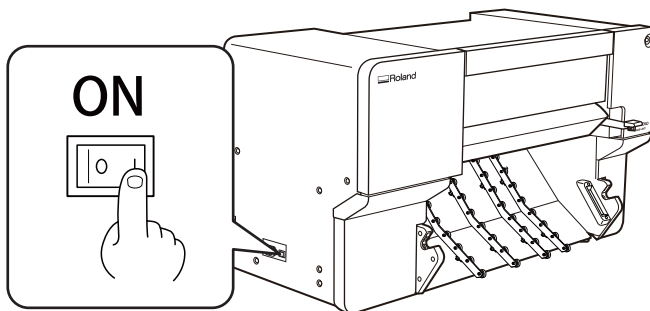
설치 및 등록에 관한 자세한 내용은 압축 해제된 폴더 [RolandDG_Connect_Setup]에 있는 초기_설정_가이드를 참고하세요.

Roland DG Connect에서 소프트웨어 설치

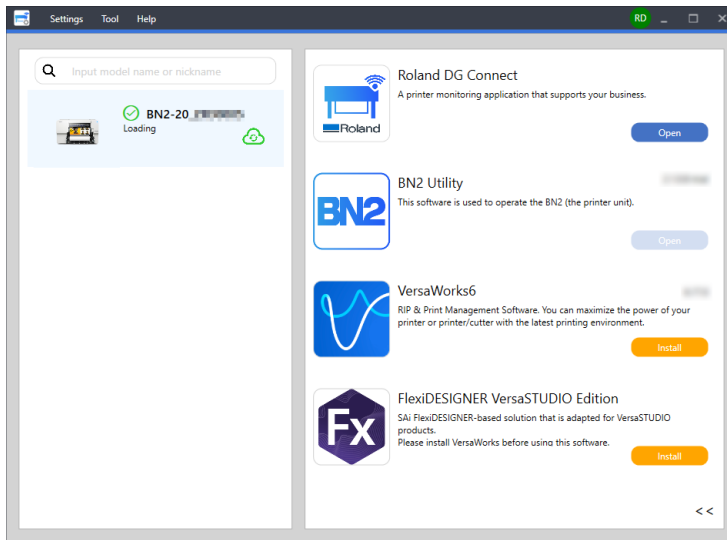
Roland DG Connect Hub를 사용하여 관련 소프트웨어를 설치하세요. 소프트웨어가 설치된 후 Roland DG Connect Hub에서 소프트웨어 시작 및 업데이트와 같은 작업을 수행할 수 있습니다.

절차

1. [Roland DG Connect Hub]를 시작 합니다.
 - **Windows 11**
 - a. [시작]>[모든 앱]을 클릭합니다.
 - b. 앱(프로그램) 목록에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
 - **Windows 10**
 - a. [시작]을 클릭합니다.
 - b. 앱(프로그램) 목록에서 [Roland DG Corporation]>[Roland DG Connect Hub]를 클릭합니다.
2. 다음 작업을 수행하려면 [RolandDG_Connect_Setup] 폴더의 초기_설정_가이드를 참조하세요.
 - a. Roland DG Connect ID를 생성합니다.
이미 아이디가 있으신 분은 다음 단계로 진행해주세요.
 - b. Connect Hub 설정을 구성합니다.
3. 메인 전원 스위치를 켜십시오.



4. 홈 화면에서 사용할 기기를 클릭합니다.
선택한 기기에서 사용할 수 있는 소프트웨어가 화면 오른쪽 창에 표시됩니다.



5. 화면 오른쪽에 표시된 모든 소프트웨어를 설치합니다.

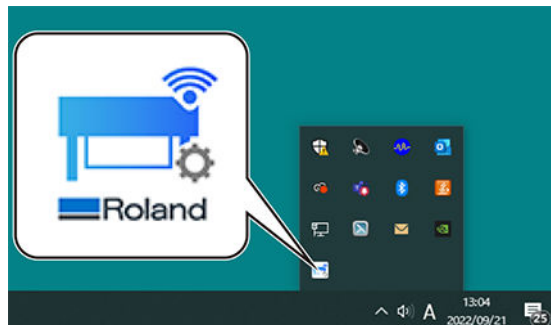
VersaWorks 설치 방법이나 프린터 연결 방법에 대한 자세한 내용은 https://downloadcenter.rolanddg.com/contents/manuals/VW2018_INS_EN.pdf를 참조하세요.

FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치 방법에 대한 자세한 내용은 [Installing FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition](#)를 참조하세요.

사용할 소프트웨어가 모두 설치되면 절차가 완료됩니다.

MEMO

설치가 완료되면 홈 화면 오른쪽 상단에 있는 닫기 버튼(✕)을 클릭하여 Roland DG Connect Hub를 알림 영역으로 최소화하세요. Roland DG Connect Hub는 더 이상 표시되지 않지만 여전히 실행 중입니다. 이 소프트웨어가 실행되는 동안 Roland DG Connect Hub 아이콘이 알림 영역에 항상 표시됩니다.



FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치

FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition을 설치하기 전에 계정을 만들고 라이선스를 얻으십시오.

MEMO

이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

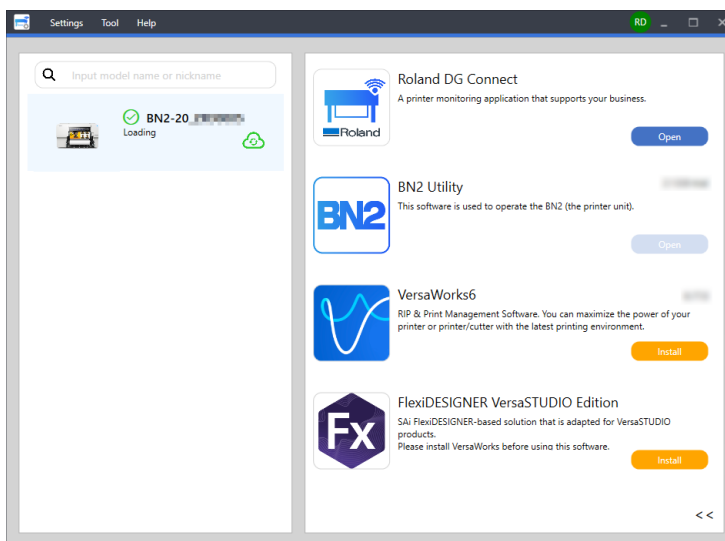
<https://youtu.be/b0Vdr3rquFI>



Step 1: 계정 만들기

절차

1. Roland DG Connect Hub 창에서 FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition의 [Install]을 클릭합니다.

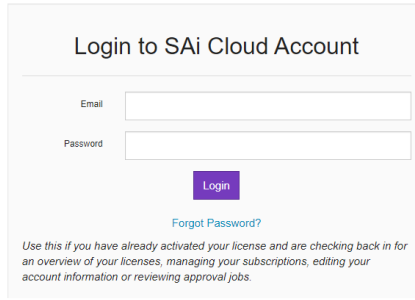
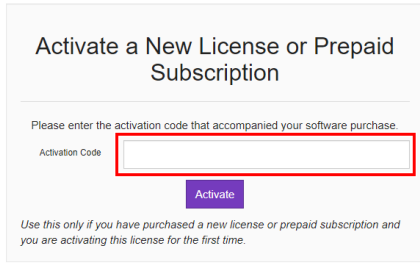


2. 새 계정을 등록하거나 SAI Cloud 계정에 로그인하세요.

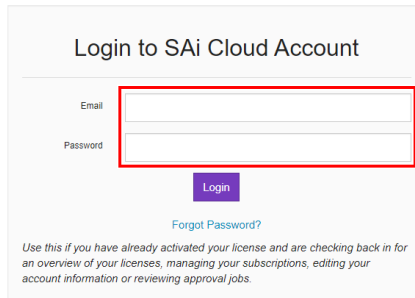
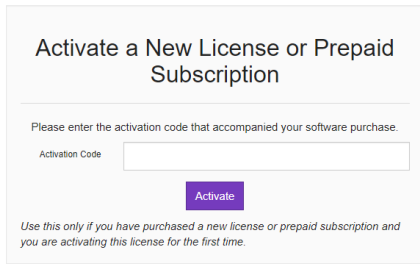
- 새 계정 등록

창 왼쪽의 [Activate a New License or Prepaid Subscription] 아래의 [Activation Code] 필드에 활성화 코드를 입력합니다.

포함된 FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 활성화 코드 지침에 따라 활성화 코드를 입력한 후 [Activate]를 클릭합니다.

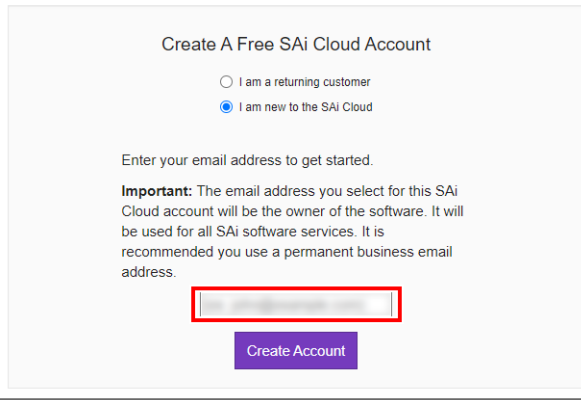


- 기존 SAi Cloud 계정으로 로그인
창 오른쪽의 [Login to SAi Cloud Account]에 정보를 입력하여 로그인한 후 **Step 2: FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 다운로드**를 진행합니다.



3. 이메일 주소를 입력하고 [Create account]를 클릭합니다.

입력한 이메일 주소로 이메일이 발송됩니다.



4. 이메일을 확인하세요.
SAi에서 보낸 이메일을 열고 포함된 URL에 액세스합니다.
5. 필수 항목을 입력하고 [Create account]를 클릭합니다.

Create Account

* Email

* Password
Password must be at least 6 characters

* Retype Password

* Name

Address Line 2

City

State/Province

Zip/Postal

VAT number

Create Account

6. [Terms and Conditions] 창이 나타나면 [I agree to the usage conditions]를 클릭합니다.

Terms And Conditions

Terms and Conditions

User Agreement

IMPORTANT—READ CAREFULLY:

This Account User's Agreement is a legal contract between You (defined below) and SA International Inc.

BY USING YOUR SAI CLOUD ACCOUNT, YOU (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW) AGREE BY CLICKING ON THE "ACCEPT" BUTTON TO BE BOUND BY THE TERMS OF THIS AGREEMENT (AS THIS TERM IS DEFINED BELOW), INCLUDING, BUT NOT LIMITED TO, ANY WARRANTY DISCLAIMERS, LIMITATIONS OF LIABILITY, JURISDICTION, AND TERMINATION PROVISIONS. IF YOU DO NOT AGREE TO THE TERMS OF THIS AGREEMENT, DO NOT OPEN AN SAI CLOUD ACCOUNT AND EXIT NOW

7. [Activate now]를 클릭합니다.

Add To SAi Cloud Account

This software license will be added to your SAi Cloud Account.

Activate Now

8. [Privacy Policy]가 나타나면 [Continue]를 클릭합니다.

Privacy Policy

SAi Global Internet Privacy Policy

SA International (SAi) is recognized as a global leader in providing complete, professional software solutions from design to production for the sign making, digital printing, screen-printing and CNC machining industries. Our software solutions help turn creative ideas into reality by providing world-class design and editing tools geared for production. Our products include Flexi, PhotoPRINT, EnRoute, DisplayGenie, PixelBlaster or an OEM-type software.

It is the policy of SA International Inc. ("SAi") to comply with all applicable privacy and data protection laws. We refer to SAi throughout as "we," "us", and/or "our." This commitment reflects the value we place on keeping the trust of our customers, business partners, employees, and others who share their personal information and non- personal aggregate data with us.

Our SAi Global Internet Privacy Policy and Practices (the "Policy") describes when and why we, as a data controller, use your personal information, the conditions under which we disclose it and how protect your privacy when we collect personal information on our internet sites: www.thinksai.com, www.SignPrintGuild.org, www.enroutesoftware.com, www.autographictoolbox.com, www.displaygeniesoftware.com, www.enroutesubscriptions.com, www.flexiplugins.com, www.flexisubs.com, www.flexisubscriptions.com, www.photoprintsubscription.com, www.ripsoftwaresubscriptions.com, www.saidisplaygenie.com, www.saintl.biz, www.sign.com, www.signsoftwaresubscriptions.com and www.saicloud.com, or in the ordinary course of our business. This Policy also describes how we use your non-personal aggregate data.

