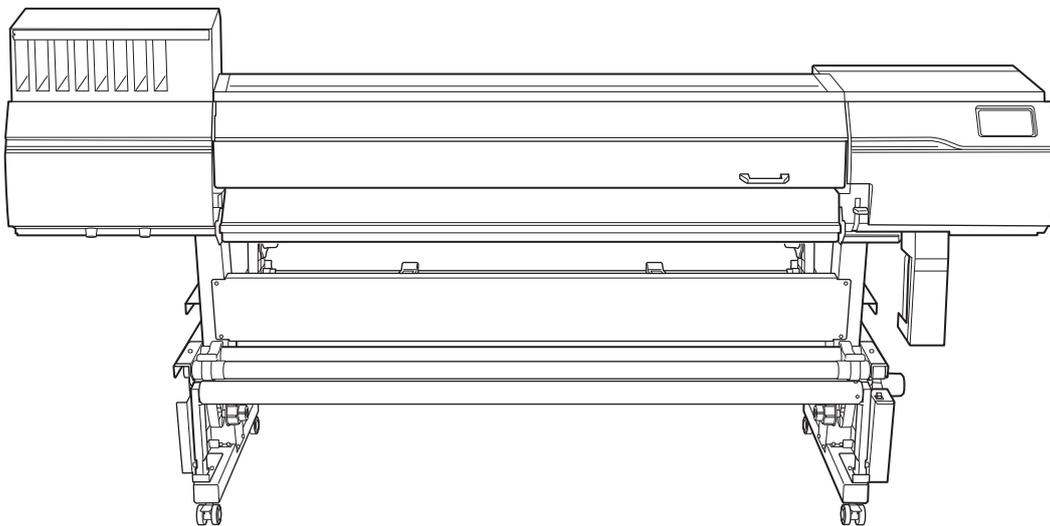


# TrueVIS XP-640

## 사용자 설명서



### 이 제품을 구매해주셔서 대단히 감사합니다.

- 본 제품의 성능을 충분히 이해하고 정확하고 안전한 사용을 위하여 본 사용설명서를 반드시 숙지하신 후 안전한 장소에 보관하여 주십시오.
- 본 설명서의 전체 또는 일부를 무단으로 복사하거나 양도하는 것을 금지합니다.
- 본 제품의 사양과 본 사용설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.
- 본 설명서와 제품은 최대한의 테스트를 거쳐 작성되었습니다. 잘못된 인쇄나 오류를 발견한 경우 **Roland DG Corporation**에 알려주십시오.
- **Roland DG Corporation**은 본 제품의 일부를 수행하지 못하더라도 본 제품의 사용으로 인해 발생할 수 있는 직간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.
- **Roland DG Corporation**은 이 제품을 사용하여 만든 모든 물품과 관련하여 발생할 수 있는 직간접적인 손실이나 손해에 대해 책임을 지지 않습니다.

# 목차

<b>기본 취급 방법</b> .....	<b>7</b>
기본 정보 .....	8
각 부의 명칭 및 기능 .....	9
프린터 본체 .....	9
제어 패널 .....	15
테이크 업 유닛 .....	20
사용 미디어에 대하여 .....	21
미디어 유형 .....	21
사용 가능한 미디어에 대한 조건 .....	22
테이크업 유닛 .....	23
테이크업 유닛 사용 조건 .....	23
지관에 대하여 .....	23
폐 잉크 통 .....	24
배출된 폐 잉크 폐기 시 주의사항 .....	24
기본 조작 .....	25
전원 공급 .....	26
전원 켜기 .....	26
전원 끄기 .....	27
전원 공급 시 주의 사항 .....	28
절전 모드(절전 기능) .....	29
새 미디어 <b>Setup</b> .....	30
롤 미디어 <b>Setup</b> .....	30
날장 미디어 <b>Setup</b> .....	53
등록된 미디어 <b>Setup</b> .....	65
롤 미디어 <b>Setup</b> .....	65
날장 미디어 <b>Setup</b> .....	86
미디어 시트컷 .....	96
테이크업 유닛에서 미디어 제거 .....	98
출력 전 확인 .....	101
<b>LAN</b> (로컬 영역 통신망) 설정 .....	101
출력 일시 중지 및 취소 .....	102
출력 일시 중지 및 다시 시작 .....	102
출력 취소 .....	103
잉크 카트리지 교체 .....	104
잉크 부족 경고 .....	104
잉크의 침전 방지 .....	104
<b>출력 방법</b> .....	<b>105</b>
출력 전 준비 .....	106
<b>Step 1</b> : 인쇄 테스트 수행 .....	107
<b>Step 2</b> : 일반 헤드 클리닝 수행 .....	109
출력 시작 .....	111
<b>품질과 효율성의 최적화</b> .....	<b>113</b>
출력 품질 최적화 .....	114
보정 기능 사용하기 .....	115
필요한 보정을 자동으로 수행 .....	115
수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기( <b>FEED</b> 보정) .....	116
수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정( <b>Media Gap</b> 보정) .....	119
미디어 속성에 맞게 설정 구성 .....	121

프린트 헤드 높이 변경 .....	121
건조가 어려운 미디어 사용 .....	123
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용 .....	124
끈적한 미디어 사용 .....	125
잉크 배출 문제 방지 .....	126
미디어 오염, 노즐 막힘 및 노즐 변형 방지 .....	126
테이크업 유닛 설정 .....	127
테이크업 유닛 설정 .....	127
잉크 건조 방법 조정 .....	129
미디어 히팅 시스템이란? .....	129
프린트 히터 온도 설정 .....	131
드라이어 온도 설정 .....	133
온도 제어를 위한 팁 및 요령 .....	135
대기 중 온도 설정 .....	136
드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리 건조 .....	137
보조 드라이어 (DU3) 사용 .....	138
미디어 검출 센서 정확하게 보정 .....	139
검출 센서 보정 .....	139
<b>작업 효율성 최적화</b> .....	<b>140</b>
인쇄를 위한 일괄 설정 .....	141
<b>Step 1: [Batch Media Settings] 구성</b> .....	141
<b>Step 2: 히터 온도 설정</b> .....	142
<b>Step 3: 프린트 헤드 높이 변경</b> .....	143
<b>Step 4: 미디어 흡입력 설정</b> .....	145
<b>Step 5: 미디어 접착 방지 설정 구성</b> .....	146
<b>Step 6: 출력 시작 위치 조정</b> .....	147
<b>Step 7: 인쇄 테스트 수행</b> .....	148
<b>Step 8: 피드 보정 수행 (수평 줄무늬 감소)</b> .....	150
<b>Step 9: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정</b> .....	152
<b>Step 10: 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리를 건조하기 위한 설정 구성</b> .....	154
<b>Step 11: 잉크 건조 시간 설정</b> .....	155
<b>Step 12: 검출 센서 보정</b> .....	156
<b>Step 13: 인쇄 이동 범위 설정</b> .....	157
미디어 설정 관리 .....	158
미디어 설정 변경 .....	158
등록된 미디어 설정 확인 .....	159
미디어 이름 변경 .....	160
미디어 설정 복사 .....	161
미디어 설정 삭제 .....	162
출력 시작 위치 조정 .....	163
<b>Base Point</b> 설정 .....	163
출력 시간 줄이기 .....	165
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상 .....	165
<b>Crop Mark</b> 를 포함한 인쇄 .....	166
기타 유용한 기능 .....	167
프린트 조명(내부 조명) 사용 .....	167
인쇄 테스트를 가로로 수행 .....	168
<b>운영 관리 최적화</b> .....	<b>169</b>
적절하고 효율적인 운영 관리 .....	170
현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용 .....	170
남은 미디어 확인 .....	171
남은 미디어 양 인쇄 .....	172
알림 표시/숨기기 .....	173
잉크가 소진되었을 때의 작동 설정 .....	174
절전 모드(절전 기능) 활성화 간격 설정 .....	175
프린터의 기본 설정 관리 .....	176

표시 언어 설정 .....	176
측정 단위 변경 .....	177
프린터 정보 보기 .....	178
네트워크 정보 보기 .....	179
제어 패널 밝기 조절 .....	180
제어 패널 소리 끄기 .....	181
모든 설정을 공장 초기값으로 되돌리기 .....	182

**유지보수 ..... 183**

소개 .....	184
취급 및 사용 시 중요한 주의 사항 .....	185
프린터 .....	185
잉크 카트리지 .....	185
기본 유지보수 지식 .....	187
유지보수의 종류 및 시기 .....	187
자동 유지보수 기능 및 주의 사항 .....	189
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치 .....	190
정기적인 유지보수 .....	191
인쇄 전 프린트 헤드 점검 .....	192
인쇄 테스트 수행 .....	192
기기 청소 .....	193
미디어 이동 경로 청소 .....	193
서브 캐리지 롤러 청소 .....	195
프린트 헤드 주변 청소 .....	196
수동 헤드 클리닝 방법 .....	197
수동 헤드 클리닝 관련 소모품 및 부품 .....	207
배출된 페잉크의 처리 .....	208
배출된 페잉크 폐기 시 주의 사항 .....	209
배출된 페잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우 .....	210
고급 유지보수 .....	212
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우 .....	213
일반 헤드 클리닝 방법 .....	213
일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우 .....	215
미디엄 헤드 클리닝 방법 .....	215
파워풀 헤드 클리닝 방법 .....	217
색상이 고르지 않는 경우 .....	219
라이트 초크 클리닝 ( <b>Light Choke Cleaning</b> ) 방법 .....	219
심한 노즐 막힘, 노즐 변형, 색상 불균형이 발생하는 경우 .....	221
<b>Ink Renewal</b> 방법 .....	221
인쇄에 사용되는 프린트 헤드를 부분적으로 제한 .....	224
응급 조치) 프린트 헤드 표면 청소 .....	226
제어 패널 청소 방법 .....	230
소모품 교체 .....	231
유지보수를 위한 부품 교체 .....	232
와이퍼 교체 .....	232
와이퍼 클리너 교체 .....	237
프린트 헤드 캡 교체 .....	242
플러싱 스펀지 교체 .....	246
시트컷 나이프 교체 .....	251
시트컷 나이프 교체 .....	251
소모품 및 제품 문의 .....	254
직접 구매 및 교체 가능한 항목 .....	254
교체 전 문의가 필요한 항목 .....	254

**문제 해결 방법 ..... 255**

출력 품질 문제 ..... 256

- 인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우 ..... 257
  - 프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요? ..... 257
  - 프린트 헤드 높이가 적절한가요? ..... 257
  - [Feed Correction]**을 수행하십니까? ..... 257
  - [Media Gap Adjustment]**(잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하십니까? ..... 257
  - 프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까? ..... 258
  - 미디어 히팅 시스템의 온도가 적절합니까? ..... 258
  - 실내 온도가 너무 낮지 않습니까? ..... 258
  - 인쇄 모드는 적절합니까? ..... 258
  - 미디어가 올바르게 장착되어 있습니까? ..... 258
  - [Media Settings]**이 적절합니까? ..... 258
- 인쇄 시 미디어가 오염되는 경우 ..... 259
  - 프린트 헤드가 미디어와 접촉하고 있습니까? ..... 259
  - 프린트 헤드가 오염되어 있습니까? ..... 259
  - 핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 오염되어 있습니까? ..... 259
- 색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우 ..... 260
  - 잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었습니까? ..... 260
  - 미디어에 주름이 있습니까? ..... 260
  - 인쇄 도중 일시 정지되었습니까? ..... 260
  - 프린터가 수평이고 안정된 위치에 설치되어 있습니까? ..... 260
  - 미디어가 올바르게 장착되어 있습니까? ..... 260
  - 작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까? ..... 261
  - [Media Settings]**이 적절합니까? ..... 261

미디어 피드 문제 ..... 262

- 미디어 주름 또는 수축 ..... 263
  - 미디어가 올바르게 장착되고 **Setup** 되었습니까? ..... 263
  - 장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까? ..... 263
  - 미디어 클램프가 장착되어 있습니까? ..... 263
  - 프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착했습니까? ..... 263
  - 실내 온도가 너무 낮지 않습니까? ..... 263
  - 실내 습도가 너무 높지 않습니까? ..... 263
  - 미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까? ..... 263
- 미디어 피드가 똑바르지 않은 경우 ..... 264
  - 미디어가 올바르게 장착되고 **Setup** 되었습니까? ..... 264
- 미디어 피드가 원활하지 않은 경우 ..... 265
  - 미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까? ..... 265
  - 미디어가 너무 두껍습니까? ..... 265
  - 그리트 롤러가 오염되어 있습니까? ..... 265
- 미디어 잼이 발생하는 경우 ..... 266
  - 오류 메시지가 표시되어 있습니까? ..... 266
  - 미디어가 휘었거나 주름이 있습니까? ..... 266
  - 프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까? ..... 266
  - 그리트 롤러가 오염되어 있습니까? ..... 266
  - 미디어 클램프가 장착되어 있습니까? ..... 266
  - 미디어가 올바르게 장착되고 **Setup** 되었습니까? ..... 266
  - 미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까? ..... 267
  - 미디어가 너무 두껍습니까? ..... 267

기기 문제 ..... 268

- 프린트 헤드가 움직이지 않는 경우 ..... 269
  - 먼저 해야 할 일 ..... 269
  - 프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우 ..... 269
- 프린터가 작동되지 않는 경우 ..... 271
  - 전원이 켜져 있습니까? ..... 271

[Output possible.]이 표시됩니까? .....	271
열려있는 커버가 있습니까? .....	271
화면에 메시지가 표시됩니까? .....	271
케이블이 연결되어 있습니까? .....	271
LAN 라우팅이 적절합니까? .....	272
LAN 설정이 올바릅니까? .....	272
RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까? .....	272
[Ink Cartridge Error]가 표시되고 있습니까? .....	272
미디어 시트킷을 하지 못하는 경우 .....	274
시트킷 나이프가 장착되어 있습니까? .....	274
제어 패널의 메시지 .....	275
메시지 .....	276
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] .....	276
[The time for manual cleaning has arrived.] .....	276
[Maintenance must be performed. Perform manual cleaning.] .....	276
[The time for wiper replacement has arrived.] .....	276
[The time for wiper cleaner replacement has arrived.] .....	276
[The time for cap replacement has arrived.] .....	277
[The time for flushing sponge replacement has arrived.] .....	277
[Print head protection mode has activated.] .....	277
[The extended dryer is not connected.] .....	277
[Operation of the take-up unit stopped.] .....	277
[Follow the instructions in the figure and correct the error.] .....	277
[Install the media clamps correctly.] .....	278
[Media clamps could not be detected.] .....	278
[The LAN cable is not connected.] .....	278
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.] .....	278
[The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.] .....	279
[Turn on the power. Cleaning will start.] .....	279
오류 메시지 .....	280
[Ink Cartridge Error] .....	280
[Cover Open Error] .....	280
[Media End Error] .....	280
[Pinch Lever Error] .....	280
[Media Loading Error] .....	281
[Drain Bottle Error] .....	281
[Maintenance Cleaning] .....	281
[Print Head Height Mismatch] .....	281
[Insufficient Media Width] .....	282
[Motor Error] .....	282
[Print Head Dry-out Error] .....	283
[Low Temperature Error] .....	283
[High Temperature Error] .....	283
[Pump Stop Error] .....	283
[Cleaning Error (Ink Cartridge)] .....	283
[Take-up Unit Communication Error] .....	284
[Service Call] .....	284
[Software error] .....	284

**부록 ..... 285**

기기 이동 시 조치사항 .....	286
기기 이동 준비 .....	287
Step 1: 미디어 제거 .....	287
Step 2: 배출된 폐 잉크 폐기 .....	288
Step 3: 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정 .....	289
Step 4: 기기 재설치 .....	291

## 목차

---

주요 사양 .....	293
인쇄 영역 .....	294
최대 인쇄 영역 및 여백 .....	294
<b>Crop Mark</b> 사용 시 최대 인쇄 영역 .....	295
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치 .....	296
사양 .....	297
메모 .....	297
소프트웨어 .....	299

# 기본 취급 방법

# 기본 정보

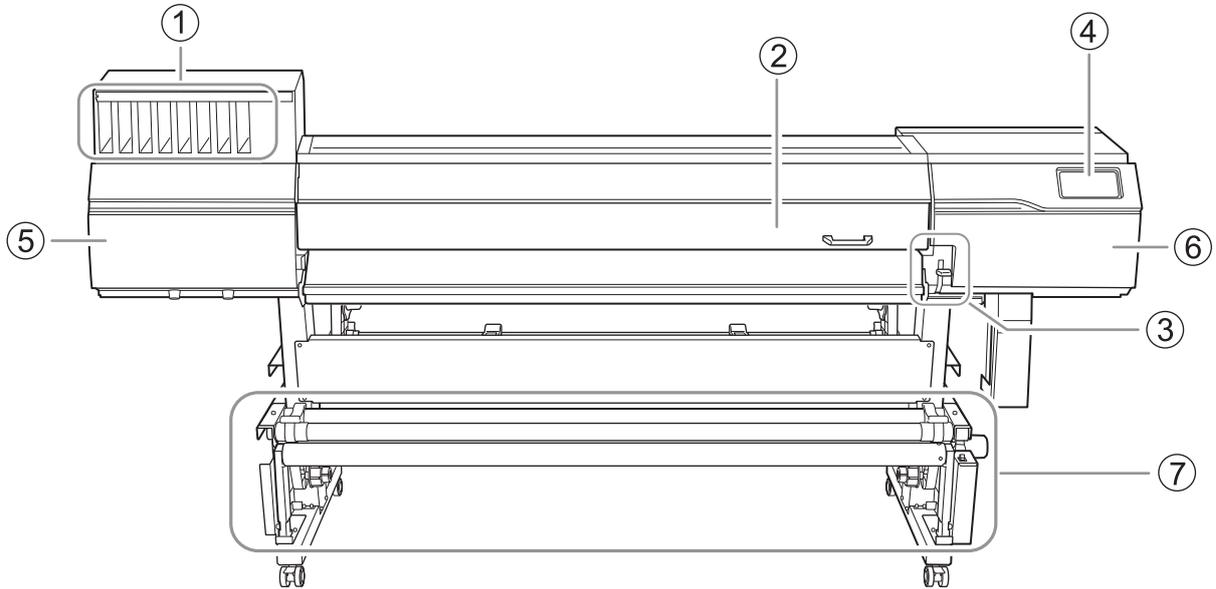
---

각 부의 명칭 및 기능 .....	9
프린터 본체 .....	9
제어 패널 .....	15
테이크 업 유닛 .....	20
사용 미디어에 대하여 .....	21
미디어 유형 .....	21
사용 가능한 미디어에 대한 조건 .....	22
테이크업 유닛 .....	23
테이크업 유닛 사용 조건 .....	23
지관에 대하여 .....	23
페 잉크 통 .....	24
배출된 페 잉크 폐기 시 주의사항 .....	24

# 각 부의 명칭 및 기능

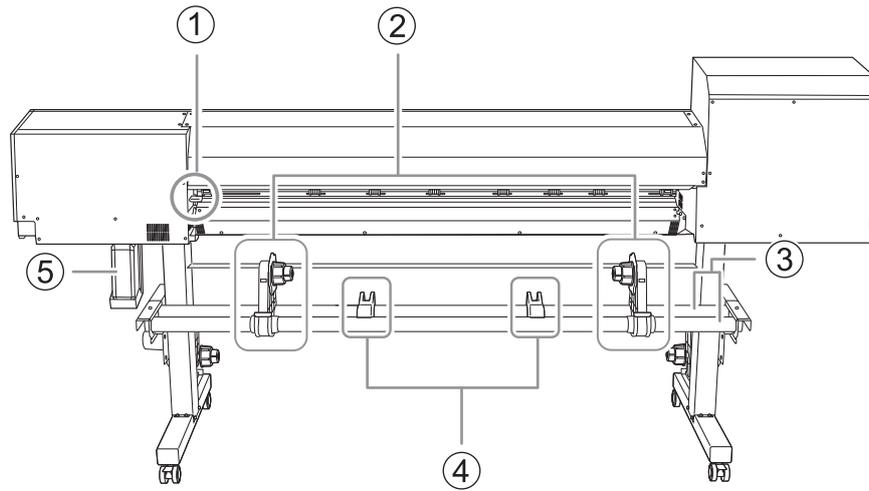
## 프린터 본체

### 전면



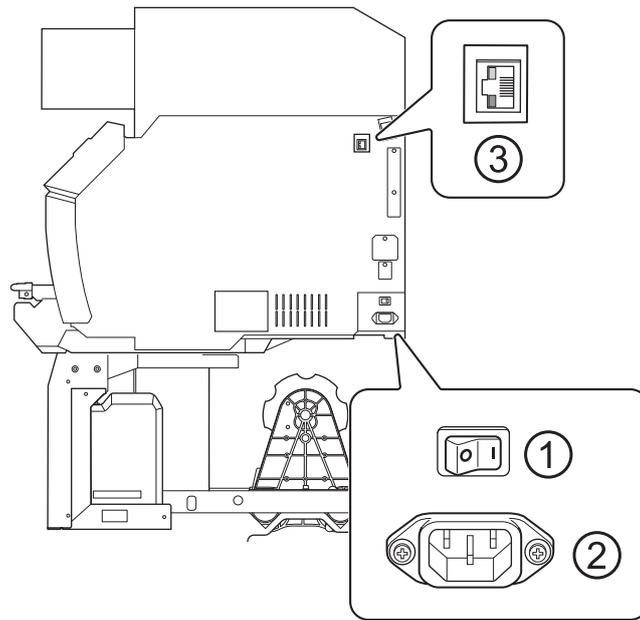
No.	이름	기능 개요
①	카트리지 슬롯	잉크 카트리지의 장착되는 위치입니다.
②	전면 커버	미디어를 장착할 때 등 필요한 경우에만 엽니다. 미디어를 장착하거나 유지보수를 수행하지 않을 때에는 이 커버를 닫은 상태로 유지하십시오.
③	로딩 레버(전면)	미디어를 고정하거나 해제합니다. 기기 전면에서 작업할 때 이 레버를 사용합니다. 레버를 내리면 미디어가 고정됩니다.
④	제어 패널	기기 제어에 사용하는 버튼들이 있는 패널입니다. <b>P. 15 제어 패널</b>
⑤	왼쪽 커버	유지보수를 수행할 때 엽니다.
⑥	오른쪽 커버	유지보수를 수행할 때 엽니다.
⑦	테이크업 유닛	인쇄 후 미디어를 감습니다. 인쇄된 미디어가 바닥에 닿는 것을 방지합니다.

후면



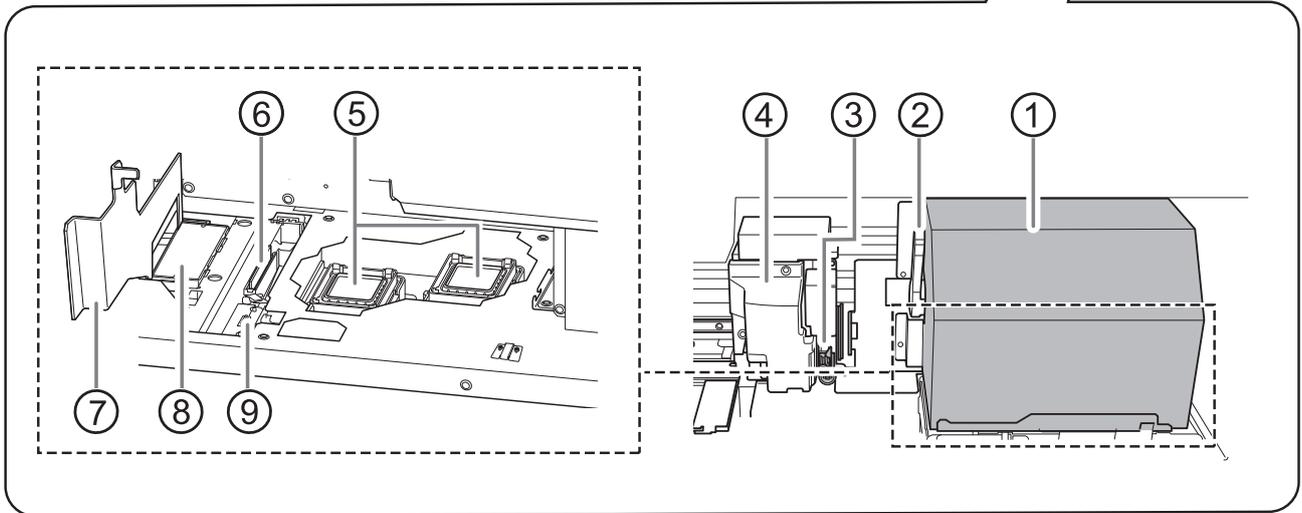
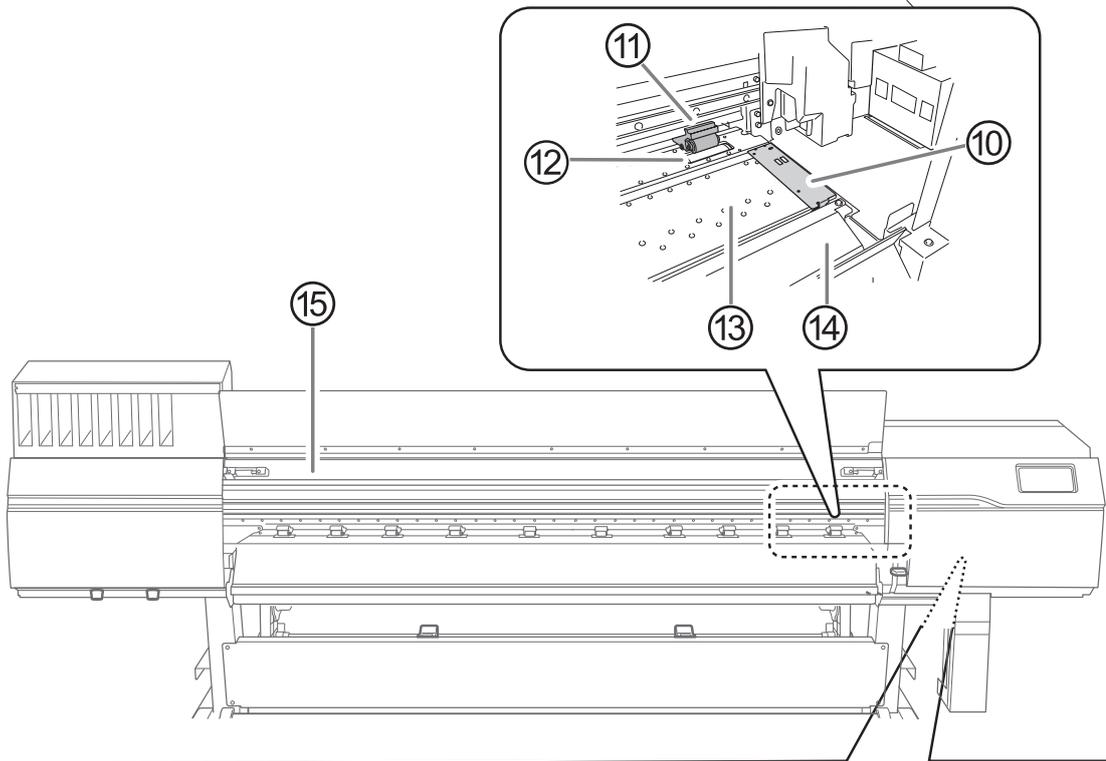
No.	이름	기능 개요
①	로딩 레버(후면)	미디어를 장착할 때 조작합니다.
②	미디어 홀더	미디어를 장착할 때 사용합니다.
③	샤프트	
④	미디어 스테이	
⑤	페 잉크 통	배출된 페 잉크는 이 페 잉크 통에 저장됩니다. 페 잉크 통에 페 잉크가 넘칠 시기가 되는 경우, 오류가 표시되며 인쇄가 불가능합니다.

측면



No.	이름	기능 개요
①	메인 전원 스위치	기기의 메인 전원을 켜거나 끕니다.
②	전원 코드 연결부	기기에 전원을 공급하는 전원 케이블을 연결하는 데 사용됩니다.
③	이더넷 연결부	이더넷 케이블을 연결할 때 사용합니다.

전면 커버 내부/프린트 헤드 영역



No.	이름	기능 개요
①	프린트 헤드 캐리지	내장된 프린트 헤드를 이동시킵니다.
②	높이 조절 레버	헤드 높이를 조절할 수 있습니다.
③	시트컷 나이프	미디어를 시트컷하는 데 사용하는 나이프입니다.
④	서브 캐리지	이 안에 커팅 용 블레이드가 있습니다.
⑤	프린트 헤드 캡	인쇄 대기 중처럼 프린트 헤드가 기기 우측에 있을 때, 프린트 헤드를 밀봉하여 잉크가 분사되는 표면을 보호함으로써 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지합니다.
⑥	와이퍼	프린트 헤드에 달라붙은 오염물이나 과잉 잉크를 제거하여 헤드를 청소합니다.

No.	이름	기능 개요
⑦	플러싱 커버	프린트 헤드 주변을 청소하거나 플러싱 스펀지를 교체할 때 이 커버를 엽니다. 프린트 헤드 주변을 청소하거나 플러싱 스펀지를 교체하지 않을 때에는 이 커버를 닫은 상태로 유지하십시오.
⑧	플러싱 스펀지	프린트 헤드에서 배출된 잉크를 흡수합니다.
⑨	와이퍼 크리너	와이퍼에 달라붙은 잉크와 오염물을 제거합니다.
⑩	미디어 클램프	각 클램프는 미디어의 좌측 또는 우측 가장자리를 눌러 고정하여, 미디어가 느슨해지는 것을 방지하고 커팅된 가장자리의 섬유질이 프린트 헤드에 닿는 것을 막습니다.
⑪	핀치 롤러	로딩 레버를 내리면 핀치 롤러가 내려가며 미디어를 고정합니다.
⑫	그리트 롤러	미디어를 피드합니다.
⑬	플래튼	미디어가 통과하는 경로입니다. 플래튼에는 흡입 팬과 히터(프린트 히터)가 내장되어 있어 미디어가 들뜨지 않도록 유지합니다.
⑭	에이프런	미디어가 통과하는 경로입니다. 에이프런에는 드라이어가 내장되어 있어 미디어를 가열하고 들뜨는 것을 방지합니다.
⑮	인쇄 표시등	이 조명은 전면 커버 내부를 비춥니다. 인쇄 상태를 쉽게 확인할 수 있도록 도와줍니다. 심각한 오류가 발생하면 깜빡입니다.

## 인쇄 표시등으로 나타나는 심각한 오류

프린터에 심각한 손상을 초래할 수 있는 오류가 발생하면, 프린트 표시등이 깜빡입니다.

이것은 아래에 표시된 상황 중 하나를 나타냅니다.

프린트 표시등이 깜빡일 때는, 오류가 제어 패널의 디스플레이 화면에도 표시됩니다.

디스플레이 화면	오류 개요
[Print Head Dry-out Error]	프린트 헤드가 건조되려고 합니다. 건조되면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.
[Motor Error]	모터에 과도한 부하가 가해졌습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.
[Low Temperature Error]	프린터 설치 장소의 주변 온도가 작동 가능한 온도보다 낮아졌습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린터가 오작동할 수 있습니다.
[High Temperature Error]	프린터 설치 장소의 주변 온도가 작동 가능 온도보다 높았습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 프린터가 오작동할 수 있습니다.
[Pump Stop Error]	기기 내부의 펌프에 과도한 부하가 가해졌습니다. 이 오류를 해결하지 않으면 펌프가 오작동할 수 있습니다.
[Service Call]	복구할 수 없는 오류 또는 부품 교체가 필요한 오류가 발생했습니다.

### 관련된 링크

- [P. 280 오류 메시지](#)

---

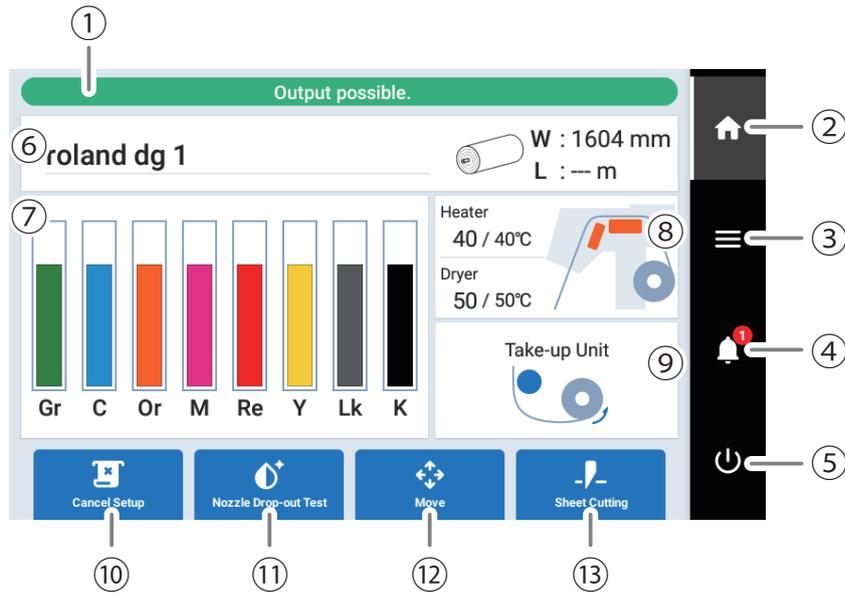
## 작동 중 커버가 열리는 경우

---

### IMPORTANT

출력 작업 중 전면 커버, 좌측 커버 또는 우측 커버(이하 이들을 모두 "커버"라고 함)가 열리더라도 프린트 헤드 캐리지가 천천히 움직일 수 있습니다. 주의하십시오.

제어 패널



No.	이름	상세
①	상태 바	프린터 상태를 표시하고 다음 작업을 안내합니다.
②	홈	홈 화면을 표시합니다.
③	메뉴	다양한 설정 메뉴를 표시합니다.
④	알림	중요한 정보를 표시합니다. 알림이 있을 경우, 아이콘 옆에 알림 수가 표시됩니다.
⑤	서브 전원	제어 패널의 전원을 제어합니다.
⑥	미디어 정보	<p>설정된 미디어의 이름과 미디어 폭(W)을 표시합니다. 잔여 미디어 설정이 구성되어 있으면, 잔여 미디어 길이(L)도 함께 표시됩니다. 미디어 폭(W) 또는 잔여 미디어 길이(L)를 탭하면, 잔여 미디어를 설정할 수 있는 <b>[Remaining Media Management]</b> 화면이 표시됩니다.</p> <p><b>P. 171 남은 미디어 확인</b></p>
⑦	잉크 잔량	<p>각 잉크 카트리지의 남은 잉크량을 표시합니다. 잉크 카트리지를 교체해야 할 시기가 되면, 해당 카트리지 옆에 <b>!</b>이 표시됩니다. 이 아이콘을 탭하면 잉크에 대한 상세 정보가 표시됩니다.</p>
⑧	히터 온도	<p>프린트 히터와 드라이어의 온도는 현재 온도/설정 온도로 표시됩니다. 이 항목 중 하나를 탭하면 다음과 같은 화면이 표시됩니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 미디어가 <b>Setup</b> 된 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>[Heater Power]</b> 켜기/끄기</li> <li>• <b>[Print Heater]</b> 켜기/끄기 및 온도 설정</li> <li>• <b>[Dryer]</b></li> </ul> </li> <li>• 미디어가 <b>Setup</b> 되지 않은 경우 <ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>[Standby Heater Temperature]</b> 켜기/끄기 및 온도 설정</li> </ul> </li> </ul>
⑨	테이크업 유닛	테이크업 유닛의 상태를 표시합니다. 이 아이콘을 탭하면 <b>[Take-up]</b> 화면이 나타나면 <b>[Take-up Method]</b> 와 <b>[Take-up Direction]</b> 을 설정할 수 있습니다.
⑩	<b>[Setup]/[Cancel Setup]</b>	<p>미디어 <b>Setup</b>을 시작/취소합니다.</p> <p><b>P. 30 새 미디어 Setup</b> <b>P. 65 등록된 미디어 Setup</b></p>

## 각 부의 명칭 및 기능

No.	이름	상세
⑪	[Cleaning]/[Nozzle Drop-out Test]	노즐 막힘 확인을 위한 인쇄 테스트 및 클리닝 관련 메뉴를 표시합니다.
⑫	[Move]	미디어를 피드하고 서브 캐리지를 이동시킵니다. 이동한 위치를 출력 영역의 우측 가장자리( <b>Base Point</b> )로 설정할 수도 있습니다. <b>P. 163 출력 시작 위치 조정</b>
⑬	[Sheet Cutting]	시트컷 용 나이프를 작동시켜 미디어를 시트컷합니다. 또한, 미디어에 천공을 하여 이후에 감고 뜯어낼 수 있도록 할 수도 있습니다.

메뉴 목록



를 탭하면 작업 목록이 표시됩니다.

