

OA-IB-300

이오나이저 유닛 사용자 설명서

이 제품을 구매해주셔서 대단히 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 충분히 이해하고 정확하고 안전한 사용을 위하여 본 사용설명서를 반드시 숙지하신 후 안전한 장소에 보관하여 주십시오.
 - 본 설명서의 전체 또는 일부를 무단으로 복사하거나 양도하는 것을 금지합니다.
 - 본 제품의 사양과 본 사용설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
 - 본 설명서와 제품은 최대한의 테스트를 거쳐 작성되었습니다. 잘못된 인쇄나 오류를 발견한 경우 **Roland DG Corporation**에 알려주십시오.
 - **Roland DG Corporation**은 본 제품의 일부를 수행하지 못하더라도 본 제품의 사용으로 인해 발생할 수 있는 직/간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
 - **Roland DG Corporation**은 이 제품을 사용하여 만든 모든 물품과 관련하여 발생할 수 있는 직/간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
-

목차

목차.....	1
소개.....	2
이 기기에 대하여	2
기기 작동 방법	2
설치 방법.....	3
이오나이저 설정 구성	3
인쇄 전 작업 설정	4
유지보수.....	6
전극 프로브 청소	6
전극 프로브 교체	9
문제해결.....	11
메시지	11
오류 메시지	12

소개

이 기기에 대하여

이 기기는 **Roland DG** 프린터 용 옵션 기기입니다.

- 이 이온나이저는 프린터 내부 및 대상 개체의 정전기를 중화합니다. 이를 통해 잉크 랜딩 위치의 오차나 대상 개체에 먼지가 달라붙는 등의 정전기 유발 문제를 줄여줍니다.
- 사용 시 주의사항 및 프린터의 자세한 사용 방법은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오.

기기 작동 방법

이 기기를 설치한 후에는 프린터의 제어 패널에서 작동할 수 있습니다.

이 설명서에 포함되지 않은 제어 패널 관련 사항은 프린터 사용자 설명서를 참조하십시오.

설치 방법

이온나이저 설정 구성

절차

- 1 제어 패널의 홈 화면에서 를 터치합니다.
홈 화면이 표시되지 않는 경우 을 터치합니다.
- 2 [Preferences] - [Ionizer]를 터치합니다.

MEMO

이온나이저가 연결되어 있지 않으면, 홈 화면에 [Ionizer Status]와 [Ionizer] 메뉴 항목이 표시되지 않습니다.

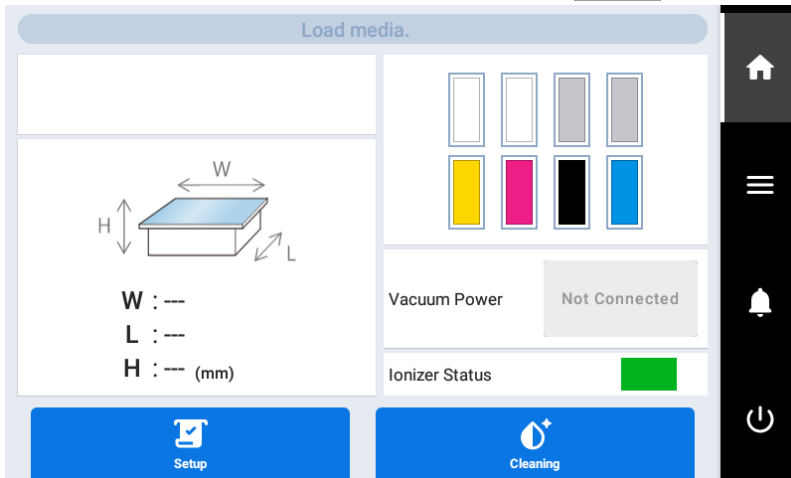
- 3 [On]을 선택하고 [Save]를 터치합니다.

[Ionizer]	설명
[On]	이온나이저를 켜서 프린터 내부 및 대상 개체의 정전기를 제거합니다.
[Off]	이온나이저를 끕니다.

- 4 을 터치하여 홈 화면을 표시합니다.
- 5 홈 화면에서 [Ionizer Status] 옆에 이 표시되어 있는지 확인합니다.

MEMO

[Ionizer]가 [Off]로 설정되면, [Ionizer Status] 옆에 이 표시됩니다.