PixelBlaster software is handled through a third-party company, Aurelon. Users can access the new PixelBlaster Privacy Policy when they log in to their account.

As used in the Policy, the term "personal information" means information that identifies or is able to identify you personally. The term "non-personal aggregate data" refers to any other information you may provide which may, for example and without limitation, be the operation of our software and the amount of consumables used in the conduct of a business such as media

Continue

Step 2: FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 다운로드

절차


1. [Licenses] 창에서 [View]를 클릭합니다.
소프트웨어 정보가 표시됩니다.

Your account settings have been updated.

Licenses

[+ Activate new software now](#)

Search: Sort by: Sort Order: [Search](#) [Reset](#)

License	Software ID	License Type	Status	Activation Code	Subscription	Actions
 VersaSTUDIO Desig...			Not installed		Not Expired	View

Items per page: [Prev](#) [Next](#)

[Show Voided Licenses](#)

2. [Download now]를 클릭합니다.

Getting Started

Step 1 - Download

Clicking on the download button below will download a small application. Run the application to download your software.

[Download Now](#)

Step 2 - Install

Once the download is complete, run the installer. The final step in the install process will run a "License Manager" application.

Step 3 - License

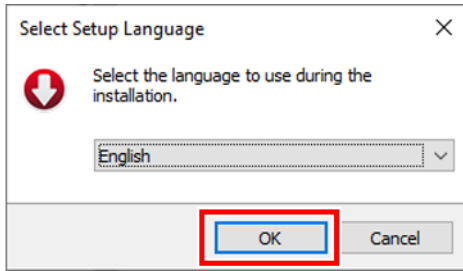
The "License Manager" application will ask for an activation code. Use the activation code below to license this software.

["License Manager" can't connect?](#)

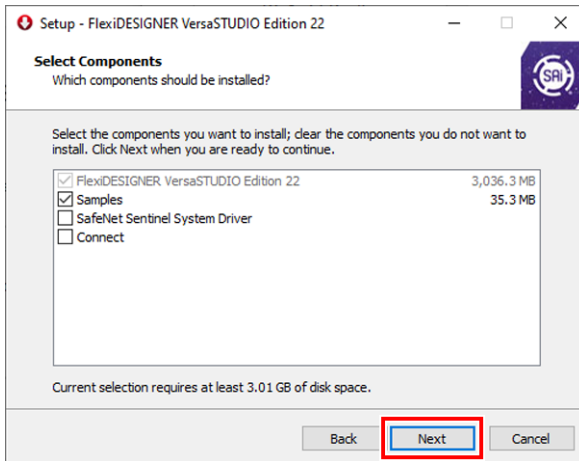
Step 3: FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치 준비

절차

1. flexidesigner_versastudio_edition_xxx_xxxx.exe를 더블클릭합니다.
[사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [예](또는 [허용])을 클릭합니다.
2. 설치 시 사용할 언어를 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



3. 라이선스 계약을 읽으십시오. 내용에 동의하시면 [Agree]를 선택하고 [Next]를 클릭합니다.
4. 설치 위치를 지정하고 [Next]를 클릭합니다.
5. 설치할 구성 요소를 선택하고 [Next]를 클릭합니다.

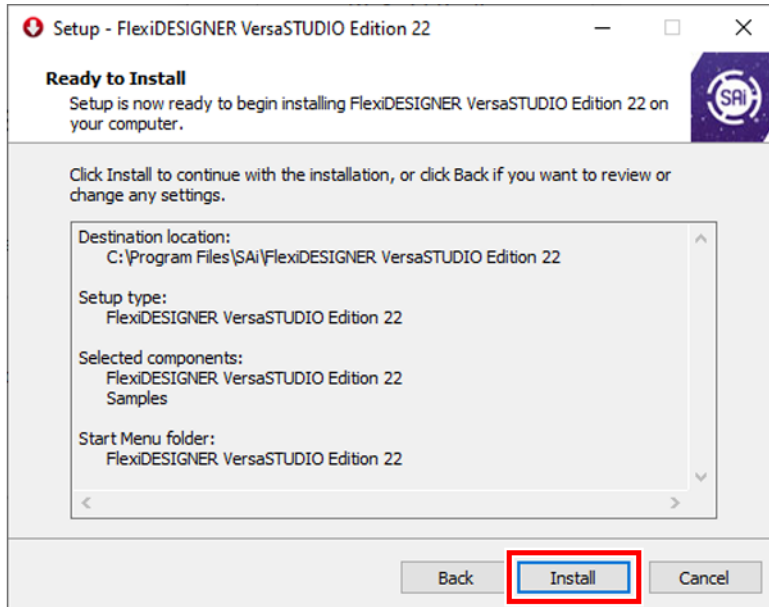


6. 바로가기를 생성할 위치를 지정하고 [NEXT]를 클릭합니다.
설치 준비가 완료되었습니다.

Step 4: FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치

절차

1. 설치 준비 완료 창에서 설정을 확인하고, 문제가 없으면 [Install]를 클릭합니다.

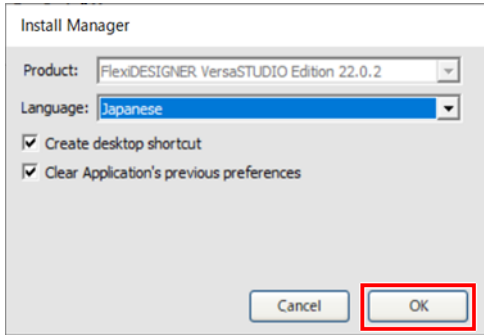


2. [Activation Code] 입력창이 나타나면 활성화 코드를 입력합니다.

포함된 FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 활성화 코드 지침에 따라 활성화 코드를 입력하고 [Next]를 클릭합니다.



3. [Licensing successful]이 표시되면 [Finish]를 클릭합니다.
4. 설치 관리자 창에서 언어와 해당 옵션을 선택한 후 [OK]를 클릭합니다.



5. 다음 창이 표시되면 [Finish]를 클릭합니다.



이로써 FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설치가 완료되었습니다.

Step 5: FlexiDESIGNER VersaSTUDIO Edition 설정 구성

절차

1. 프린터 전원이 켜져 있는지 확인하십시오.
2. Roland DG Connect Hub 홈 화면에서 VersaWorks 옆에 있는 [Open]을 클릭합니다. [프린터 설정] 창이 나타납니다. 소프트웨어가 처음 시작될 때만 나타납니다.
3. 연결할 프린터를 설정합니다.

MEMO

이미 VersaWorks를 사용하고 있는 경우 VersaWorks를 시작하고 메뉴 표시줄에서 [프린터]>[프린터 설정]을 클릭한 후 [프린터 설정] 창에서 **+**를 클릭한 후 연결할 프린터에 대한 설정을 구성합니다.

- (1) [프린터 검색]을 클릭합니다.



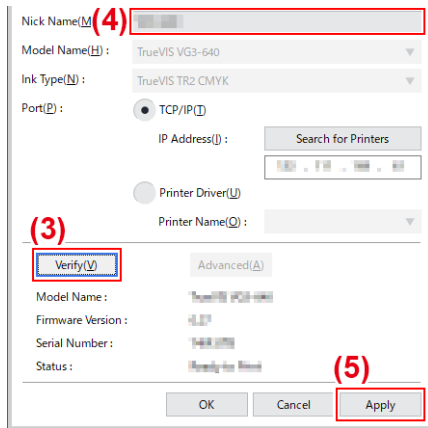
[프린터 선택] 창이 나타납니다. 프린터를 찾을 수 없으면 LAN 케이블 연결 상태를 확인합니다.

- (2) 연결 가능한 프린터에 [모델 이름] 및 [일련 번호]가 표시되면 연결할 프린터를 선택한 후 [선택]을 클릭합니다.
선택한 프린터의 IP 주소가 입력됩니다.

MEMO

한 번에 하나의 프린터만 선택할 수 있습니다.

- (3) [확인(Y)]을 클릭합니다.
[모델 이름], [펌웨어 버전] 등의 정보가 표시됩니다.
- (4) [별칭]을 설정합니다.
별칭을 설정하지 않으면 모델 이름이 표시됩니다.
- (5) [확인]을 클릭합니다.



- (6) [가상 프린터 드라이버를 설치하시겠습니까?] 메시지가 표시되면 [예]를 클릭합니다.
이 메시지는 통신에 사용할 프린터 드라이버를 나타내는 것이 아닙니다. 응용 프로그램에서 직접 인쇄할 때 사용할 가상 프린터 드라이버를 나타냅니다.
- (7) [사용자 계정 컨트롤] 창이 나타나면 [예](또는 [허용])을 클릭합니다.
- (8) [프린터 추가 마법사] 창이 나타나면 [다음]을 클릭합니다.
연결된 프린터의 정보가 [프린터 목록]에 나타납니다.
- (9) [확인]을 클릭합니다.

설정이 완료됩니다.

프린터 초기 설정

커팅 툴 설치	26
Step 1: 커팅 툴 조립	26
Step 2: 커팅 툴 설치	27
미디어 장착	28
를 미디어 장착	29
초기 잉크 충전 및 초기 설정	33
Step 1: 잉크 충전	33
Step 2: 미디어 장착	37
Step 3: 노즐 검사	47
Step 4: 자동 보정 수행	49
Step 5: 블레이드 조정	50
Step 6: 인쇄와 커팅 위치 조정	52
블레이드 길이 조정	55
노즐 막힘 및 노즐 변형 수정	56
일반 헤드 클리닝	56
미디어 헤드 클리닝	57
파워풀 클리닝	58
수동 헤드 청소	59

커팅 툴 설치

커팅 툴을 사용하지 않는 경우에는 이 작업이 필요하지 않습니다. 커팅 툴이 설치되지 않은 경우 프린트 헤드 캐리지 나사를 가볍게 조입니다. 나사를 단단히 조이면 커팅 툴 삽입 구멍이 점차 작아져 설치가 어려워 집니다.

⚠ 경고

반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오. 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

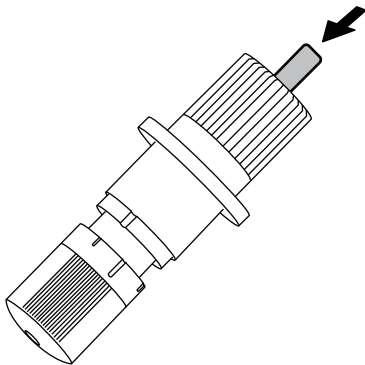
⚠ 주의

블레이드의 팁을 절대 만지지 마십시오. 부상을 입을 수 있습니다. 블레이드의 커팅 성능도 저하됩니다.

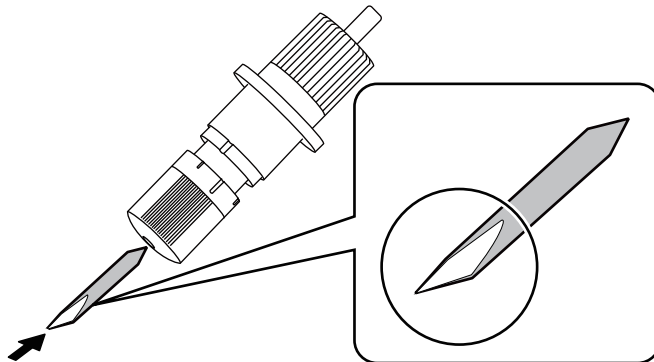
Step 1: 커팅 툴 설치

절차

1. 핀을 블레이드 홀더에 삽입합니다.
팁이 약 3 ~ 5 mm (0.12 ~ 0.19 in.) 정도 돌출될 때까지 핀을 삽입합니다.