MEMO

[Media Settings]은 미디어가 Setup되어 있을 때에만 표시됩니다.  
 상태 표시줄에 [Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]이 표시되면, 5분 후 자동으로 홈 화면으로 돌아갑니다.

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Media Settings]*1	[List of Media Settings]			설정된 미디어의 설정을 나열합니다. 설정을 탭하면 해당 설정을 변경할 수 있는 화면으로 이동합니다.
	[Printing Settings]	[Print Head Height]		헤드 높이를 확인/변경합니다.
		[Batch Automatic Correction]		조정은 [Multi Sensor Adjustment], [Media Gap Adjustment], [Feed Correction]의 순서로 수행됩니다.
		[Feed Correction]	[Simple Correction (Auto)]	인쇄 중 미디어 피드량을 조정합니다. [Simple Correction (Auto)]에서는 테스트 패턴을 인쇄하고 센서로 읽어 보정 값을 자동으로 설정합니다.
			[Detailed Correction (Manual)]	인쇄 중 미디어 피드량을 조정합니다. [Detailed Correction (Manual)]은 테스트 패턴을 인쇄한 후 인쇄된 보정값을 육안으로 확인한 후 수동으로 보정값을 입력하는 기능입니다.
		[Media Gap Adjustment]	[Simple Correction (Auto)]	잉크 랜딩 위치를 보정합니다. [Simple Correction (Auto)]에서는 테스트 패턴을 인쇄하고 센서로 읽어 보정 값을 자동으로 설정합니다.
	[Detailed Correction (Manual)]		잉크 랜딩 위치를 보정합니다. [Detailed Correction (Manual)]은 테스트 패턴을 출력하고, 출력된 보정값을 육안으로 확인한 후 보정값을 수동으로 입력합니다.	
	[Heater Settings]	[Heater Temperature]	[Print Heater]	프린트 히터를 켜거나 끄고, 설정 온도를 변경합니다.
			[Dryer]	드라이어 켜거나 끄고, 설정 온도를 변경합니다.
		[Dry After Printing]		인쇄 후 미디어를 피드시키고 드라이어로 건조하는 기능을 켜거나 끄며, 건조 시간을 설정합니다.
	[Other Media Settings]	[Multi Sensor Adjustment]		미디어 폭을 읽거나 자동 보정 기능을 사용할 때 사용하는 멀티 센서의 상태를 최적화합니다.
		[Drying Time Per Scan]		프린트 헤드 캐리지가 스캔 작업을 한 번 수행할 때마다의 건조 시간을 설정합니다.
		[Media Suction Force]		플래튼의 미디어 흡입력을 조절합니다.
		[Printing Movement Range]		인쇄 중 프린트 헤드 캐리지의 이동 범위를 [Output Data Width], [Media Width], [Full Width] 중에서 선택합니다.
		[Media Sticking Prevention]		[Enable]로 설정하면, 인쇄 전에 미디어가 분리됩니다.
[Batch Media Settings]			미디어 설정에 필요한 최소한의 설정은 제어 패널의 화면 지시에 따라 구성할 수 있습니다.	

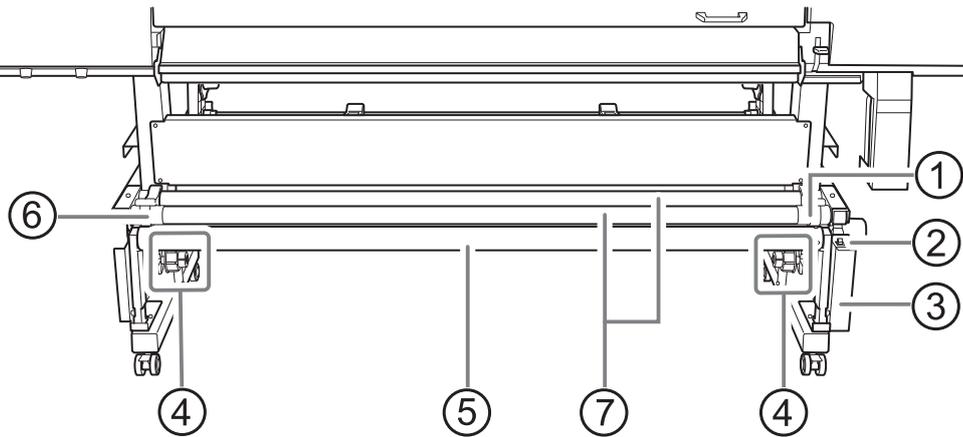
각 부의 명칭 및 기능

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Media Management]				<p>등록된 미디어 목록을 표시합니다. 최대 20개의 미디어 이름을 저장할 수 있으며, 다음과 같은 미디어 설정 작업이 가능합니다.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 설정 항목을 목록으로 확인</li> <li>• 미디어 이름 변경</li> <li>• 미디어 설정 복사</li> <li>• 미디어 설정 삭제</li> </ul>
[Cleaning]	[Printing Test]			<p>인쇄 전에 <b>[Nozzle Drop-out Test]</b>를 사용하여 프린트 헤드에서 잉크가 제대로 분사되는지 확인합니다. 노즐 막힘이 있는 경우, 막힘의 정도에 따라 적절한 클리닝을 수행하십시오. 잉크 분사 불량이 개선되지 않으면, <b>[Nozzle Mask Test]</b>를 통해 문제 있는 노즐을 식별하고 해당 노즐의 사용을 중지할 수 있습니다.</p>
	[Normal Cleaning]			<p>노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생한 경우, <b>[Group A]</b>, <b>[Group B]</b>, <b>[Both]</b> 중에서 노즐을 선택한 후 프린트 헤드를 클리닝합니다. 문제가 해결되지 않으면, 더 강력한 클리닝을 수행하십시오. 이미 미디어가 <b>Setup</b>되어 있는 경우, <b>[After cleaning, perform a printing test.]</b> 메뉴가 표시됩니다. 이 항목을 켜면 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.</p>
	[Medium Cleaning]			
	[Powerful Cleaning]			
	[Manual Cleaning]			<p>클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 프린트 헤드 주변을 청소합니다.</p>
[Maintenance]	[Wiper Replacement]			<p>와이퍼와 트레이 패드를 교체합니다.</p>
	[Separating Knife Replacement]			<p>미디어 시트컷에 사용되는 시트컷 용 나이프를 교체합니다.</p>
	[Cap Replacement]			<p>프린트 헤드를 건조 및 먼지로부터 보호하는 데 사용되는 프린트 헤드 캡을 교체합니다.</p>
	[Wiper Cleaner Replacement]			<p>와이퍼에 묻은 오염을 닦아내는 데 사용되는 와이퍼 클리너를 교체합니다.</p>
	[Flushing Sponge Replacement]			<p>배출된 잉크를 흡수하는 데 사용되는 플래싱 스펀지를 교체합니다.</p>
	[Ink Renewal]			<p>잉크 분사 불량이나 색상 불균형 문제가 <b>[Normal Cleaning]</b>, <b>[Medium Cleaning]</b>, <b>[Powerful Cleaning]</b>, <b>[Manual Cleaning]</b> 이후에도 해결되지 않을 경우 이 작업을 수행합니다. 단, 이 작업은 많은 양의 잉크를 소모하며 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로, 불필요하게 자주 수행하지 마십시오.</p>
	[Light Choke Cleaning]			<p>같은 데이터와 동일한 설정으로 인쇄했음에도 색상이 불안정하거나 색 농도가 고르지 않은 등 색상에 문제가 있는 경우 이 클리닝을 수행합니다. 단, 이 작업은 많은 양의 잉크를 소모하고 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로, 불필요하게 자주 수행하지 마십시오.</p>
		[Drain Bottle]		

Level 1	Level 2	Level 3	Level 4	상세
[Preferences]	[Print Light]			프린트 등의 작동을 [On], [Off], [Auto] 중에서 선택합니다. [Auto]를 선택하면 프린터 상태에 따라 조명이 자동으로 켜지거나 꺼집니다.
	[Take-up]			테이크업 유닛의 [Take-up Method] 및 [Take-up Direction]을 설정합니다.
	[Remaining Media Management]			Setup 된 남은 미디어의 양을 설정하고 이 값을 표시합니다. 해당 수치는 미디어에 인쇄할 수도 있습니다.
	[Extended Dryer]			보조 드라이어 유닛을 사용할 때는 이 설정이 필요합니다. 각 항목을 개별적으로 [Enable] 또는 [Disable]로 설정하십시오.
	[Blower Fan]			
	[Skewing Correction Support at Setup]			Setup 중에 비프음을 울리고 자동 흡입 팬을 작동시켜, 미디어가 비스듬히 장착되는 것을 방지하도록 지원합니다.
	[Printing Test Position]			테스트 패턴(노즐 검사) 인쇄 방향을 [Feed] 또는 [Scan]으로 설정합니다.
	[Perforated Sheet Cutting]			천공 시트 컷 조건을 설정합니다.
	[Cleaning during Printing]			인쇄 중 수행할 클리닝의 빈도를 [No Cleaning], [Every Page], [Periodically (Job Priority)], [Periodically (Time Priority)] 중에서 선택합니다. [Periodically (Job Priority)] 또는 [Periodically (Time Priority)]를 선택한 경우, 이전 클리닝부터 다음 클리닝까지의 시간을 설정합니다.
	[Standby Heater Temperature]			미디어가 Setup 되어 있지 않을 때의 히터 온도를 설정합니다.
	[Ink Empty Mode]			인쇄 중 잉크가 소진되었을 때 인쇄를 계속할지 중지할지 여부를 설정합니다.
	[Notifications On/Off]			[Enable]이 선택되면, 알림이 적절한 시점에 표시됩니다.  • [Media Clamp Placement Notification]
[Sleep Time]			절전 모드(전력 절약 기능이 작동하는 상태)로 전환되기까지의 시간을 설정합니다.	
[Reset to Factory Defaults]			[Language] 및 [Units]를 제외한 모든 설정을 공장 초기값으로 되돌립니다.	
[System Information]	[Machine Information]			[Model], [Serial Number], [Ink Type], [Firmware Version], [MAC Address]를 표시합니다.
	[Network]			기기를 컴퓨터에 연결하기 위해 [Obtain IP Address Automatically], [IP Address], [Subnet Mask], [Default Gateway]를 설정합니다.
	[Units]			[Length]와 [Temperature]를 설정합니다.
	[Language]			언어를 설정합니다. 설정 가능한 언어는 일본어, 영어, 프랑스어, 이탈리아어, 독일어, 유럽 스페인어, 남미 스페인어입니다.
	[Date/Time]			현재 연도, 월, 일, 시, 분, 초를 설정합니다.
	[Screen Brightness]			제어 패널 화면의 밝기를 설정합니다.
	[Screen Operation Sound]			제어 패널의 작동음을 켜거나 끕니다.
	[License]			제어 패널의 라이선스 정보를 표시합니다.

\*1 이 설정은 미디어가 Setup되어 있을 때에만 표시됩니다.

**테이크 업 유닛**



No.	이름	기능 개요
①	전동 미디어 홀더	지관의 우측을 고정합니다. 이 부품을 좌우로 이동하여 지관의 너비에 맞춘 후, 지관을 엔드 캡의 적절한 위치에 삽입합니다. 미디어 홀더에 내장된 모터가 엔드 캡을 회전시켜 미디어를 감습니다.
②	수동 스위치	미디어를 감을 때 이 스위치를 사용합니다. 제어 패널에 손이 닿지 않을 때 사용합니다.
③	컨트롤 박스	이 장치는 미디어 테이크업을 제어합니다.
④	엔드 캡	미디어를 감기 위한 지관을 고정합니다. 이 지관을 엔드 캡의 적절한 위치에 삽입합니다.
⑤	댄서 롤러	미디어에 가해지는 텐션을 조절하여, 미디어에 느슨함이 없고 너무 팽팽하지 않도록 합니다. 미디어 테이크업 유닛을 사용하지 않을 때는 이 롤러를 후방으로 내립니다.
⑥	좌측 미디어 홀더	지관의 좌측을 고정합니다. 이 부품을 좌우로 이동하여 지관의 너비에 맞춘 후, 지관을 엔드 캡의 적절한 위치에 삽입합니다.
⑦	샤프트	미디어 홀더의 위치를 조정합니다. 미디어 홀더는 이 축을 따라 좌우로 이동하여, 미디어의 너비에 맞게 조정됩니다.

# 사용 미디어에 대하여

## 미디어 유형

이 매뉴얼에서는 출력에 사용되는 종이를 "미디어"라고 합니다.  
이 기기에서 사용하는 주요 미디어의 두 가지 유형은 아래와 같습니다.

- 롤 미디어: 지관에 감긴 형태의 미디어
- 시트 미디어: 일반적인 규격 크기의 미디어처럼 지관에 감기지 않은 형태의 미디어

롤 미디어 및 시트 미디어는 목적에 따라 다양한 종류의 미디어를 선택할 수 있습니다.  
각 미디어에 대한 자세한 정보는 미디어 공급업체에 문의하십시오.

## 사용 가능한 미디어에 대한 조건

이 기기는 모든 종류의 미디어에 인쇄할 수 있는 것은 아닙니다.  
미디어를 선택할 때에는 원하는 인쇄 품질이 얻어지는지 사전에 반드시 테스트를 수행하십시오.

### 크기

	XP-640
너비 *1	259-1,625 mm (10.2-64 in.)
최대 미디어 두께 (이형지 포함) *1	1.0 mm (39.5 mil)
최대 롤미디어 외부 직경	250 mm (9.8 in.)
지관 내부 직경	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)

\*1 롤/시트 미디어에 모두 적용됩니다.

### 최대 롤 중량

45 kg (99 lb.)

#### MEMO

미디어 테이크업 유닛을 사용하는 경우, 이 사양은 테이크업 유닛의 조건에 따라 달라집니다.

### 기타 조건

다음과 같은 종류의 미디어는 사용할 수 없습니다.

- 미디어의 끝부분이 지관에 강하게 부착된 미디어
- 말림이 심하거나 강하게 다시 말리는 성질이 있는 미디어
- 지관이 구부러지거나 찌그러진 미디어
- 장착 시 자체 무게로 휘는 미디어
- 처진 롤에 감겨 있는 미디어
- 고르게 감기지 않은 미디어
- 미디어 히팅 시스템의 열을 견딜 수 없는 미디어

# 테이크업 유닛

## 테이크업 유닛 사용 조건

### **과도한 힘으로 미디어를 당기지 마십시오.**

미디어를 무리한 힘으로 당기면 보호 기능이 작동하여 오류가 발생합니다. 미디어가 과도한 힘으로 당겨지지 않도록 다음 사항을 준수하십시오.

- **로딩 레버로 미디어를 고정된 상태에서 테이크업 유닛의 수동 스위치를 작동하지 마십시오.**  
미디어를 무리하게 잡아당기면 오류가 발생할 수 있습니다.

### **자동 미디어 시트컷 기능을 사용하지 마십시오.**

**RIP** 소프트웨어에 자동미디어 시트컷이 설정되어 있으면 각 페이지가 인쇄된 후 미디어가 시트컷 됩니다. 계속해서 인쇄하고 여러 페이지를 차지하는 경우 **RIP** 소프트웨어에서 자동 시트컷 기능을 비활성화하십시오. 미디어가 분리되면 해당 지점에서 테이크업이 중단됩니다.

#### MEMO

**RIP** 소프트웨어를 사용하여 천공 시트컷을 설정할 수 있습니다. 이러한 시트컷 방식은 미디어가 분리되지 않아 테이크업 유닛을 사용할 수 있습니다.

## 지관에 대하여

### **지관은 소모품입니다.**

지관은 마모되는 소모품입니다. 교체 시기는 용도에 따라 다르지만, 지관의 상태를 관찰하고 적절한 시기에 교체하여 미디어가 제대로 감길 수 있도록 합니다.

사용 중인 미디어의 지관을 사용하십시오. 제공된 지관을 구입하려면 공인 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

# 폐 잉크 통

## 배출된 폐 잉크 폐기 시 주의사항

### ⚠ 경고

**배출된 폐 잉크나 잉크는 절대 화기 근처에 두지 마십시오.**

그렇게 하면 화재가 발생할 수 있습니다.

### ⚠ 주의

**배출된 폐 잉크를 임시로 보관할 경우, 제공된 폐 잉크 통이나 금속 캔, 폴리에틸렌 탱크와 같은 내구성이 있는 밀폐 용기에 담아 뚜껑을 단단히 닫으십시오.**

액체가 흘러넘치거나 증기가 누출되면 화재, 약취 또는 신체적 불편감을 유발할 수 있습니다.

### IMPORTANT

배출된 폐 잉크는 해당 지역의 관련 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.

배출된 폐 잉크는 인화성이 있으며 유해 성분을 포함하고 있으므로 절대로 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강, 하천 등에 버리는 것도 금지되어 있습니다. 이로 인해 환경에 악영향을 줄 수 있습니다.

### IMPORTANT

배출된 폐 잉크는 직사광선이 닿는 장소에 보관하지 마십시오.

제공된 폐 잉크통에 배출된 폐 잉크를 임시로 보관할 경우에도 직사광선이 닿는 장소에 두지 마십시오.

배출된 폐 잉크가 경화되어 폐 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있으며, 폐 잉크 통이 열화되어 배출된 폐 잉크가 누출될 우려도 있습니다.

# 기본 조작

---

전원 공급 .....	26
전원 켜기 .....	26
전원 끄기 .....	27
전원 공급 시 주의 사항 .....	28
절전 모드(절전 기능) .....	29
새 미디어 <b>Setup</b> .....	30
롤 미디어 <b>Setup</b> .....	30
날장 미디어 <b>Setup</b> .....	53
등록된 미디어 <b>Setup</b> .....	65
롤 미디어 <b>Setup</b> .....	65
날장 미디어 <b>Setup</b> .....	86
미디어 시트컷 .....	96
테이크업 유닛에서 미디어 제거 .....	98
출력 전 확인 .....	101
<b>LAN</b> (로컬 영역 통신망) 설정 .....	101
출력 일시 중지 및 취소 .....	102
출력 일시 중지 및 다시 시작 .....	102
출력 취소 .....	103
잉크 카트리지 교체 .....	104
잉크 부족 경고 .....	104
잉크의 침전 방지 .....	104

# 전원 공급

## 전원 켜기

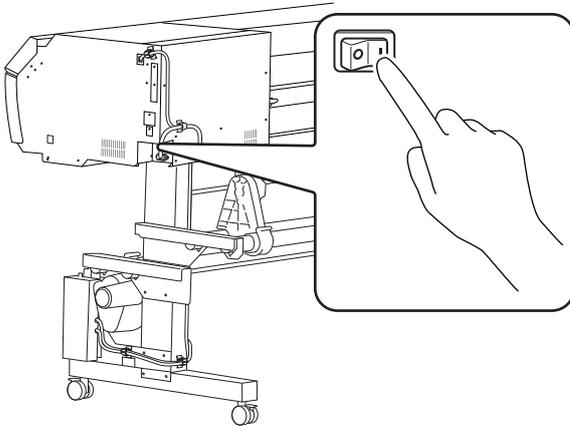
### ⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.

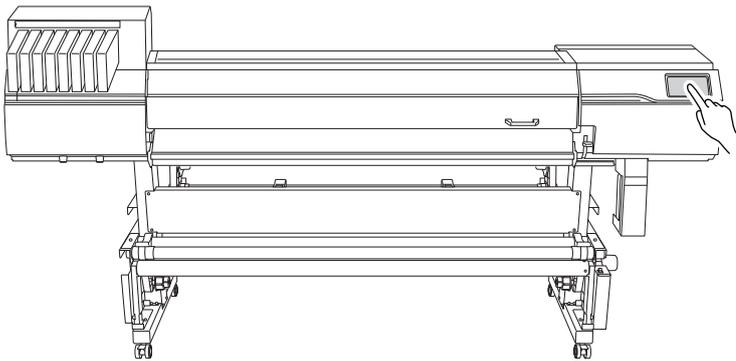
한 위치에서 계속해서 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

### 절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 메인 전원 스위치를 켭니다.



3. 제어 패널을 터치합니다.



4. (" 화면에 지침이 표시되면 제어 패널의  을 터치합니다.

제어 패널의 전원이 켜졌습니다.

## 전원 끄기

## ⚠ 경고

인쇄가 수행되지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서버 전원을 끄십시오.

한 위치에서 계속해서 열을 가하면 미디어에서 유독 가스가 방출되거나 화재의 위험이 있습니다.

## 절차

1. 인쇄가 완료되면 제어 패널의  을 터치합니다.

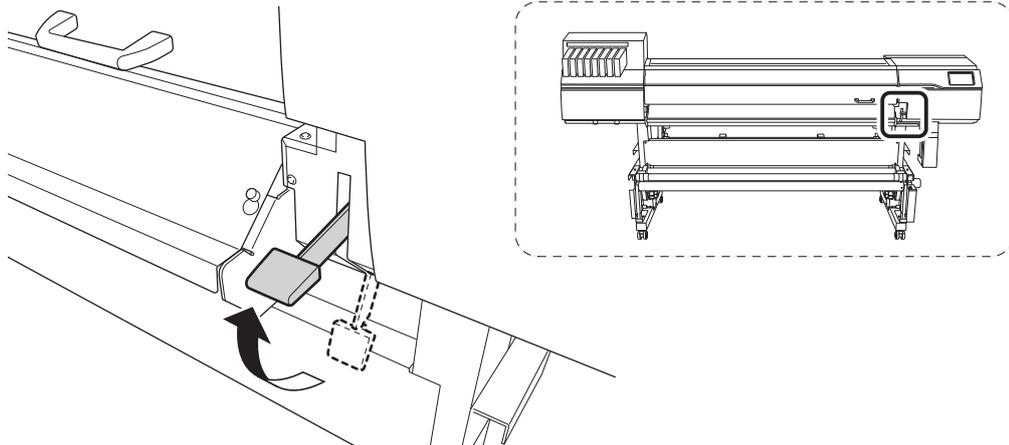
확인 화면이 표시됩니다.

2. [Yes]를 터치 합니다.

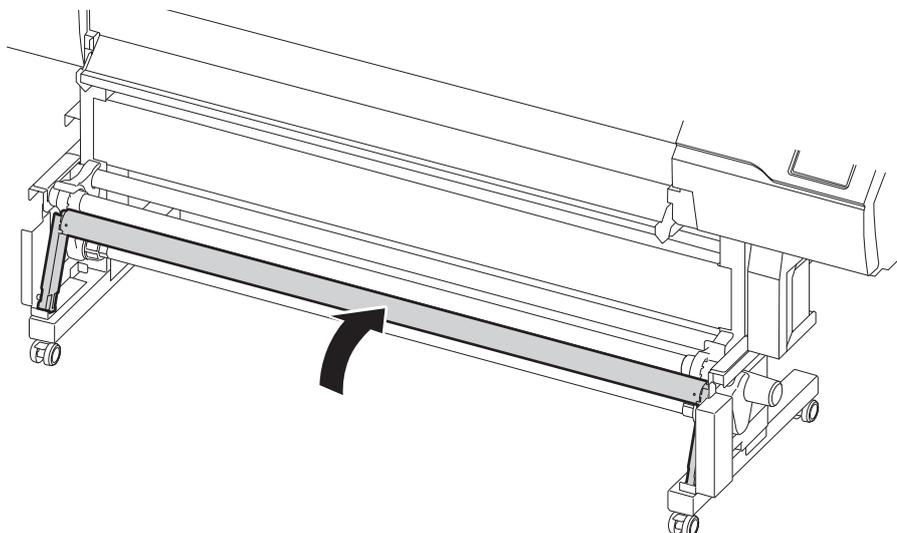
서브 전원이 자동으로 꺼집니다.

3. 로딩 레버를 올리고 미디어를 제거합니다.

- 기기를 사용하지 않을 때에는 서버 전원이 켜져 있더라도 로딩 레버를 올립니다.



- 댄서 롤러를 후방으로 내립니다.



## 전원 공급 시 주의 사항

### IMPORTANT

**항상 메인 전원을 켜두십시오.**

절대로 메인 전원을 끄지 마십시오. 메인 전원을 끄면 주기적으로 자동 유지보수를 수행할 수 없습니다. 자동 유지 관리가 수행되지 않으면 프린트 헤드막힘 등의 고장이 발생할 수 있습니다.

**작동 중에는 절대로 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑지 마십시오.**

작업이 진행되는 동안 메인 전원을 끄거나 전원 코드를 갑자기 뽑으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 먼저 서브 전원을 끄십시오. 메인 전원이 실수로 꺼진 경우 즉시 메인 전원과 서브 전원을 다시 켜십시오.

## 절전 모드(절전 기능)

이 기기에는 작동하지 않고 일정 시간이 지나면 저전력 "절전 모드"로 전환되는 절전 기능이 제공됩니다.

기기가 절전 모드로 전환되는 시간에 대한 공장 기본값은 30분입니다. 기기가 절전 모드에 들어가면 제어 패널이 꺼집니다. 제어 패널을 사용하거나 컴퓨터에서 인쇄 데이터 전송과 같은 작업을 수행하면 기기가 정상 모드로 복원됩니다.

이 절전 모드 설정은 변경할 수 있습니다. 단, 절전 모드의 활성화 시간을 30분 이하로 설정하여 전력 소모를 줄이고 과열 등의 문제를 방지할 것을 권장합니다.

### 관련된 링크

- [P. 175 절전 모드\(절전 기능\) 활성화 간격 설정](#)

# 새 미디어 Setup

## ⚠ 주의

**댄서 롤러를 불필요하게 만지지 마십시오.**

미디어 테이크업 장치와 피더가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

## 롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 **[Output possible.]**이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

## ⚠ 주의

**롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.**

미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

## ⚠ 주의

**롤 미디어의 중량은 약 45 kg (99.21 lb.)입니다.**

부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.

## ⚠ 주의

**중량이 45 kg (99.21 lb.)을 넘는 미디어는 절대로 장착하지 마십시오.**

기기가 중량을 견디지 못하고 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

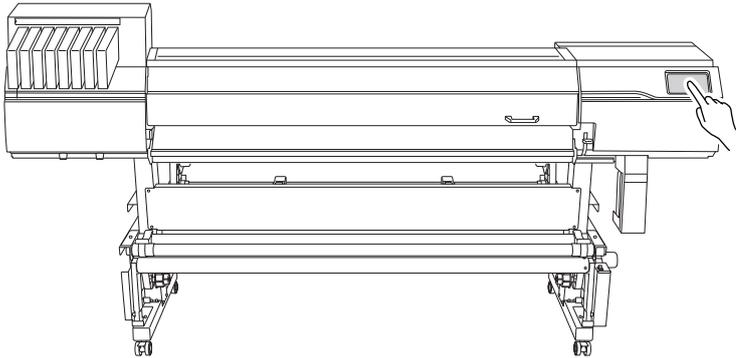
## 1. 테이크업 유닛 설정

테이크업 유닛을 사용하지 않는 경우, **2. 미디어 홀더에 미디어 설치 (P. 33)**로 진행하십시오.  
 다음 설정이 실제 미디어의 장착 방법 및 인쇄 방식과 일치하는지 확인하십시오.  
 다음과 같은 경우에는 기본값에서 설정을 변경해야 합니다.

- 약한 미디어를 사용하는 경우
- 미디어를 안쪽으로 말아서 감는 경우

### 절차

**%** 제어 패널을 터치하십시오.



**&** 화면에 지시가 나타나면, 제어 패널에서  을 터치하십시오.

제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

**' "** 테이크업 유닛을 사용할 때는 다음 절차를 따라 설정하십시오.

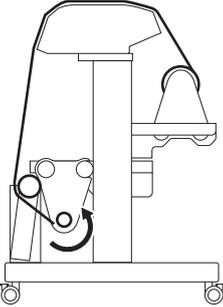
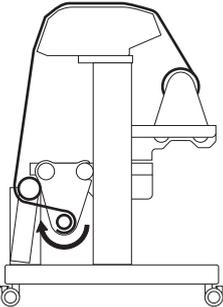
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Method]를 탭합니다.
- (3) [Loose Winding] 또는 [Tension Winding]를 선택합니다.

[Loose Winding]	미디어는 약간의 여유를 두고 감깁니다. 이는 PVC와 같은 뽀뽀하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
[Tension Winding]	미디어는 늘어나면서 감깁니다. 이는 타포린과 같은 약한 미디어 및 쉽게 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Loose Winding]

- (4) [Save]를 탭합니다.
- (5) [Take-up Direction]를 탭합니다.
- (6) [Backward] 또는 [Forward]를 선택합니다.

<p>[Forward]</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 바깥쪽으로 오도록 지관에 감깁니다.</p> 
<p>[Backward]</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 안쪽으로 오도록 지관에 감깁니다.</p> 

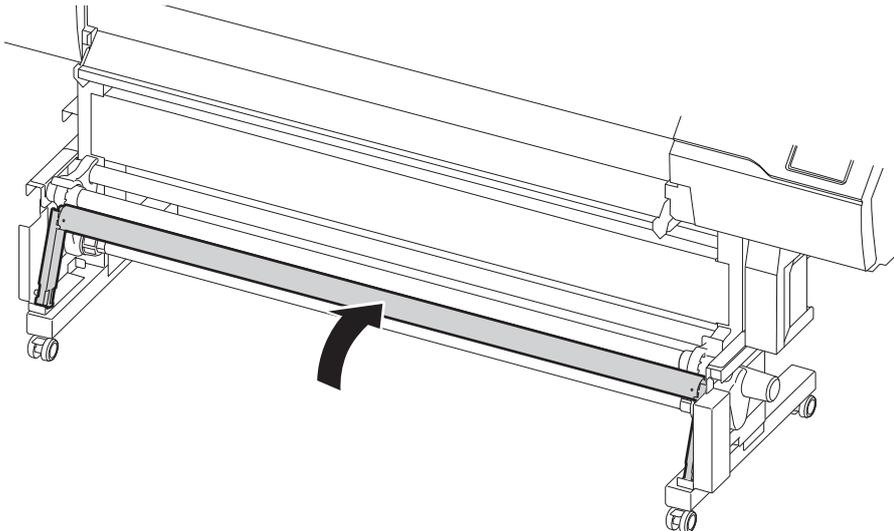
MEMO

- 기본 설정: [Forward]

(7) [Save]를 터치합니다.

(8)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

(" 댄서 롤러가 후방으로 내려갔는지 확인하십시오.



## 2. 미디어 홀더에 미디어 설치

### ⚠ 경고

**롤 미디어 취급은 2인 이상이 하여야 하는 작업으로 넘어지지 않도록 주의가 필요합니다.**

힘에 무리가 가는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다.

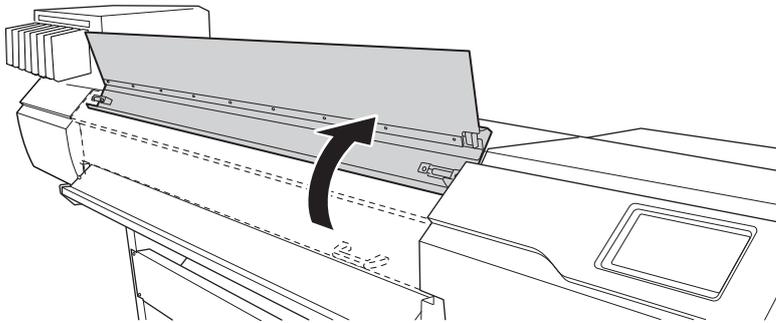
또 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

### MEMO

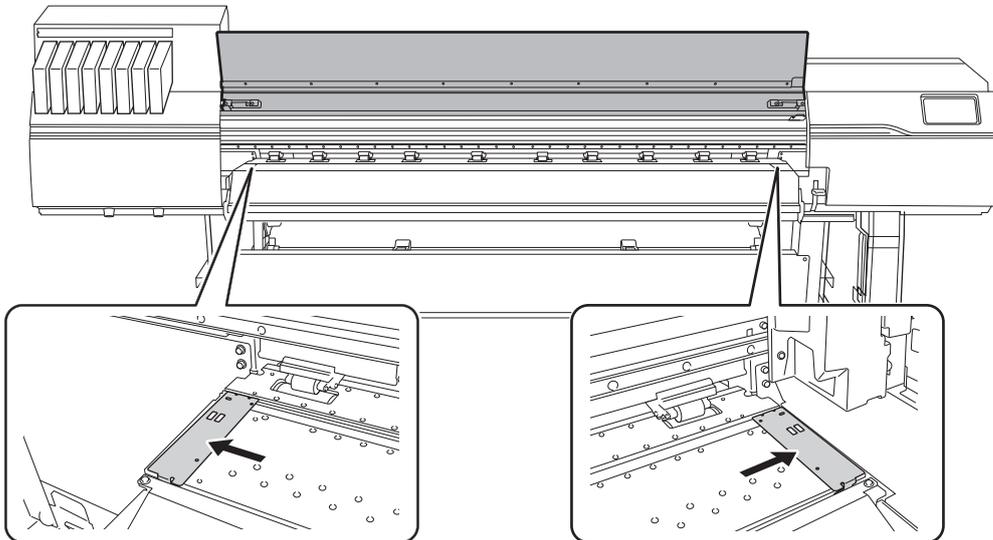
이 기기의 미디어 홀더는 내경이 **2 in.** 또는 **3 in.**인 지관으로 사용하도록 설계되었습니다.

### 절차

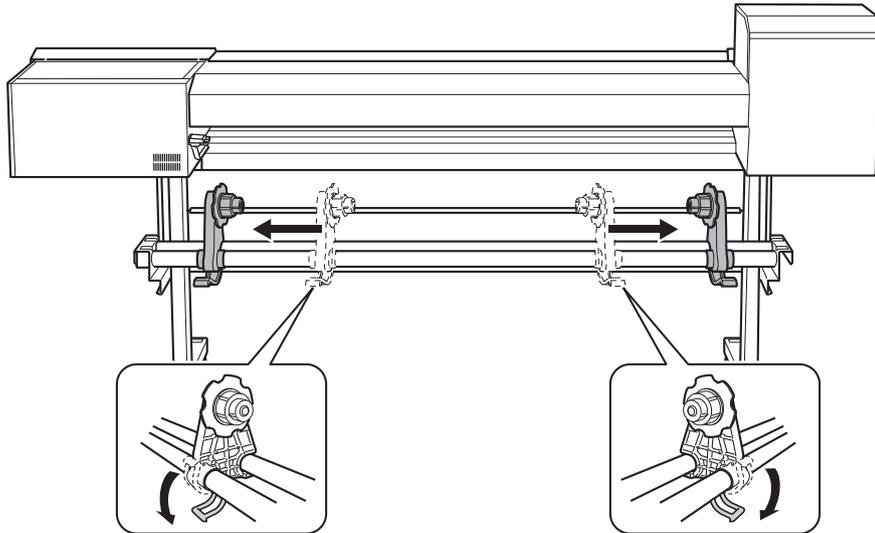
1. 전면 커버를 엽니다.



2. 미디어 클램프를 좌우 가장자리의 그리트 롤러 바깥쪽으로 각각 이동시킵니다.



3. 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 후, 각각 좌우 끝으로 이동시킵니다.

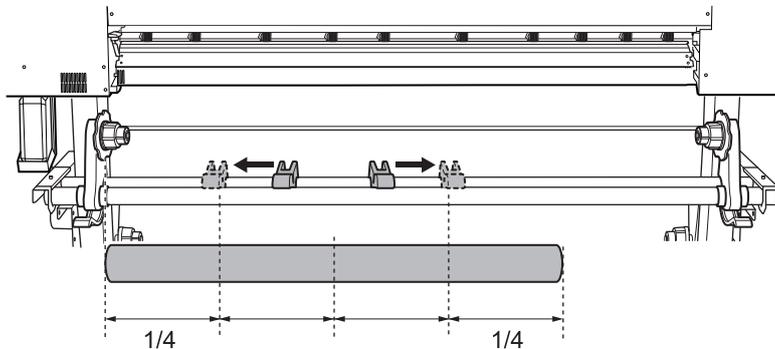


( " 미디어를 기기에 올립니다.

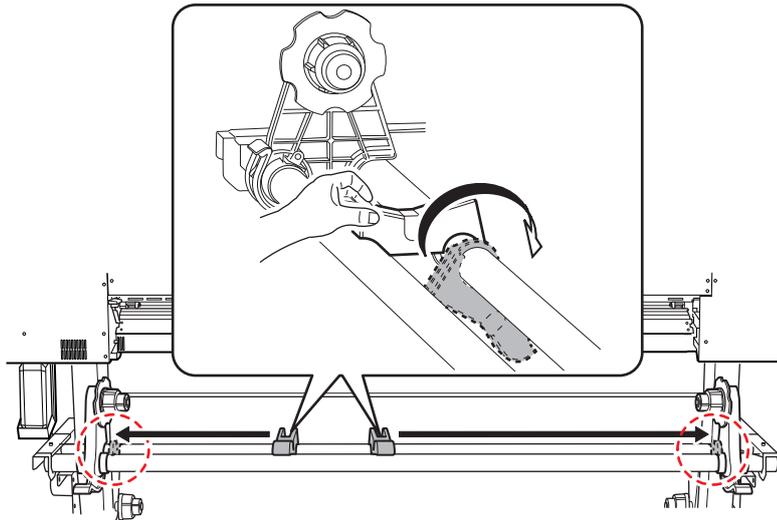
**IMPORTANT**

미디어 스테이나 파이프 위에 미디어를 장시간 방치하지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있으므로 주의하십시오.