인쇄 전 작업 설정

다음에 설명된 설정을 사용하여 인쇄 전에 대상 개체의 정전기를 제거합니다.

[On]을 선택하면, 인쇄가 시작되기 전에 대상 물체의 정전기를 제거하기 위해 테이블이 천천히 이동합니다.

MEMO

인쇄 전에 작동 중에 비정상적인 개체의 높이가 감지되면, 작동이 중지되고 제어 패널에 [Table Height Error] 메시지가 표시됩니다.

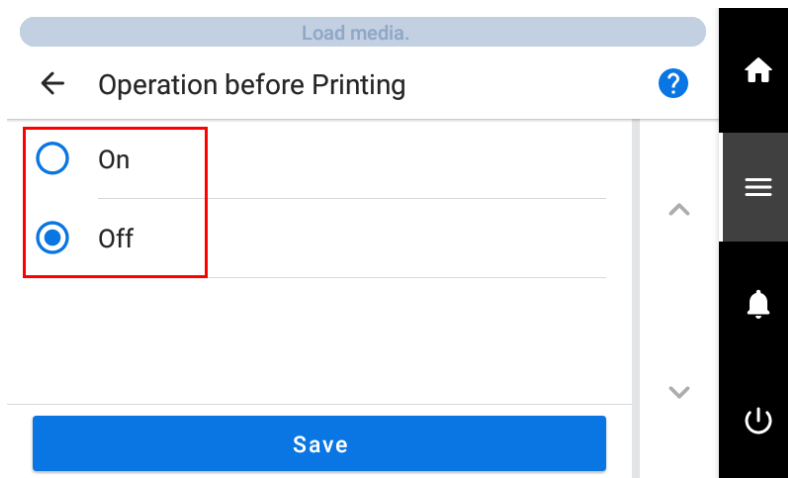
이 오류 메시지가 표시되면 작업을 계속할 수 없습니다. 대상 개체가 프린터에 적절하게 장착될 수 있는 크기인지 확인하십시오. 너무 크다면 적절한 크기의 개체를 장착하십시오.

프린터의 제어 패널에서 다음 설정을 구성하여 테이블 높이를 자동으로 재조정할 수 있으며, 비정상적인 개체의 높이가 감지되더라도 인쇄 전 작업을 계속할 수 있습니다. 테이블 높이가 자동으로 조정된 경우, 인쇄가 끝난 후 [The table height was readjusted.] 메시지가 표시됩니다.

- ① 을 터치한 후, [Preferences] - [Clearance Settings]을 선택합니다.
- ② [Clearance Settings]을 터치한 후, [Readjust]를 선택합니다.
- ③ [Save]를 터치합니다.

절차

- ① 제어 패널의 홈 화면에서 을 터치합니다.
홈 화면이 표시되지 않으면, 을 터치합니다.
- ② [Preferences] - [Operation before Printing]을 터치합니다.
- ③ [Operation before Printing]을 선택합니다.

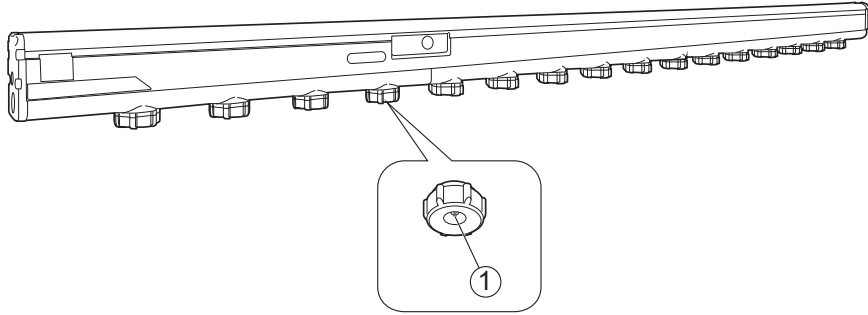


[Operation before Printing]	설명
[On]	인쇄가 시작되기 전에 대상 개체의 정전기를 제거하기 위해 테이블이 천천히 이동합니다.
[Off]	인쇄가 시작되기 전에 아무 작업도 수행되지 않습니다.

- 4 [Save]를 터치합니다.

전극 프로브 청소

이오나이저를 장기간 사용하면, 전극 프로브①가 먼지와 오염물질이 쌓여 더러워집니다. 더러워진 프로브를 계속 사용하면 정전기 제거 능력이 저하되고, 고장이 발생할 수 있습니다. 프린터의 제어 패널에 **[Ionizer Ion Error]** 메시지가 표시되면, 전극 프로브를 청소하십시오.