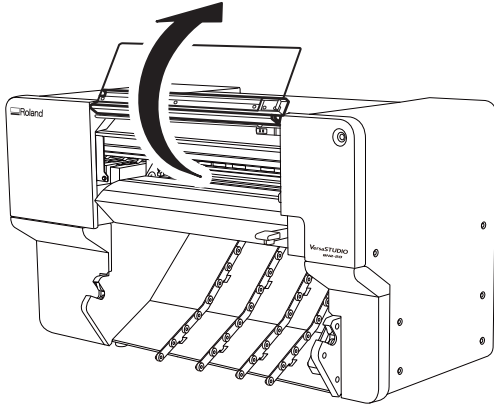
2. 블레이드를 블레이드 홀더에 삽입합니다.
블레이드의 팁이 바깥쪽에 오도록 블레이드를 구멍에 삽입합니다.



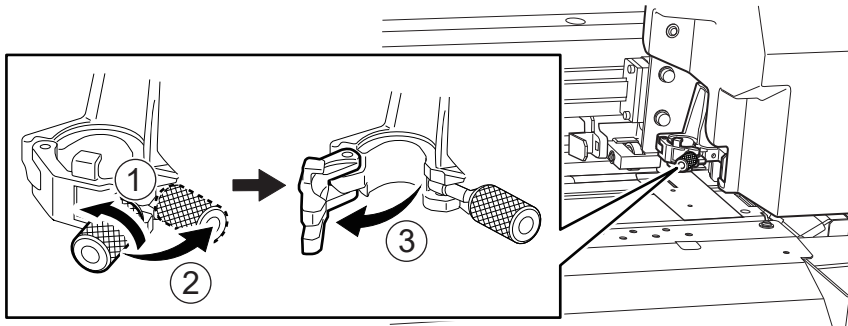
Step 2: 커팅 툴 설치

절차

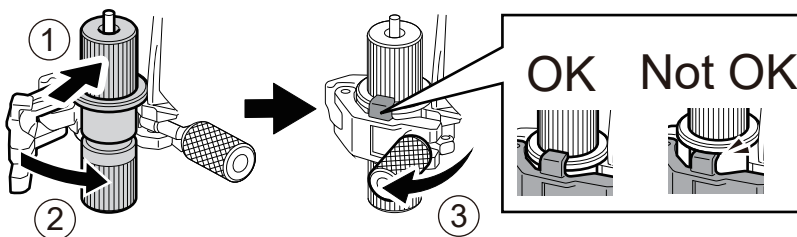
1. 전면 커버를 엽니다.



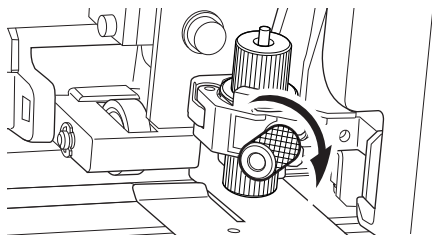
2. 프린트 헤드 캐리지 나사를 풀습니다.



3. 프린트 헤드 캐리지에 커팅 툴을 설치합니다.



4. 나사를 조입니다.



5. 전면 커버를 닫습니다.

미디어 장착

미디어 유형

본 설명서에서는 출력에 사용되는 용지를 "미디어"라고 합니다. 이 기기에 사용되는 두 가지 주요 미디어 유형은 다음과 같습니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 미디어
- 시트 미디어: 표준 크기 미디어와 같이 지관에 감겨 있지 않은 미디어

목적에 따라 다양한 종류의 롤미디어와 시트미디어를 선택할 수 있습니다. 각 미디어에 대한 자세한 내용은 미디어 공급업체에 문의합니다.

사용 가능한 미디어

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 없습니다. 미디어를 선택하기 전에 시험 인쇄를 수행하여 만족스러운 출력 품질이 얻어지는지 확인하십시오.

크기

	사용 가능한 미디어
너비 *1	150 ~ 515 mm (5.9 ~ 20.3 in.)
커팅 가능한 미디어 두께 *1	최대. 0.22 mm (8.66 mil; 미디어 구성에 따라)
최대 미디어 두께(이현지 포함) *1	인쇄 시: 1.0mm (39.4mil) 커팅 시: 0.4mm (15mil)
최대 롤 외경	150 mm (5.9 in.)
지관 내경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

*1 롤 및 시트 미디어 모두에 적용됩니다.

최대 롤 중량

6 kg (13.23 lb.)

기타 조건

다음과 같은 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 미디어의 끝(가장 안쪽)이 지관에 강하게 부착된 미디어
- 심하게 뒤틀려 있거나 다시 말리는 경향이 강한 미디어
- 미디어 히팅 시스템의 열을 견딜 수 없는 미디어
- 지관이 구부러지거나 찌그러진 미디어
- 장착 시 자체 무게로 인해 휘어지는 미디어
- 처진 롤의 미디어
- 고르지 않게 말려 있는 미디어

롤 미디어 장착

롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착하고 기기에 장착합니다. 시트 미디어를 사용하는 경우에는 이 절차가 필요하지 않습니다.

MEMO

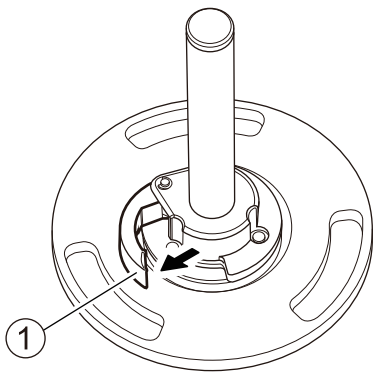
이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/k9GFL-_84iU

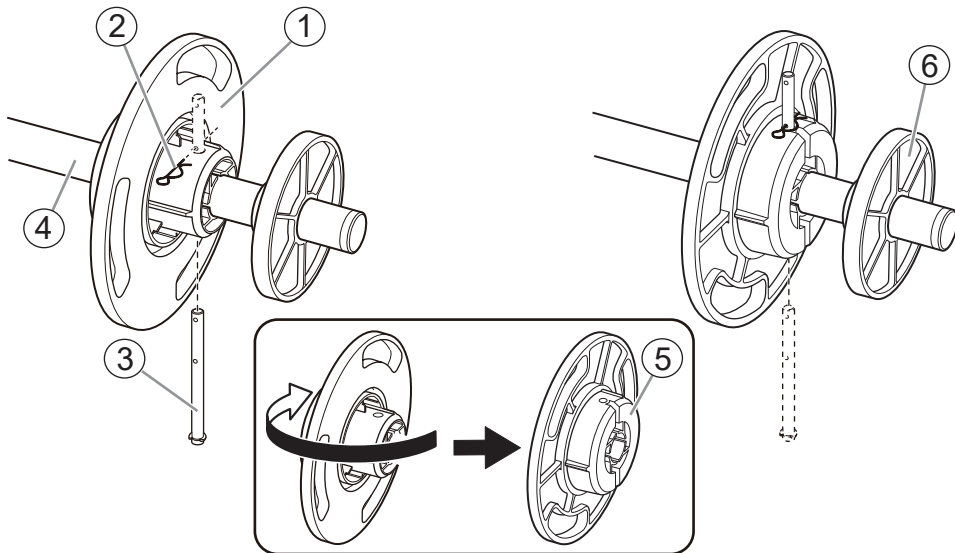


절차

1. 기기에서 미디어 샤프트를 제거합니다.
2. 왼쪽 미디어 플랜지의 잠금 레버(①)를 화살표 방향으로 열고 미디어 샤프트에서 플랜지를 제거합니다.



3. 오른쪽 미디어 플랜지(①)의 방향을 확인하세요.
 공장 기본 설정에서는 오른쪽 미디어 플랜지가 설치되어 내경이 3in. 지관에 감겨있는 롤 미디어를 장착할 수 있습니다.
 내부 직경이 2in.에 감겨있는 롤 미디어를 장착하려면 다음 절차에 따라 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하십시오.
 - (1) 스톱핀(②)을 제거하고 장착핀(③)을 당겨 빼냅니다.
 - (2) 미디어 샤프트(④)에서 오른쪽 미디어 플랜지를 제거합니다.
 - (3) 오른쪽 미디어 플랜지의 방향을 변경하고 3in. 측면(⑤)이 스톱퍼(⑥)를 향하도록 미디어 샤프트에 설치합니다.
 - (4) 오른쪽 미디어 플랜지와 미디어 샤프트를 장착 핀으로 고정한 다음 스톱 핀을 부착합니다.

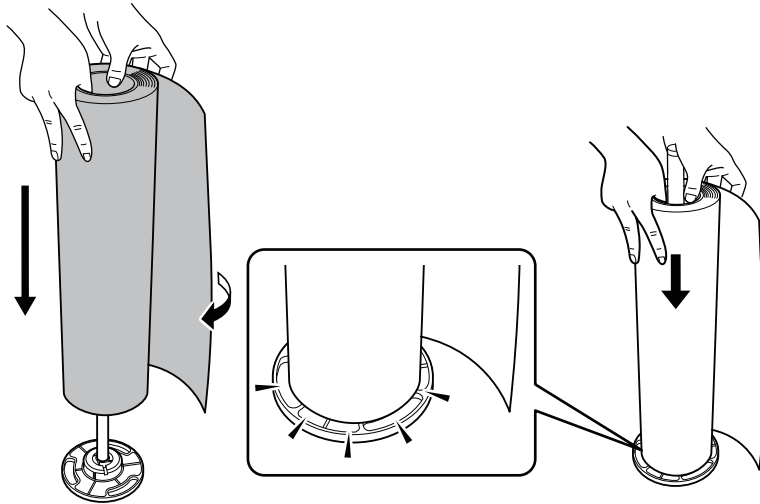


4. 롤 미디어를 미디어 플랜지에 장착합니다.

미디어 샤프트 플랜지를 하단에 놓고 위에서 봤을 때 미디어가 시계 방향으로 공급되도록 롤 미디어를 장착합니다.

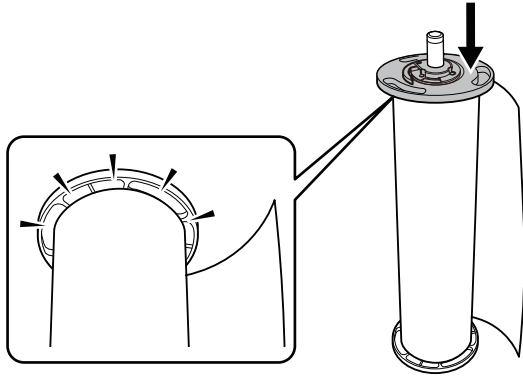
MEMO

롤 미디어의 방향이 올바르지 않으면 미디어를 올바르게 장착할 수 없습니다.
 롤 미디어와 미디어 플랜지 사이에 틈이 없도록 롤 미디어를 장착하십시오.
 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미치지 않도록 하려면 미디어 인쇄 표면과의 접촉을 최대한 방지하십시오.



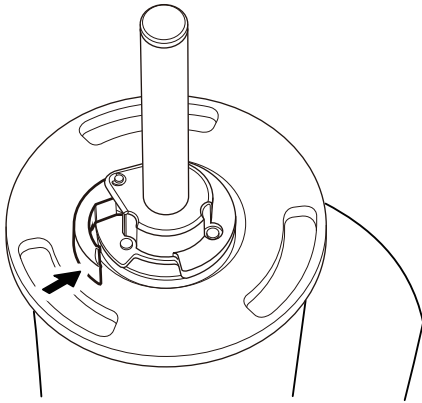
5. 왼쪽 미디어 플랜지를 설치합니다.

미디어 플랜지와 롤 미디어 사이에 틈이 없도록 미디어 플랜지를 설치하십시오.



6. 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.

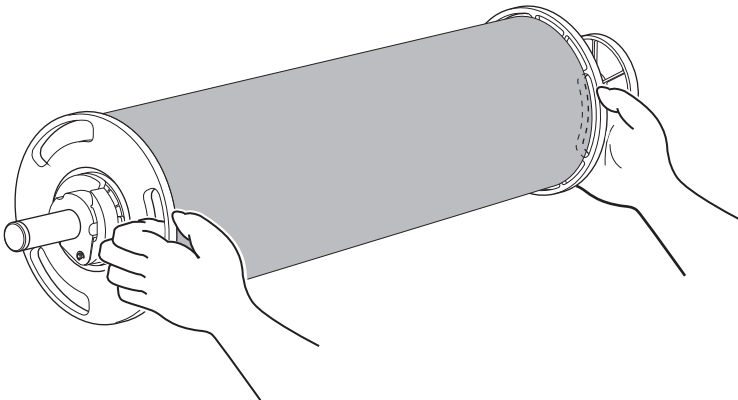
잠금 레버를 화살표 방향으로 닫아 왼쪽 미디어 플랜지를 제자리에 고정합니다.