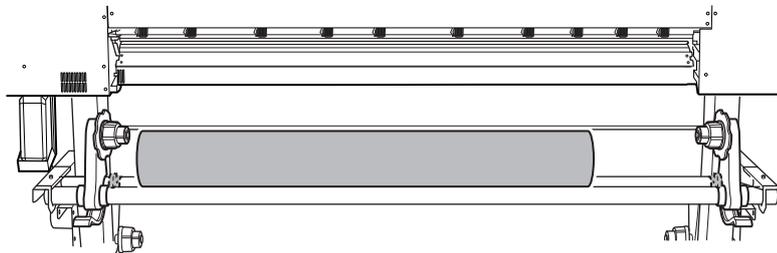
- 외경이 **220 mm (8.66 in.)** 이하인 롤 미디어  
미디어의 양 끝에서 미디어 길이의 **1/4** 지점에 미디어 스테이를 놓고, 그 후 미디어를 장착합니다.



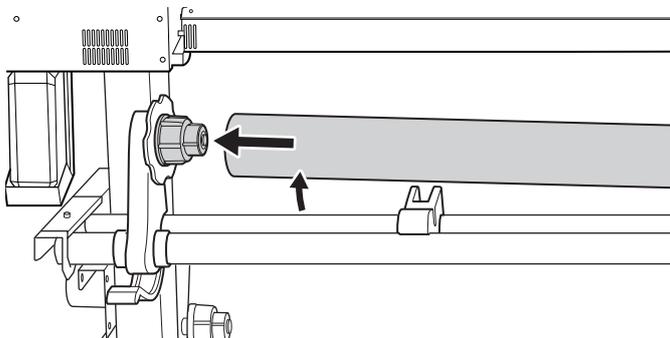
- 외경이 **220 mm (8.67 in.)**를 초과하는 롤 미디어
  - a. 미디어 스테이를 회전시키고 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



b. 미디어를 두 파이프 올려 놓습니다.



) \* 미디어의 지관을 좌측 미디어 홀더의 엔드 캡에 끼웁니다.

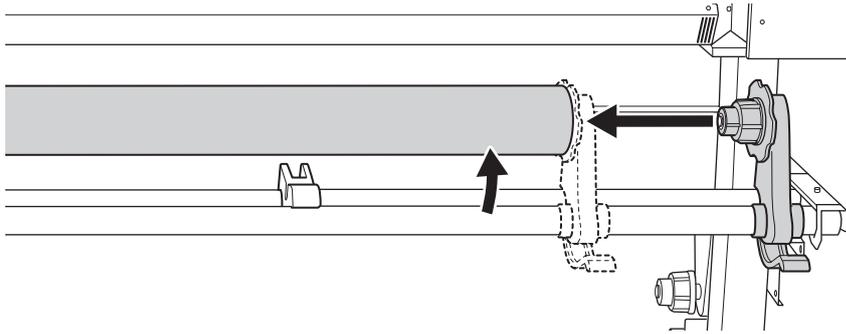


\* \* 우측 미디어 홀더를 이동시켜 엔드 캡이 미디어의 지관에 맞물리도록 합니다. 미디어가 쉽게 움직이지 않도록 지관을 미디어 홀더에 단단히 끼웁니다.

**IMPORTANT**

**아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.**

다음 절차에서는 제자리에 고정하기 전에 미디어 홀더의 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.



다음에 수행할 작업은 미디어 유형과 기본 설정에 따라 다릅니다. 아래와 같이 진행합니다.

- 일반적인 미디어 사용 시: **3. A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어)(P. 37)**
- 투명한 미디어, 기타: **3. B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.)(P. 41)**

### 3. A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어)

이 섹션에서는 미디어의 어긋남을 방지하기 위해 흡입 팬을 사용하는 방법에 대해 설명합니다.

#### 절차

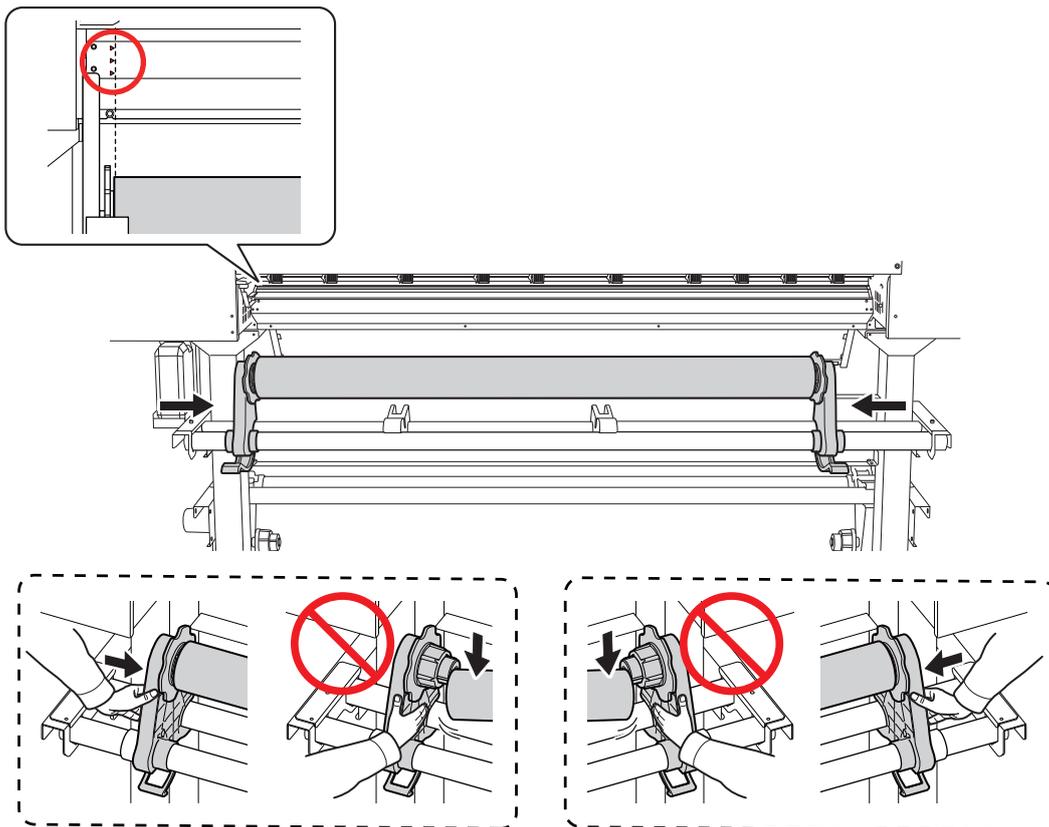
1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  를 터치 합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]를 터치합니다.
- (3) [Enable]을 선택하고 [Save]를 터치합니다.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 좌측 가장자리를 표시선에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항을 유의하십시오.

- 미디어 홀더를 외측에서 잡고 이동시킵니다.
- 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 가장자리가 표시선의 우측에 오도록 합니다.



#### ⚠ 주의

**지시된 것 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.**

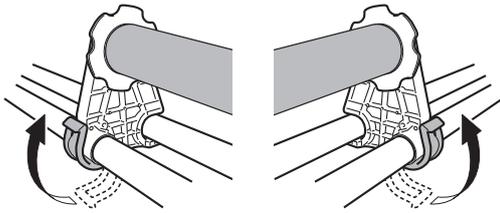
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

**IMPORTANT**

**이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.**

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽과 오른쪽 위치가 올바른 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 위치를 강제로 재조정하기 위해 미디어만 잡아 이동하면 인쇄 중에 미디어가 기울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

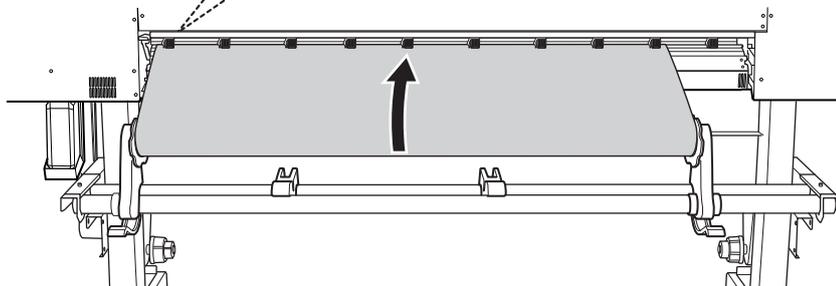
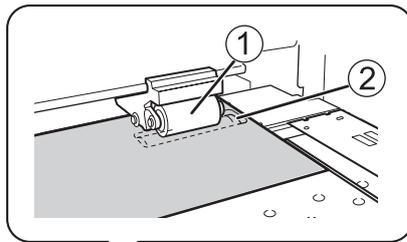
1" 미디어 홀더를 고정합니다.



4. 다음 절차에 따라 미디어를 장착하십시오.

이렇게 하면 미디어가 기울어지는 것을 방지할 수 있습니다.

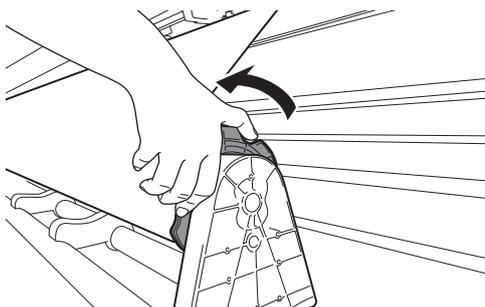
(1) 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



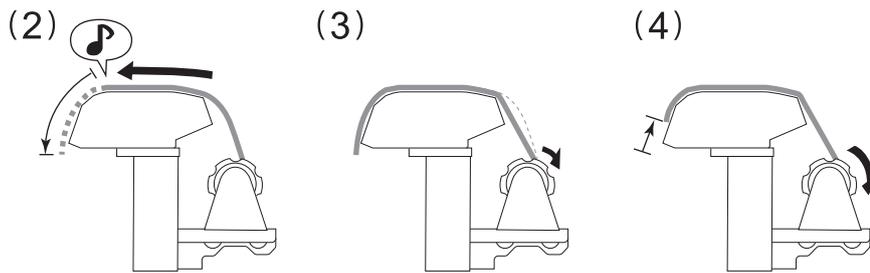
(2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급하고 약 20 cm (7.87 in.)를 더 공급하십시오.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어의 위치가 유지됩니다.

(3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어가 느슨해지지 않도록 합니다.



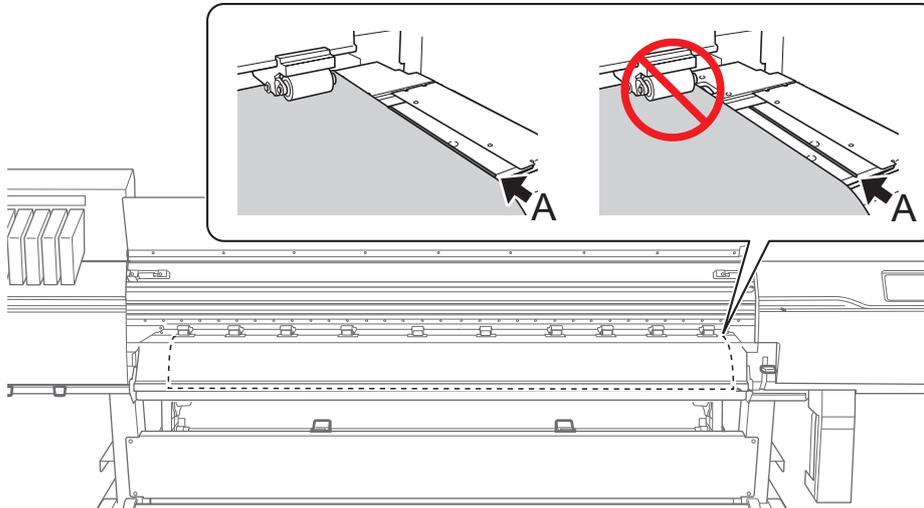
(4) 미디어가 팽팽해지면 약 10 cm (3.94 in.)를 추가로 더 당깁니다.



**MEMO**

미디어를 너무 많이 당기면 짧은 경고음이 두 번 들리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어를 들어올리고 (1) 단계부터 절차를 다시 실행합니다.

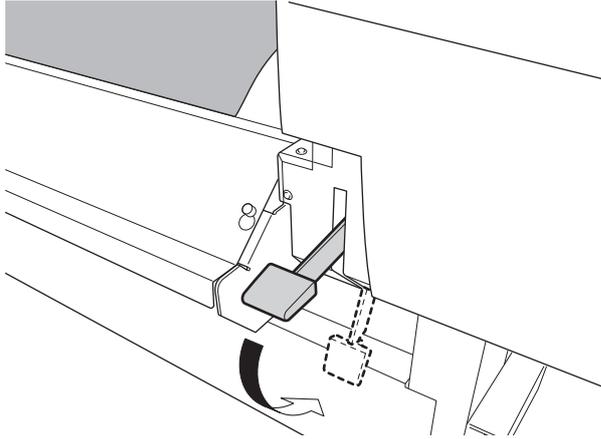
) \* (프린터 앞쪽으로 이동하십시오.) 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



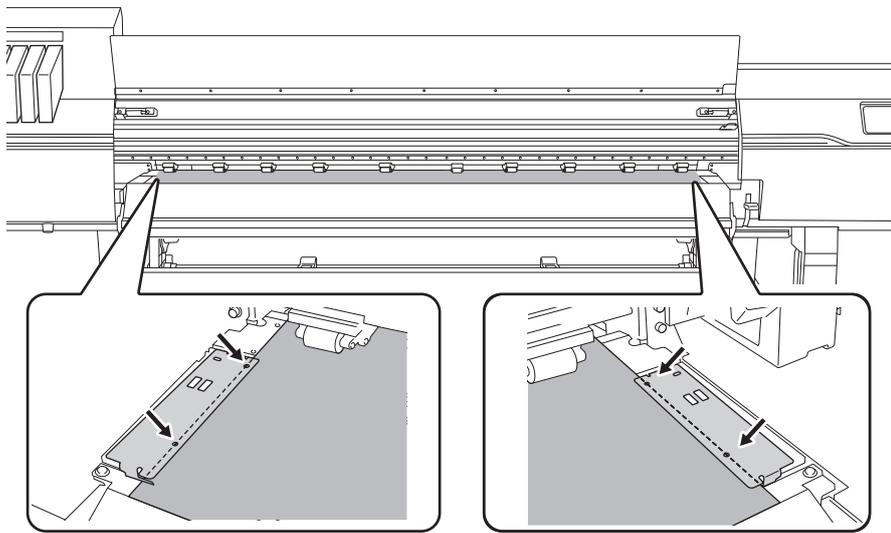
**IMPORTANT**

미디어 위치를 재조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고, 2단계부터 절차를 다시 진행하십시오. 프린터 앞쪽에 서서 미디어의 위치를 강제로 조정하면 인쇄 중 미디어가 어긋나거나 풀리게 되어 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

\* \* 로딩 레버(전면)를 내립니다.  
미디어가 제자리에 고정됩니다.



+” 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 맞춥니다.



**IMPORTANT**

미디어를 **Setup**할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.  
미디어 **Setup**이 완료된 후 인쇄 전에 미디어 클램프를 바로 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

,” 전면 커버를 닫습니다.

### 3. B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.)

투명 미디어 및 가장자리를 감지할 수 없는 반사율이 높은 미디어를 사용할 때는 다음 절차를 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

#### 절차

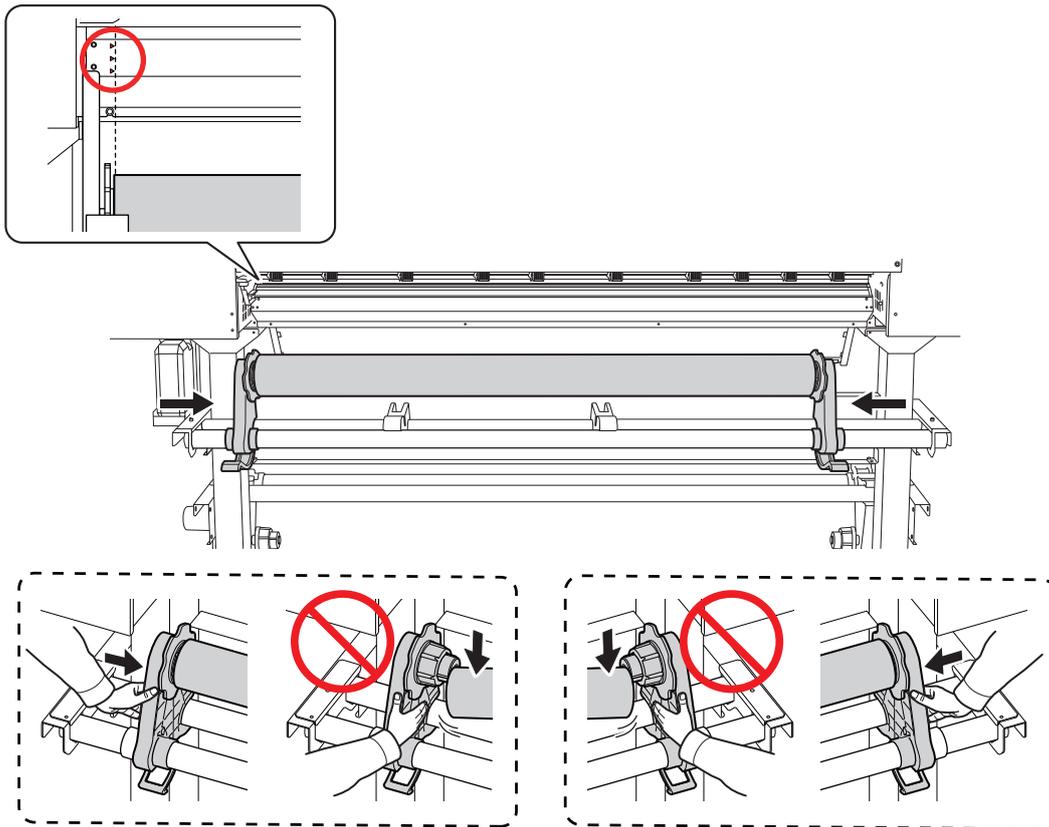
☞ [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  을 터치합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]을 터치합니다.
- (3) [Disable] 을 선택하고 [Save]를 터치합니다.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 좌측 가장자리를 표시선에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항을 유의하십시오.

- 미디어 홀더를 외측에서 잡고 이동시킵니다.
- 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 가장자리가 표시선의 우측에 오도록 합니다.



#### ⚠ 주의

**지시된 곳 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.**

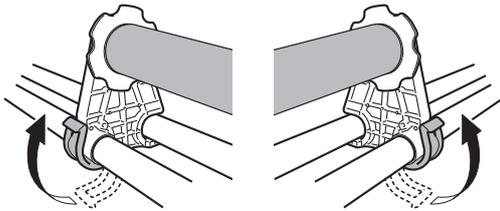
미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

**IMPORTANT**

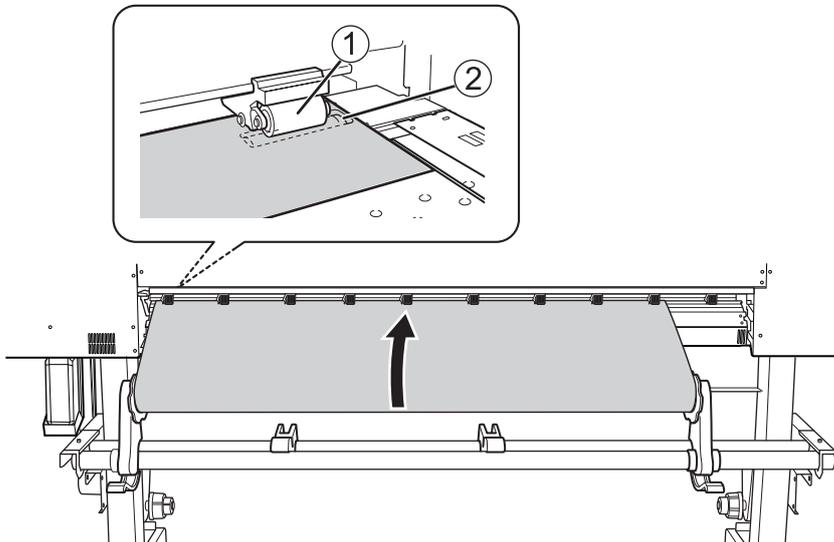
**이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.**

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 좌 우측 위치가 올바른 위치에 맞지 않아 이 절차를 다수  
 행하려면 이 단계로 돌아가야 합니다. 강제로 위치를 재조정하기 위해 미디어를 잡으면 인쇄 중에 미디어가 기  
 울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칩니다.

' " 미디어 홀더를 고정합니다.

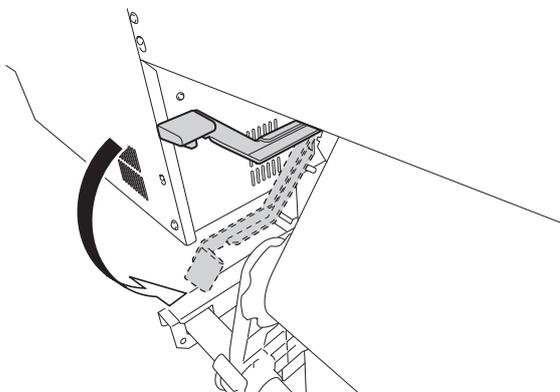


( " 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이에 미디어의 앞을 통과시키십시오.

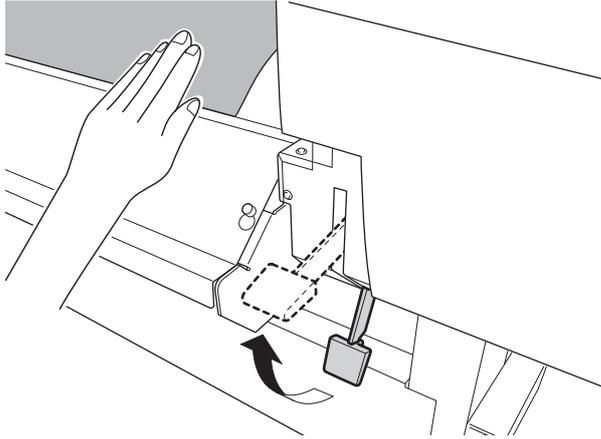


) " 로딩 레버(후면)를 내립니다.

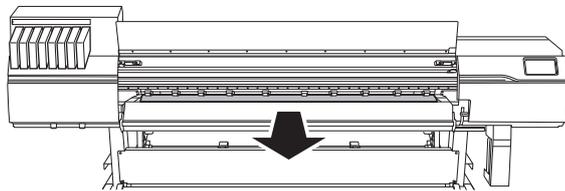
미디어가 제자리에 고정됩니다.



\* " (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어를 살짝 잡은 상태로 로딩 레버(전면)를 올립니다.



+” 미디어의 중앙을 잡고 미디어가 곧게 유지되도록 하면서, 모든 부분이 팽팽하게 유지되도록 미디어를 당깁니다.



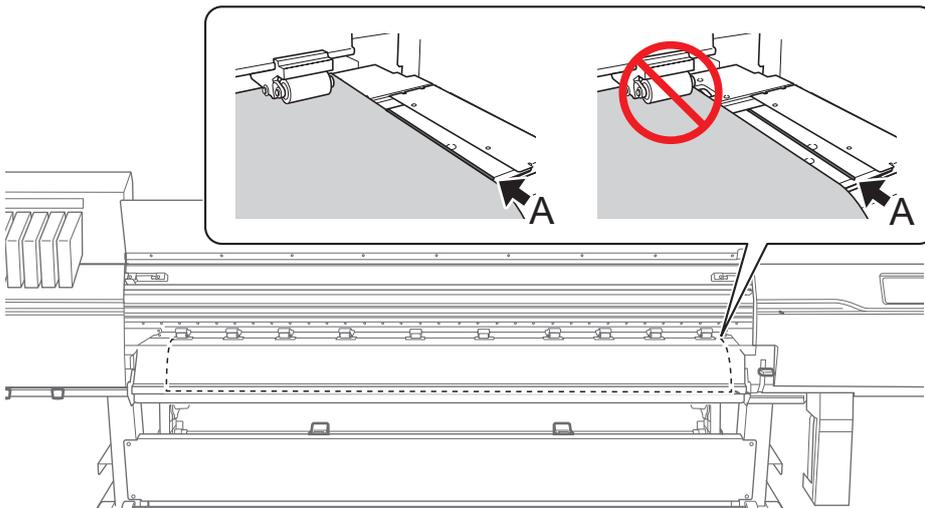
**Good**



**Not good**

8. 보조 드라이어(DU3)가 설치된 경우, 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 삽입합니다.

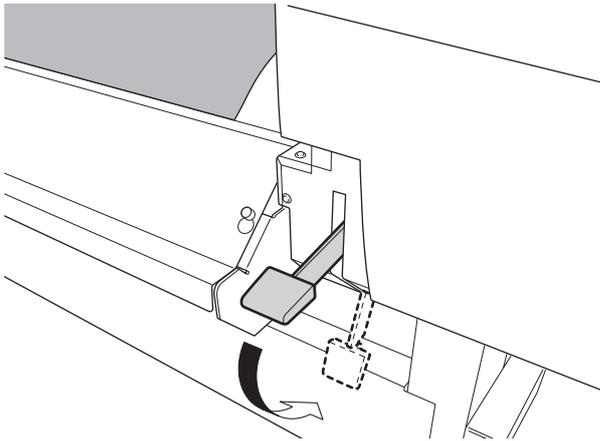
9. 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인합니다.



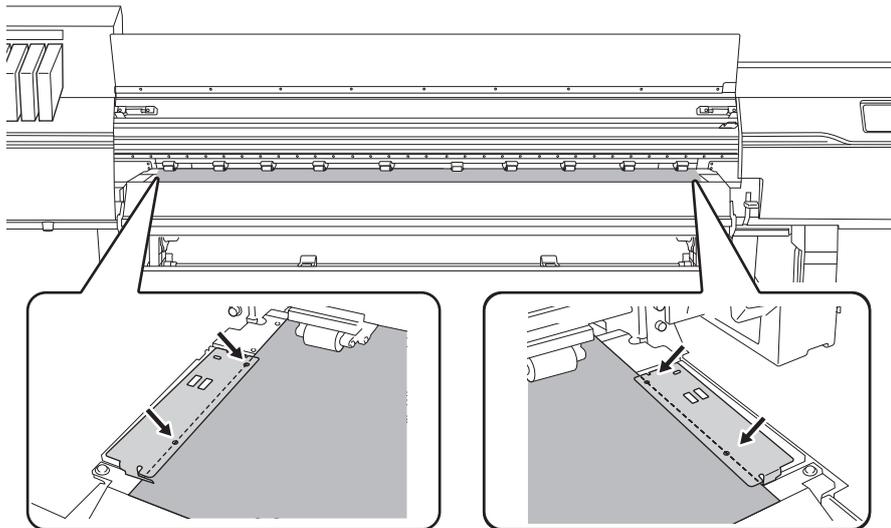
**IMPORTANT**

미디어 위치를 재조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고, 2단계부터 절차를 다시 진행하십시오. 프린터 앞쪽에 서서 미디어의 위치를 강제로 조정하면 인쇄 중 미디어가 어긋나거나 풀리게 되어 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

**1** 로딩 레버(전면)를 내립니다.  
미디어가 제자리에 고정됩니다.



**2** 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 맞춥니다.



**IMPORTANT**

미디어를 설정할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.  
미디어 설정이 완료된 후 인쇄 전에 미디어 클램프를 바로 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

**3** 전면 커버를 닫습니다.

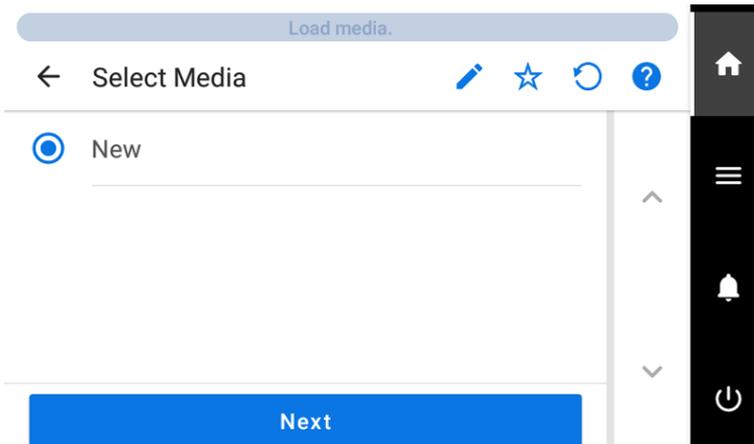
## 4. 미디어 등록

### 절차

1.  을 터치 합니다.

2. [New]를 선택합니다.

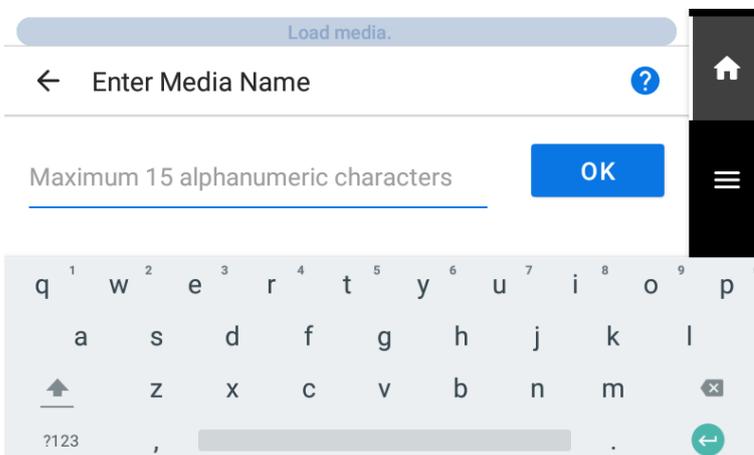
3. [Next]를 터치합니다.



4. 새로운 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 터치합니다.

화면에 표시된 키보드를 터치하여 이름을 입력합니다.

영문자와 숫자를 포함하여 최대 15자까지 입력할 수 있습니다.



5. 입력한 이름이 올바른지 확인한 후, 맞다면 [Next]를 터치합니다.

수정하려면 입력한 이름을 터치합니다.

6. [Select Sheet Type] 화면에서 [Opaque]/[Transparent] 중 하나를 선택하고 [Next]를 터치합니다.

7. [Sheet Settings] 화면이 표시됩니다. 시트 종류에 따라 아래와 같이 설정을 구성합니다.

- 불 투명한 일반적인 미디어

- a. [Side Margin]을 터치하여 여백을 설정합니다.

- 5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.

- b. [OK]를 터치합니다.
- 투명한 미디어 등의 경우.
  - [Sheet Width]을 설정합니다.
    - a. [Sheet Width] 우측의  을 탭합니다.
    - b. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 터치합니다.
  - [Sheet Right Edge] 설정
    - a. [Sheet Right Edge] 우측의 [Change]를 터치합니다.
    - b.  또는  를 터치하여 서브 캐리지의 기준점 마크를 미디어의 우측 가장자리로 이동한 후, [OK]를 터치합니다.
  - [Side Margin] 설정
    - a. [Side Margin]을 터치하여 여백을 설정합니다.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
    - b. [OK]를 터치합니다.

8. [Next]를 터치합니다.

9. [Setup Method] 화면에서 [Do Not Use Take-up Unit]/[Use Take-up Unit]을 선택한 후 [Start Setup]을 터치합니다.

- 테이크 업 유닛을 사용하지 않는 경우: [6. 미디어에 맞는 설정 구성 \(P. 51\)](#) 절차를 수행합니다.
- 테이크 업 유닛을 사용하는 경우: [5. 테이크업 유닛에 미디어 장착\(P. 47\)](#) 절차를 수행합니다.

## 5. 테이크업 유닛에 미디어 장착

### 절차

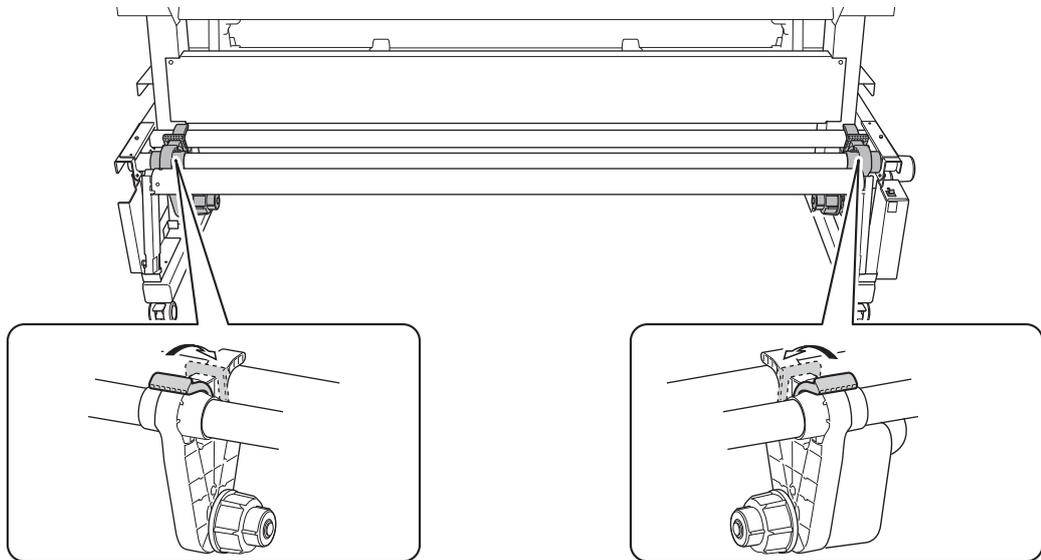
- ☞ 다음 절차에 따라 테이크업 유닛의 미디어 홀더에 지관을 장착합니다.  
설정된 미디어보다 더 넓은 지관을 준비합니다.

#### IMPORTANT

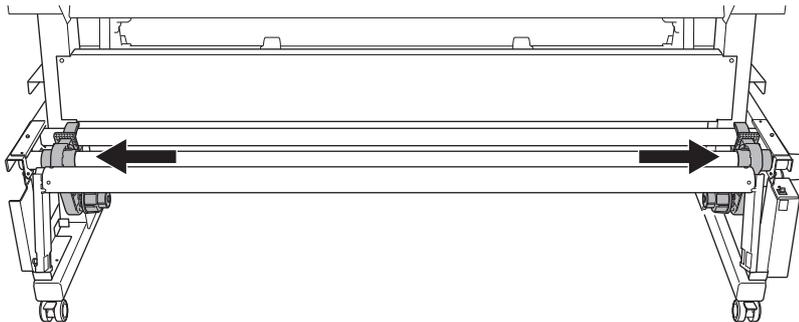
##### 지관은 소모품입니다.

지관의 상태를 확인하고 적절한 시기에 교체하여 미디어가 제대로 감길 수 있도록 합니다.

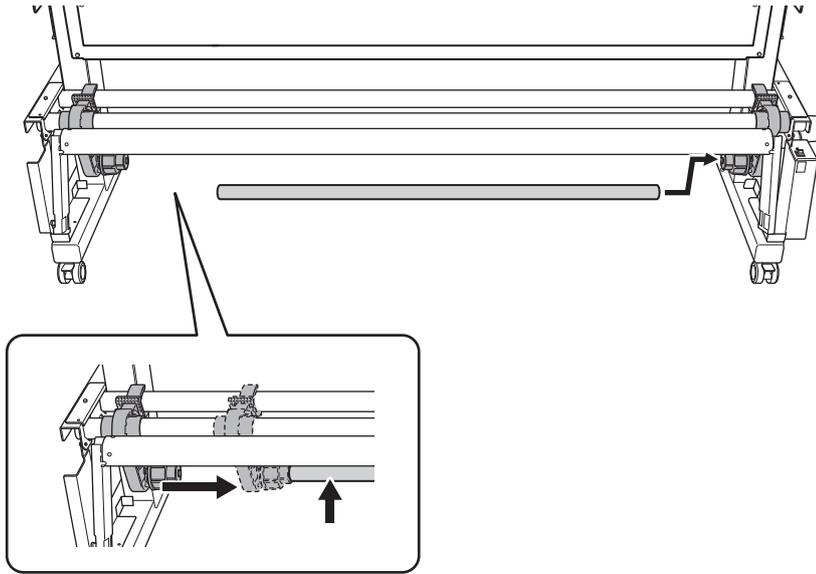
- (1) 미디어 홀더의 잠금을 해제하여 이동할 수 있도록 합니다.



- (2) 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽 끝으로 각각 끌어당깁니다.