전극 프로브를 청소하려면 면봉이나 전극 프로브 클리닝 키트(별매)를 사용하십시오. 클리닝 키트 구매에 대한 정보는 인증된 딜러에게 문의하십시오.



경고

부상을 방지하기 위해 전극 프로브를 손으로 직접 만지지 마십시오.
작업을 수행할 때 주의하십시오.

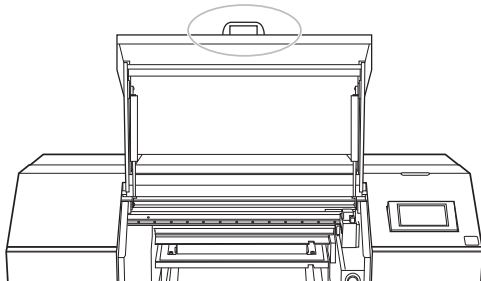
MEMO

- 이 기기는 정밀 기기로서, 먼지와 오염에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오.
- 기기에 기름을 칠하거나 윤활을 시도하지 마십시오.
- 청소 전에 개체를 제거하십시오.

- 1 서브 전원을 끕니다.
- 2 메인 전원 스위치를 끕니다.
- 3 전면 커버를 엽니다.

MEMO

전면 커버의 손잡이를 꼭 잡고 커버가 완전히 열리거나 닫힐 때까지 계속 잡고 있으십시오.
전면 커버를 부드럽게 열고 닫지 않으면 커버가 파손되거나 부상을 입을 수 있습니다.



4 면봉이나 클리닝 키트의 필터를 알콜에 적십니다.

MEMO

클리닝 키트를 사용할 경우, 클리닝 키트 설명서에 따라 필터를 장착하십시오.

5 면봉(A) 또는 클리닝 키트(B)를 사용하여 전극 프로브와 전극 프로브 캡의 내부 벽면에 묻은 오염물을 닦아냅니다.

MEMO

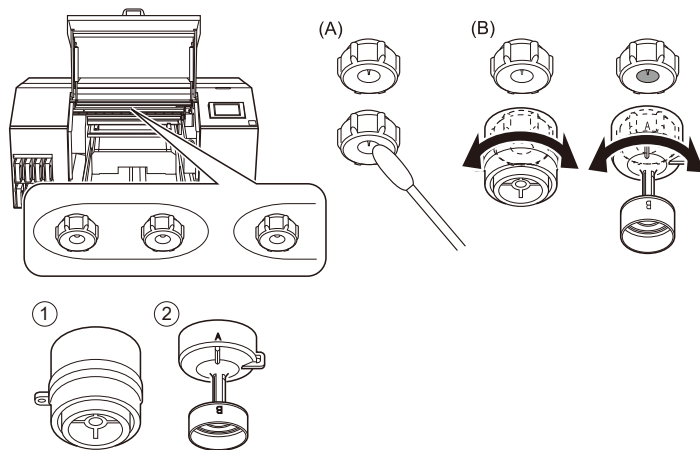
클리닝 키트에는 두 가지 종류가 있습니다. 하나①는 전극 프로브를 청소하기 위한 것이고, 다른 하나②는 전극 프로브 캡의 내부 벽면을 청소하기 위한 것입니다.

전극 프로브 용 클리닝 키트①를 사용할 때는 필터가 부착된 면으로 전극 프로브를 닦은 후, 필터를 두세 번 가볍게 회전시킵니다. 클리닝 키트의 필터가 전극 프로브의 오염물을 닦아냅니다.

전극 프로브 캡의 내부 벽면 용 클리닝 키트②를 사용할 때도 마찬가지로, 필터가 장착된 면으로 전극 프로브를 닦은 후, 필터를 두세 번 가볍게 회전시켜 내부 벽면의 오염물을 닦아냅니다.

자세한 내용은 클리닝 키트의 설명서를 참조하십시오.