7. 프린터에 롤 미디어를 장착합니다.

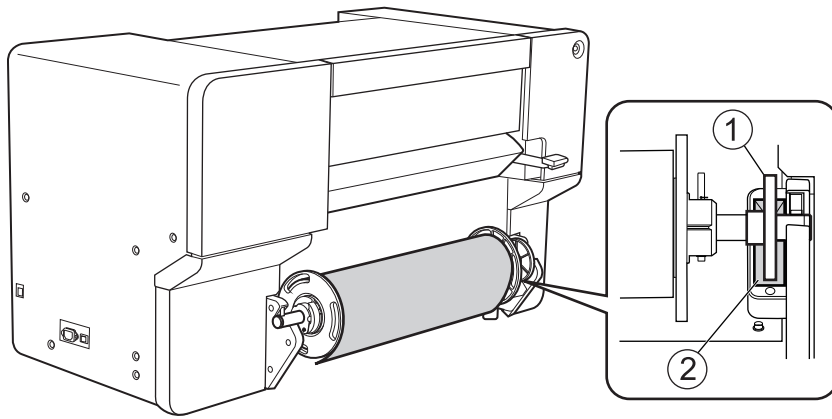
IMPORTANT

미디어를 장착할 때 미디어 인쇄 표면과 접촉하지 않도록 미디어 플랜지를 잡으십시오.



(1) 스톱퍼(①)를 가이드(②)와 일치시킵니다.

(2) 딸깍 소리가 들릴 때까지 미디어 샤프트의 왼쪽과 오른쪽 끝을 샤프트 홀더에 밀어 넣습니다.



초기 잉크 충전 및 초기 설정

기기에 잉크를 채우고 초기 설정을 수행합니다.

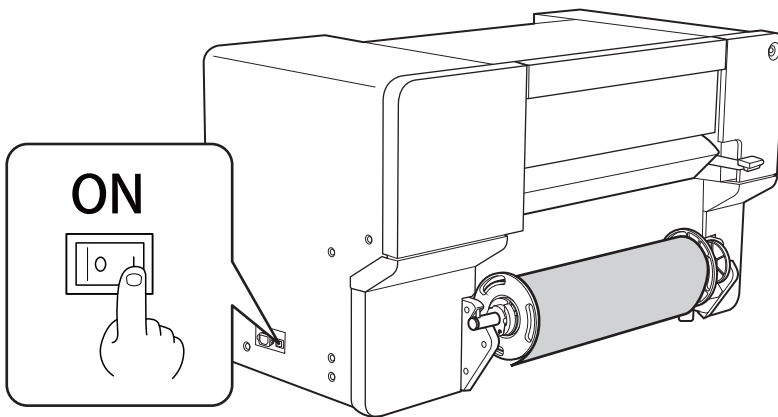
Step 1: 잉크 충전

BN2 유틸리티를 사용하여 기기를 작동하십시오.

본 설명서에서는 BN2 유틸리티를 "유틸리티"라고 합니다.

절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켜십시오.



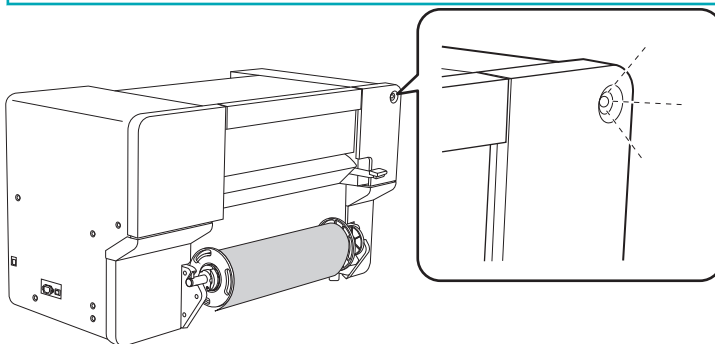
3. 서브 전원 버튼을 껍니다.

서브 전원 버튼 표시등이 점멸에서 점등으로 변경되면 시작이 완료된 것입니다.

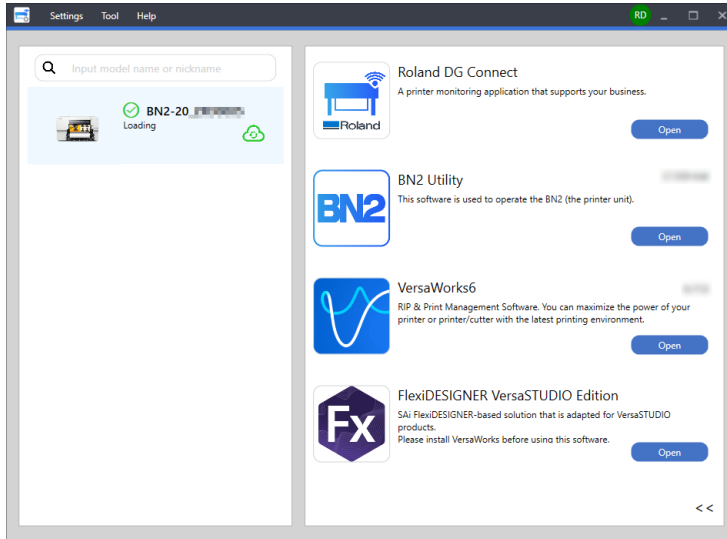
MEMO

메인 전원을 켜 후 잠시 기다렸다가 서브 전원 버튼을 누릅니다.

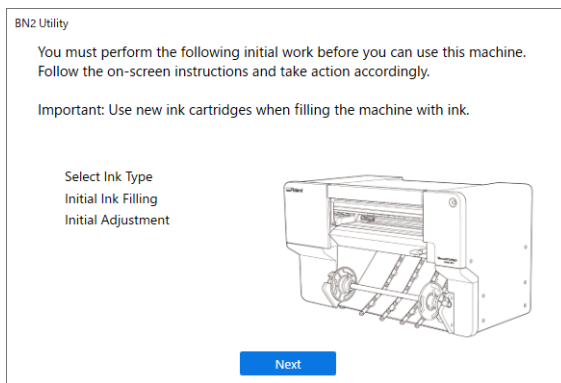
메인 전원을 켜면 펌웨어 초기화가 시작되며, 초기화가 완료될 때까지 서브 전원 버튼을 눌러도 반응이 없습니다.



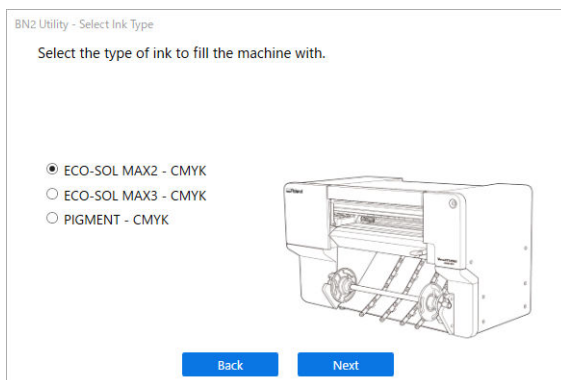
4. Roland DG Connect Hub 홈 화면에서 유틸리티를 시작합니다.
Utility 옆에 있는 [Open]을 클릭합니다.



5. 사용 안내 창이 나타나면 [Next]를 클릭합니다.



6. 사용할 잉크 종류를 선택한 후 [Next]을 클릭합니다.



사용할 잉크 유형을 선택할 수 있는 창이 나타납니다. 현재 선택이 올바른 경우 [NEXT]를 클릭하고 선택 사항을 변경하려면 [BACK]을 클릭합니다.

7. [Manual Cleaning before Initial Ink Filling]를 수행 합니다.

배출 문제를 방지하려면 기기에 초기 잉크를 충전하기 전에 청소를 수행하십시오.

MEMO

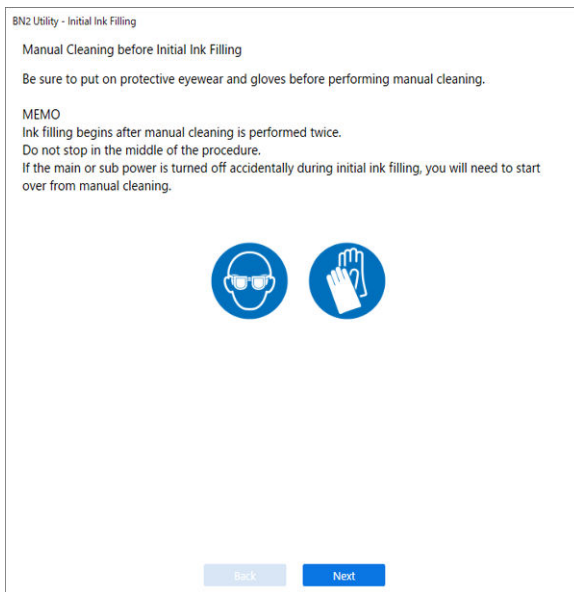
Pigment 잉크를 채울 때는 [Manual Cleaning before Initial Ink Filling]가 필요하지 않습니다.

MEMO

수동 헤드 청소를 두 번 수행한 후 잉크 충전이 시작됩니다.
 절차 도중에 멈추지 마십시오.
 잉크 충전 중에 실수로 메인 전원이나 서브 전원이 꺼진 경우 수동 헤드 청소부터 다시 시작해야 합니다.

IMPORTANT

- 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오.
천이나 기타 보풀이 발생하는 품목은 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 새 클리닝 스틱을 사용하십시오.
클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액이 오염됩니다.
- 헤드의 노즐 표면을 문지르지 마십시오.



[Next]를 클릭하고 유틸리티 창의 지시에 따라 작업을 진행합니다.

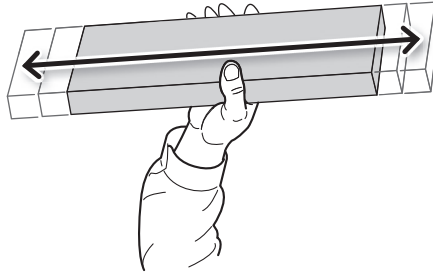
8. 잉크 카트리지를 삽입하여 기기에 잉크를 채웁니다.

IMPORTANT

기기에 잉크를 채울 때는 반드시 새 잉크 카트리지를 사용하십시오.

IMPORTANT

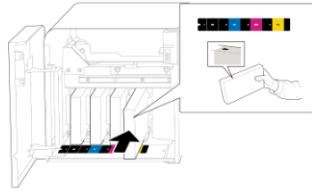
잉크 카트리지를 삽입하기 전에 각 카트리지를 50회 (약 20초) 흔들어주세요.
 잉크에 성분이 침전되면 정상적인 색상으로 인쇄할 수 없습니다. 잉크가 잘 섞이도록 잉크 카트리지 양쪽 끝에서 약 5 cm (2 in.)의 간격으로 잉크 카트리지를 수평으로 흔듭니다.



왼쪽 커버를 열고 잉크 라벨과 동일한 색상의 잉크 카트리지를 잉크 슬롯에 삽입합니다. 신호음이 들릴 때까지 잉크 카트리지를 끝까지 삽입합니다.

BN2 Utility - Initial Ink Filling

Open the left cover and insert the ink cartridge with the same color as the ink slot label in the ink slot.
Insert the ink cartridge all the way until a beep is heard.
After all the cartridges have been inserted correctly, ink filling begins.



9. [The ink tanks have been filled.] 창이 나타나면 [Next]를 클릭합니다.

Step 2: 미디어 장착

[Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered. Start setup.] 메시지가 표시되면 사용 중인 미디어의 장착 지침을 참조하면서 미디어를 장착 합니다.

IMPORTANT

인쇄 테스트 및 다양한 조정을 수행합니다. 너비가 최소 400 mm (15.75 in.), 길이가 600 mm (23.63 in.)인 미디어를 장착 합니다.