- (3) 지관을 오른쪽 엔드 캡에 장착합니다.  
지관을 엔드 캡 끝에 단단히 장착합니다.
- (4) 왼쪽 미디어 홀더를 지관에 밀어넣습니다.



&” 제어 패널에서  을 터치하여 미디어가 지관에 닿을 때까지 미디어를 내보냅니다.

이 버튼을 누를 때마다 미디어가 **10 mm (0.39 in.)**씩 공급 됩니다. 버튼을 계속 누르고 있으면 미디어가 지속적으로 공급 됩니다.

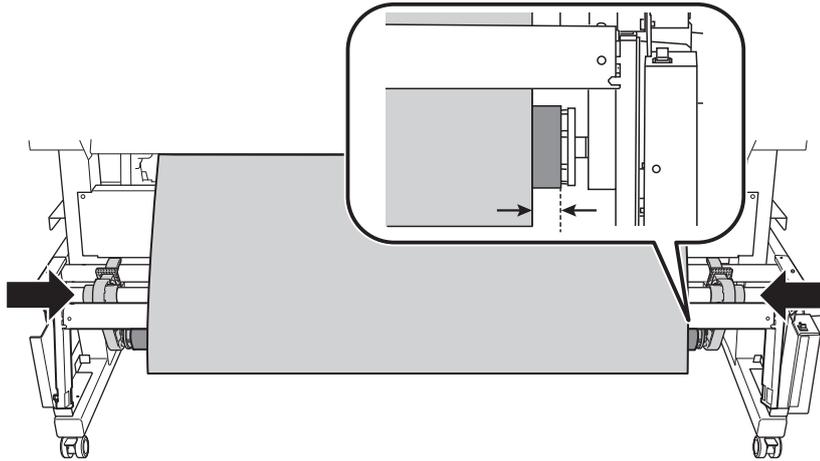
**MEMO**

미디어를 지관의 **1/4** 이상이 감길 수 있도록 미디어를 내보냅니다.

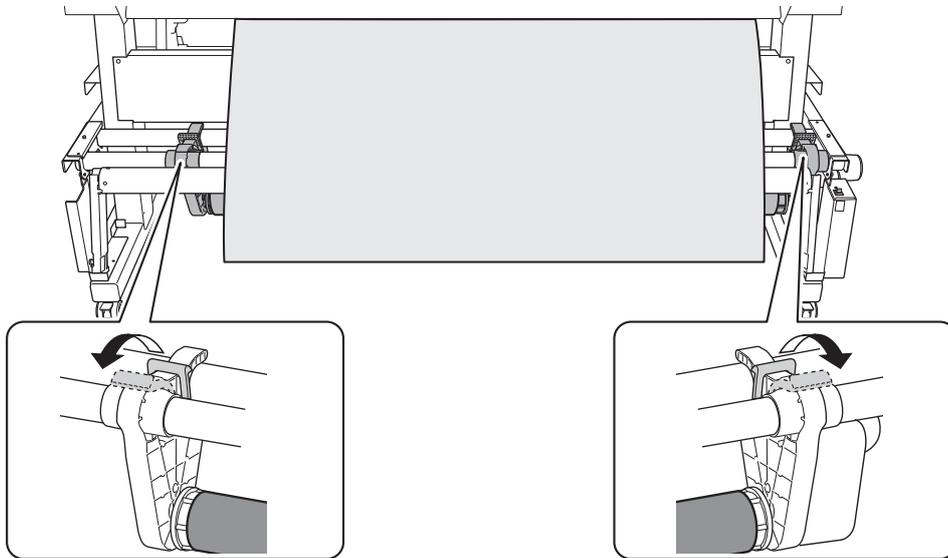
FORWARD 설정을 사용하는 경우	BACKWARD 설정을 사용하는 경우

3. 다음 절차에 따라 미디어 홀더의 위치를 조정합니다.

- (1) 두 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 오른쪽 가장자리에서 지관이 보이도록 합니다. 미디어 홀더를 외부에서 잡고 이동시킵니다.



(2) 좌측과 우측 미디어 홀더를 고정합니다.



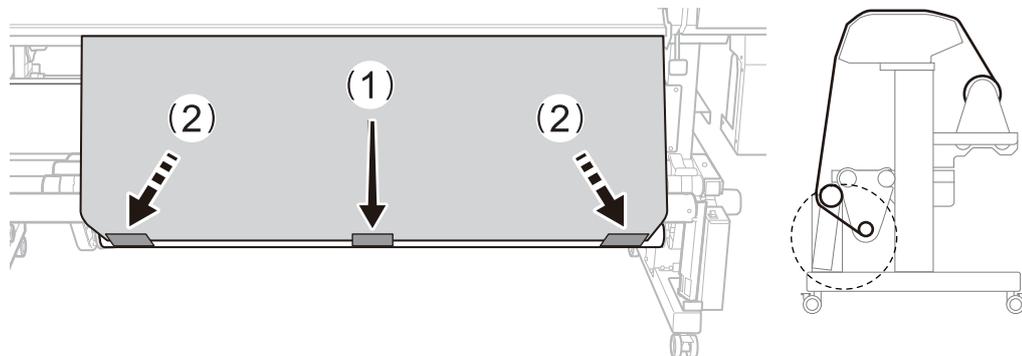
4. 다음 절차에 따라 미디어를 지관에 고정합니다.

**1. 테이크업 유닛 설정 (P.31)**의 3단계에서 설정한 테이크업 방향으로 미디어를 고정합니다.

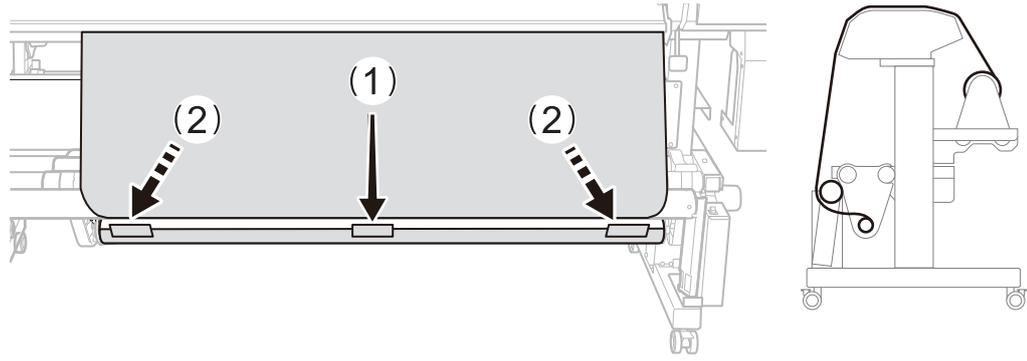
(1) 미디어가 처지지 않도록 당기면서, 미디어의 중앙을 지관에 테이프를 사용하여 고정합니다.

(2) 미디어의 중앙에서 외부 가장자리로 당기면서, 미디어의 좌측과 우측 가장자리를 지관에 테이프를 사용하여 고정합니다.

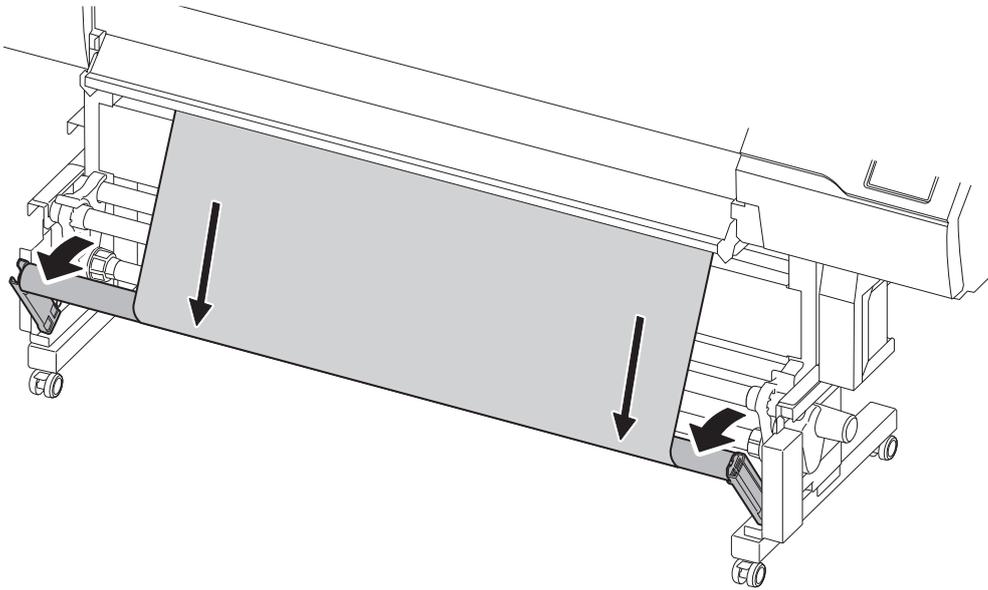
• FORWARD 설정을 사용하는 경우



• BACKWARD 설정을 사용하는 경우



5. [OK]를 터치합니다.  
미디어가 조금씩 공급됩니다.
6. 댄서 롤러를 앞으로 내립니다.



+ [OK]를 터치합니다.

**IMPORTANT**

**롤 미디어를 사용하지 않을 때는 이를 제거하십시오.**

롤 미디어를 장기간 기기에 방치해 두지 마십시오. 사용하지 않을 때는 미디어를 반드시 제거하여 보관하십시오. 롤 미디어를 장기간 기기에 방치해 두면 미디어가 처져 인쇄 품질이 저하되거나 모터 오류가 발생할 수 있습니다.

## 6. 미디어에 맞는 설정 구성

최적의 출력물을 보장하려면 미디어 크기 및 유형에 따라 최소한의 항목을 설정하십시오. 여기에서 설정된 모든 항목은 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

### 절차

**1. [Heater Temperature] 화면에서 [Print Heater]와 [Dryer] 온도를 조정하십시오.**

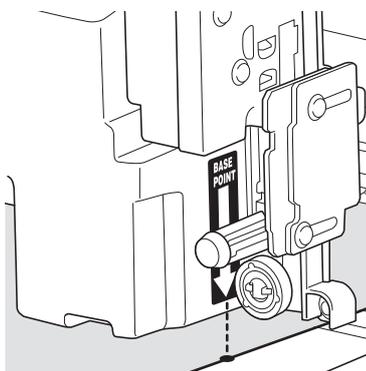
- 필요하지 않으면 **[Next]**를 터치합니다.
- 다음 절차에 따라 변경하십시오.
  - a.  또는  를 터치하여 **[Print Heater]** 또는 **[Dryer]** 온도를 설정하십시오.
  - b. **[Next]**를 터치합니다.

**2. [Print Head Height] 화면에서 프린트 헤드 높이를 조정하십시오.**

- 필요하지 않으면 **[Next]**를 터치합니다.
  - 다음 절차에 따라 변경하십시오.
    - a. **[Change]**를 터치합니다.
    - b. 전면 커버를 엽니다.
    - c. 높이 조절 레버를 움직여 헤드 높이를 조절합니다.
    - d. 전면 커버를 닫습니다.
    - e. **[OK]**를 터치합니다.
    - f. **[Next]**를 터치합니다.
- 이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 높이 변경 \(P. 121\)](#)을 참조하십시오.

**3. [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test] 및 [Output Start Location]를 설정합니다.**

- 이 단계가 필요하지 않으면 4 단계로 진행하십시오.
- 다음 절차에 따라 **[Output Start Location]**을 설정하십시오.
  - a. **[Output Start Location]>[Change]**를 터치합니다.
  - b. 다음 작업을 사용하여 **Base Point** 마크를 출력 시작 위치로 이동하십시오.  
우측에 있는 **Base Point** 마크가 시작 위치입니다.



 또는  를 사용하여 서브 캐리지를 스캔 방향(좌우)으로 이동하십시오.

 또는  를 사용하여 미디어를 피드 방향(전후)으로 이동하십시오.

- c. 위치를 결정한 후 **[Set Base Point Here]**를 터치하여 확인하십시오.

**Base Point** 위치가 업데이트되었습니다.

- 다음 절차에 따라 **[Printing Test]**를 수행하십시오.  
**[Printing Test] > [Execute]**를 탭하십시오. 인쇄 테스트 후 해야 할 작업에 대한 자세한 내용은 **일반 헤드 클리닝 방법 (P. 213)**을 참조하십시오.

4. **[Next]**를 터치합니다.

5. **[Select Media Adjustment Method]** 화면에서 보정 방법을 선택하십시오.  
여기에서 가로 밴딩을 줄이기 위한 미디어 피드 보정과 잉크의 랜딩 위치가 보정됩니다.

**MEMO**

- **[Simple Correction (Auto)]**는 권장되는 보정 방법입니다. **[Detailed Correction (Manual)]**을 사용하여 보정 값을 결정할 수 있습니다.

- 다음 절차에 따라 자동 보정을 수행하십시오.
  - a. **[Simple Correction (Auto)] > [Next]**를 터치합니다.
  - b. **[Batch Automatic Correction]** 화면에서 **[Execute]**를 탭하십시오. 보정을 수행하기 전에 인쇄 테스트에 필요한 인쇄 영역이 최소 **290 mm(11.42 in.)** 이상인지 확인하십시오.  
자동 보정이 성공적으로 완료되면 홈 화면이 표시됩니다. 이로써 설정이 완료됩니다.  
자세한 내용은 **필요한 보정을 자동으로 수행 (P. 115)**을 참조하십시오.
- 다음 절차에 따라 수동 보정을 수행하십시오.
  - a. **[Detailed Correction (Manual)] > [Next]**를 터치합니다.
  - b. **[Multi Sensor Adjustment]** 화면에서 **[Execute]**를 탭하십시오.  
검출 센서를 최적의 상태로 보정하십시오. 보정이 실패한 경우 **검출 센서 보정 (P. 139)**에 따른 정보를 참고하여 실패에 대응하십시오.
  - c. **[Next]**를 터치합니다.
  - d. **[Detailed Feed Correction (Manual)]** 화면에서 **[Printing Test] > [Execute]**를 탭하십시오. 보정을 수행하기 전에 인쇄 테스트에 필요한 인쇄 영역이 최소 **375 mm (14.77 in.)** 이상인지 확인하십시오.  
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정하십시오. 자세한 내용은 **수동 보정: 가로 밴딩 줄이기 (FEED 보정)(P. 116)**을 참조하십시오.
  - e. **[Save and Proceed]**를 터치합니다.
  - f. **[Detailed Media Gap Adjustment (Manual)]** 화면에서 **[Printing Test] > [Execute]**를 탭하십시오. 인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정하십시오. 자세한 내용은 **수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)(P. 119)**을 참조하십시오.
  - g. **[Save and Exit]**를 터치합니다.

이로써 설정이 완료되었습니다.

## 날장 미디어 Setup

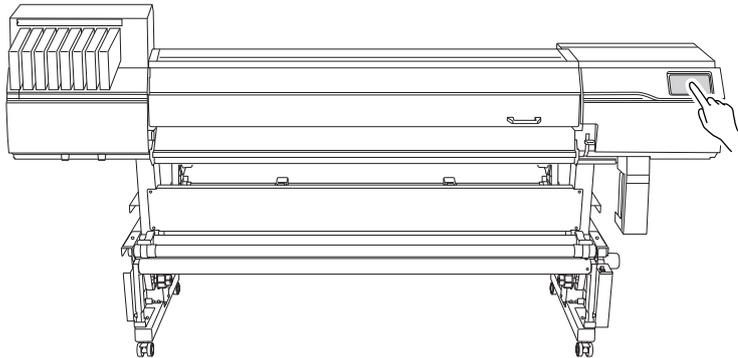
날장 미디어를 프린터에 장착하십시오. 장착이 완료되면 상태에 **[Output possible.]**이 표시됩니다. 이 작업은 "미디어 Setup"이라고 합니다.

### 1. A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어)

이 섹션에서는 미디어 비틀림을 방지하기 위해 버큘 팬을 사용하는 방법에 대해 설명합니다.

#### 절차

1. 제어 패널을 터치하십시오.



2. 화면에 지침이 나타나면 제어 패널에서  을 터치하십시오.

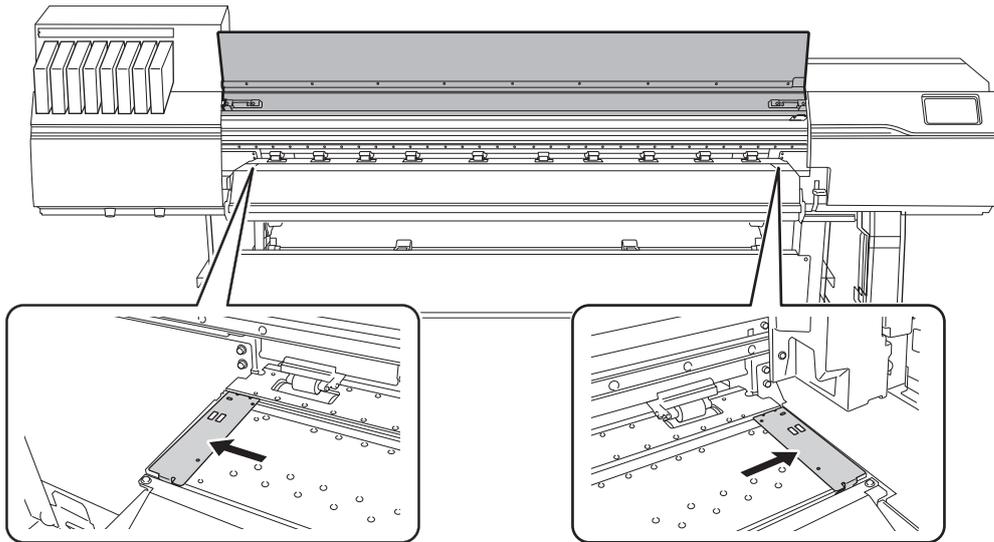
제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

3. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정하십시오.

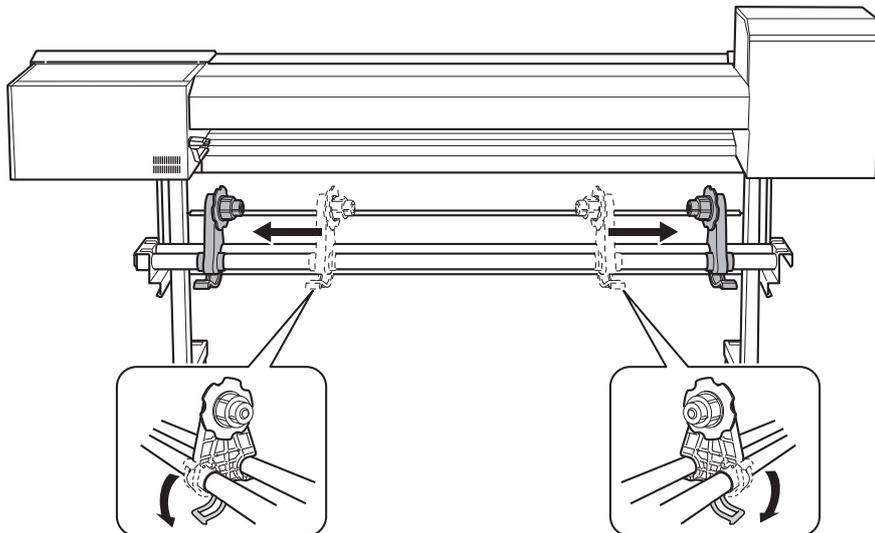
- (1)  를 터치합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]을 터치합니다.
- (3) [Enable]을 선택하고 [Save]를 터치하십시오.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아가십시오.

4. 전면 커버를 엽니다.

5. 미디어 클램프를 좌측과 우측의 그리트 롤러 외측으로 각각 이동하십시오.



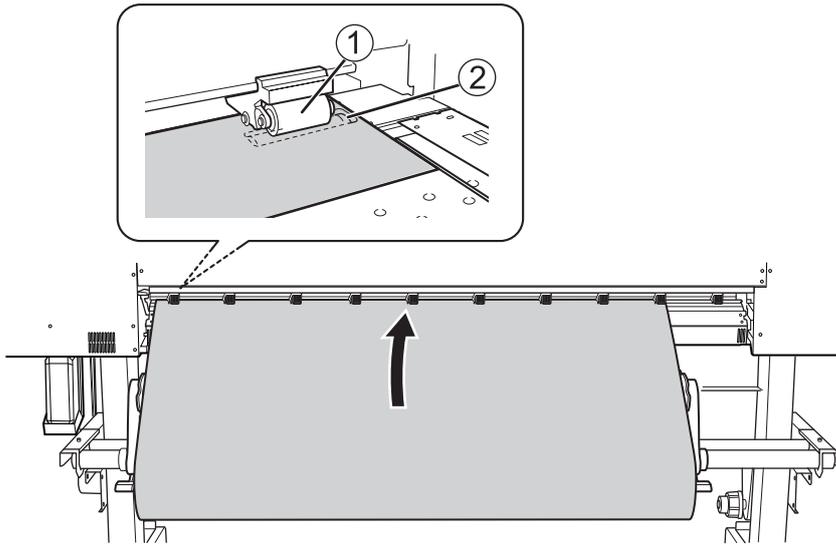
\* " 프린터의 후면으로 이동하십시오. 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고, 좌/우측 끝으로 각각 당기십시오.



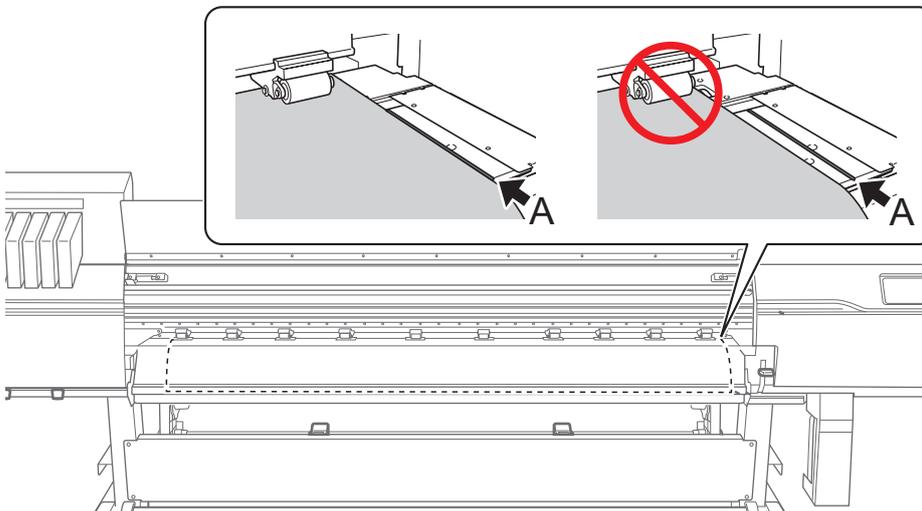
+ " 프린터의 후면에서 미디어의 앞부분을 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이로 통과시키십시오.

삐 소리가 들립니다. 약 5초 후 두 번의 삐 소리가 들리고, 그 후 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안, 미디어를 손에서 떼어도 미디어는 뒤로 움직이지 않습니다.

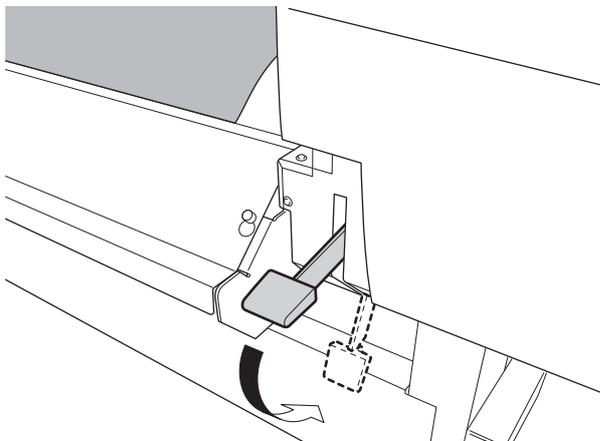
프린터의 전면에서 미디어를 장착할 때, 미디어의 앞부분을 플래튼 위로 넘기고, 그 후 미디어를 앞으로 당겨 버큘 팬을 활성화하십시오.



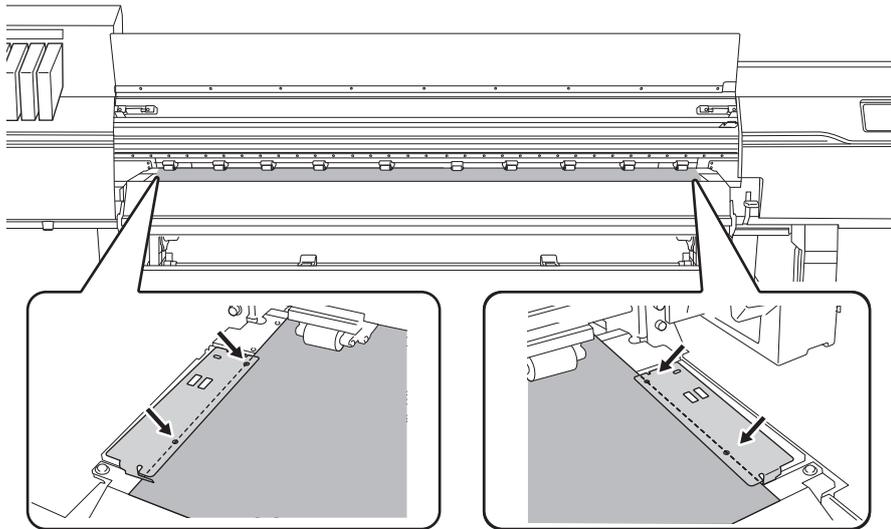
, " 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



- " 로딩 레버(전면)를 내리십시오.  
미디어가 고정됩니다.



% " 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 맞추십시오.



**IMPORTANT**

미디어를 Setup할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 Setup이 완료된 후 바로 미디어 클램프를 장착하면, 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

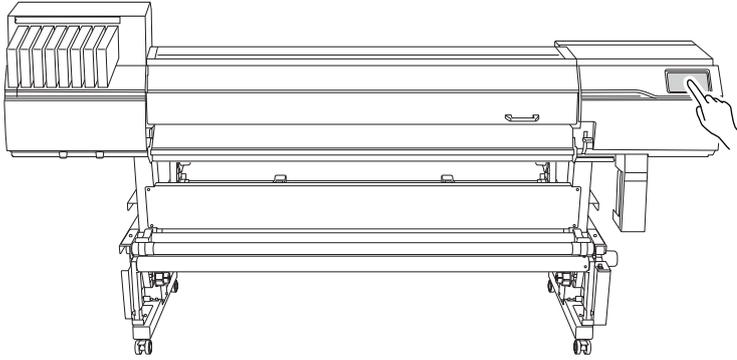
**🔧** 전면 커버를 닫습니다.

## 1. B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.)

투명 미디어와 가장자리를 감지할 수 없는 높은 반사율을 가진 미디어를 사용할 때 미디어의 위치를 결정하는 절차는 다음과 같습니다.

### 절차

1. 제어 패널을 터치하십시오.



2. 화면에 지침이 나타나면 제어 패널에서  을 터치하십시오.

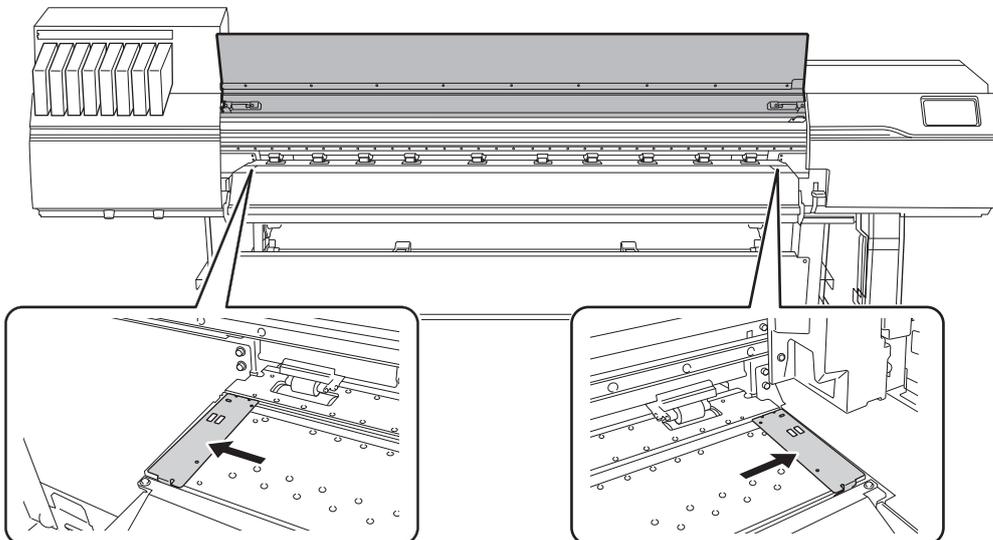
제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

3. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정하십시오.

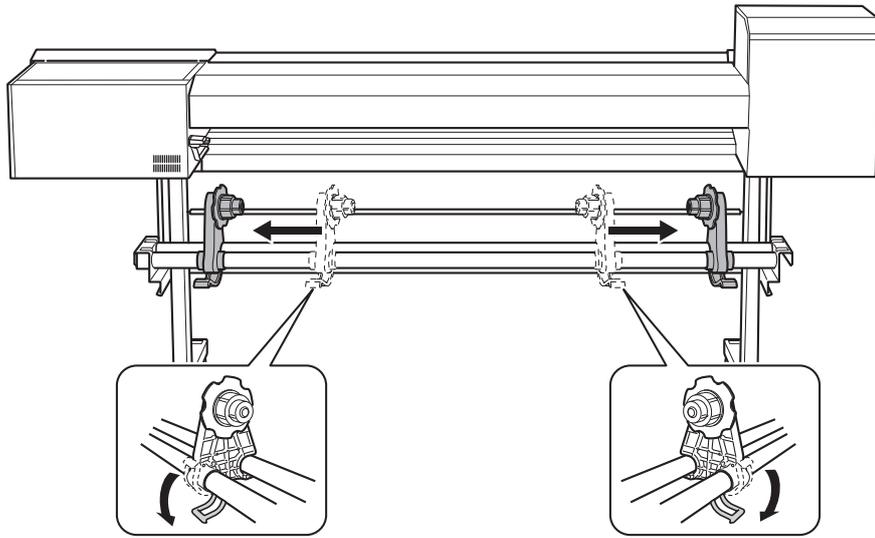
- (1)  를 터치합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]를 터치합니다.
- (3) [Disable]을 선택하고 [Save]를 탭하십시오.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아가십시오.

4. 전면 커버를 엽니다.

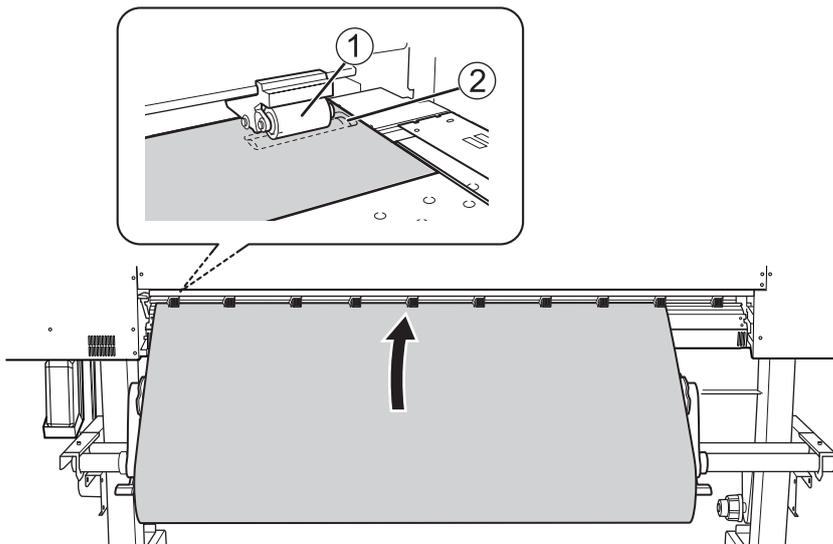
5. 미디어 클램프를 좌측과 우측의 그리드 롤러 외측으로 각각 이동하십시오.



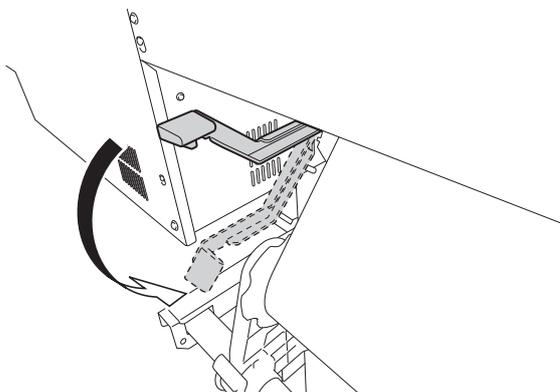
\* " 프린터의 후면으로 이동하십시오. 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고, 좌/우측 끝으로 각각 당기십시오.



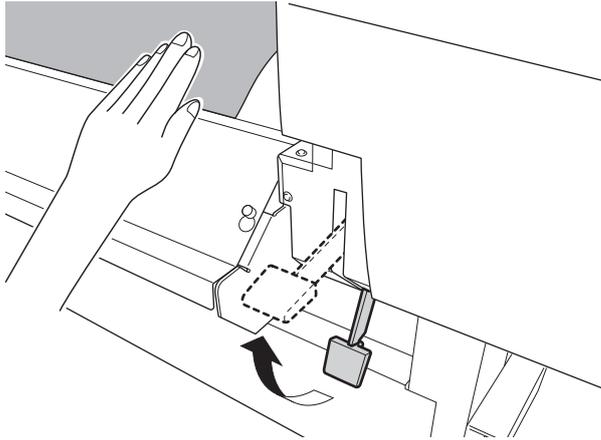
+ " 미디어의 앞부분을 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이로 통과시키십시오.



, " 로딩 레버(후면)를 내리십시오.  
미디어가 고정되었습니다.

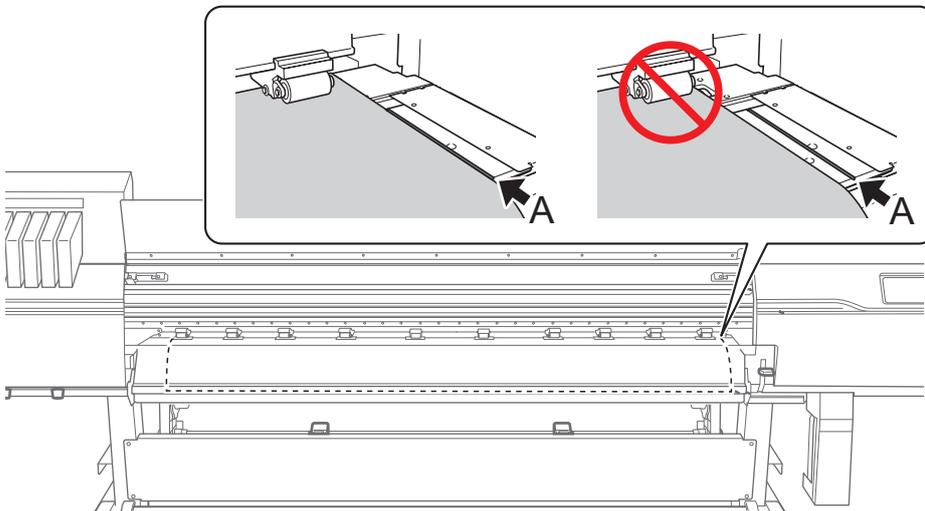


- " (프린터의 전면으로 이동하십시오.) 미디어를 부드럽게 눌러주고 로딩 레버(전면)를 올리십시오.

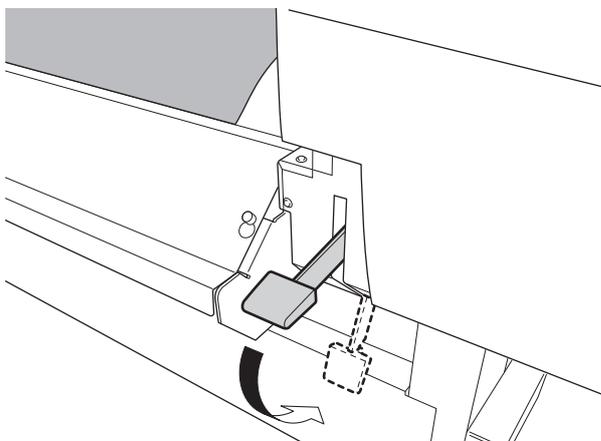


- 10. 보조 드라이어(DU3)가 설치되어 있으면, 미디어의 앞부분을 드라이어에 삽입하십시오.