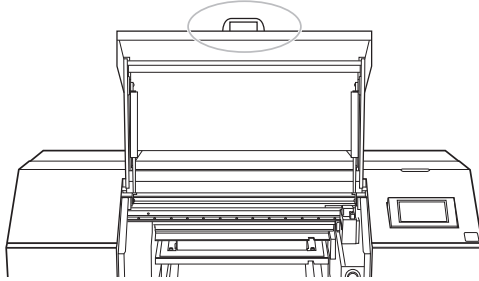
참고로 이 기기에는 가속 전극 프로브는 장착되어 있지 않습니다.



6 전면 커버를 닫습니다.

MEMO

전면 커버의 손잡이를 꼭 잡고 커버가 완전히 열리거나 닫힐 때까지 계속 잡고 있으십시오. 전면 커버를 부드럽게 열고 닫지 않으면 파손되거나 부상을 입을 수 있습니다.



7 메인 전원 스위치를 켭니다.

8 서브 전원 버튼을 터치합니다.

전극 프로브 교체

전극 프로브가 마모되면, 전극 프로브 및 주변 부위를 클리닝하더라도 **[Ionizer Ion Error]** 메시지가 표시될 수 있습니다. 클리닝 직후 또는 자주 **[Ionizer Ion Error]** 메시지가 나타나는 경우, 전극 프로브를 교체하십시오.



경고

부상을 방지하기 위해 전극 프로브를 손으로 직접 만지지 마십시오.

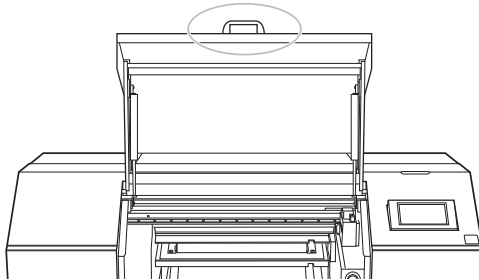
작업을 수행할 때 주의하십시오.

- 1 서브 전원을 끕니다.
- 2 메인 전원 스위치를 끕니다.
- 3 전면 커버를 엽니다.

MEMO

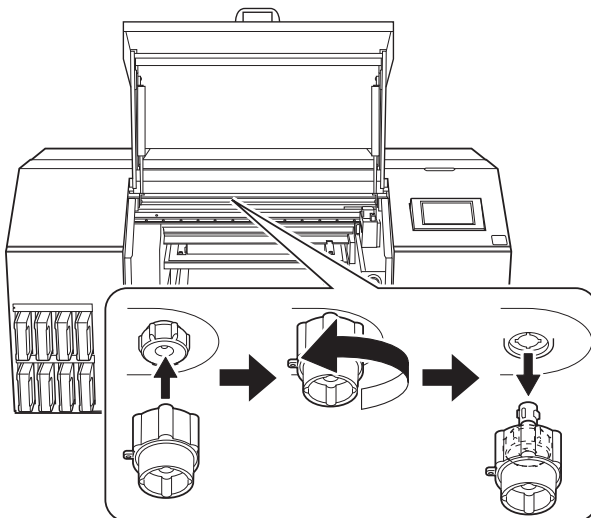
전면 커버의 손잡이를 꼭 잡고 커버가 완전히 열리거나 닫힐 때까지 계속 잡고 있으십시오.

전면 커버를 부드럽게 열고 닫지 않으면 커버가 파손되거나 부상을 입을 수 있습니다.



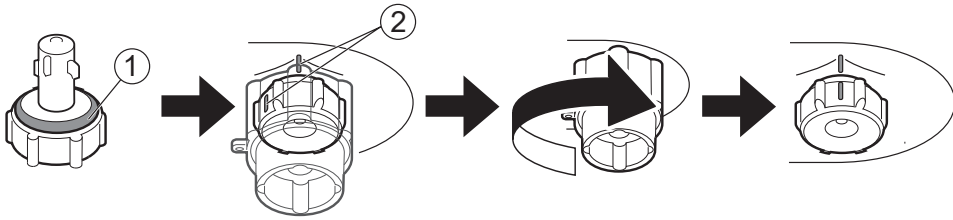
- 4 제공된 전극 프로브 교체 키트를 사용하여 전극 프로브를 제거하십시오.

- ① 전극 프로브 교체 키트를 사용하여 전극 프로브를 덮으십시오.
- ② 전극 프로브 교체 키트를 반시계 방향으로 돌려 전극 프로브를 제거하십시오.



5 제공된 전극 프로브 교체 키트를 사용하여 새 전극 프로브를 장착하십시오.