- 롤 미디어를 사용하는 경우
P. 37 롤 미디어 장착
- 시트 미디어를 사용하는 경우
P. 42 시트 미디어 장착

롤 미디어 장착

MEMO

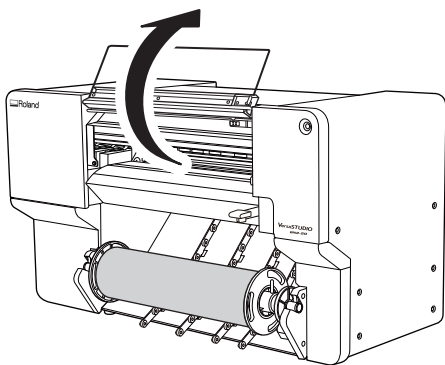
이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

https://youtu.be/Os_Z7k8-3PE



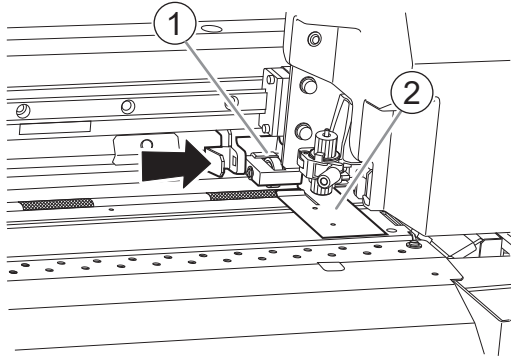
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



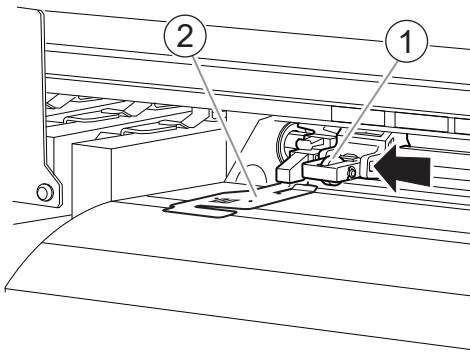
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



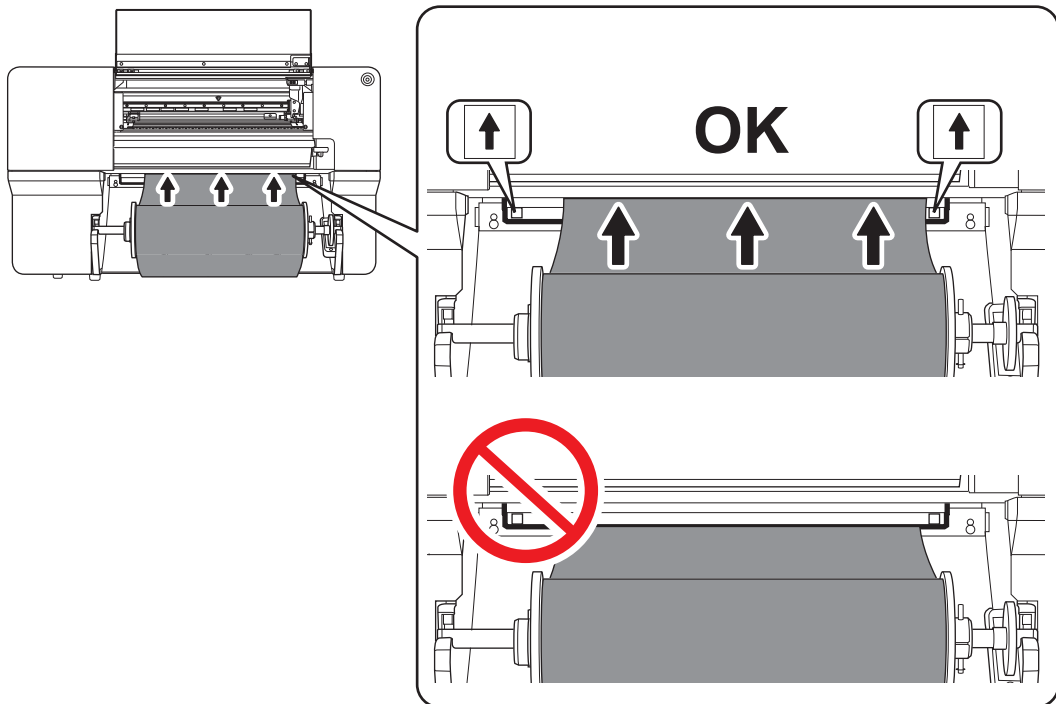
3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

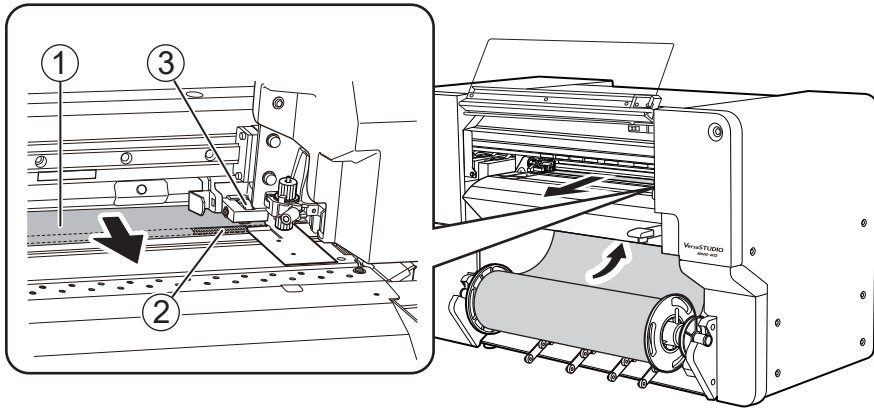
(1) 미디어를 잡아당겨 화살표 스티커가 있는 전면 플레이트 위에서 장착합니다.



(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이에 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.



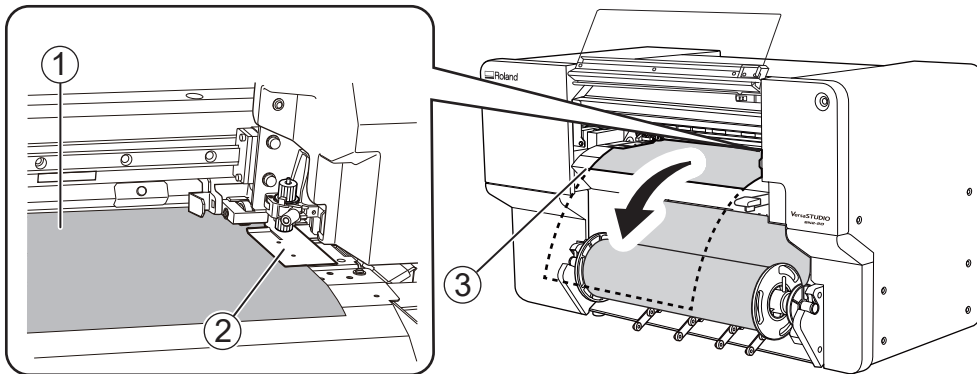
(3) 미디어(1)를 오른쪽 미디어 클램프(2) 아래로 통과시키고 에이프런 가장자리(3)로 약 20 cm (7.87 in.) 정도 잡아 당깁니다.

MEMO

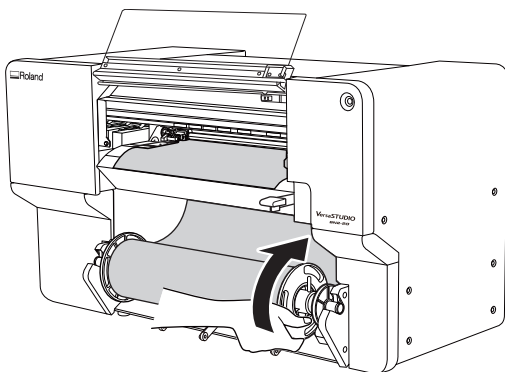
미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.

MEMO

경고음이 들립니다. 약 2초 후 경고음이 두 번 울리고 버큘팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안 미디어에서 손을 떼더라도 미디어의 위치는 유지됩니다.

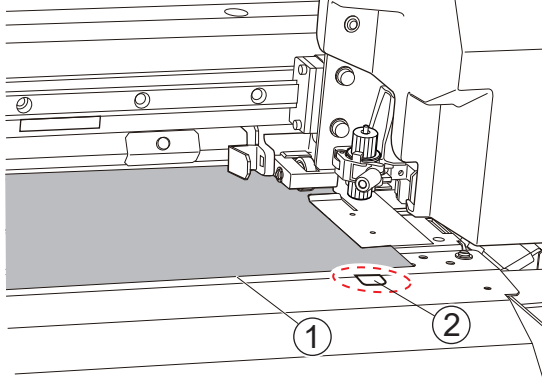


(4) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 약 20 cm (7.87 in.)의 미디어를 감습니다.



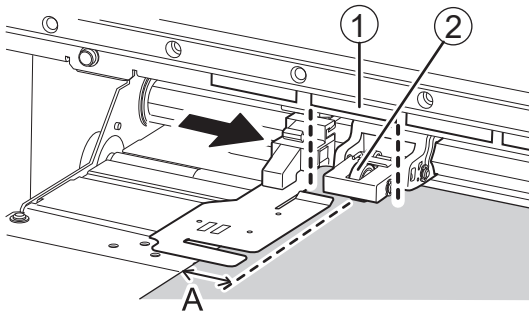
MEMO

센서(②)가 보일 정도로 미디어(①)를 너무 많이 감지하지 마십시오.
 미디어를 너무 많이 감으면 짧은 경고음이 두 번 울리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어가 떨어지거나 똑바르지 않은 경우 미디어를 잡고 4단계부터 절차를 다시 실행합니다.

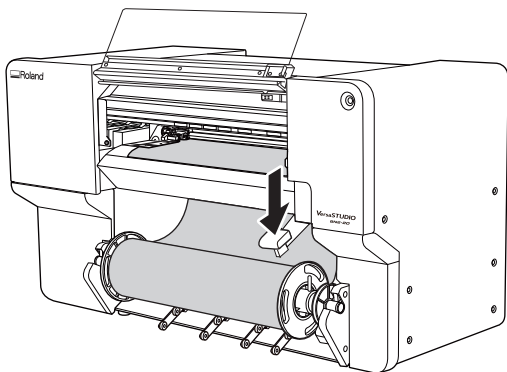


5. 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 배치합니다.

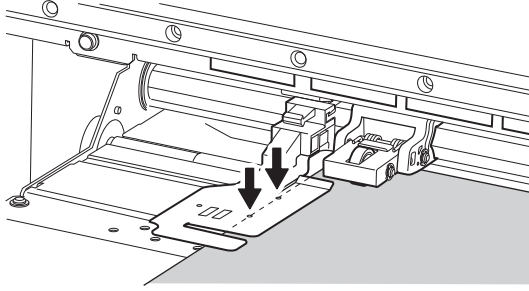
왼쪽 핀치 롤러(2)를 그리트 패턴(①) 내에 놓습니다.
 미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10 mm (0.39 in.)인지 확인하십시오.



6. 로딩 레버를 내립니다.

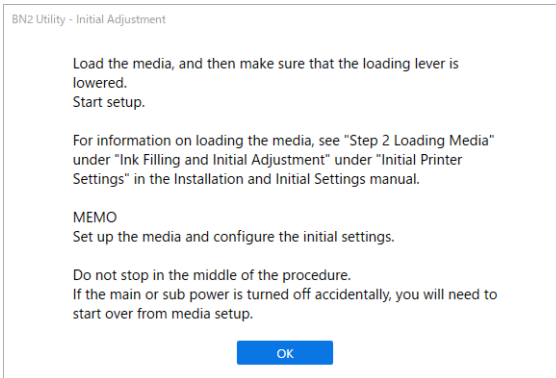


7. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



8. 전면 커버를 닫습니다.

9. [OK]를 클릭합니다.



시트 미디어 장착

기기에 시트 미디어를 장착할 때 미디어의 오른쪽 가장자리를 기준으로 장착 합니다. 오른쪽 핀치롤러의 가동범위가 고정되어 있기 때문입니다.