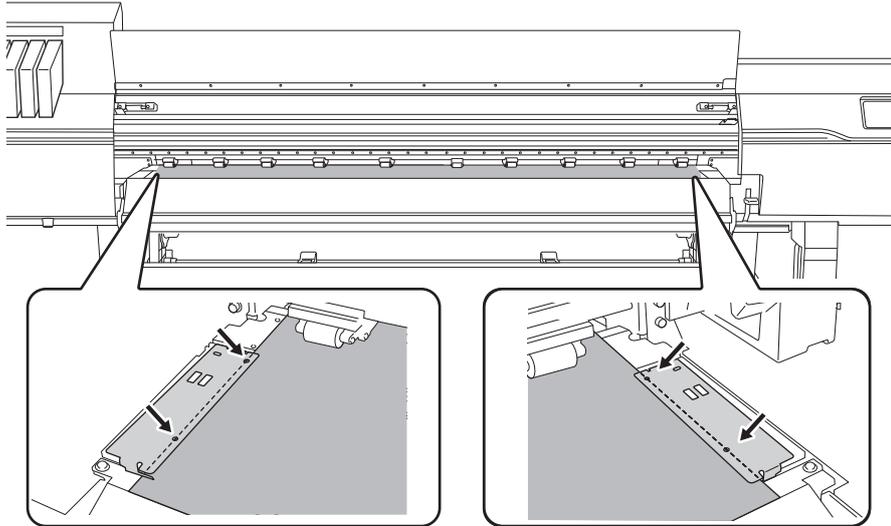
- 11. 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



- %&" 로딩 레버(전면)를 내리십시오.  
미디어가 고정되었습니다.



- % " 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 맞추십시오.



**IMPORTANT**

미디어를 Setup할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 Setup이 완료된 후 바로 미디어 클램프를 장착하면, 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

1/4" 전면 커버를 닫습니다.

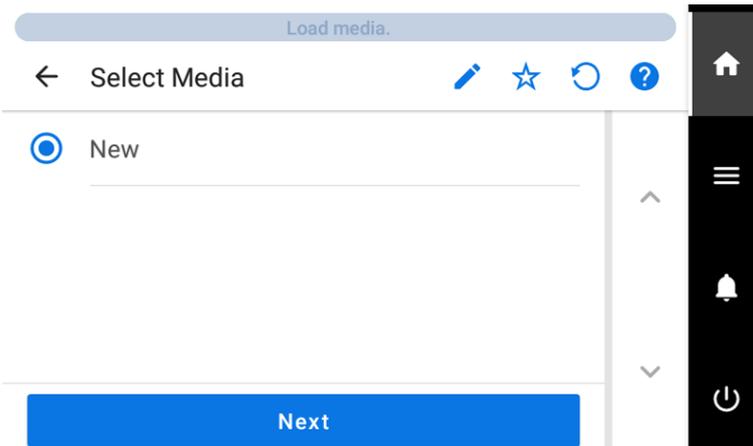
## 2. 미디어 등록

### 절차

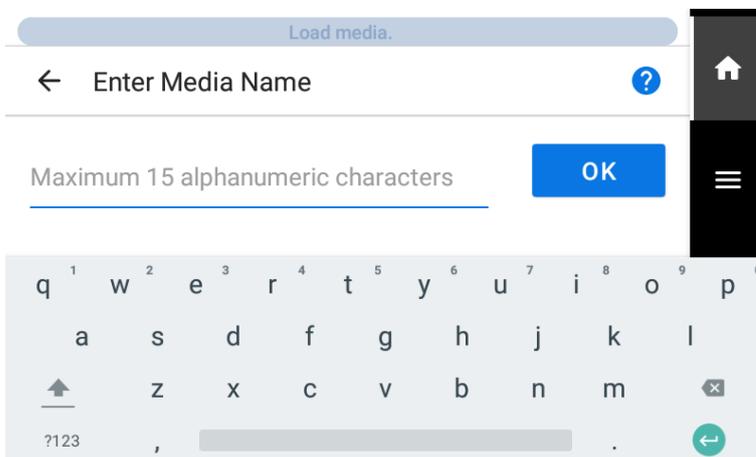
1. [Setup]을 터치 합니다.

2. [New]를 선택합니다.

3. [Next]를 터치합니다.



4. 새로운 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 터치하십시오.  
화면에 표시된 키보드를 터치하여 이름을 입력하십시오.  
최대 15자의 영숫자 문자를 사용할 수 있습니다.



5. 입력한 이름을 확인하고, 맞으면 [Next]를 터치하십시오.  
수정을 하려면 입력한 이름을 터치하십시오.

6. [Select Sheet Type] 화면에서 [Opaque]/[Transparent]를 선택하고 [Next]를 터치하십시오.

7. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 유형에 따라 아래와 같이 설정을 구성하십시오.

- 불투명 미디어의 경우
  - a. [Side Margin]을 탭하여 여백을 설정하십시오.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.

- b. [OK]를 터치합니다.
- 투명 미디어, 기타 미디어인 경우
  - [Sheet Width] 설정
    - a. [Sheet Width] 오른쪽에 있는  을 터치하십시오.
    - b. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 터치하십시오.
  - [Sheet Right Edge] 설정
    - a. [Sheet Right Edge] 오른쪽에 있는 [Change]를 탭하십시오.
    - b.  또는  를 탭하여 서브 캐리지의 **Base Point** 마크를 미디어의 우측 가장자리로 이동시키고, [OK]를 터치하십시오.
  - [Side Margin] 설정
    - a. [Side Margin]을 탭하여 여백을 설정하십시오.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
    - b. [OK]를 터치합니다.

, " [Next]를 터치합니다.

- " [Setup Method] 화면에서 [Do Not Use Take-up Unit]을 선택하고 [Start Setup]을 탭하십시오.

### 3. 미디어 속성에 맞게 설정 구성

미디어 크기와 유형에 따라 최적의 출력을 보장하려면 최소한의 항목을 설정하십시오. 여기에서 설정한 모든 항목은 개별적으로도 설정할 수 있습니다.

#### 절차

% [Heater Temperature] 화면에서 [Print Heater]와 [Dryer] 온도를 조정하십시오.

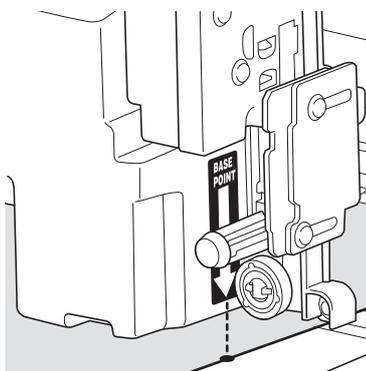
- 이 작업이 필요하지 않으면 [Next]를 터치하십시오.
- 다음 절차에 따라 변경을 수행하십시오.
  - a.  또는  를 탭하여 [Print Heater] 또는 [Dryer] 온도를 설정하십시오.
  - b. [Next]를 터치합니다.

&" [Print Head Height] 화면을 사용하여 프린트 헤드 높이를 조정하십시오.

- 이 작업이 필요하지 않으면 [Next]를 터치하십시오.
  - 다음 절차에 따라 조정을 수행하십시오.
    - a. [Change]를 터치합니다.
    - b. 전면 커버를 엽니다.
    - c. 헤드 높이를 조정하려면 높이 조정 레버를 이동시키십시오.
    - d. 전면 커버를 닫습니다.
    - e. [OK]를 터치합니다.
    - f. [Next]를 터치합니다.
- 이 작업에 대한 자세한 내용은 [프린트 헤드 높이 변경 \(P. 121\)](#)을 참조하십시오.

' " [Nozzle Drop-out Test] 화면에서 [Printing Test]와 [Output Start Location]을 설정하십시오.

- 이 단계가 필요하지 않으면 4단계로 진행하십시오.
- 다음 절차에 따라 [Output Start Location]을 설정하십시오.
  - a. [Output Start Location]>[Change]를 터치합니다.
  - b. 다음 작업을 사용하여 출력 시작에 사용할 위치로 **Base Point** 마크를 이동하십시오. 우측의 **Base Point** 마크가 시작 위치입니다.



-  또는  를 사용하여 서브 캐리지를 스캔 방향(좌우)으로 이동하십시오.
-  또는  를 사용하여 미디어를 피드 방향(전후)으로 이동하십시오.

- c. 위치를 결정한 후 [Set Base Point Here]를 터치하여 확인하십시오.

**Base Point** 위치가 업데이트되었습니다.

- 다음 절차에 따라 **[Printing Test]**를 수행하십시오.  
**[Printing Test] > [Execute]**를 탭하십시오. 인쇄 테스트 후에 해야 할 작업에 대한 자세한 내용은 **일반 헤드 클리닝 방법 (P. 213)**을 참조하십시오.

( " **[Next]**를 터치합니다.

) " **[Select Media Adjustment Method]** 화면에서 보정 방법을 선택하십시오.  
여기에서는 가로 밴딩을 줄이기 위한 미디어 피드 보정과 잉크 랜딩 위치가 보정됩니다.

**MEMO**

- **[Simple Correction (Auto)]**가 추천되는 보정 방법입니다. **[Detailed Correction (Manual)]**을 사용하여 보정 값을 결정할 수 있습니다.

- 다음 절차에 따라 자동 보정을 수행하십시오.
  - a. **[Simple Correction (Auto)] > [Next]**를 터치합니다.
  - b. **[Batch Automatic Correction]** 화면에서 **[Execute]**를 탭하십시오. 조정을 수행하기 전에 인쇄 테스트에 필요한 인쇄 영역이 최소 **290 mm (11.42 in.)** 이상인지 확인하십시오.  
자동 보정이 성공적으로 완료되면 홈 화면이 나타납니다. 이로써 설정이 완료됩니다.  
자세한 정보는 **필요한 보정을 자동으로 수행 (P. 115)**을 참조하십시오.
- 다음 절차에 따라 수동 보정을 수행하십시오.
  - a. **[Detailed Correction (Manual)] > [Next]**를 터치합니다.
  - b. **[Multi Sensor Adjustment]** 화면에서 **[Execute]**를 터치하십시오.  
읽기 센서를 최적 상태로 조정하십시오. 조정이 실패한 경우 **검출 센서 보정 (P. 139)**에 있는 정보를 참고하여 문제를 해결하십시오.
  - c. **[Next]**를 터치합니다.
  - d. **[Detailed Feed Correction (Manual)]** 화면에서 **[Printing Test] > [Execute]**를 터치하십시오.  
보정을 수행하기 전에 인쇄 테스트에 필요한 인쇄 영역이 최소 **375 mm (14.77 in.)** 이상인지 확인하십시오.  
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정하십시오. 자세한 내용은 **수동 보정: 가로 밴딩 줄이기 (FEED 보정) (P. 116)**을 참조하십시오.
  - e. **[Save and Proceed]**를 터치합니다.
  - f. **[Detailed Media Gap Adjustment (Manual)]** 화면에서 **[Printing Test] > [Execute]**를 탭하십시오.  
인쇄 테스트 결과에서 보정 값을 설정하십시오. 자세한 내용은 **수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 (Media Gap 보정) (P. 119)**을 참조하십시오.
  - g. **[Save and Exit]**를 터치합니다.

미디어 **Setup**이 완료되었습니다.

# 등록된 미디어 Setup

## ⚠ 주의

**댄서 롤러를 불필요하게 만지지 마십시오.**

미디어 테이크업 장치와 피더가 갑자기 움직여 부상을 입을 수 있습니다.

## 롤 미디어 Setup

프린터에 롤 미디어를 장착합니다. 장착이 완료되면 **[Output possible.]**이 표시됩니다. 이 작업을 "미디어 Setup"이라고 합니다.

## ⚠ 주의

**롤 미디어를 올바르게 장착하십시오.**

미디어가 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

## ⚠ 주의

**롤 미디어의 중량은 약 45 kg (99.21 lb.)입니다.**

부상을 방지하려면 롤 미디어를 조심해서 다루십시오.

## ⚠ 주의

**중량이 45 kg (99.21 lb.)을 넘는 미디어는 절대로 장착하지 마십시오.**

기기가 중량을 견디지 못하고 넘어지거나 미디어가 떨어질 수 있습니다.

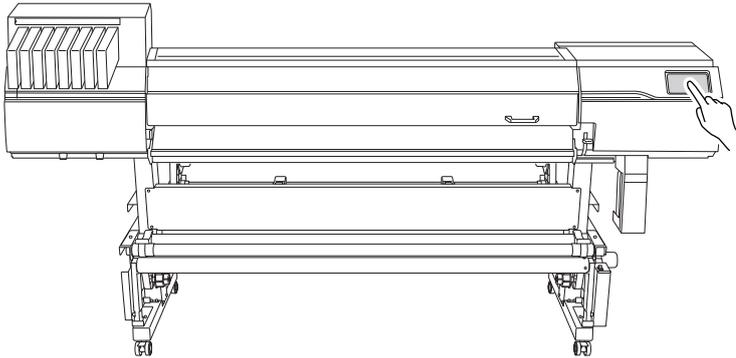
## 1. 테이크업 유닛 설정

테이크업 유닛을 사용하지 않는 경우, **2. 미디어 홀더에 미디어 설치(P. 68)**로 진행하십시오.  
 다음 설정이 실제 미디어의 장착 방법 및 인쇄 방식과 일치하는지 확인하십시오.  
 다음과 같은 경우에는 기본값에서 설정을 변경해야 합니다.

- 약한 미디어를 사용하는 경우
- 미디어를 안쪽으로 말아서 감는 경우

### 절차

**%** 제어 패널을 터치하십시오.



**&** 화면에 지시가 나타나면, 제어 패널에서  을 터치하십시오.

제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

**' "** 테이크업 유닛을 사용할 때는 다음 절차를 따라 설정하십시오.

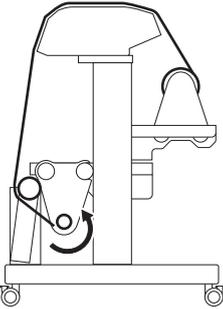
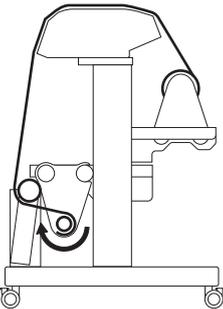
- (1)  를 탭합니다.
- (2) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Method]를 탭합니다.
- (3) [Loose Winding] 또는 [Tension Winding]를 선택합니다.

[Loose Winding]	미디어는 약간의 여유를 두고 감깁니다. 이는 PVC와 같은 뽀뽀하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
[Tension Winding]	미디어는 늘어나면서 감깁니다. 이는 타포린과 같은 약한 미디어 및 쉽게 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Loose Winding]

- (4) [Save]를 탭합니다.
- (5) [Take-up Direction]를 탭합니다.
- (6) [Backward] 또는 [Forward]를 선택합니다.

<p>[Forward]</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 바깥쪽으로 오도록 지관에 감깁니다.</p> 
<p>[Backward]</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 안쪽으로 오도록 지관에 감깁니다.</p> 

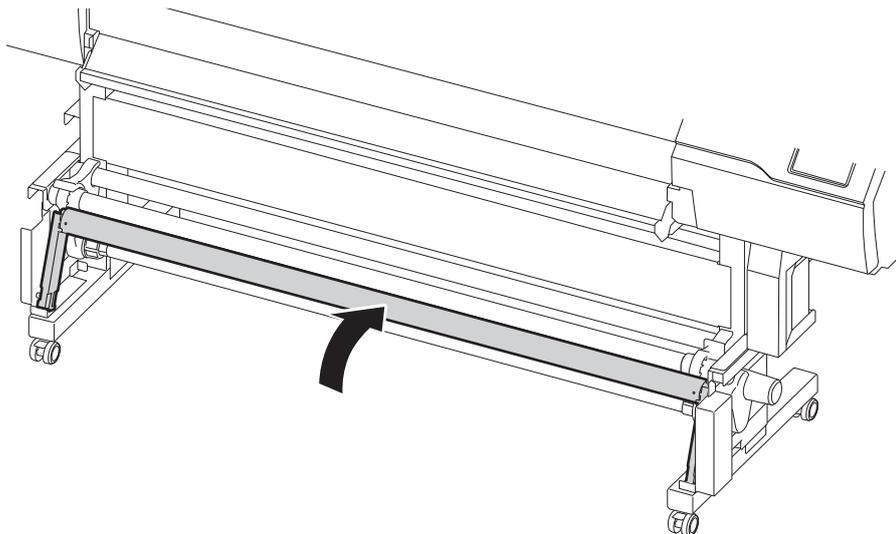
MEMO

- 기본 설정: [Forward]

(7) [Save]를 터치합니다.

(8)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

(" 댄서 롤러가 후방으로 내려갔는지 확인하십시오.



## 2. 미디어 홀더에 미디어 설치

### ⚠ 경고

**롤 미디어 취급은 2인 이상이 하여야 하는 작업으로 넘어지지 않도록 주의가 필요합니다.**

힘에 무리가 가는 방식으로 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다.

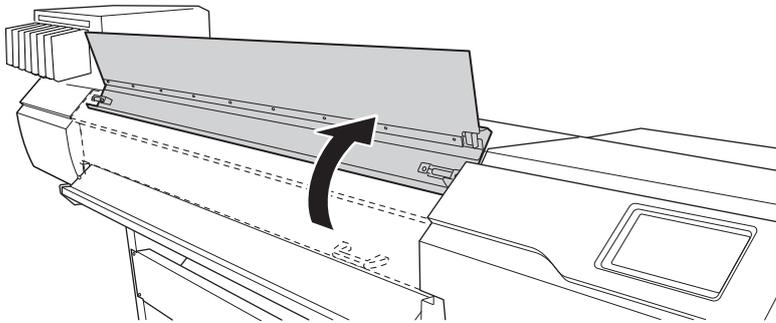
또 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

### MEMO

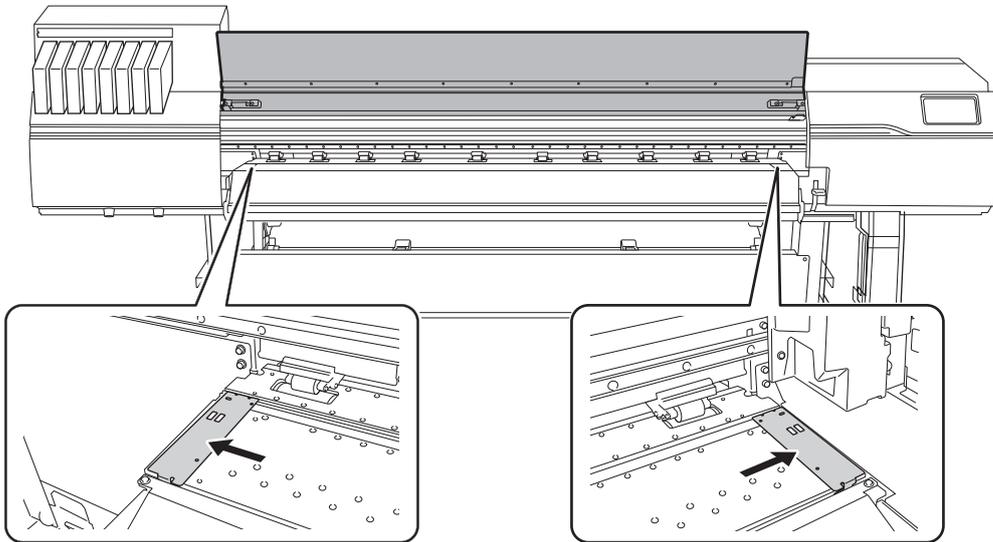
이 기기의 미디어 홀더는 내경이 **2 in.** 또는 **3 in.**인 지관으로 사용하도록 설계되었습니다.

### 절차

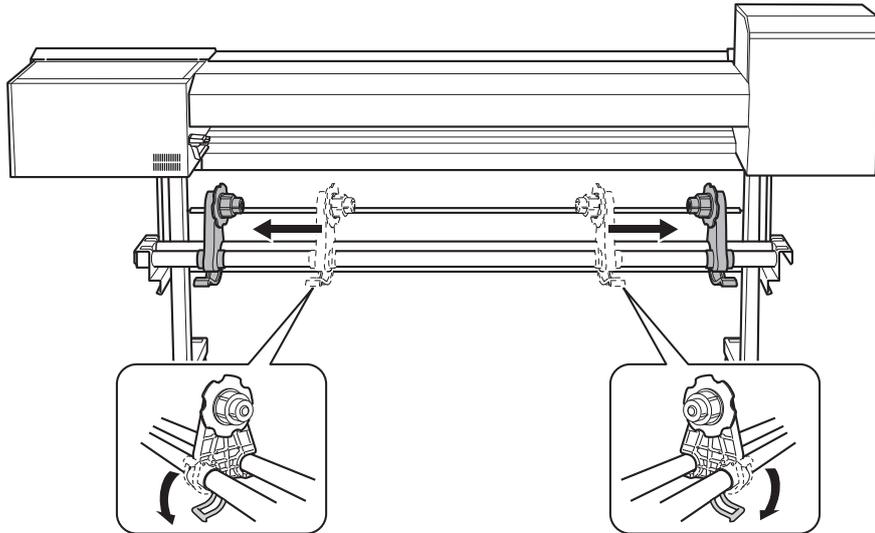
% 전면 커버를 엽니다.



&" 미디어 클램프를 좌우 가장자리의 그리트 롤러 바깥쪽으로 각각 이동시킵니다.



' " 미디어 홀더의 잠금 장치를 해제한 후, 각각 좌우 끝으로 이동시킵니다.

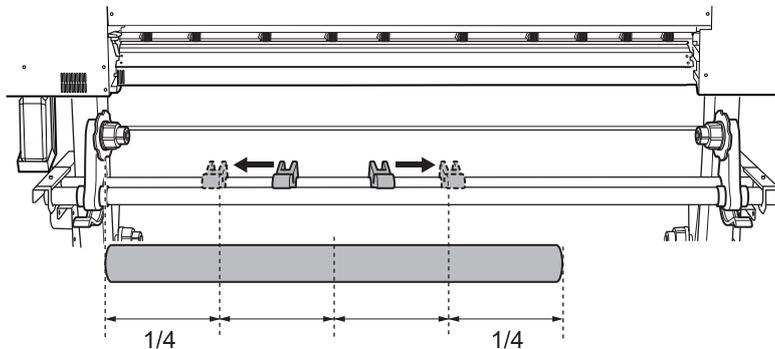


( " 미디어를 기기에 올립니다.

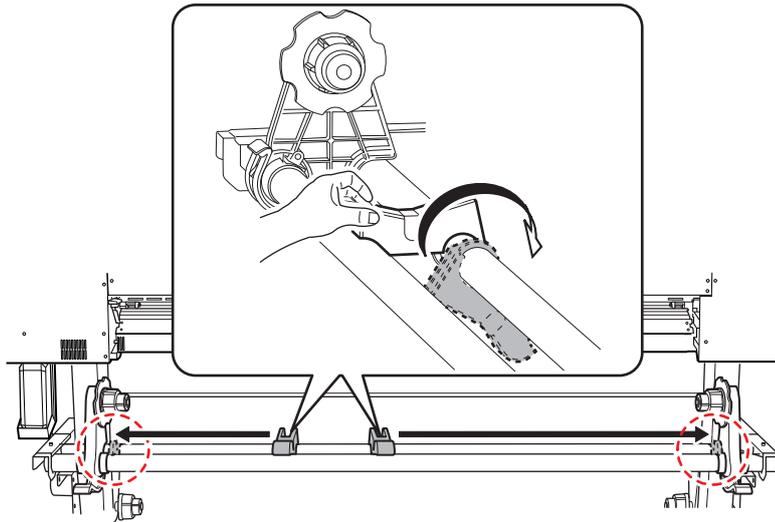
**IMPORTANT**

미디어 스테이나 파이프 위에 미디어를 장시간 방치하지 마십시오. 미디어가 변형될 수 있으므로 주의하십시오.

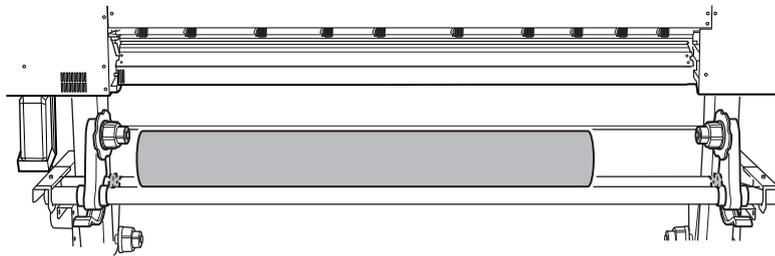
- 외경이 **220 mm (8.66 in.)** 이하인 롤 미디어  
미디어의 양 끝에서 미디어 길이의 **1/4** 지점에 미디어 스테이를 놓고, 그 후 미디어를 장착합니다.



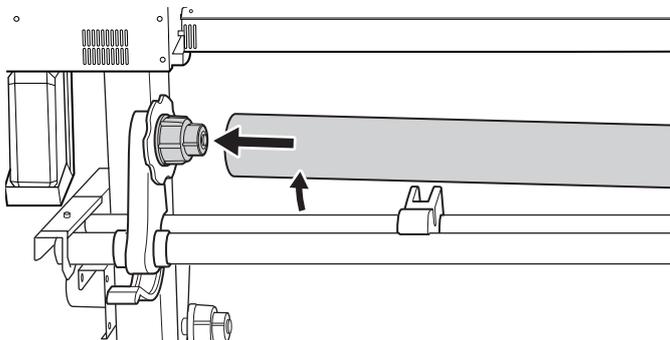
- 외경이 **220 mm (8.67 in.)**를 초과하는 롤 미디어
  - a. 미디어 스테이를 회전시키고 미디어 홀더로 끌어당깁니다.



b. 미디어를 두 파이프 올려 놓습니다.



) " 미디어의 지관을 좌측 미디어 홀더의 엔드 캡에 끼웁니다.

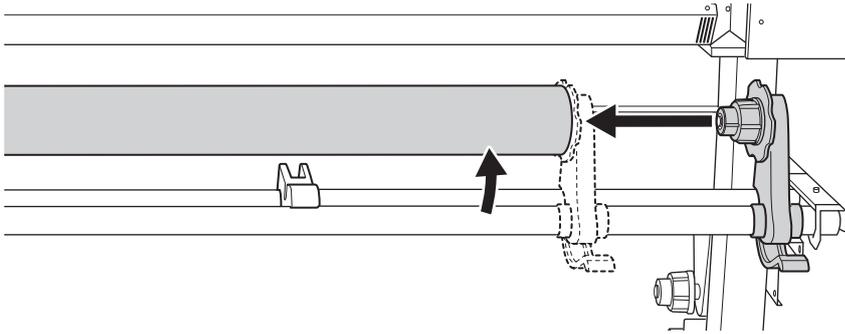


\* " 우측 미디어 홀더를 이동시켜 엔드 캡이 미디어의 지관에 맞물리도록 합니다. 미디어가 쉽게 움직이지 않도록 지관을 미디어 홀더에 단단히 끼웁니다.

**IMPORTANT**

**아직 미디어 홀더를 제자리에 고정하지 마십시오.**

다음 절차에서는 제자리에 고정하기 전에 미디어 홀더의 위치를 조정합니다. 아직 제자리에 고정하지 마십시오.



다음에 수행할 작업은 미디어 유형과 기본 설정에 따라 다릅니다. 아래와 같이 진행합니다.

- 일반적인 미디어 사용 시: **3.A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어) (P. 72)**
- 투명한 미디어, 기타: **3.B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.) (P. 76)**

### 3. A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어)

이 섹션에서는 미디어의 어긋남을 방지하기 위해 흡입 팬을 사용하는 방법에 대해 설명합니다

#### 절차

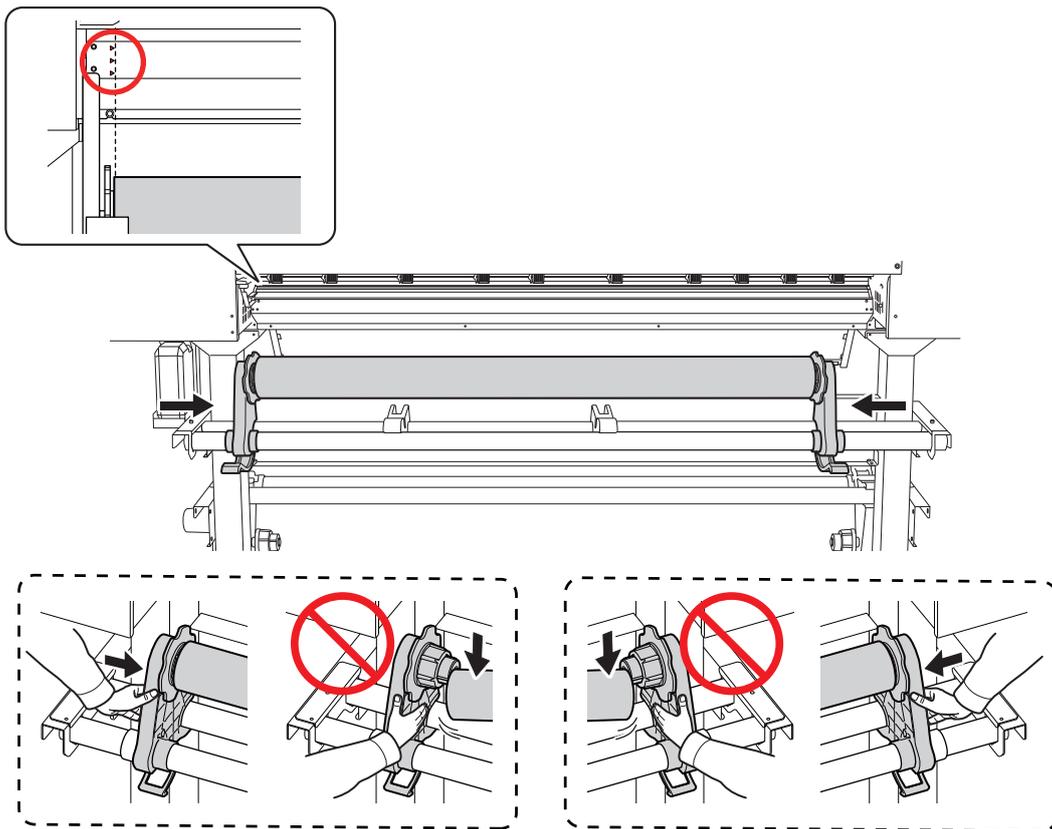
1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  를 터치 합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]를 터치합니다.
- (3) [Enable]을 선택하고 [Save]를 터치합니다.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 좌측 가장자리를 표시선에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항을 유의하십시오.

- 미디어 홀더를 외측에서 잡고 이동시킵니다.
- 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 가장자리가 표시선의 우측에 오도록 합니다.



#### ⚠ 주의

**지시된 것 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.**

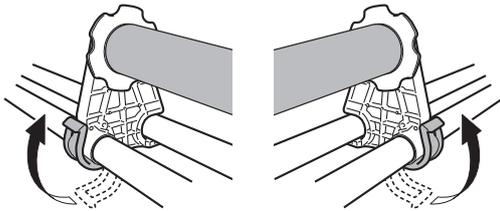
그렇지 않으면 미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

**IMPORTANT**

**이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.**

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 왼쪽과 오른쪽 위치가 올바른 위치에 맞지 않으면 이 단계로 돌아가서 이 절차를 다시 수행해야 합니다. 위치를 강제로 재조정하기 위해 미디어만 잡아 이동하면 인쇄 중에 미디어가 기울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

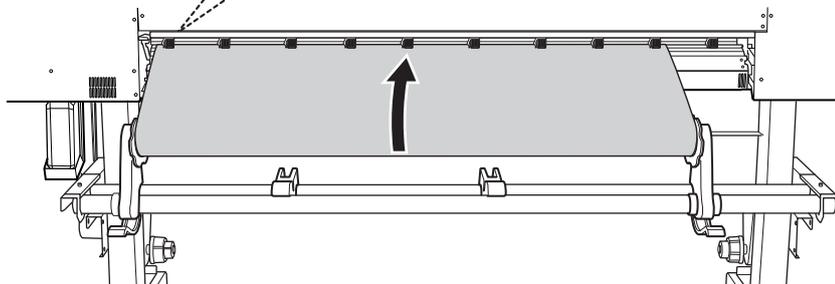
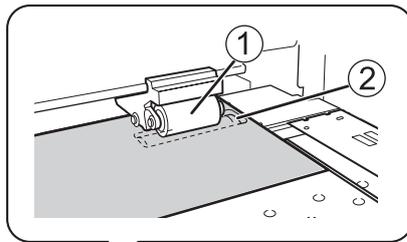
" " 미디어 홀더를 고정합니다.



4. 다음 절차에 따라 미디어를 장착하십시오.

이렇게 하면 미디어가 기울어지는 것을 방지할 수 있습니다.

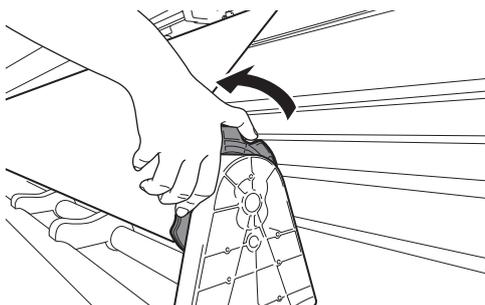
(1) 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이에 미디어의 앞쪽 가장자리를 통과시키십시오.



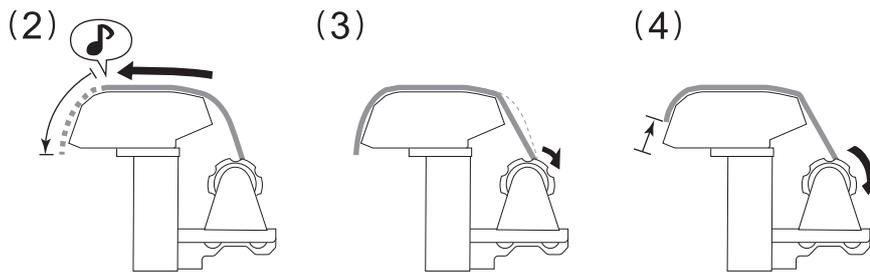
(2) 신호음이 들릴 때까지 미디어를 공급하고 약 20 cm (7.87 in.)를 더 공급하십시오.

신호음이 들립니다. 약 5초 후 비프음이 두 번 울리고 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안에는 손을 떼도 미디어의 위치가 유지됩니다.

(3) 미디어 홀더 플랜지를 잡고 감는 방향으로 돌려 미디어가 느슨해지지 않도록 합니다.



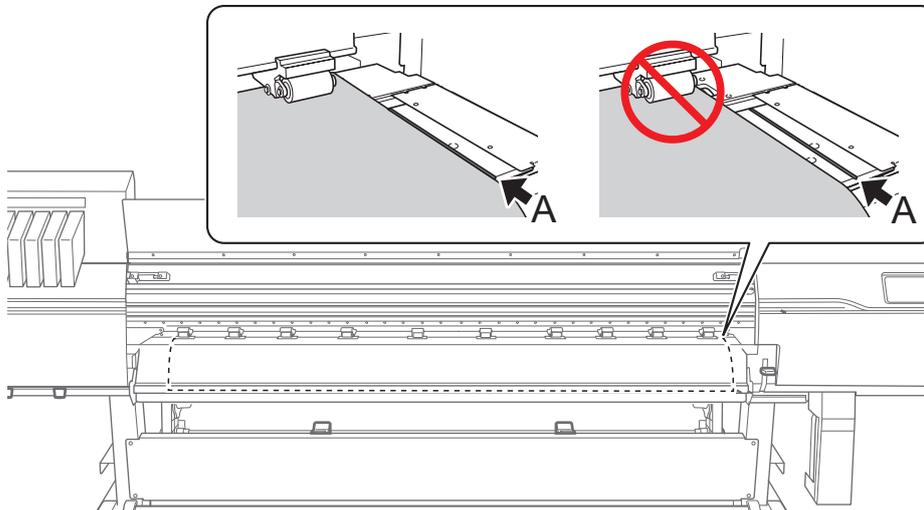
(4) 미디어가 팽팽해지면 약 10 cm (3.94 in.)를 추가로 더 당깁니다.



**MEMO**

미디어를 너무 많이 당기면 짧은 경고음이 두 번 들리고 버큘 팬이 멈춥니다. 미디어를 들어올리고 (1) 단계부터 절차를 다시 실행합니다.