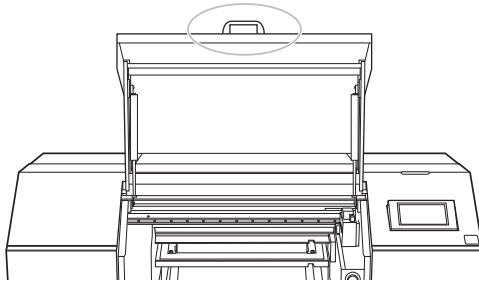
- ① 전극 프로브의 O링①이 그림에 표시된 위치에 장착되어 있는지 확인하십시오.
- ② 전극 프로브의 정렬 마크 ② 위치를 확인한 후, 전극 프로브를 전극 프로브 교체 키트에 장착하십시오.
- ③ 이온나이저와 전극 프로브 ②의 정렬 마크가 일치하지 않도록 하고, 전극 프로브를 이온나이저에 삽입하십시오.
- ④ 전극 프로브 교체 키트를 시계 방향으로 돌려 전극 프로브를 장착하십시오.
- ⑤ 전극 프로브 교체 키트를 제거한 후, 정렬 마크가 일치하는지 확인하십시오.



6 전면 커버를 닫으십시오.

MEMO

전면 커버의 손잡이를 꼭 잡고 커버가 완전히 열리거나 닫힐 때까지 계속 잡고 있으십시오.
전면 커버를 부드럽게 열고 닫지 않으면 커버가 파손되거나 부상을 입을 수 있습니다.



7 메인 전원 스위치를 켭니다.

8 서브 전원 버튼을 터치합니다.

메시지

이 메시지들은 올바른 작업을 유도하기 위해 프린터의 제어 패널에 표시되는 주요 메시지들입니다. 이 메시지들은 오류가 아니므로, 메시지를 닫고 다른 작업을 수행할 수 있습니다.

메시지를 다시 확인하거나 해당 작업을 수행하려면  을 터치하여 메시지 목록을 표시하십시오. 메시지를 터치하면 작업에 필요한 메뉴와 절차가 표시됩니다. 화면의 지침에 따라 작업을 수행하십시오.

[Check the ionizer.]

이 메시지는 주변 금속에 의한 이온 흡수 등 설치 환경(온도, 습도, 주변 금속 등)의 변화로 정전기 제거 능력이 영향을 받을 때 표시됩니다.

이오나이저 주변에서 모든 금속 및 접지된 물체를 제거하십시오. 문제가 해결되면 메시지가 알림에서 사라집니다.

이오나이저 주변에 금속이나 접지된 물체가 없는 경우, 서브 전원을 끄고, 이어서 메인 전원을 끈 후, 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켜십시오.

오류가 계속 발생하면, 공인 대리점에 문의하십시오.

오류 메시지

이 섹션에서는 프린터의 제어 패널에 표시되는 오류 메시지와 문제를 해결하기 위한 조치 방법을 설명합니다.

오류 메시지가 표시되면 전원 끄기 외의 모든 화면 작업이 비활성화됩니다. 화면에 표시된 지침을 따라 오류를 해제하거나 전원을 끈 후 프린터를 다시 작동하십시오.

화면에 표시된 작업으로 문제가 해결되지 않거나 여기 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나면, 공인 대리점에 문의하십시오.

[Ionizer Alarm Error]

이 메시지는 정전기 제거 중 비정상적인 방전이 발생하거나 내부 회로에 이상이 있을 때 표시됩니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄고, 이어서 메인 전원을 끄십시오. 전극 프로브 주변에서 전도성 물질을 제거한 후, 메인 전원을 다시 켜 후 서브 전원을 켜십시오.

오류가 계속 발생하면, 공인 대리점에 문의하십시오.

[Ionizer Ion Error]

이 메시지는 전극 프로브가 더럽거나 마모되어 생성된 이온의 양이 설정값 이하로 떨어졌을 때 표시됩니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄고, 이어서 메인 전원을 끄십시오. 그 후, 전극 프로브를 청소하십시오.

➡ [P. 6 "전극 프로브 청소"](#)

전극 프로브를 청소한 후에도 오류가 계속 발생하면, 전극 프로브를 교체하십시오.

➡ [P. 9 "전극 프로브 교체"](#)

전극 프로브를 교체한 후에도 오류가 계속 발생하면, 공인 대리점에 문의하십시오.