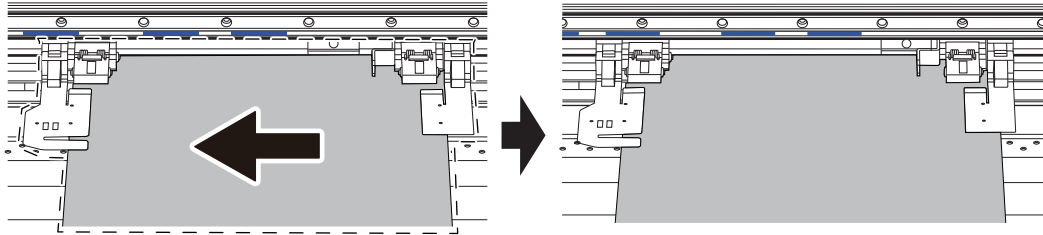
다음 조건이 충족되고 미디어 낭비가 최소화되는 위치에 미디어를 배치하십시오.

- 미디어의 오른쪽 가장자리 위치

오른쪽 핀치 롤러 이동 가능 범위 내에서 오른쪽 핀치 롤러의 오른쪽 롤러 가장자리와 미디어의 오른쪽 가장자리 사이에 약 10 mm (0.39 in.)가 고정될 수 있어야 합니다.

- 미디어의 왼쪽 가장자리 위치

왼쪽 핀치 롤러를 그리트 패턴 범위 내에 배치할 때 롤러의 왼쪽 가장자리와 미디어의 왼쪽 가장자리 사이에 약 10 mm (0.39 in.)가 확보될 수 있어야 합니다.



MEMO

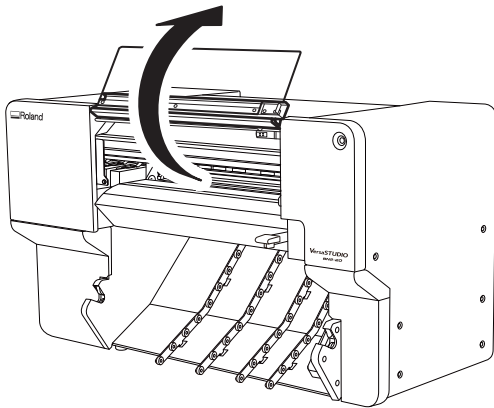
이 절차에 대한 참조 비디오를 보려면 다음 링크를 사용하십시오. 전반적인 작업 흐름을 이해하려면 이 비디오를 시청하는 것이 좋습니다.

<https://youtu.be/y3pYUMM4tCs>



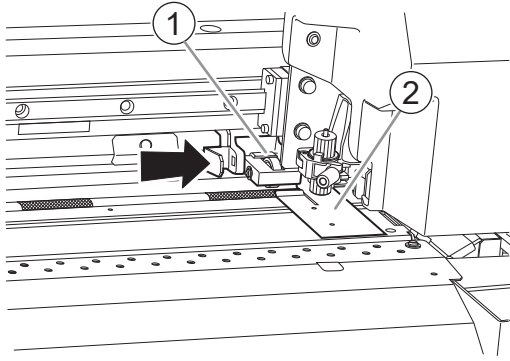
절차

1. 전면 커버를 엽니다.



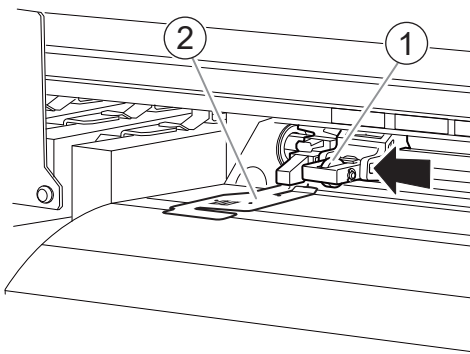
2. 오른쪽 핀치 롤러(①)와 오른쪽 미디어 클램프(②)를 오른쪽 끝으로 이동합니다.

오른쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 오른쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



3. 왼쪽 핀치 롤러(①)와 왼쪽 미디어 클램프(②)를 왼쪽 끝으로 이동합니다.

왼쪽 핀치 롤러의 화살표로 표시된 부분을 눌러 롤러와 왼쪽 미디어 클램프를 함께 이동합니다.



4. 미디어를 장착하려면 다음 절차를 따르십시오.

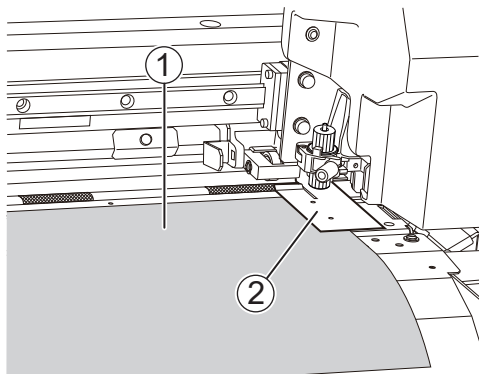
(1) 오른쪽 미디어 클램프(②) 아래로 미디어(①)를 통과시킵니다.

MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 미디어 클램프에 부딪히면 미디어를 왼쪽 미디어 클램프 아래로 통과시키십시오.

MEMO

미디어를 통과시키기 위해 미디어 클램프의 끝부분을 들어올리면 블레이드가 미디어와 접촉할 수 있습니다. 블레이드에 닿지 않도록 주의합니다.

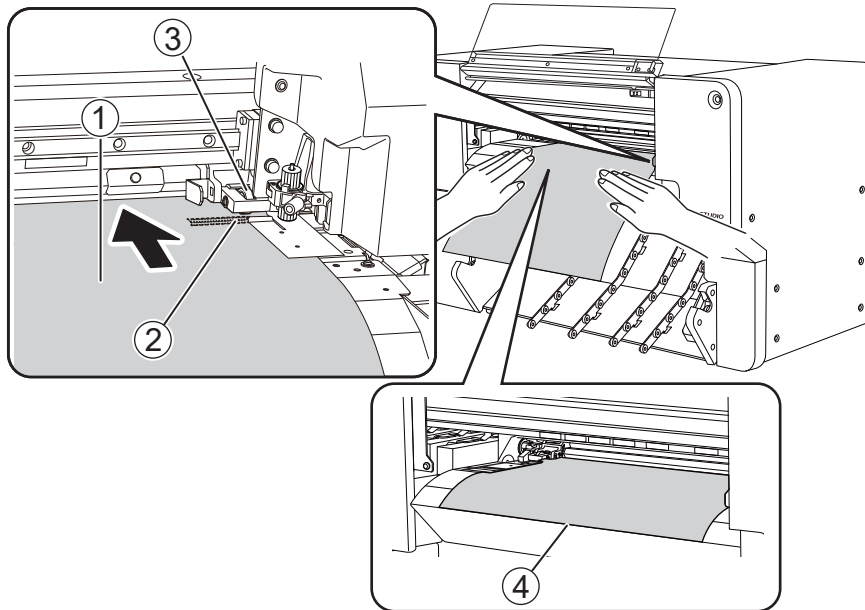


(2) 오른쪽 그리트 롤러(②)와 오른쪽 핀치 롤러(③) 사이로 미디어(①)를 뒤로 통과시킵니다.

미디어를 공급하고 미디어 가장자리를 에이프런(④) 가장자리와 정렬합니다.

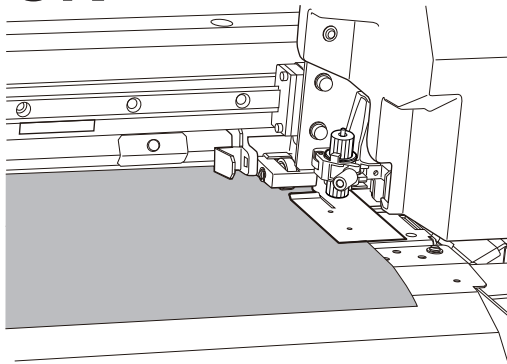
MEMO

미디어의 왼쪽 가장자리가 왼쪽 핀치 롤러 왼쪽에 있는 경우 왼쪽 그리트 롤러와 왼쪽 핀치 롤러 사이에도 미디어를 통과시킵니다.

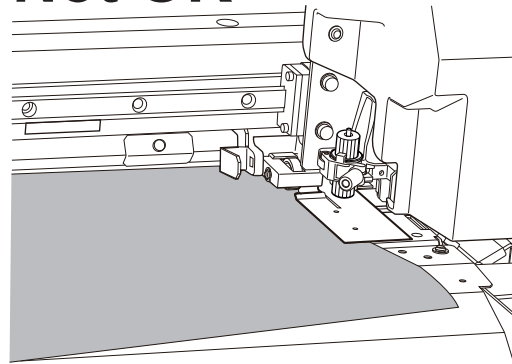


5. 미디어를 곧게 펴십시오.

OK



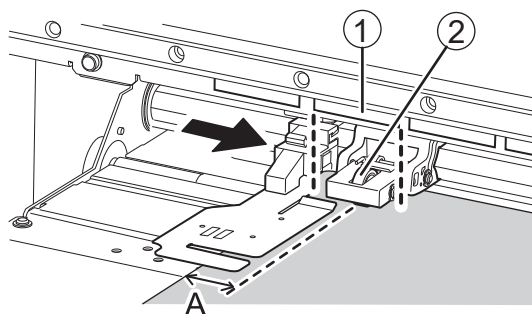
Not OK



6. 미디어를 가볍게 누르고 왼쪽 미디어 클램프와 왼쪽 핀치 롤러를 미디어 위에 놓습니다.

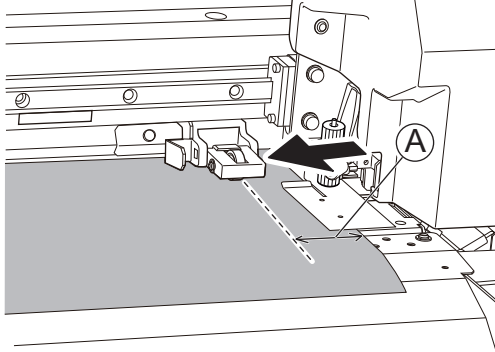
왼쪽 핀치 롤러(2)를 그리트 패턴(1) 내에 배치 합니다.

미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10 mm (0.39 in.)인지 확인하십시오.

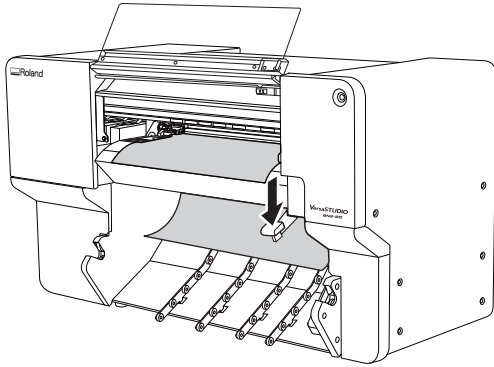


MEMO

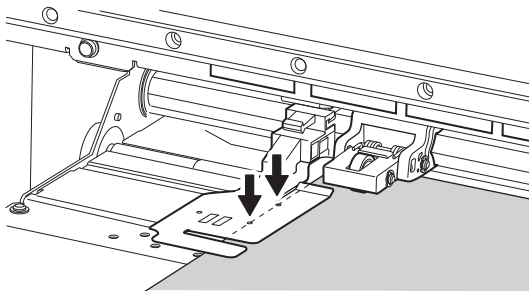
미디어 왼쪽 가장자리에서 왼쪽 핀치 롤러까지 여백 A에 대해 10 mm (0.39 in.)를 확보할 수 없는 경우 오른쪽 핀치 롤러와 미디어를 왼쪽으로 이동하여 여백을 확보합니다.
오른쪽 핀치 롤러의 가동 범위는 고정되어 있습니다. 미디어 오른쪽 가장자리에서 오른쪽 핀치 롤러까지의 여백 A가 약 10 mm (0.39 in.)가 되도록 이동 가능한 범위 내에 오른쪽 핀치 롤러를 놓습니다.



7. 로딩 레버를 내립니다.



8. 왼쪽 미디어 클램프 구멍의 중앙에 미디어 가장자리를 정렬합니다.



9. 전면 커버를 닫습니다.

10. [OK]를 클릭합니다.

BN2 Utility - Initial Adjustment

Load the media, and then make sure that the loading lever is lowered.
Start setup.

For information on loading the media, see "Step 2 Loading Media" under "Ink Filling and Initial Adjustment" under "Initial Printer Settings" in the Installation and Initial Settings manual.

MEMO

Set up the media and configure the initial settings.

Do not stop in the middle of the procedure.
If the main or sub power is turned off accidentally, you will need to start over from media setup.

OK

Step 3: 노즐 검사

프린트 헤드 잉크 배출 상태를 확인하십시오.