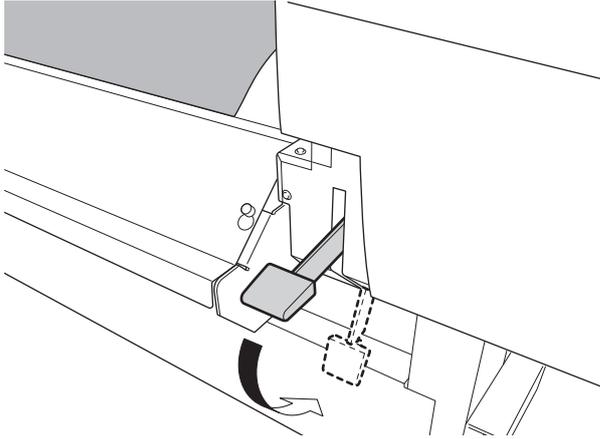
)" (프린터 앞쪽으로 이동하십시오.) 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



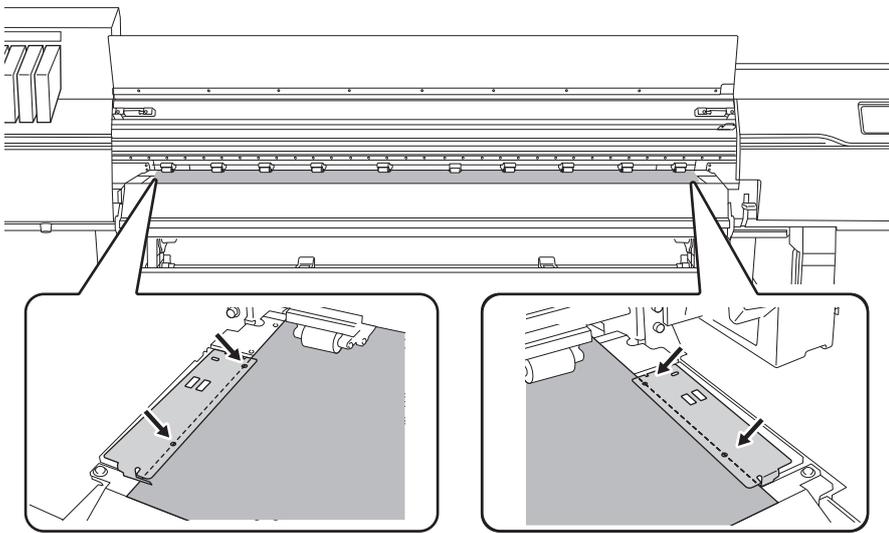
**IMPORTANT**

미디어 위치를 재조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고, 2단계부터 절차를 다시 진행하십시오. 프린터 앞쪽에 서서 미디어의 위치를 강제로 조정하면 인쇄 중 미디어가 어긋나거나 풀리게 되어 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

\*" 로딩 레버(전면)를 내립니다.  
미디어가 제자리에 고정됩니다.



+ " 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 맞춥니다.



**IMPORTANT**

미디어를 **Setup**할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.  
 미디어 **Setup**이 완료된 후 인쇄 전에 미디어 클램프를 바로 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

, " 전면 커버를 닫습니다.

### 3. B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.)

투명 미디어 및 가장자리를 감지할 수 없는 반사율이 높은 미디어를 사용할 때는 다음 절차를 따라 미디어의 위치를 결정하십시오.

#### 절차

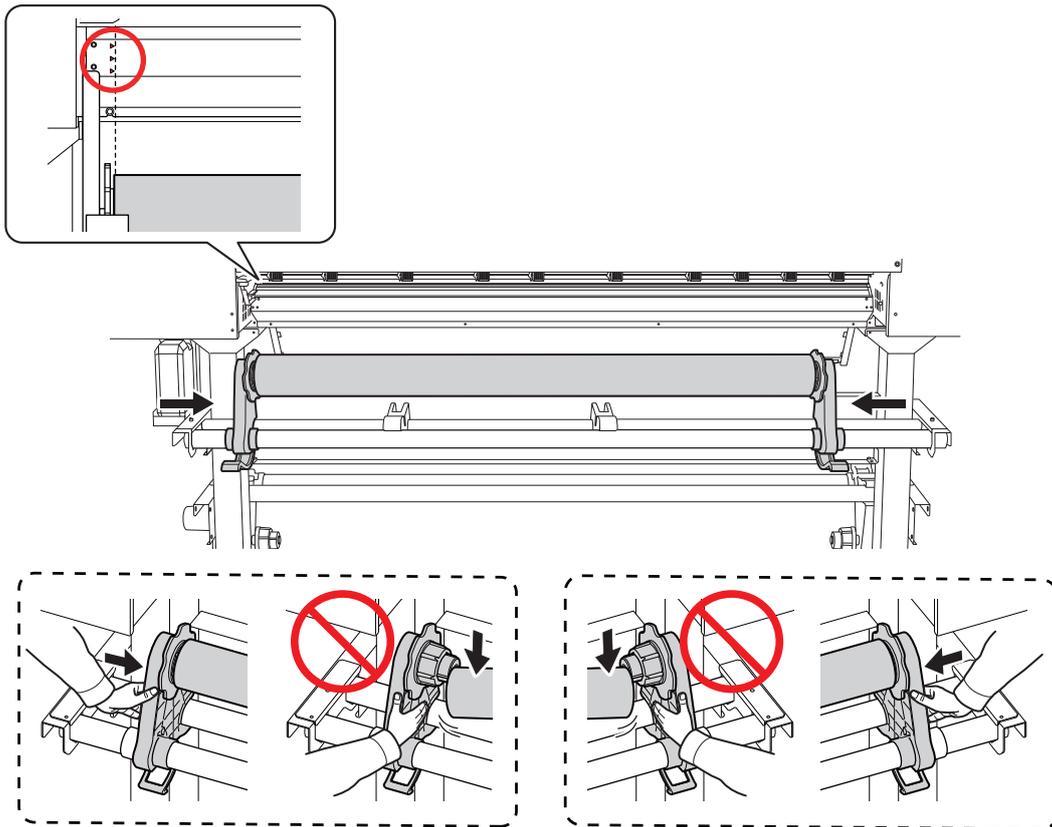
1. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정합니다.

- (1)  을 터치합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]을 터치합니다.
- (3) [Disable] 을 선택하고 [Save]를 터치합니다.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

2. 미디어의 좌측 가장자리를 표시선에 맞춥니다.

위치를 결정할 때 다음 사항을 유의하십시오.

- 미디어 홀더를 외측에서 잡고 이동시킵니다.
- 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 가장자리가 표시선의 우측에 오도록 합니다.



#### ⚠ 주의

**지시된 곳 이외의 장소를 잡지 마십시오. 미디어를 직접 잡고 이동하지 마십시오.**

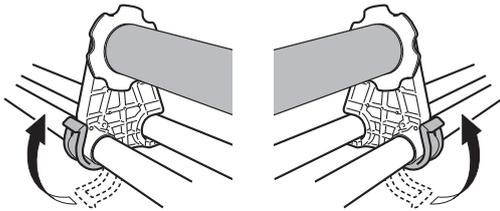
미디어가 미디어 홀더에서 떨어져 부상을 입을 수 있습니다.

**IMPORTANT**

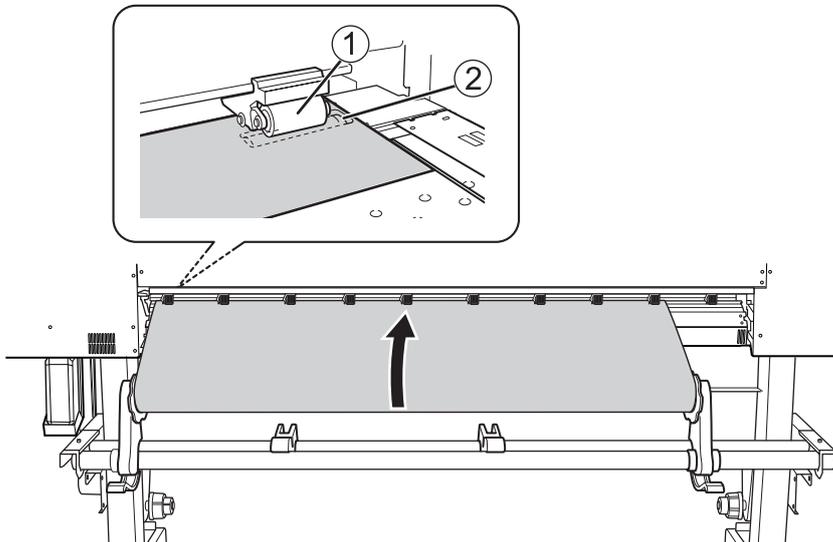
**이때 미디어의 좌우 위치를 확실하게 결정합니다.**

이 절차가 완료된 후 핀치 롤러로 미디어를 고정할 때 좌 우측 위치가 올바른 위치에 맞지 않아 이 절차를 다수  
 행하려면 이 단계로 돌아가야 합니다. 강제로 위치를 재조정하기 위해 미디어를 잡으면 인쇄 중에 미디어가 기  
 울어져 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칩니다.

' " 미디어 홀더를 고정합니다.

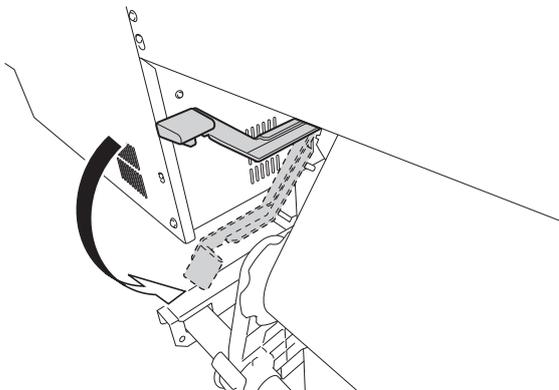


( " 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이에 미디어의 앞을 통과시키십시오.

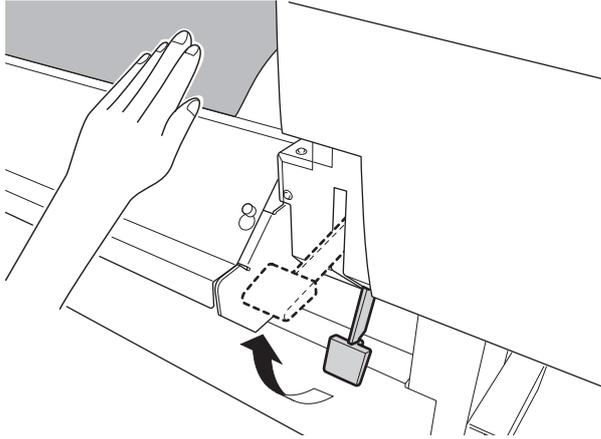


) " 로딩 레버(후면)를 내립니다.

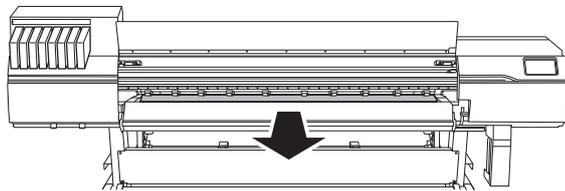
미디어가 제자리에 고정됩니다.



\* " (프린터 앞쪽으로 이동합니다.) 미디어를 살짝 잡은 상태로 로딩 레버(전면)를 올립니다.



+ 미디어의 중앙을 잡고 미디어가 곧게 유지되도록 하면서, 모든 부분이 팽팽하게 유지되도록 미디어를 당깁니다.



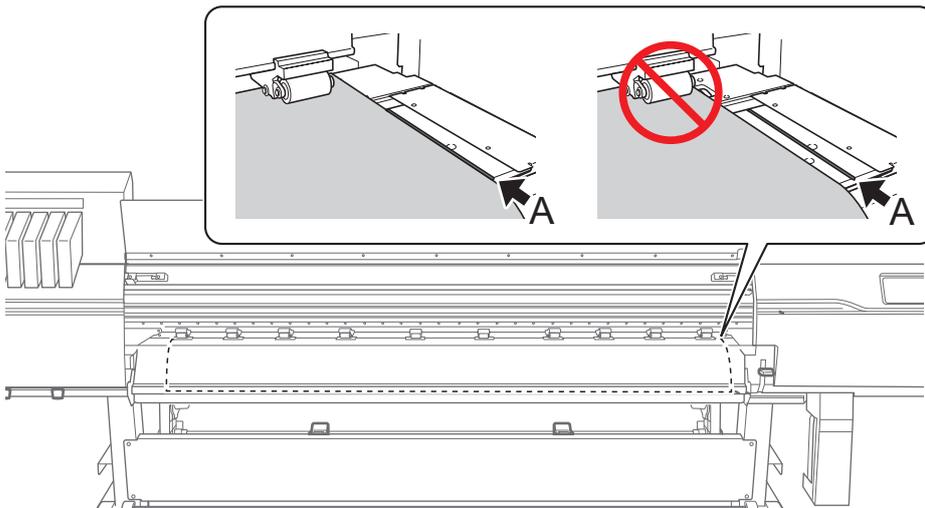
**Good**



**Not good**

8. 보조 드라이어(DU3)가 설치된 경우, 미디어의 앞쪽 가장자리를 드라이어에 삽입합니다.

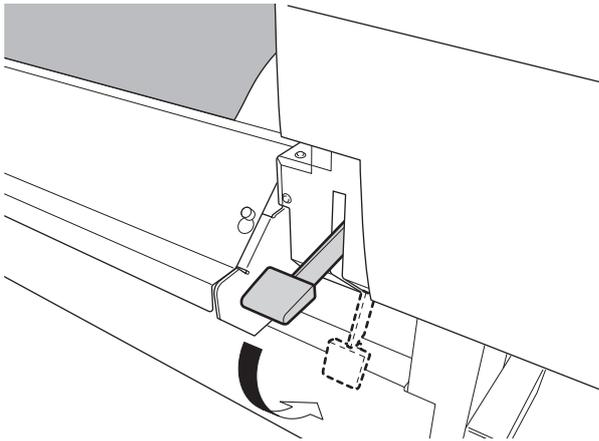
9. 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인합니다.



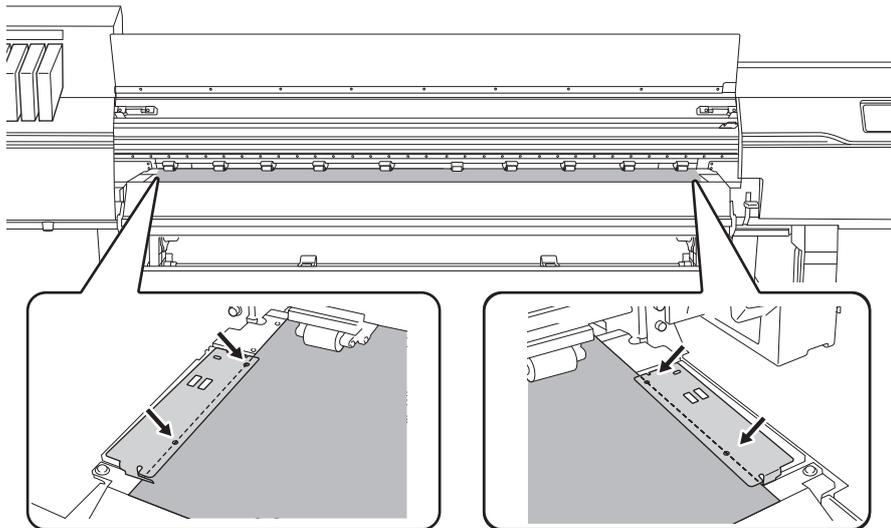
**IMPORTANT**

미디어 위치를 재조정하려면 프린터 뒤쪽으로 돌아가 미디어 홀더를 풀고, 2단계부터 절차를 다시 진행하십시오. 프린터 앞쪽에 서서 미디어의 위치를 강제로 조정하면 인쇄 중 미디어가 어긋나거나 풀리게 되어 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

- %\$"** 로딩 레버(전면)를 내립니다.  
미디어가 제자리에 고정됩니다.



- %&"** 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프의 구멍 중심에 맞춥니다.



**IMPORTANT**

미디어를 설정할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오. 미디어 설정이 완료된 후 인쇄 전에 미디어 클램프를 바로 장착하면 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

- %&"** 전면 커버를 닫습니다.

## 4. 미디어 선택

### 절차

1.  [Setup]을 터치 합니다.  
등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.
2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.

#### MEMO

키워드로 미디어 목록에서 미디어를 검색하고, 미디어를 즐겨찾기로 등록할 수 있습니다. 미디어 목록은 즐겨찾기로 등록된 미디어만 표시되도록 설정할 수도 있습니다. 키워드 검색과 즐겨찾기 등록은 동시에 사용할 수 있습니다.

절차는 다음과 같습니다.

- 미디어 목록에서 키워드 검색

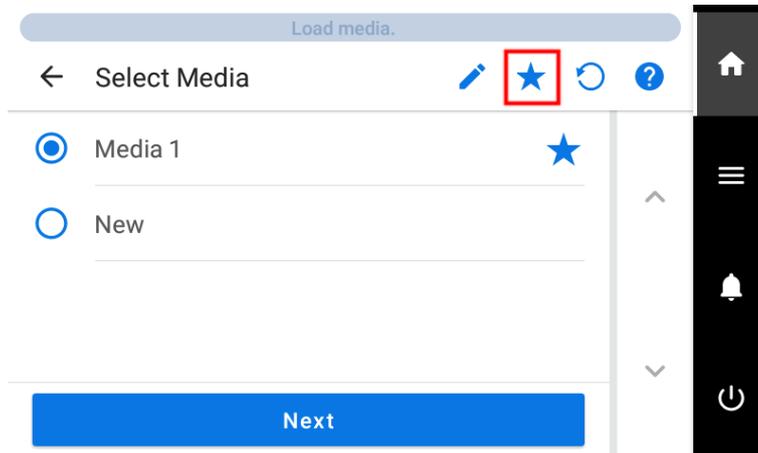
1.  를 터치합니다.
2. 입력 필드를 터치하십시오.  
영문자와 숫자를 포함하여 최대 15자까지 입력할 수 있습니다.  
정확한 일치를 검색하는 대신 부분 일치 검색도 가능합니다.
3. 검색할 키워드를 입력하고 [OK]를 터치하십시오.

- 즐겨찾기에 미디어 등록 및 즐겨찾기로 등록된 미디어만 표시

미디어를 즐겨찾기에 등록하려면  을 터치하십시오.

즐거찾기에 등록된 미디어의 아이콘은  로 표시됩니다.

즐거찾기로 등록된 미디어만 표시하려면 아래에 표시된 아이콘을 터치하십시오.



키워드 검색 또는 즐겨찾기 등록을 초기화하려면  을 터치하십시오.

키워드 검색과 즐겨찾기 등록을 모두 사용할 때는 각 기능을 개별적으로 초기화할 수 있습니다.

키워드 검색을 초기화하려면  을 터치하여 키워드를 삭제하십시오.

즐거찾기 등록을 초기화하려면  을 터치하여 초기화할 미디어를 선택하십시오.

1. " " [Next]를 터치합니다.

4. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 유형에 따라 아래와 같이 설정을 구성하십시오.

- 일반적인 미디어
  - a. [Side Margin]을 터치하여 여백을 설정합니다.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
  - b. [OK]를 터치합니다.
- 투명한 미디어, 기타 미디어
  - [Sheet Width] 설정
    - a. [Sheet Width] 우측에 있는  을 터치합니다.
    - b. 미디어 너비를 입력하고 [OK]를 터치합니다.
  - [Sheet Right Edge] 설정
    - a. [Sheet Right Edge] 우측에 있는 [Change]를 터치합니다.
    - b. 서브 캐리지의 **Base Point** 마크를 미디어의 우측 가장자리로 이동시키려면  또는  를 터치하고 [OK]를 터치합니다.
  - [Side Margin] 설정
    - a. [Side Margin]을 탭하여 여백을 설정합니다.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
    - b. [OK]를 터치합니다.

5. [Next]를 터치합니다.

6. [Setup Method] 화면이 나타납니다. [Do Not Use Take-up Unit] 또는 [Use Take-up Unit]을 선택합니다.

7. [Start Setup]을 터치합니다.

- 테이크업 유닛을 사용하지 않는 경우:  
미디어 Setup이 완료되었습니다.
- 테이크업 유닛을 사용하는 경우:  
**5. 테이크업 유닛에 미디어 장착(P. 82)**으로 진행하십시오.

## 5. 테이크업 유닛에 미디어 장착

### 절차

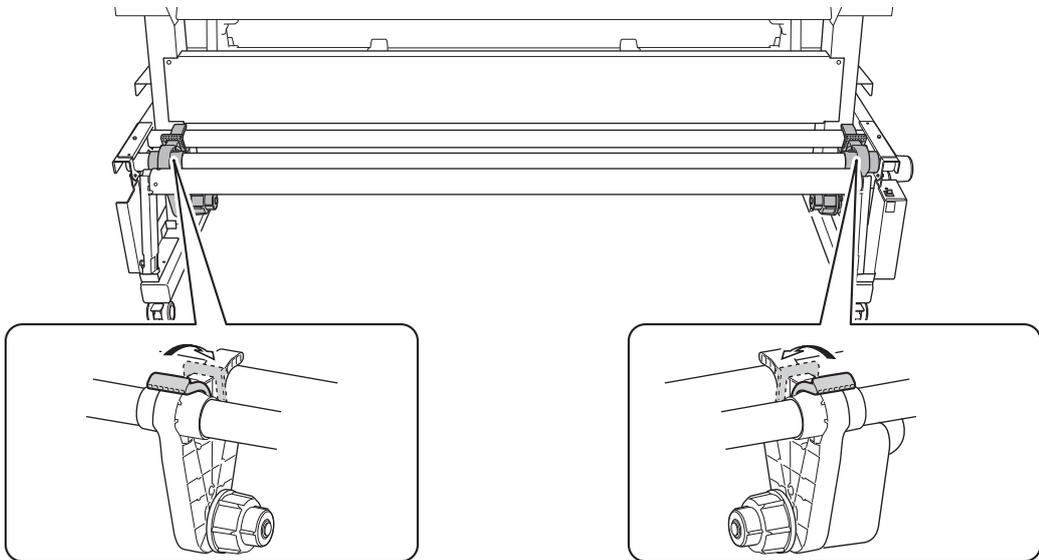
- % 다음 절차에 따라 테이크업 유닛의 미디어 홀더에 지관을 장착합니다.  
설정된 미디어보다 더 넓은 지관을 준비합니다.

#### IMPORTANT

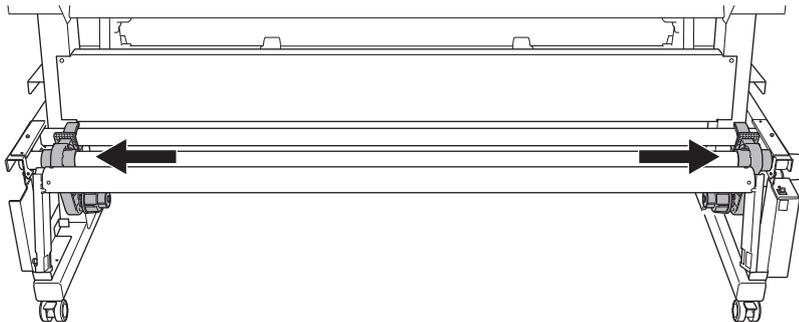
##### 지관은 소모품입니다.

지관의 상태를 확인하고 적절한 시기에 교체하여 미디어가 제대로 감길 수 있도록 합니다.

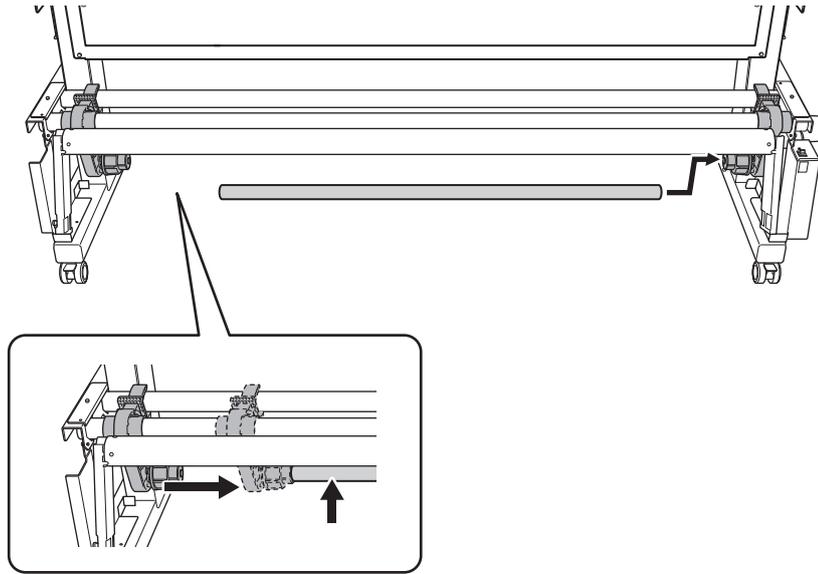
- (1) 미디어 홀더의 잠금을 해제하여 이동할 수 있도록 합니다.



- (2) 미디어 홀더를 왼쪽과 오른쪽 끝으로 각각 끌어당깁니다.



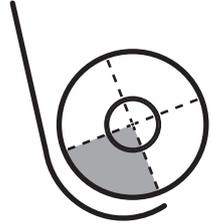
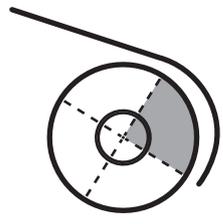
- (3) 지관을 오른쪽 엔드 캡에 장착합니다.  
지관을 엔드 캡 끝에 단단히 장착합니다.
- (4) 왼쪽 미디어 홀더를 지관에 밀어넣습니다.



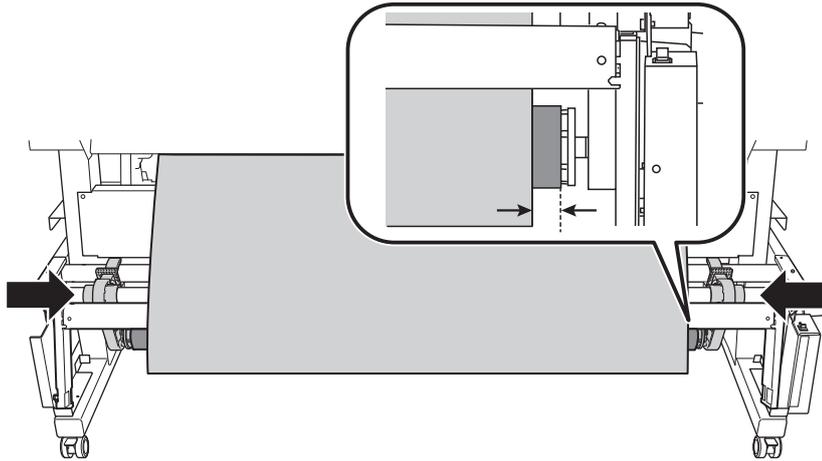
- &" 제어 패널에서  을 터치하여 미디어가 지관에 닿을 때까지 미디어를 이 버튼을 누를 때마다 미디어가 10 mm (0.39 in.)씩 공급 됩니다. 버튼을 계속 누르고 있으면 미디어가 지속적으로 공급 됩니다.

**MEMO**

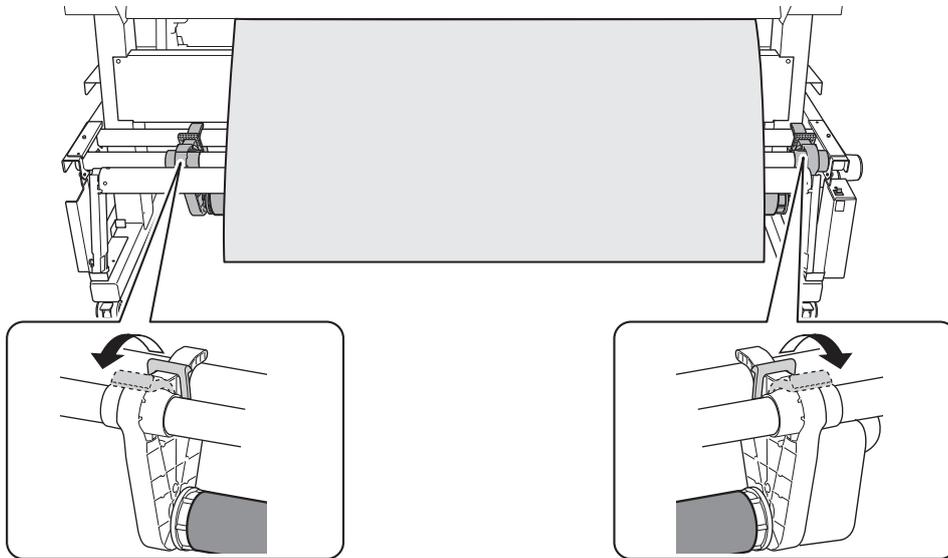
미디어를 지관의 1/4 이상이 감길 수 있도록 미디어를 내보냅니다.

FORWARD 설정을 사용하는 경우	BACKWARD 설정을 사용하는 경우
	

3. 다음 절차에 따라 미디어 홀더의 위치를 조정합니다.
- (1) 두 미디어 홀더를 이동시켜 미디어의 오른쪽 가장자리에서 지관이 보이도록 합니다. 미디어 홀더를 외부에서 잡고 이동시킵니다.



(2) 좌측과 우측 미디어 홀더를 고정합니다.



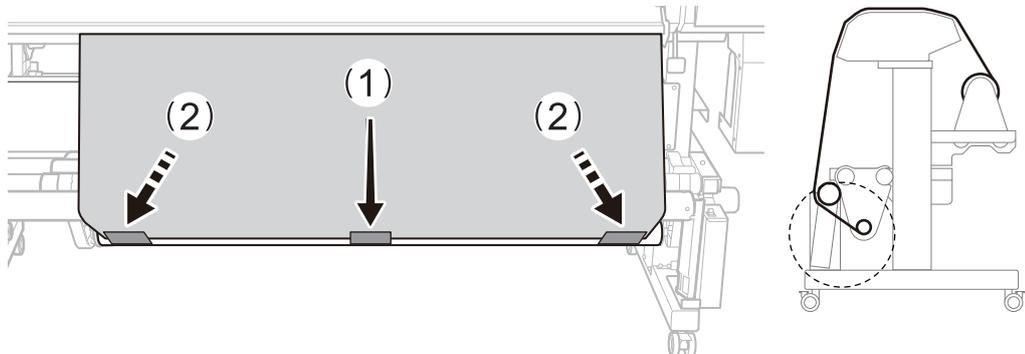
4. 다음 절차에 따라 미디어를 지관에 고정합니다.

**1. 테이크업 유닛 설정(P.66)**의 3단계에서 설정한 테이크업 방향으로 미디어를 고정합니다.

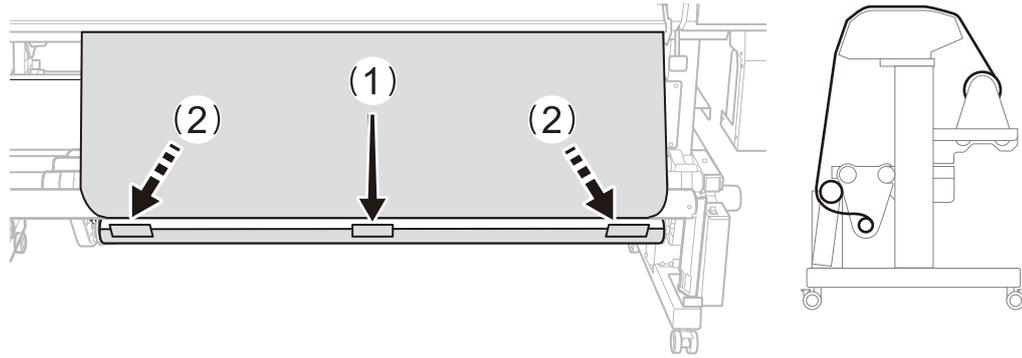
(1) 미디어가 처지지 않도록 당기면서, 미디어의 중앙을 지관에 테이프를 사용하여 고정합니다.

(2) 미디어의 중앙에서 외부 가장자리로 당기면서, 미디어의 좌측과 우측 가장자리를 지관에 테이프를 사용하여 고정합니다.

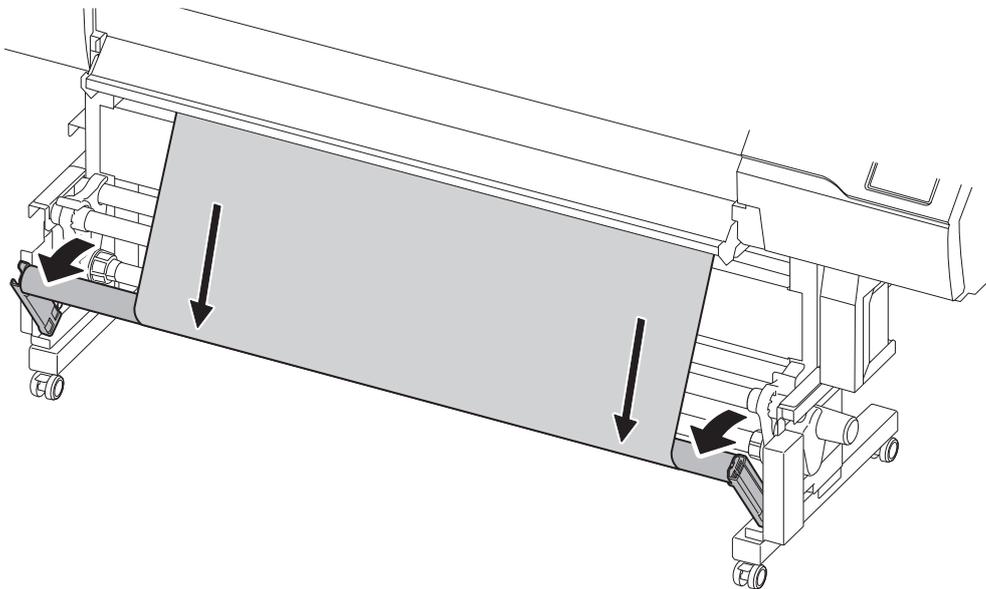
• **FORWARD** 설정을 사용하는 경우



• **BACKWARD** 설정을 사용하는 경우



5. [OK]를 터치합니다.  
미디어가 조금씩 공급됩니다.
6. 댄서 롤러를 앞쪽으로 내립니다.



- + [OK]를 터치합니다.

**IMPORTANT**

**롤 미디어를 사용하지 않을 때는 이를 제거하십시오.**

롤 미디어를 장기간 기기에 방치해 두지 마십시오. 사용하지 않을 때는 미디어를 반드시 제거하여 보관하십시오. 롤 미디어를 장기간 기기에 방치해 두면 미디어가 처져 인쇄 품질이 저하되거나 모터 오류가 발생할 수 있습니다.

미디어 **Setup**이 완료되었습니다.

## 날장 미디어 Setup

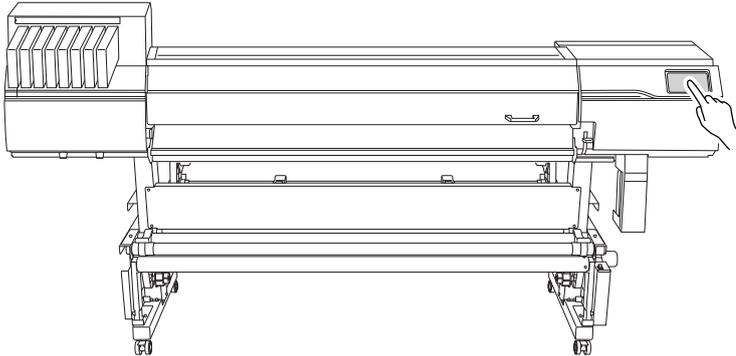
날장 미디어를 프린터에 장착하십시오. 장착이 완료되면 상태에 **[Output possible.]**이 표시됩니다. 이 작업은 "미디어 **Setup**"이라고 합니다.

### 1. A: 미디어의 위치를 결정 (불 투명한 미디어)

이 섹션에서는 미디어 비틀림을 방지하기 위해 버큘 팬을 사용하는 방법에 대해 설명합니다.

#### 절차

1. 제어 패널을 터치하십시오.



2. 화면에 지침이 나타나면 제어 패널에서  을 터치하십시오.

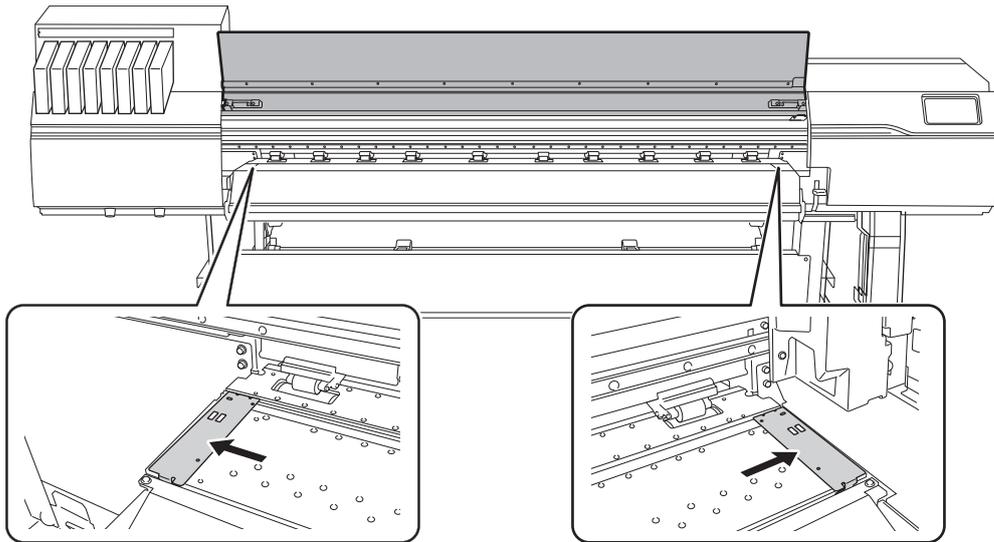
제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

3. **[Skewing Correction Support at Setup]**을 설정하십시오.

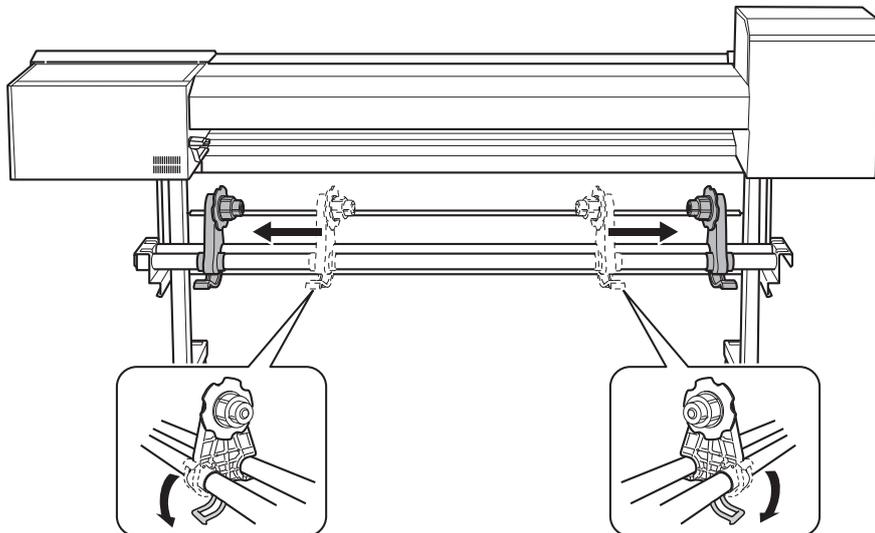
- (1)  를 터치합니다.
- (2) **[Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]**을 터치합니다.
- (3) **[Enable]**을 선택하고 **[Save]**를 터치하십시오.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아가십시오.

4. 전면 커버를 엽니다.

5. 미디어 클램프를 좌측과 우측의 그리트 롤러 외측으로 각각 이동하십시오.



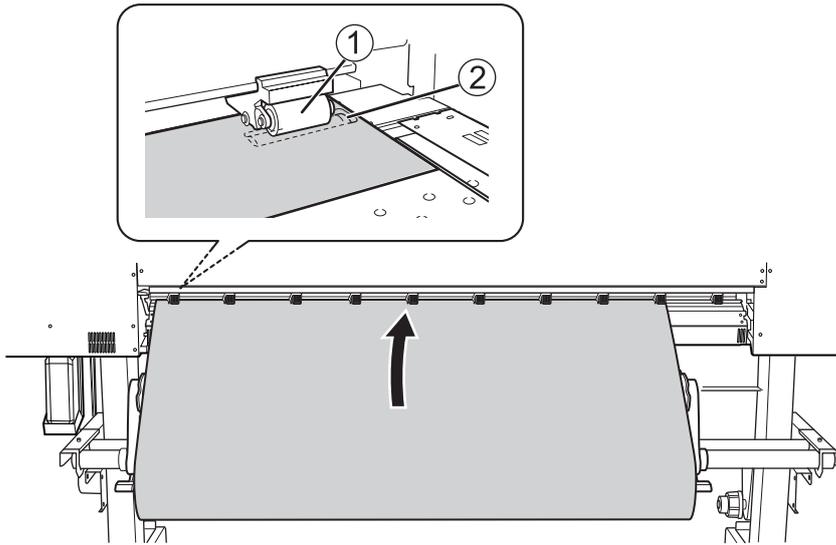
\* " 프린터의 후면으로 이동하십시오. 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고, 좌/우측 끝으로 각각 당기십시오.



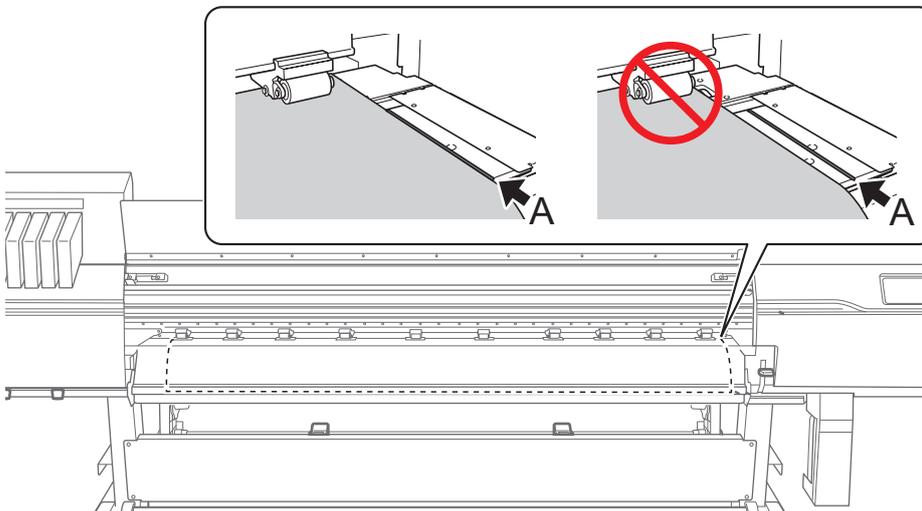
+ " 프린터의 후면에서 미디어의 앞부분을 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이로 통과시키십시오.

삐 소리가 들립니다. 약 5초 후 두 번의 삐 소리가 들리고, 그 후 버큘 팬이 작동합니다. 이 팬이 작동하는 동안, 미디어를 손에서 떼어도 미디어는 뒤로 움직이지 않습니다.

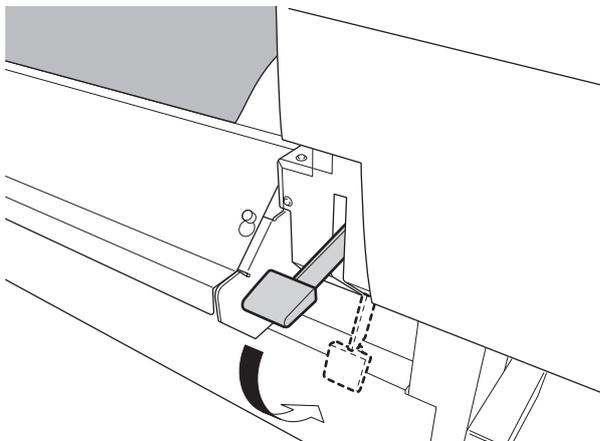
프린터의 전면에서 미디어를 장착할 때, 미디어의 앞부분을 플래튼 위로 넘기고, 그 후 미디어를 앞으로 당겨 버큘 팬을 활성화하십시오.



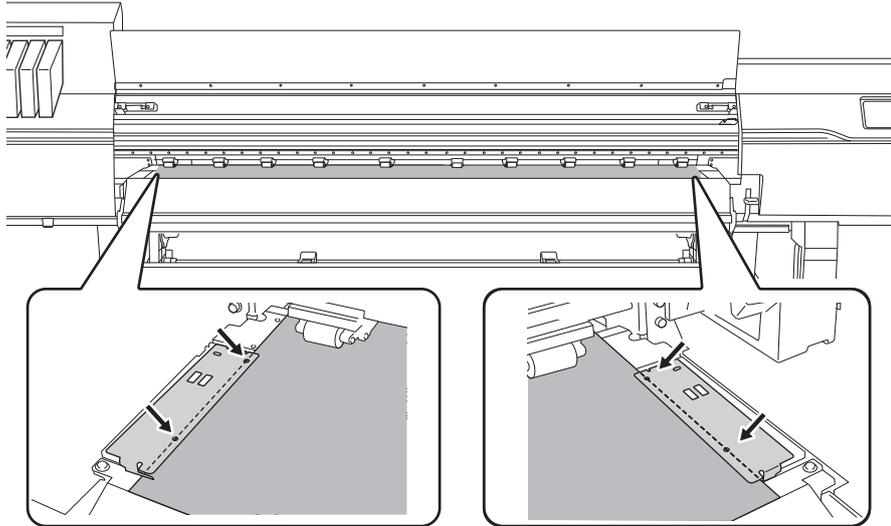
, " 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



- " 로딩 레버(전면)를 내리십시오.  
미디어가 고정됩니다.



% " 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 맞추십시오.



**IMPORTANT**

미디어를 Setup할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.

미디어 Setup이 완료된 후 바로 미디어 클램프를 장착하면, 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

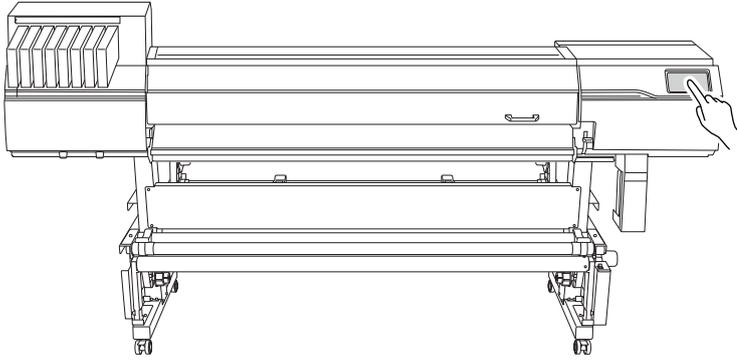
전면 커버를 닫습니다.

## 1. B: 미디어의 위치를 결정 (투명한 미디어, 기타.)

투명 미디어와 가장자리를 감지할 수 없는 높은 반사율을 가진 미디어를 사용할 때 미디어의 위치를 결정하는 절차는 다음과 같습니다.

### 절차

1. 제어 패널을 터치하십시오.



2. 화면에 지침이 나타나면 제어 패널에서  을 터치하십시오.

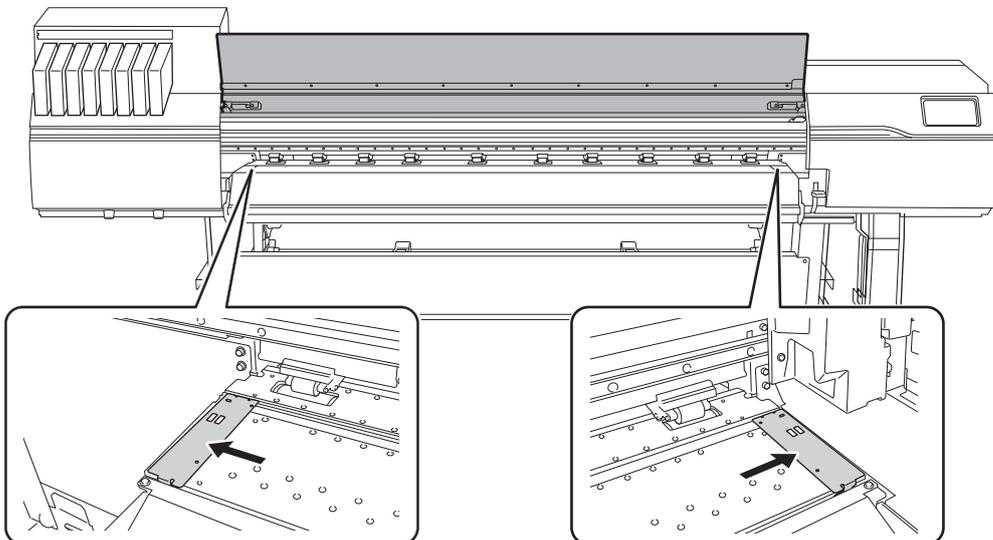
제어 패널에 전원이 켜졌습니다.

3. [Skewing Correction Support at Setup]을 설정하십시오.

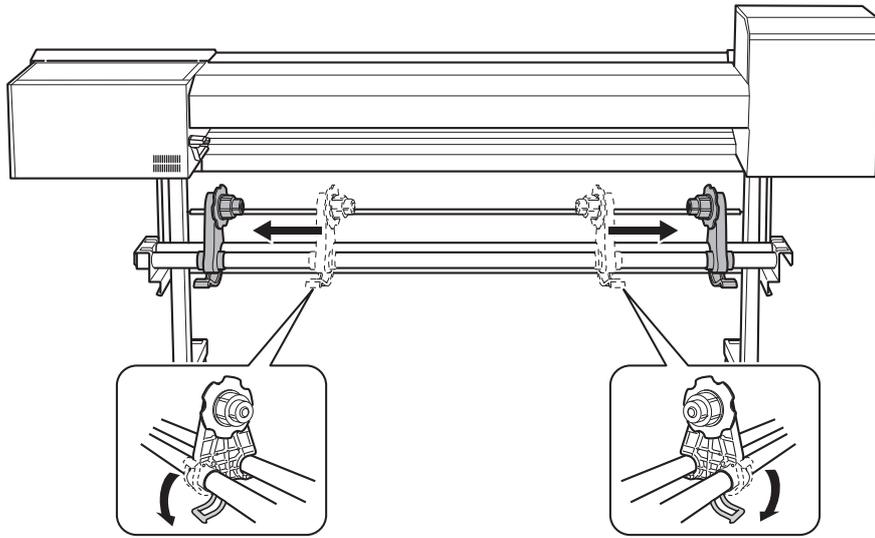
- (1)  를 터치합니다.
- (2) [Preferences]>[Skewing Correction Support at Setup]를 터치합니다.
- (3) [Disable]을 선택하고 [Save]를 탭하십시오.
- (4)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아가십시오.

4. 전면 커버를 엽니다.

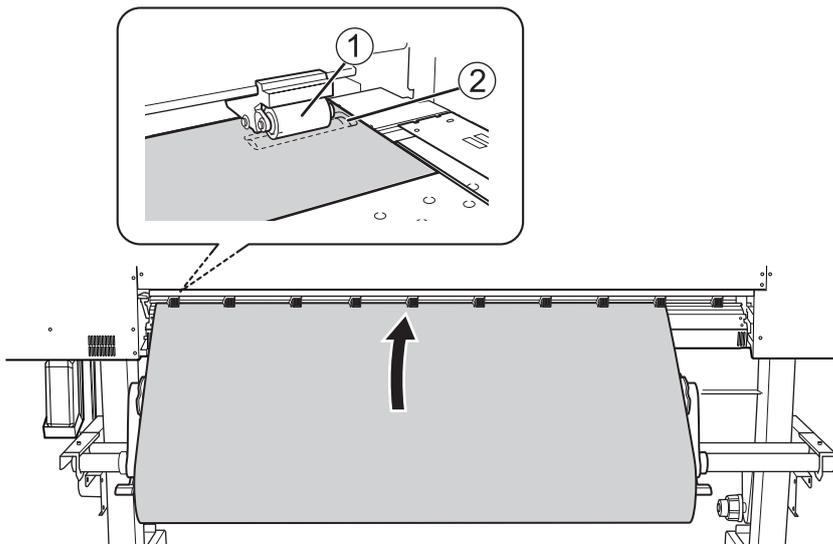
5. 미디어 클램프를 좌측과 우측의 그리트 롤러 외측으로 각각 이동하십시오.



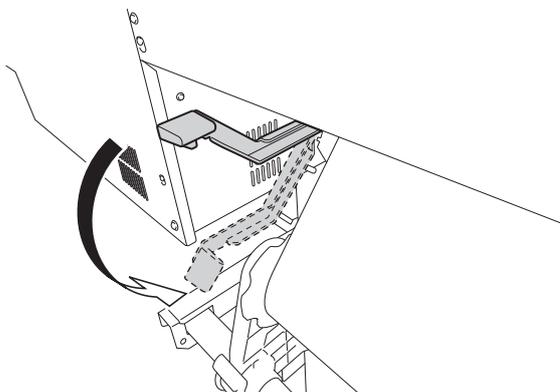
\* " 프린터의 후면으로 이동하십시오. 미디어 홀더의 잠금 장치를 풀고, 좌/우측 끝으로 각각 당기십시오.



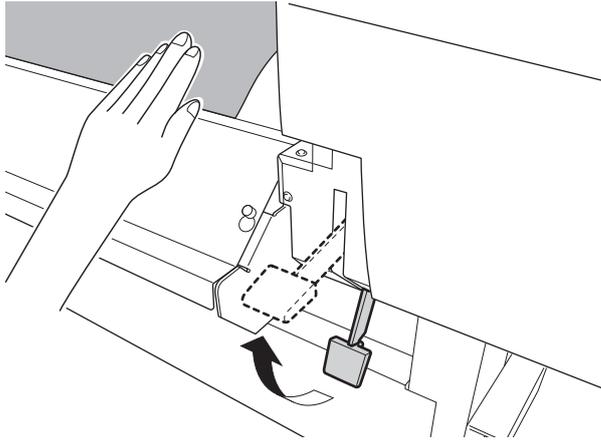
+ " 미디어의 앞부분을 핀치 롤러(①)와 그리트 롤러(②) 사이로 통과시키십시오.



, " 로딩 레버(후면)를 내리십시오.  
미디어가 고정되었습니다.

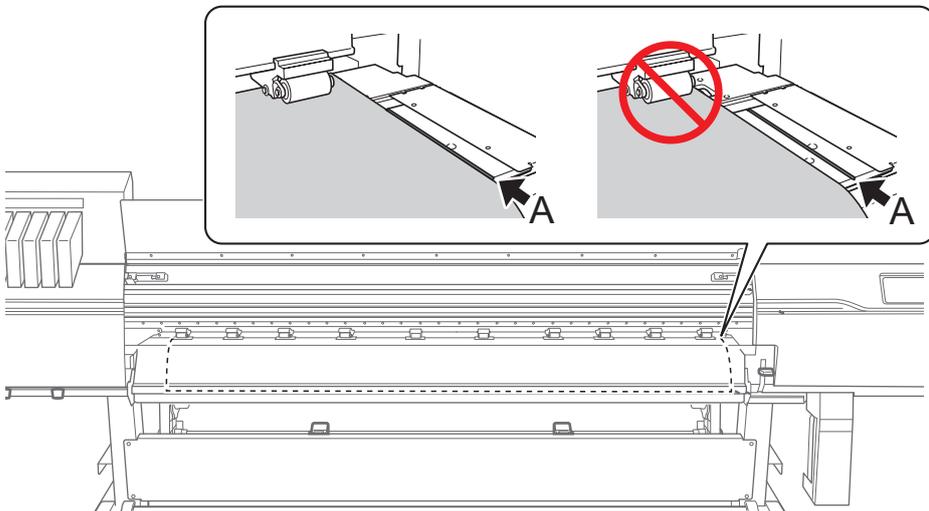


- " (프린터의 전면으로 이동하십시오.) 미디어를 부드럽게 눌러주고 로딩 레버(전면)를 올리십시오.

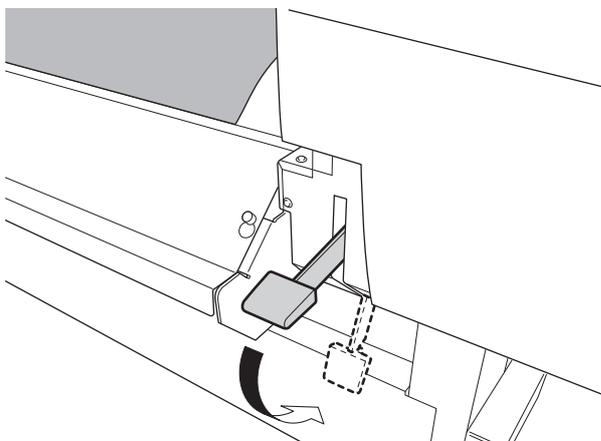


- 10. 보조 드라이어(DU3)가 설치되어 있으면, 미디어의 앞부분을 드라이어에 삽입하십시오.

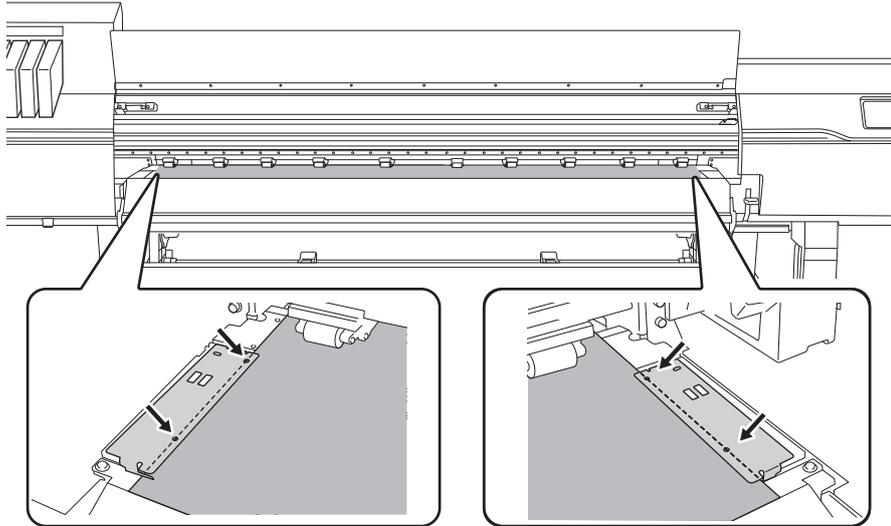
- 11. 미디어의 우측 가장자리가 가이드 라인(A)과 일치하는지 확인하십시오.



- %&" 로딩 레버(전면)를 내리십시오.  
미디어가 고정되었습니다.



- % " 미디어의 가장자리를 좌측과 우측 미디어 클램프 구멍의 중심에 맞추십시오.



**IMPORTANT**

**미디어를 Setup할 때 반드시 미디어 클램프를 사용하십시오.**

미디어 Setup이 완료된 후 바로 미디어 클램프를 장착하면, 기기가 미디어 클램프에 인쇄할 수 있습니다.

1/4" 전면 커버를 닫습니다.

## 2. 미디어 선택

### 절차

1.  [Setup]을 터치 합니다.  
등록된 미디어가 목록에 표시됩니다.
2. 사용할 미디어 이름을 선택합니다.

#### MEMO

키워드로 미디어 목록에서 미디어를 검색하고, 미디어를 즐겨찾기로 등록할 수 있습니다. 미디어 목록은 즐겨찾기로 등록된 미디어만 표시되도록 설정할 수도 있습니다. 키워드 검색과 즐겨찾기 등록은 동시에 사용할 수 있습니다.

절차는 다음과 같습니다.

- 미디어 목록에서 키워드 검색

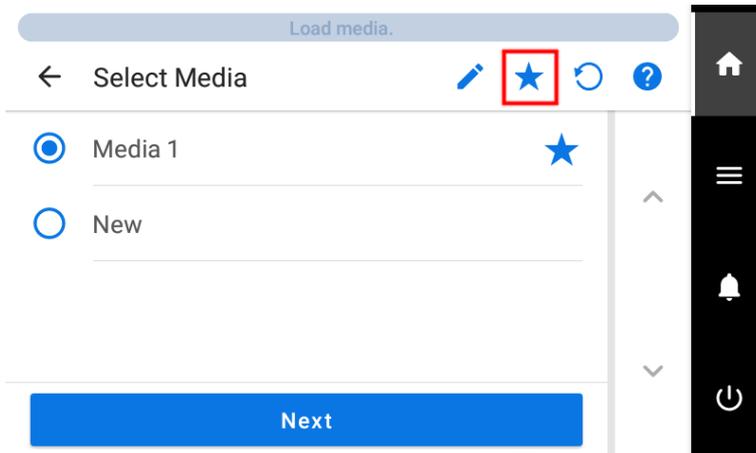
1.  를 터치합니다.
2. 입력 필드를 터치하십시오.  
영문자와 숫자를 포함하여 최대 15자까지 입력할 수 있습니다.  
정확한 일치를 검색하는 대신 부분 일치 검색도 가능합니다.
3. 검색할 키워드를 입력하고 [OK]를 터치하십시오.

- 즐겨찾기에 미디어 등록 및 즐겨찾기로 등록된 미디어만 표시

미디어를 즐겨찾기에 등록하려면  을 터치하십시오.

즐거찾기에 등록된 미디어의 아이콘은  로 표시됩니다.

즐거찾기로 등록된 미디어만 표시하려면 아래에 표시된 아이콘을 터치하십시오.



키워드 검색 또는 즐겨찾기 등록을 초기화하려면  을 터치하십시오.

키워드 검색과 즐겨찾기 등록을 모두 사용할 때는 각 기능을 개별적으로 초기화할 수 있습니다.

키워드 검색을 초기화하려면  을 터치하여 키워드를 삭제하십시오.

즐거찾기 등록을 초기화하려면  을 터치하여 초기화할 미디어를 선택하십시오.

1. " [NEXT]를 터치합니다.

4. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 유형에 따라 아래와 같이 설정을 구성하십시오.

- 일반적인 미디어
  - a. [Side Margin]을 터치하여 여백을 설정합니다.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
  - b. [OK]를 터치합니다.
- 투명한 미디어, 기타 미디어
  - [Sheet Width] 설정
    - a. [Sheet Width] 우측에 있는  을 터치합니다.
    - b. 미디어 너비를 입력하고 [OK]를 터치합니다.
  - [Sheet Right Edge] 설정
    - a. [Sheet Right Edge] 우측에 있는 [Change]를 터치합니다.
    - b. 서브 캐리지의 **Base Point** 마크를 미디어의 우측 가장자리로 이동시키려면  또는  를 터치하고 [OK]를 터치합니다.
  - [Side Margin] 설정
    - a. [Side Margin]을 탭하여 여백을 설정합니다.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
    - b. [OK]를 터치합니다.

5. [Next]를 터치합니다.

6. [Setup Method] 화면이 나타납니다. [Do Not Use Take-up Unit]을 선택합니다.

7. [Start Setup]을 터치합니다.  
미디어 Setup이 완료되었습니다.

# 미디어 시트컷

인쇄 후 [Sheet Cutting] 또는 [Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 미디어를 시트컷합니다.

## 절차

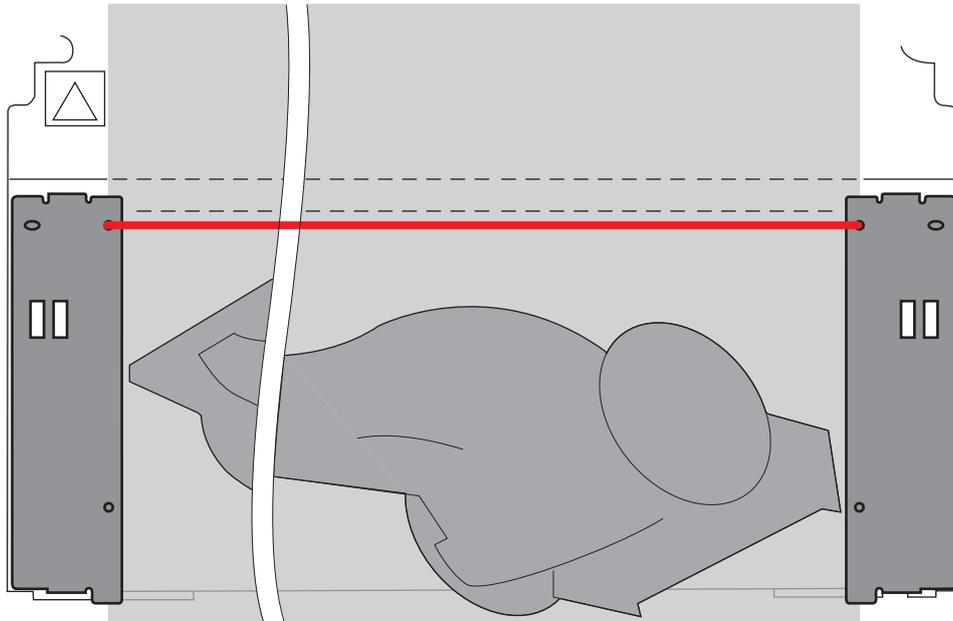
1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 필요한 경우 다음 절차에 따라 시트컷 위치를 설정하십시오.

(1)  을 터치합니다.

(2)  [Move]를 터치합니다.

(3)  또는  를 터치하여 미디어를 시트컷 할 위치로 설정합니다.

미디어는 다음 그림의 위치에서 시트컷됩니다. 이 위치에 대한 지침으로 미디어 클램프 구멍을 사용하십시오.



(4) [Set Base Point Here]를 터치합니다.  
시트컷 위치가 설정되고 홈 화면으로 돌아갑니다.

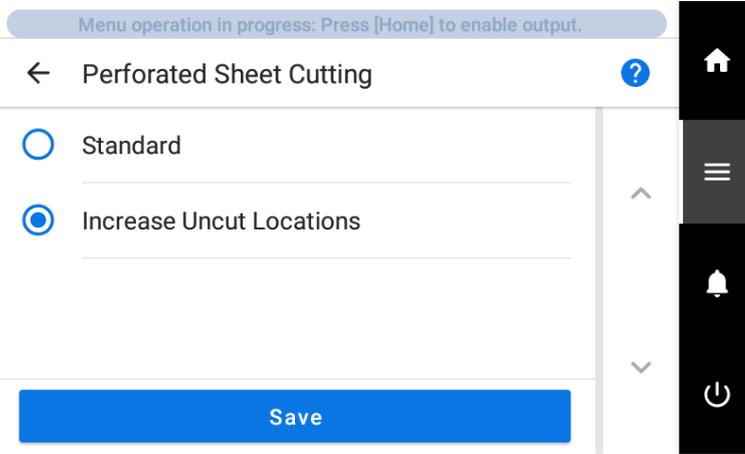
3. 제어 패널에서  [Sheet Cutting]을 터치합니다.

4. 시트컷 방법을 선택합니다.

[Sheet Cutting]	미디어를 잘라 줍니다.
[Perforated Sheet Cutting]	미디어를 천공하여 잘라 줍니다.(분리되지 않음.)

## MEMO

[Perforated Sheet Cutting]을 선택한 후에도 미디어가 분리되면 [Preferences]>[Perforated Sheet Cutting]을 사용하여 [Increase Uncut Locations] 설정으로 변경하십시오. 미디어가 무겁거나 느슨한 양이 많으면 분리되지 않고 유지될 수 있습니다.



## 5. [Execute]를 터치합니다.

미디어가 분리됩니다. 4단계에서 [Perforated Sheet Cutting]을 선택한 경우 미디어에 구멍이 뚫립니다.

- 출력이 완료된 후 자동 미디어 시트컷을 위해 RIP 소프트웨어에서 설정을 구성할 수 있습니다. 설정을 구성하는 방법에 대한 정보는 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.
- 테이크업 유닛을 사용할 경우 미디어 시트컷으로 인해 테이크업이 중단될 수 있으므로 자동 미디어 시트컷 기능을 끄거나 제공된 RIP 소프트웨어로 절취선을 삽입하여 미디어가 분리되지 않도록 하는 것을 권장합니다.

## IMPORTANT

## 미디어 시트컷

- 미디어 끝에서 시트컷 위치 까지의 거리가 짧을 경우 시트컷이 원활하지 않을 수 있습니다.

## 테이크업 유닛 사용 시

- 로딩 레버를 내린 상태에서 테이크업의 수동 스위치를 조작하지 마십시오. 테이크업 유닛에 의해 미디어에 장력이 가해지기 때문에 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업을 피하십시오.

## 미디어 구성에 주의

- 일부 미디어의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼에 남아 있으면 손으로 다시 옮깁니다.

# 테이크업 유닛에서 미디어 제거

출력이 완료되면 미디어를 잘라내고 수동으로 미디어를 제거합니다.

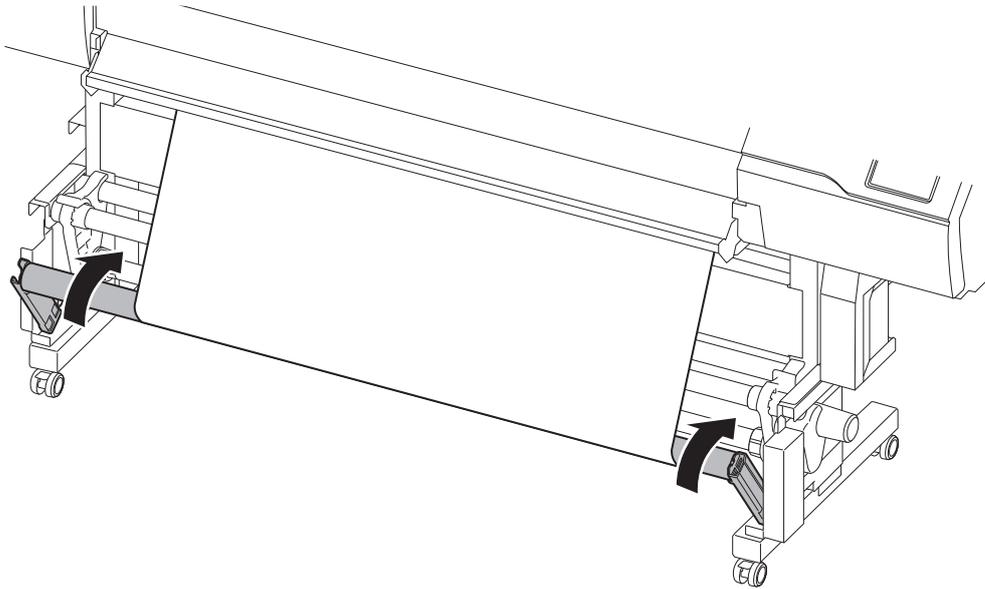
## ⚠ 경고

**롤 미디어 취급은 2인 이상이 하여야 하는 작업으로, 넘어지지 않도록 주의가 필요합니다.**

과도한 힘을 들여 무거운 미디어를 들어 올리려고 하면 신체적 부상을 입을 수 있습니다. 또 떨어뜨리면 부상을 입을 수 있습니다.

## 절차

1. 댄서 롤러를 뒤쪽으로 밀어 놓습니다.



2. 전면 커버를 닫습니다.

3. 미디어를 누른 상태에서 제어 패널에서  [Sheet Cutting]을 터치합니다.

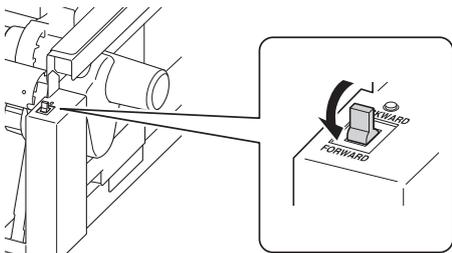
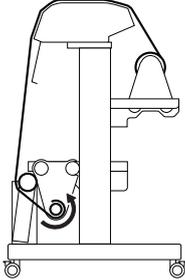
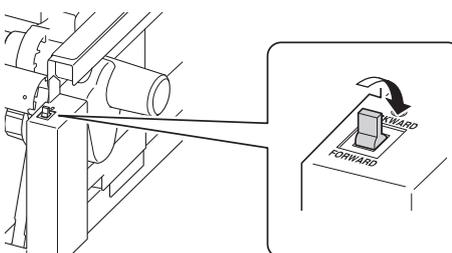
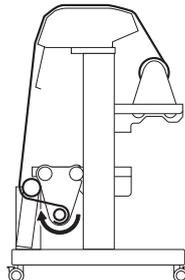
### P. 96 미디어 시트컷

#### IMPORTANT

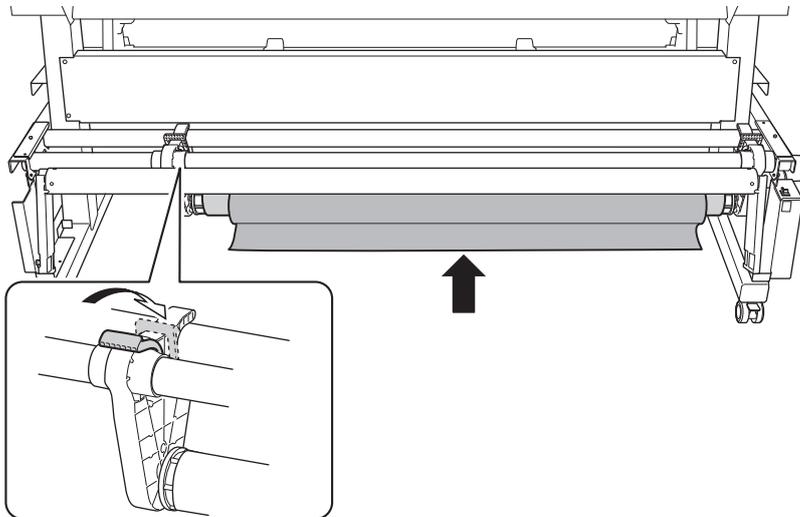
##### 미디어 구성에 주의

- 일부 미디어의 경우 시트컷이 불가능합니다.
- 일부 유형의 미디어는 시트컷 후 플래튼에 남아 있을 수 있습니다. 미디어가 플래튼에 남아 있으면 손으로 다시 옮깁니다.