MEMO

Use the following link to view a reference video for this procedure. We recommend that you view this video to understand the overall flow of work.

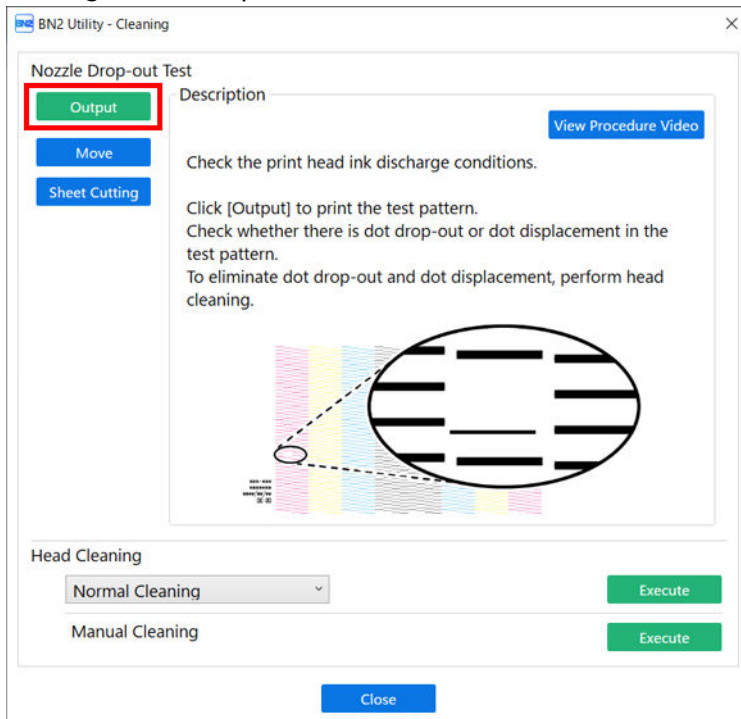
<https://youtu.be/iZfrhQ16J1M>



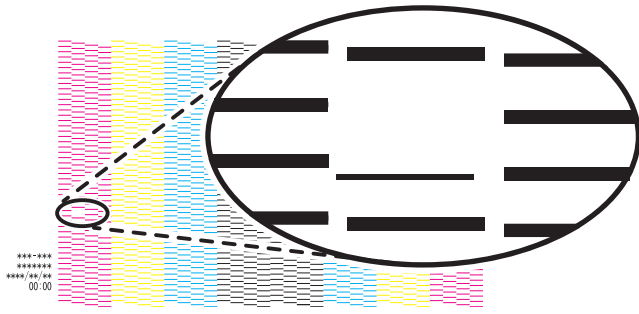
절차

1. Click [Output].

Printing of the test pattern starts.



2. Check whether there is dot drop-out or dot displacement in the test pattern.



Missing blocks indicate dot drop-out. Collapsed or inclined blocks indicate dot displacement.

- If there is no dot drop-out or dot displacement, click **[OK]**.
- If dot drop-out or dot displacement is present, perform cleaning.

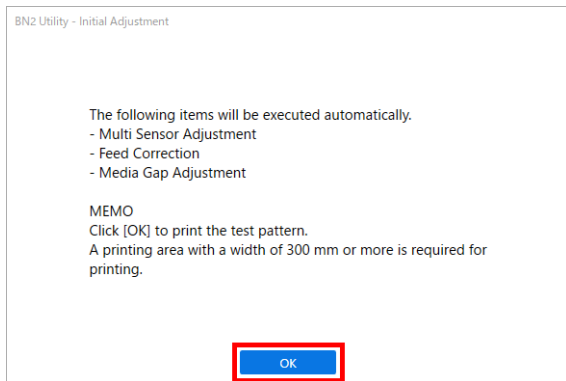
[P. 56 Fixing Dot Drop-out and Dot Displacement](#)

Step 4: Performing Automatic Correction

Automatically correct the media feed amount and ink landing position.

Procedure

1. Click [OK].



A test pattern will be printed for automatic correction.

MEMO

Automatic correction may not finish depending on the characteristics of media such as transparent media and silver media with high light reflectance. In these situations, click [Skip]. Clicking [Skip] applies the standard value.



When correction is complete, the blade adjustment window will be displayed.

Step 5: Blade Adjustment

Adjust the media cutting quality.

MEMO

Use the following link to view a reference video for this procedure. We recommend that you view this video to understand the overall flow of work.

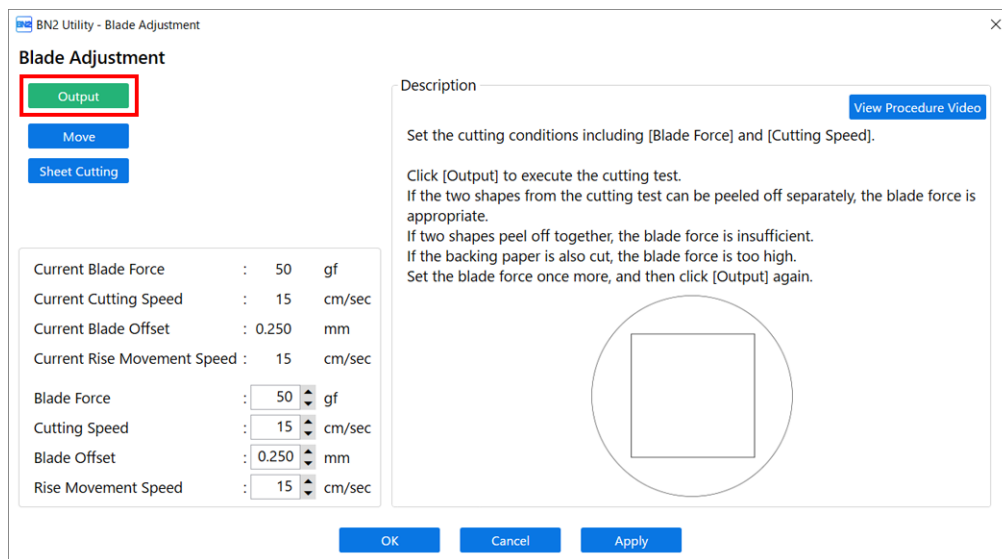
https://youtu.be/a_wRdd3JMZ8



Procedure

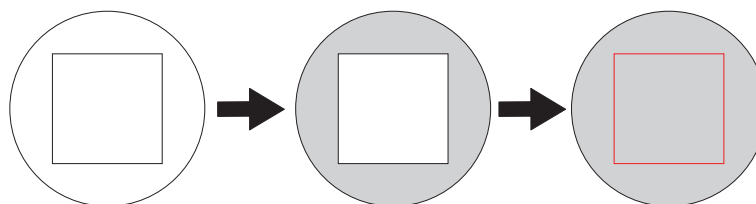
1. Make sure the cutting tool is installed, and then click [Next].
If no cutting tool has been installed, install one.
[Installing the Cutting Tool](#)




2. Click [Output].



A cutting test will be performed.

3. Check the cutting results.



Check item	Result	Setting item	Adjustment
Check the shape.	The cut shape is distorted.	[Cutting Speed]	Reduce
Peel off the circle.	The square also peels off.	[Blade Force]	Increase
	Some uncut areas remain.	[Cutting Speed]	Reduce
Peel off the square.	The blade leaves faint traces on the backing paper.	[Cutting Speed]	No change
	The blade trace is indistinct.		Increase
	The blade trace is too deep and cuts into the backing paper.		Reduce
Check the shape of the square you have peeled off.	 The corners are not rounded and do not have "horns."	[Blade Offset]	No change
	 The corners are rounded.		Increase
	 The corners have "horns."		Reduce

4. Enter the value for the area to be changed.

For information on adjusting the amount of blade extension, refer to "Adjusting the Amount of Blade Extension."

[P. 55 Adjusting the Amount of Blade Extension](#)

Cutting condition	Setting details	Default settings
[Blade Force]	Set the force (pressure) of the blade.	50 gf
[Cutting Speed]	Set the speed of cutting.	15 cm/s (5.91 in./s)
[Blade Offset]	Set the blade offset. Enter the listed offset value for the blade. The offset value for the included blade is 0.250 mm (9.8 mil).	0.250 mm (0.010 in.)
[Rise Movement Speed]	Set the blade's up speed during cutting (the speed at which the blade travels when it moves to the next cutting line after cutting one cutting line). If the media comes loose during no-load feed and the blade damages the surface of the media, reduce the speed.	15 cm/s (5.91 in./s)

5. Click [Apply].

6. Continue adjusting the cutting conditions until the settings are optimized.

Repeat steps 2 to 6 to adjust the conditions.

Once adjustment is complete, click [OK].

Step 6: Print & Cut Position Adjustment

Adjust any printing or cutting position misalignment.

MEMO

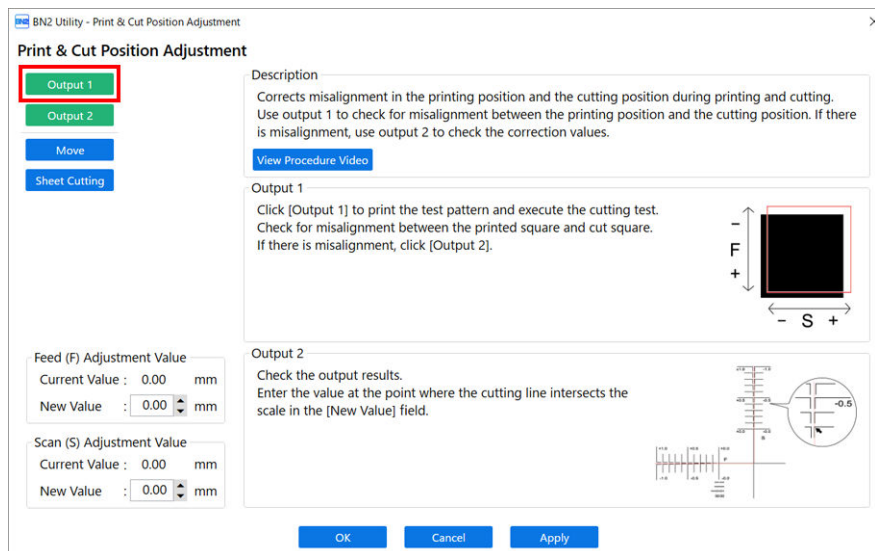
Use the following link to view a reference video for this procedure. We recommend that you view this video to understand the overall flow of work.

https://youtu.be/GdQpUs3_jUc



Procedure

1. Click [Output 1].



The machine will print a test pattern and perform a cutting test.

2. Check the results of [Output 1].

Check for misalignment between the printed square and cut square.

- Adjustment is not necessary if there is no misalignment. Click [OK] and proceed to step 9.
- If there is misalignment, proceed to step 3 to perform adjustment.

3. Click [Output 2].

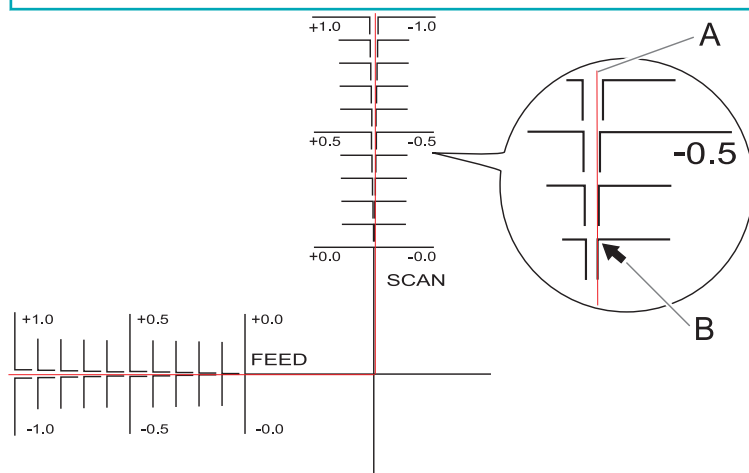
The machine will print a test pattern for adjustment and perform a cutting test.

4. Check the results of [Output 2].

The point where the cutting line (A) intersects the correction-value scale (B) is the correction value. In the following figure, the correction value is "-0.3."

MEMO

Cutting will be performed along the red lines in the following figure. Peel the media from the backing paper for checking.



Check along the FEED (media feed direction) and SCAN (print-head carriage movement direction) axes.

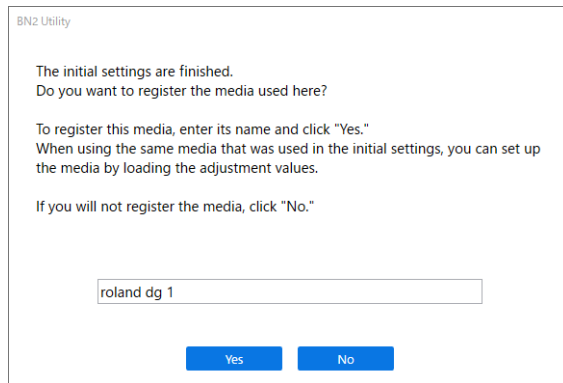
5. Enter the correction values for the FEED (media feed direction) and SCAN (print-head carriage movement direction) axes.
 - a. Enter the FEED (media feed direction) correction value as a new value for [Feed (F) Adjustment Value].
 - b. Enter the SCAN (print-head carriage movement direction) correction value as a new value for [Scan (S) Adjustment Value].
6. Click [Apply].
7. Click [Output 1].
The machine will print a test pattern for adjustment and perform a cutting test.
8. Check the results of [Output 1].
If the printing and cutting lines are aligned, adjustment is complete. Click [OK].
If further adjustment is needed, repeat steps 3 to 8.

MEMO

Default settings

- [Feed (F) Adjustment Value] (correction value of the media feed direction): 0.00 mm
- [Scan (S) Adjustment Value] (correction value of the print-head carriage movement direction): 0.00 mm

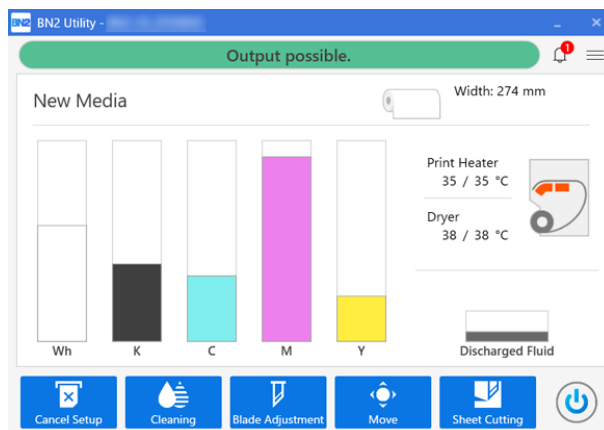
9. On the initial settings completion window, select whether to register the media being used.
 - To register the media
Enter the media name, and then click [Yes].



MEMO

Enter a name to save the configured adjustment and correction values.
Registering the media makes it possible to set up the media without having to perform adjustment or correction again when using the same media.

The operation is complete once the following window is displayed.



- **To continue without registering**

Click [No].

The operation is complete once the following window is displayed.

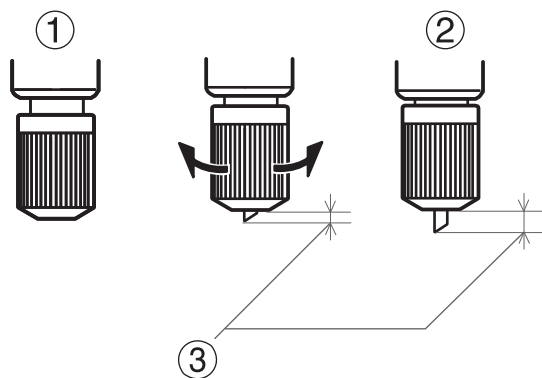


Adjusting the Amount of Blade Extension

When you want to perform accurate and fine adjustment of the cutting-in amount, such as when cutting media with thin backing paper, you can obtain good results by adjusting the amount of blade extension (). Turn the cap portion of the blade holder to adjust the amount of blade extension. Each indicator tick corresponds to 0.1 millimeters, and adjustment for 0.5 millimeters can be made by rotating the cap one full turn.

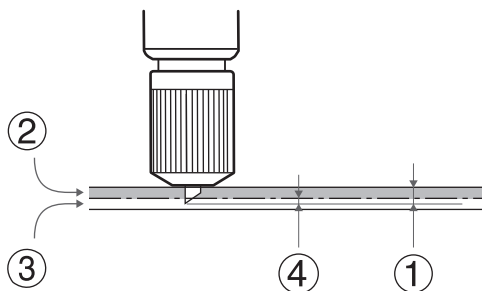
Note that making the amount of blade extension too small may cause the tip of the blade holder cap to touch the printed surface, soiling and damaging it. It is important to be especially careful about this when you are using media that has poor ink-adhesion properties.

The amount of blade extension () is 0 mm () at minimum and 2.5 mm (98.42 mil) () at maximum.



Rough Estimate for the Amount of Blade Extension

Set the amount of blade extension to an amount that is the sum () of the thickness of the material portion () and half () the thickness of the backing paper ().



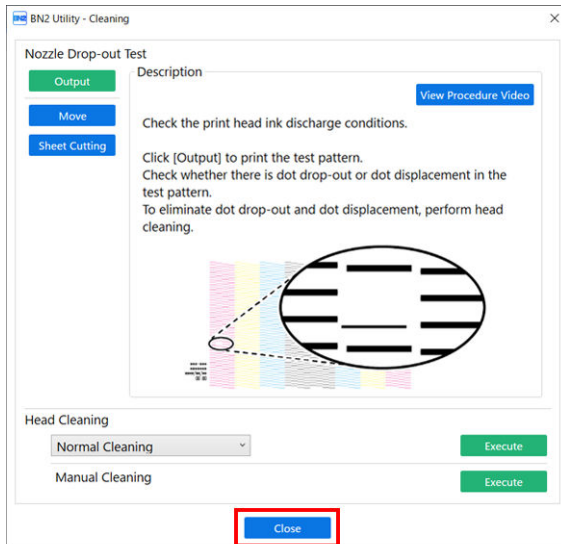
Fixing Dot Drop-out and Dot Displacement

Clean the print heads to improve ink discharge conditions such as dot drop-out and dot displacement.

Normal Cleaning

Procedure

1. Select **[Normal Cleaning]** from the head cleaning pull-down menu.



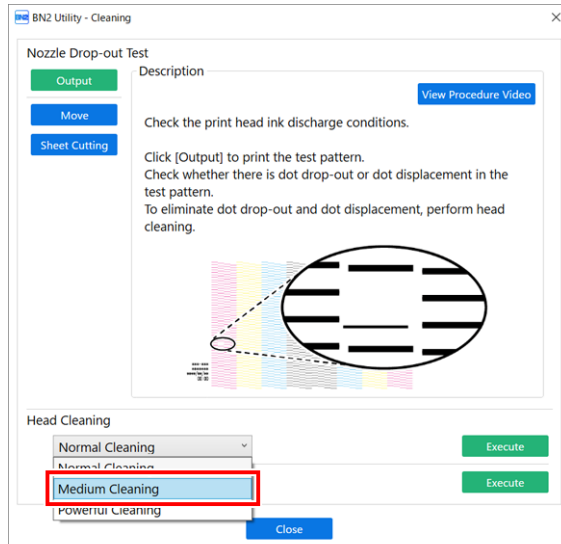
2. Click **[Execute]**.
[Normal Cleaning] is executed.
3. Click **[Output]**.
Printing of the test pattern starts.
4. Check whether there is dot drop-out or dot displacement in the test pattern.
 - If there is no dot drop-out or dot displacement, click **[OK]** and proceed to [Step 4: Performing Automatic Correction](#).
 - If the problem persists, try performing **[Normal Cleaning]** again.
If the problem persists even after performing **[Normal Cleaning]** two or three times, perform **[Medium Cleaning]**.

Medium Cleaning

If dot drop-out and dot displacement persist even after performing [Normal Cleaning], perform the more forceful [Medium Cleaning].

Procedure

1. Select [Medium Cleaning] from the head cleaning pull-down menu.



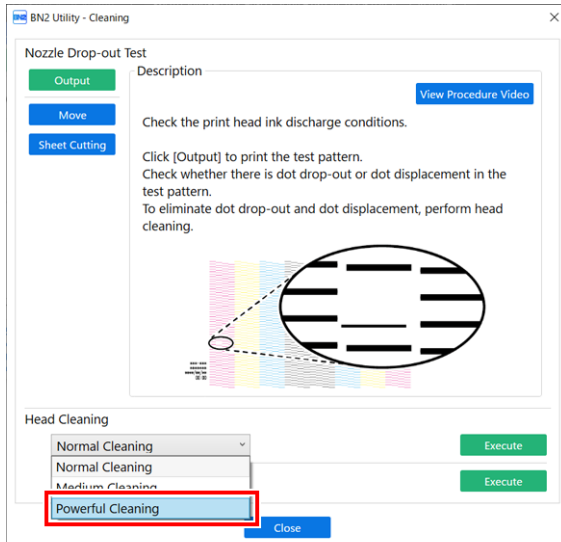
2. Click [Execute].
[Medium Cleaning] is executed.
3. Click [Output].
4. Check whether there is dot drop-out or dot displacement in the test pattern.
 - If there is no dot drop-out or dot displacement, click [OK] and proceed to [Step 4: Performing Automatic Correction](#).
 - If the problem persists, try performing [Medium Cleaning] again.
If the problem persists even after performing [Medium Cleaning] two or three times, perform [Powerful Cleaning].

Powerful Cleaning

If dot drop-out and dot displacement persist even after performing [Medium Cleaning], perform the more forceful [Powerful Cleaning].

Procedure

1. Select [Powerful Cleaning] from the head cleaning pull-down menu.



2. Click [Execute].
[Powerful Cleaning] is executed.
3. Tap [Output].
4. Check whether there is dot drop-out or dot displacement in the test pattern.
 - If there is no dot drop-out or dot displacement, click [OK] and proceed to [Step 4: Performing Automatic Correction](#).
 - If the problem persists, try performing [Powerful Cleaning] again.
If the problem persists even after performing [Powerful Cleaning] two or three times, perform [Manual Cleaning].

Manual Cleaning

If dot drop-out and dot displacement persist even after performing [Powerful Cleaning], perform the [Manual Cleaning].

MEMO

Use the following link to view a reference video for this procedure. We recommend that you view this video to understand the overall flow of work.

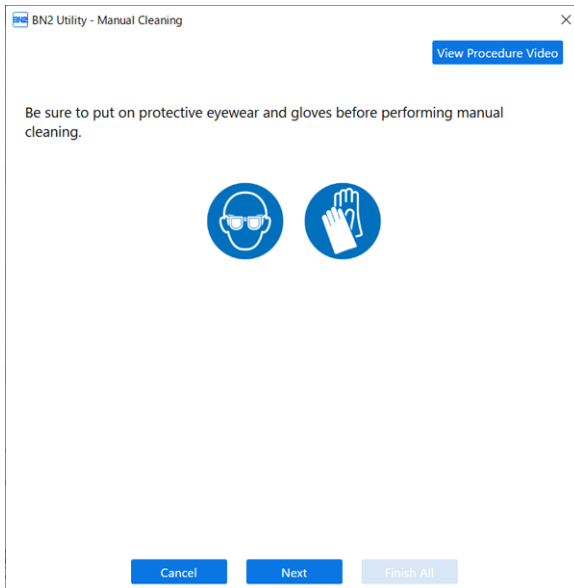
<https://youtu.be/gB-WQnIP6NM>



Procedure

1. Remove any media.
2. Click [Execute] next to Manual cleaning.

The print-head carriage moves to the left edge.



3. Open the left cover.
4. Follow the instructions in the Utility window to perform [Manual Cleaning].

IMPORTANT

Important notes on cleaning

- Use one cleaning stick per cleaning session, and then discard the stick after use. Reusing cleaning sticks may reduce print quality.
- Never use any implements other than the included cleaning sticks.

- Do not put a cleaning stick that has been used for cleaning into the cleaning liquid. Doing so will deteriorate the cleaning liquid.
- Never rub the nozzle surface of the heads.

5. When [Manual Cleaning] is complete, click [Finish All].

The nozzle drop-out test window appears.

Perform a nozzle drop-out test.

[Step 3: Nozzle Drop-out Test\(P. 47\)](#)