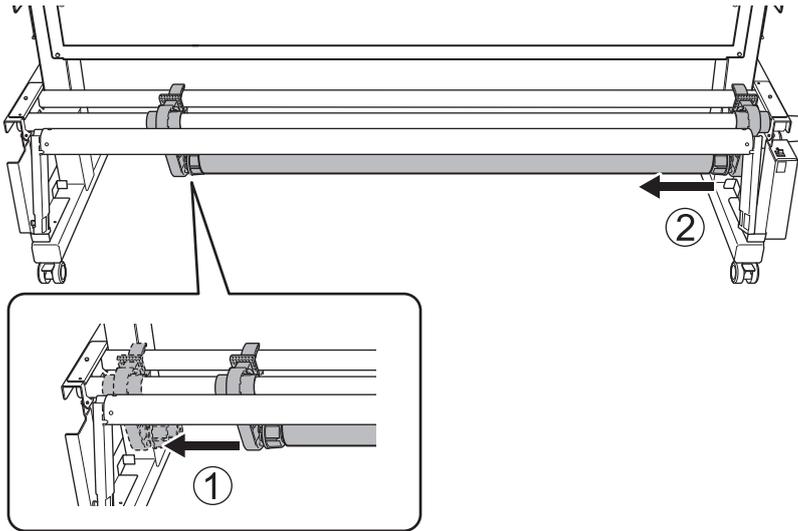
- ( " MANUAL 스위치를 사용하여 미디어를 감습니다.

<p><b>FORWARD</b> 설정을 사용하는 경우</p>	<p>[FORWARD]로 미디어를 감습니다.</p>  
<p><b>BACKWARD</b> 설정을 사용하는 경우</p>	<p>[BACKWARD]로 미디어를 감습니다.</p>  

) " 아래에서 미디어를 지지하면서 왼쪽 미디어 홀더의 고정 레버를 폼니다.



\* " 미디어를 지지한 상태에서 엔드 캡에서 지관과 미디어를 분리합니다.

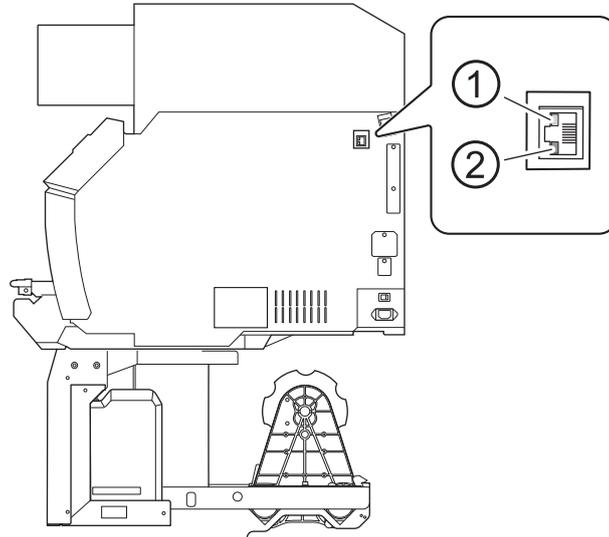


# 출력 전 확인

## LAN(로컬 영역 통신망) 설정

LAN(Local Area Network)을 통해 통신할 수 있는지 확인합니다.

프린터 측면에 있는 LAN 커넥터의 상태 LED(②)가 녹색으로 점등되어 있으면 LAN이 활성화된 것입니다.



①	활성화 LED	네트워크에서 데이터를 수신하는 동안 주황색으로 깜박입니다.
②	상태 LED	통신 기능의 상태를 나타냅니다. 녹색으로 점등되면 통신이 가능합니다.

# 출력 일시 중지 및 취소

완료되기 전에 출력을 일시 중지하고 취소할 수 있습니다.

## 출력 일시 중지 및 다시 시작

### IMPORTANT

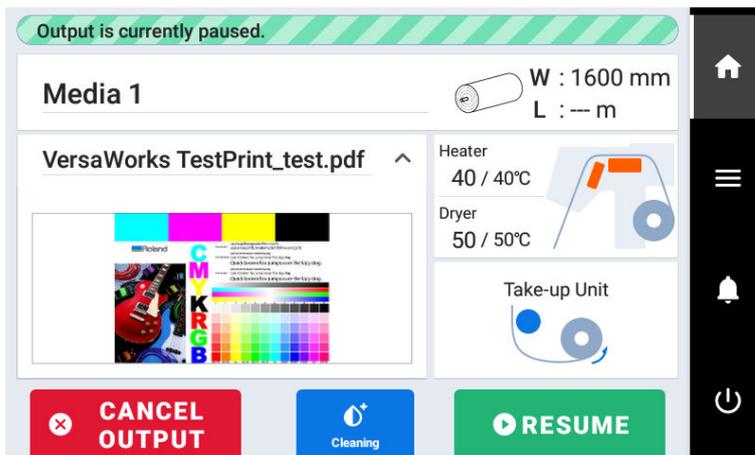
인쇄가 일시 중지된 위치에 가로 띠가 생성될 수 있으므로 인쇄 재개를 권장하지 않습니다.

### MEMO

일부 메뉴 항목은 출력 중에 작동할 수 있지만 출력을 일시 중지하기 전에 홈 화면으로 돌아갑니다.

## 절차

1. 출력 중 [Pause]를 터치합니다.  
인쇄 작업을 일시 중지합니다.
2. [Resume]을 터치합니다.

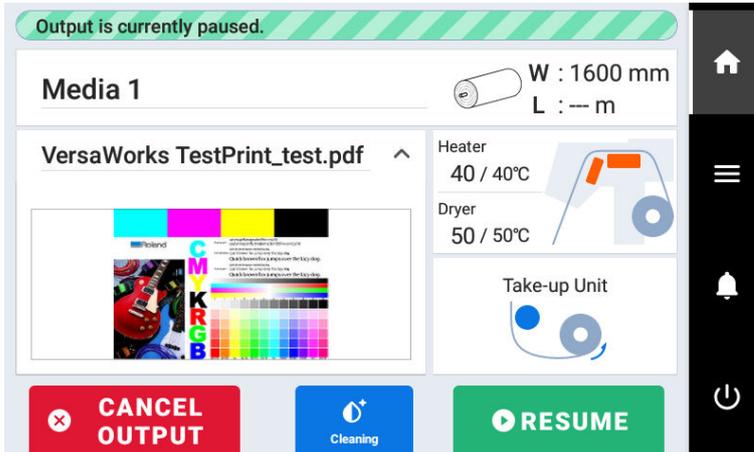


인쇄 작업이 다시 시작됩니다.

## 출력 취소

### 절차

1. 출력 중 [Pause]를 터치합니다.  
인쇄 작업을 일시 중지합니다.
2. 다음 화면이 표시되면 [Cancel Output]를 터치합니다.



출력이 취소됩니다.

3. 컴퓨터에서 출력 데이터 전송을 중지합니다.

# 잉크 카트리지 교체

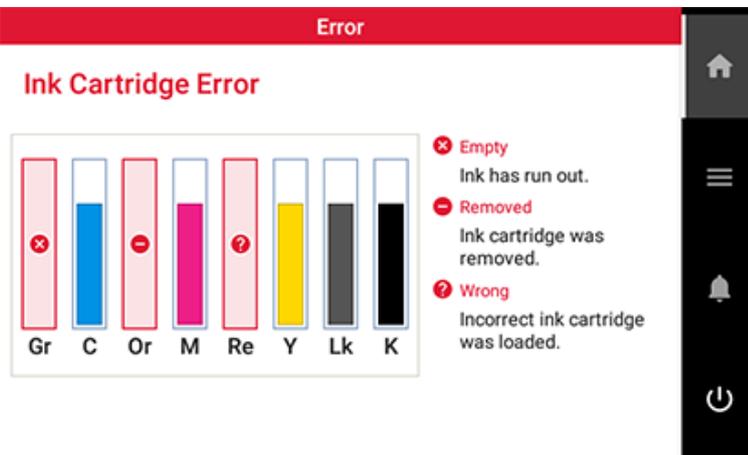
## 잉크 부족 경고

**잉크가 모두 소모되면 인쇄가 일시 중지되고 [Ink Cartridge Error]가 나타납니다.**

잉크가 모두 소모되면 [Empty]가 표시됩니다. 디스플레이 화면을 확인하고 빈 잉크를 교체하십시오.

### IMPORTANT

- 인쇄 중 잉크가 소진되고 [Ink Empty Mode]가 [Stop]으로 설정되어 있으면, 인쇄가 일시 중지됩니다.
- 인쇄가 일시 중지되지 않도록 하려면 **가** (P. 174)을 참조하십시오.
- [Ink Empty Mode]는 기본적으로 [Stop]으로 설정되어 있습니다. [Continue]로 변경하면 인쇄가 일시 중지되지 않습니다.
- 헤드 클리닝 중 잉크가 소진되면, 헤드 클리닝이 취소됩니다.

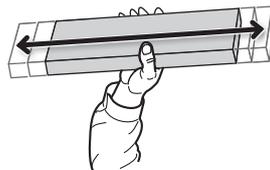


### IMPORTANT

**가** **가**  
카트리지에 소량의 잉크가 남아 있어도 기기에 잉크가 없음을 나타내는 표시가 가끔 표시되지만 사용하지 마십시오. 이러한 잉크 카트리지는 사용할 수 없는 상태입니다. 이러한 상태에서 사용하면 잉크 경로에 공기가 들어가 프린터가 오작동할 수 있습니다.

## 잉크의 침전 방지

잉크 내 성분의 침전으로 인해 정상적인 색으로 인쇄되지 않을 수 있습니다. 잉크가 잘 혼합되도록 반드시 잉크 카트리지를 부드럽게 흔들어 주십시오. 매 작업 전에 잉크 카트리지를 흔들 필요는 없지만, 새 카트리지를 장착할 때는 반드시 흔들어야 합니다.



# 출력 방법

# 출력 전 준비

---

Step 1: 인쇄 테스트 수행 .....	107
Step 2: 일반 헤드 클리닝 수행 .....	109

# Step 1: 인쇄 테스트 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하기 위해 인쇄 테스트를 실행하십시오. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드를 클리닝(일반 헤드 클리닝)하십시오.

## MEMO

인쇄 테스트를 연속으로 수행할 때, 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치는 첫 번째 테스트와 비교하여 **[Feed]** (세로 인쇄) 또는 **[Scan]** (가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.

가로 인쇄를 수행할 경우 **인쇄 테스트를 가로로 수행 (P. 168)**을 참조하십시오.

## 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.

2. 홈 화면에서  **[Nozzle Drop-out Test]**를 터치합니다.

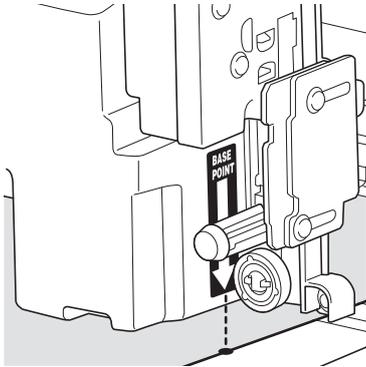
3. **[Printing Test]>[Execute]**를 터치합니다.

테스트 패턴의 인쇄가 시작됩니다.

## MEMO

인쇄 테스트의 시작 위치를 변경하려면, 다음 설정을 구성합니다.

1. **[Output Start Location]>[Change]**를 터치합니다.
2. 다음 동작을 사용하여 **Base Point** 마크를 출력 시작 위치로 이동합니다.  
우측에 있는 **Base Point** 마크가 시작 위치입니다.

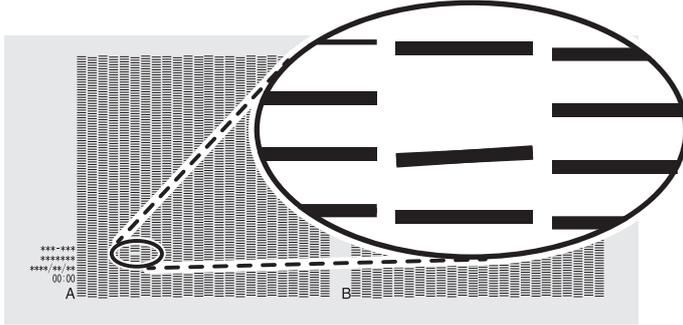


-  또는  를 사용하여 서브 캐리지를 스캔 방향(좌측 및 우측)으로 이동합니다.
-  또는  를 사용하여 미디어를 피드 방향(전진 및 후진)으로 이동합니다.

3. 위치가 결정되면 **[Set Base Point Here]**를 터치하여 확인합니다.

4. 테스트 패턴에서 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타내고 축소되거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



)" 전면 커버가 열려있으면 닫습니다.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면 출력 준비가 완료된 것입니다.

### 관련된 링크

- [P. 213 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우](#)

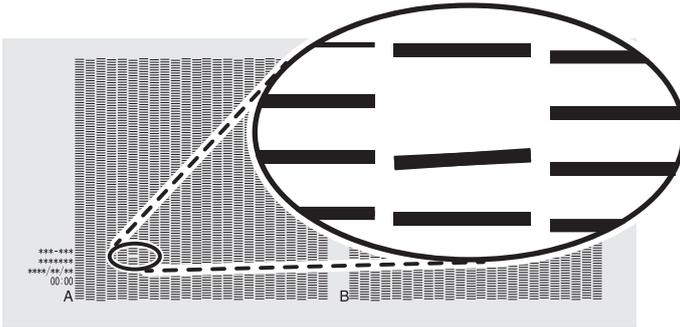
## Step 2: 일반 헤드 클리닝 수행

### MEMO

미디어가 이미 **Setup**되어 있으면, **[Normal Cleaning]** 화면에 **[After cleaning, perform a printing test.]** 메뉴가 표시됩니다. 이 설정이 켜지면, 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

### 절차

- 9% 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는 그룹을 확인합니다.  
"A"에서 "B"까지의 공간은 그룹 A이고 "B"에서 우측까지의 공간은 그룹 B입니다.

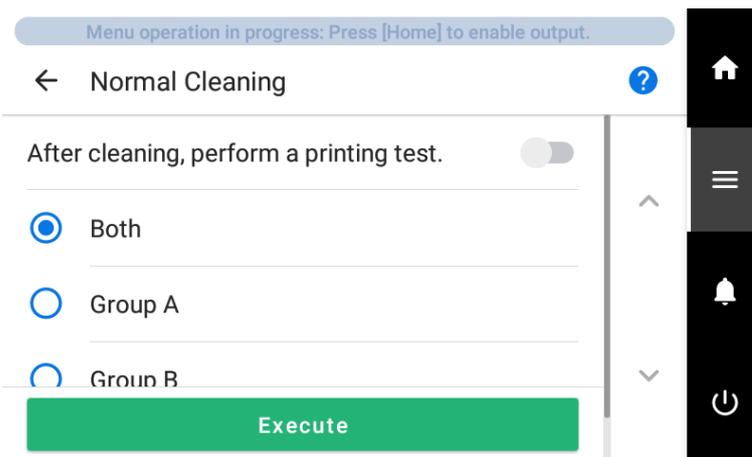


### MEMO

#### 인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

2. **[Cleaning]**을 터치합니다.
3. **[Normal Cleaning]**을 터치합니다.  
아래와 같은 화면이 나타납니다.



4. 청소할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
5. **[Execute]**를 터치합니다.  
헤드 클리닝이 시작됩니다. 상태는 제어 패널 상단에 **[Normal cleaning in progress.]**로 표시됩니다. 완료되면 원래 화면으로 돌아갑니다.

\* " ← 를 터치합니다.

7. [Printing Test]를 터치합니다.

8. [Nozzle Drop-out Test]>[Execute]를 터치합니다.

9. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 수정되었는지 확인합니다.

문제가 지속되면, 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오. 프린터를 오랫동안 사용한 경우, 일반 헤드 클리닝을 두세 번 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이 경우, 다른 방법으로 헤드 클리닝하십시오.

#### 관련된 링크

- [P. 192 인쇄 테스트 수행](#)
- [P. 215 일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우](#)

# 출력 시작

## ⚠ 경고

**출력이 진행 중일 때 절대로 프린트 헤드 캐리지를 만지지 마십시오.**

프린트 헤드 캐리지는 고속으로 이동합니다. 이동하는 캐리지를 접촉하면 부상을 입을 수 있습니다.

## ⚠ 주의

**불필요하게 댄서 롤러를 만지지 마십시오.**

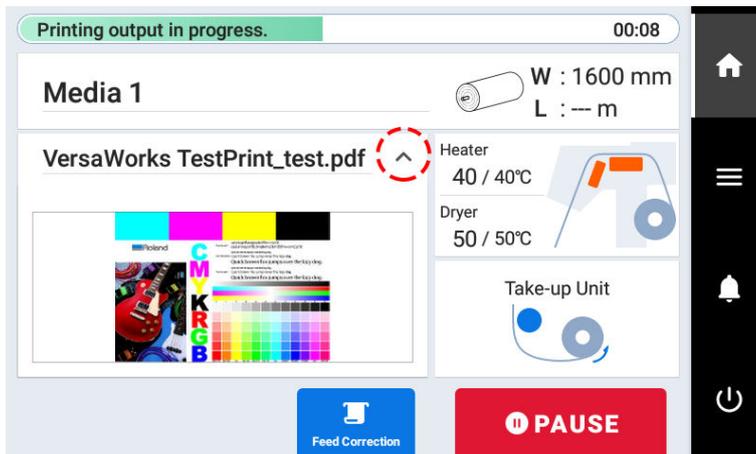
미디어 테이크업 유닛과 피더가 갑자기 움직일 수 있으므로 부상의 위험이 있습니다.

## 절차

1. 전면 커버를 닫습니다.
2. 제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되는지 확인합니다.
3. 컴퓨터에서 출력 데이터를 전송합니다.  
출력 데이터를 만드는 방법에 대한 정보는 **RIP** 소프트웨어의 문서를 참조하십시오.

## MEMO

- 출력 데이터를 전송하면, 화면에 [Normal cleaning in progress.]가 표시될 수 있습니다. 이는 출력 전 준비 작업이 진행 중임을 나타냅니다. 화면에 표시된 시간이 경과한 후 출력이 시작됩니다.
- [Heater warm up in progress. Please wait.]가 표시되면, 설정된 온도에 도달할 때까지 기다립니다.
- 출력 중인 데이터는 이미지로 확인할 수 있습니다. 다음 그림에 표시된  을 터치하여 남은 잉크 화면으로 전환합니다. 이 아이콘을 다시 터치하면 출력 중인 데이터를 확인하는 화면으로 돌아갑니다. 다만, 이 기능은 출력 데이터 이미지를 표시하는 것을 지원하는 RIP 소프트웨어에 한정됩니다.



## IMPORTANT

다음 상황에서는 출력이 불가능합니다.

- 커버(전면, 좌측, 우측)가 열려 있을 때에는 기기가 작동하지 않습니다.
- **[Load media.]**가 표시될 때는 컴퓨터에서 데이터를 수신하지 않습니다.
- **[Heater warm up in progress. Please wait.]**가 표시되는 동안에는 출력이 시작되지 않습니다.
- **[Menu operation in progress: Press [Home] to enable output.]**가 표시된 메뉴 화면에서는 컴퓨터에서 데이터를 보내도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 터치하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

#### 반드시 준수해야 할 사항

- 출력이 진행 중일 때 절대로 커버(전면, 좌측, 우측)를 열지 마십시오. 이렇게 하면 인쇄가 중단됩니다.
- 인쇄를 수행할 때, 미디어 클램프를 사용하여 미디어의 가장자리를 고정하십시오. 그렇지 않으면 미디어 가장자리가 휘어져 프린트 헤드에 걸릴 수 있습니다.
- 출력 중에는 미디어를 만지지 마십시오. 이렇게 하면 미디어 피드를 방해하거나 미디어가 프린트 헤드에 문질러져 종이 걸림이나 헤드 손상이 발생할 수 있습니다.
- 기기가 사용되지 않을 때는 로딩 레버를 올려 두십시오.

#### 기기를 사용하지 않을 때는 미디어를 제거하고 적합한 환경에 보관하십시오.

- 기기에 미디어가 장착된 상태로 방치하면 미디어가 손상되어 인쇄에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다. 기기를 사용하지 않을 때는 미디어를 제거하고 적합한 환경에 보관하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 131 프린트 히터 온도 설정](#)
- [P. 133 드라이어 온도 설정](#)

# 품질과 효율성의 최적화

# 출력 품질 최적화

보정 기능 사용하기 .....	115
필요한 보정을 자동으로 수행 .....	115
수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기( <b>FEED</b> 보정) .....	116
수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정( <b>Media Gap</b> 보정) .....	119
미디어 속성에 맞게 설정 구성 .....	121
프린트 헤드 높이 변경 .....	121
건조가 어려운 미디어 사용 .....	123
쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용 .....	124
끈적한 미디어 사용 .....	125
잉크 배출 문제 방지 .....	126
미디어 오염, 노즐 막힘 및 노즐 변형 방지 .....	126
테이크업 유닛 설정 .....	127
테이크업 유닛 설정 .....	127
잉크 건조 방법 조정 .....	129
미디어 히팅 시스템이란? .....	129
프린트 히터 온도 설정 .....	131
드라이어 온도 설정 .....	133
온도 제어를 위한 팁 및 요령 .....	135
대기 중 온도 설정 .....	136
드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리 건조 .....	137
보조 드라이어 ( <b>DU3</b> ) 사용 .....	138
미디어 검출 센서 정확하게 보정 .....	139
검출 센서 보정 .....	139

# 보정 기능 사용하기

출력 품질을 최적화하려면 일부 보정 기능을 사용하는 것이 효과적입니다.

## 필요한 보정을 자동으로 수행

출력 품질을 최적화하려면 보정이 미디어와 인쇄 조건에 맞아야 합니다.

인쇄 조건에 따라 잉크 랜딩 위치가 어긋날 수 있으며, 미디어 피딩 중에 이동 거리가 미세하게 변경될 수 있습니다. 이러한 문제를 자동으로 보정하여 미디어에 맞게 조정합니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후, 이 패턴을 멀티 센서로 읽어 자동으로 보정 값을 입력합니다.

인쇄 테스트를 수행하기 전에 필요한 인쇄 영역이 최소 **290 mm (11.42 in.)** 이상인 것을 확인하십시오.

자동 보정을 실행하면 테스트 패턴을 인쇄하고 이 패턴을 읽어 다음 작업을 위한 보정 값을 입력합니다.

- 멀티 센서 조정 (보정에 사용되는 센서를 최적 상태로 조정)
- 미디어 간격 조정 (잉크 랜딩 위치 보정)
- 피드 보정 (가로 밴딩을 줄이기 위해)

### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.

2. 전면 커버를 닫습니다.

3.  를 터치합니다.

4. **[Media Settings]>[Printing Settings]>[Batch Automatic Correction]**를 터치합니다.

5. **[Execute]**를 터치합니다.

테스트 패턴이 인쇄되고 다음 작업을 위한 보정 값이 입력됩니다.

- 멀티 센서 조정
- **FEED** 보정
- **Media Gap** 보정

6. 완료 화면이 나타나면 **[OK]**를 터치합니다.

7. **[Result]**에 따라 아래에 표시된 작업을 수행합니다.

- 제어 패널에 **[Successful]**이 표시되면,  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.
- 제어 패널에 **[Failed]**가 표시되면, 수동 보정을 수행합니다.

### 관련된 링크

- [P. 116 수동 보정: 가로 밴딩 줄이기\(FEED 보정\)](#)
- [P. 119 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)

## 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(FEED 보정 기능)

인쇄된 표면에 나타나는 띠 모양의 "줄무늬"가 눈에 띄지 않도록 보정하십시오.

띠 모양의 "줄무늬"는 "수평 띠" 또는 "밴딩"이라고 합니다. 가로 밴딩은 미디어의 두께와 전면 히터의 온도에 따라 미디어를 공급할 때 발생하는 이동 거리의 미묘한 변화로 인해 발생합니다. 사용 중인 미디어와 전면 히터의 설정 온도에 맞게 보정하는 것이 좋습니다.

수동 보정은 출력이 중지된 상태 또는 출력이 진행 중인 상태에서 모두 수행할 수 있습니다. 절차는 다음과 같습니다.

### 출력 전에 FEED 보정 수행

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후, 보정 값을 결정하고 입력합니다. 보정 값을 입력한 후, 다시 테스트 패턴을 인쇄하고 보정 결과를 확인합니다. 최적의 보정 값을 찾을 때까지 테스트 패턴을 인쇄하고 보정 값을 입력하는 과정을 여러 번 반복합니다.

인쇄 테스트를 수행하기 전에 필요한 인쇄 영역이 최소 **375 mm (14.77 in.)** 이상인 것을 확인하십시오.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.

2. 전면 커버를 닫습니다.

3.  를 터치합니다.

4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Feed Correction]을 터치합니다.

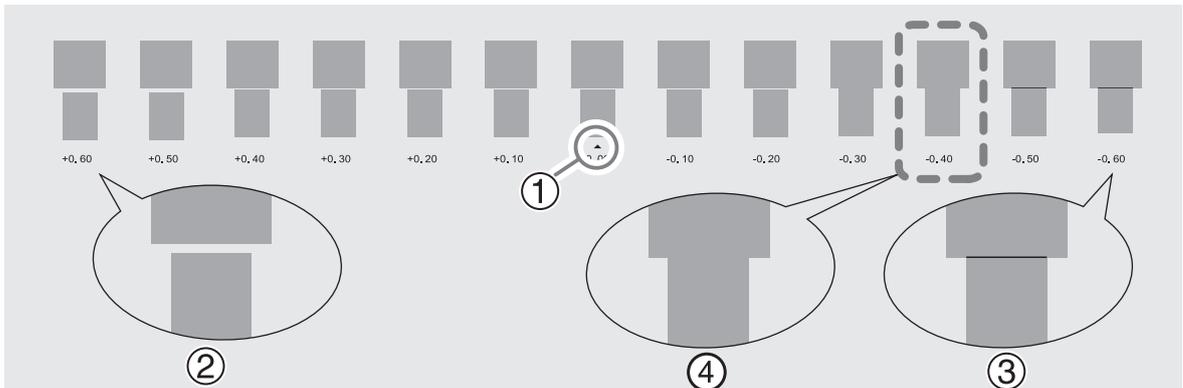
5. [Detailed Correction (Manual)]을 선택하고 [Next]를 터치합니다.

6. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

7. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후, 보정 값을 변경하려면  또는  를 터치합니다.

현재 보정 값 ①은 "▲"로 표시된 그림의 값입니다. 상하 사각형 사이의 간격 ②와 중첩 ③이 최소가 되도록 값을 선택합니다. 다음 그림의 경우, "-0.40" (④)을 선택합니다. 두 개의 연속적인 숫자 사이에서 선택할 수 없는 경우, 그 사이의 값을 지정합니다.



## MEMO

- 테스트 패턴이 보기 어려운 경우, **[Media Feed]** 옆에 있는  또는  를 터치하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 고정하려면, **[Sheet Cutting]** 옆에 있는 **[Execute]**를 터치하여 미디어 시트컷을 수행하여 미디어를 분리합니다.

8. **[Save]**를 터치합니다.

입력한 보정 값이 저장됩니다.

9. **[Printing Test]>[Execute]**를 터치합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

## 10. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

"▲"(즉, 현재 보정 값)으로 표시된 수치에 대해 간격과 겹침이 가장 작은지 확인하십시오. 다른 수치의 간격과 겹침이 더 작을 경우에는 보정 값을 다시 설정하십시오.

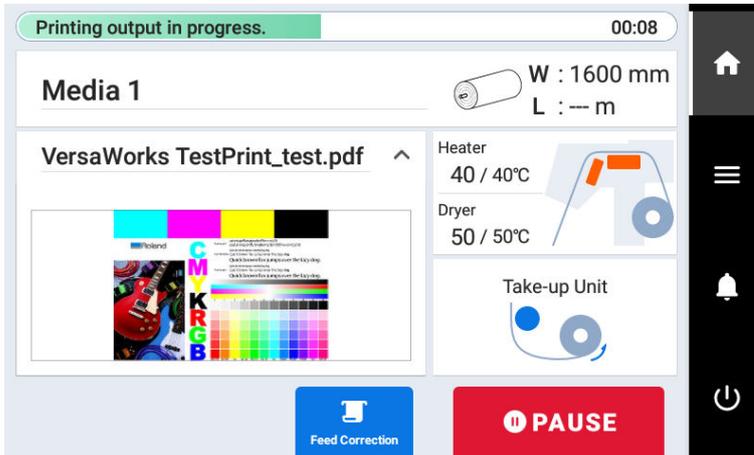
%' 보정이 성공적으로 수행되면,  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 출력 중 피드 보정 수행

피드 보정은 수행 시점에 따라 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다. 적절한 타이밍에 이 작업을 수행하십시오.

### 절차

1. [%] [Feed Correction]을 터치합니다.



2. 인쇄된 표면을 확인합니다. 눈에 띄는 겹침이 있으면,  을 터치하여 보정 값을 변경합니다.  
 눈에 띄는 간격이 있으면,  를 터치합니다.

3. [Save]를 터치합니다.  
 입력한 보정 값이 인쇄에 적용됩니다.

4.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)

이 작업은 프린트 헤드에서 분사되는 잉크의 랜딩 위치를 보정합니다. 랜딩 위치는 프린트 헤드 높이와 미디어의 두께에 따라 달라지므로, 사용하는 미디어에 맞게 보정하는 것을 권장합니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 후, 보정 값을 결정하여 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 다시 테스트 패턴을 인쇄하여 보정 결과를 확인합니다.

다음과 같은 경우에는 이 보정을 반드시 수행해야 합니다.

- ☞ 이 기기를 처음 사용하는 경우
- ☞ 사용할 미디어를 변경한 경우
- ☞ 프린트 헤드 높이를 변경한 경우

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.

2. 전면 커버를 닫습니다.

3.  를 터치합니다.

4. [Media Settings]>[Printing Settings]>[Media Gap Adjustment]를 터치합니다.

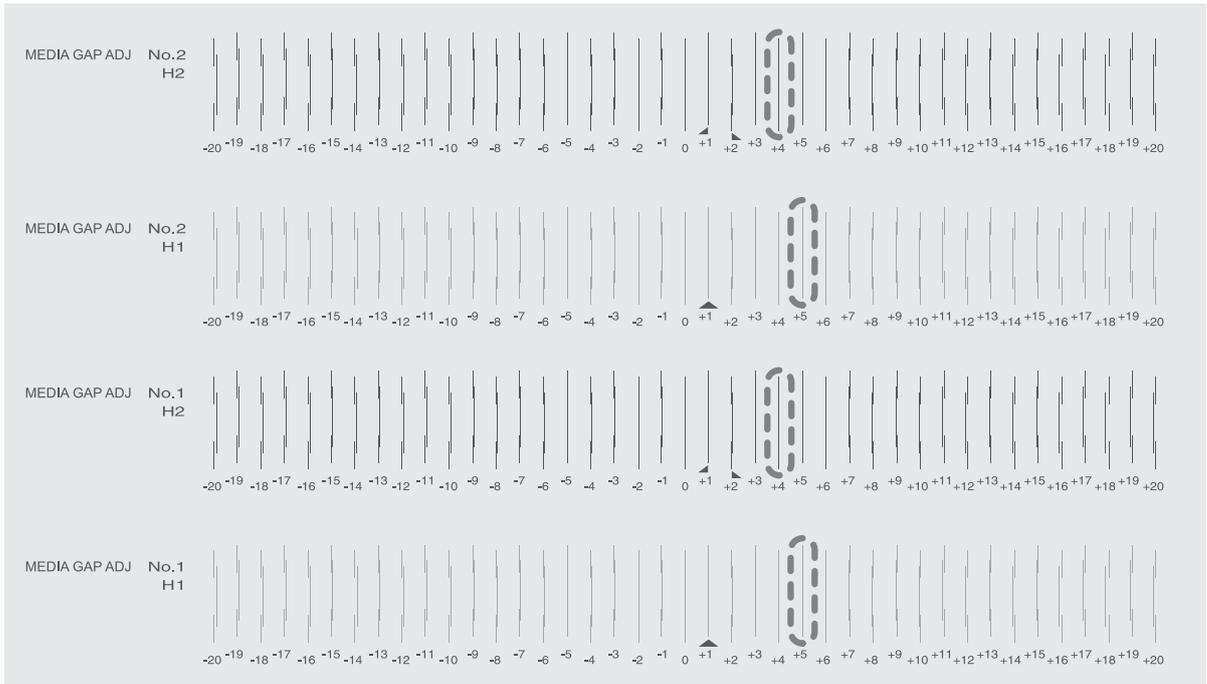
5. [Detailed Correction (Manual)]을 선택하고 [Next]를 터치합니다.

6. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴의 인쇄가 시작됩니다.

+ " 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후,  또는  를 터치하여 No. 1의 H1 및 H2 보정 값과 No. 2의 H1 및 H2 보정 값을 변경합니다.

두 선 사이의 어긋남이 가장 적은 값을 선택합니다. 아래 그림의 경우, No. 1과 No. 2의 H1에는 "+5"를, H2에는 "+4"를 선택합니다. 두 연속된 숫자 중에서 선택하기 어려운 경우, 그 사이 값(예: "0.5" 단위로 설정 가능)을 선택합니다.



MEMO

- 테스트 패턴이 잘 보이지 않는 경우, [Media Feed] 옆의  또는  를 터치하여 미디어를 보기 쉬운 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 분리하여 들고 보고자 하는 경우, [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 터치하여 미디어를 시트컷합니다.

8. [Save]를 터치합니다.

입력한 보정 값이 저장됩니다.

9. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

10. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.

모든 보정 값에 대해, "▲"로 표시된 두 수직 선에서 어긋남이 최소화되었는지 확인합니다(즉, 현재 보정 값). 만약 다른 수직 선에서 어긋남이 더 작다면, 보정 값을 다시 설정합니다.

🏠 보정을 성공적으로 수행한 후,  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 미디어 속성에 맞게 설정 구성

## 프린트 헤드 높이 변경

이 기능은 구겨지거나 플래튼에서 들려서 뜯 미디어가 프린트 헤드에 닿지 않도록 프린트 헤드 높이를 조정합니다.

프린트 헤드 높이는 **[Low]**, **[Medium]**, **[High]** 중에서 선택할 수 있습니다. 프린트 헤드 높이를 **[Medium]** 또는 **[High]**로 설정하면 **[Low]**로 설정했을 때보다 인쇄 품질이 거칠어지거나 저하될 수 있습니다.

### 절차

1. % 미디어를 Setup 합니다.

2.  를 터치합니다.

3. **[Media Settings]>[Printing Settings]>[Print Head Height]**를 터치합니다.

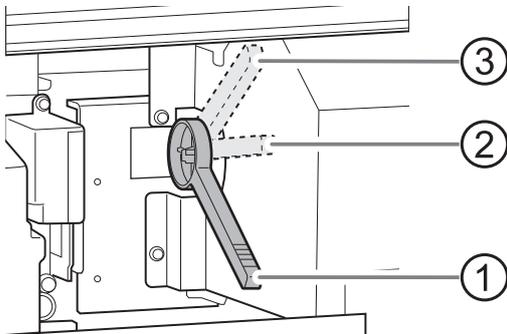
4. **[Change]**를 터치합니다.

프린트 헤드가 조작 가능한 위치로 이동합니다.

5. 전면 커버를 엽니다.

6. 높이 조정 레버를 이동하여 헤드 높이를 조정합니다.

높이 조정 레버의 위치를 변경하면 디스플레이 화면이 변경되고 동시에 부저가 울립니다.



위치	제어 패널 디스플레이	설명
①	<b>[Low]</b>	일반적으로 높이 조절 레버를 <b>[Low]</b> 로 설정합니다.
②	<b>[Medium]</b>	인쇄 중 플래튼에서 구겨지거나 헐거워지는 미디어의 경우 높이 조절 레버를 <b>[Medium]</b> 로 설정합니다.
③	<b>[High]</b>	높이 조절 레버가 <b>[Medium]</b> 으로 설정되어 있어도 인쇄 중 플래튼에서 구겨지거나 느슨한 미디어의 경우 레버를 <b>[High]</b> 로 설정합니다.

### IMPORTANT

미디어와 프린트 헤드 사이의 거리가 멀어질수록 인쇄 품질이 저하됩니다. 높이 조절 레버를 불필요하게 **[Medium]** 또는 **[High]**으로 움직이지 마십시오.

7. "+" 전면 커버를 닫습니다.

8. [OK]를 터치합니다.  
프린트 헤드가 원래 위치로 이동합니다.

9.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정 : [Low]
- 프린트 헤드 높이를 높인 후 인쇄 품질이 저하되는 경우 다음 정보를 참조하여 품질을 최적화해 보십시오.

관련된 링크

- P. 115 필요한 보정을 자동으로 수행
- P. 119 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정 (Media Gap 보정)
- P. 213 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

## 건조가 어려운 미디어 사용

이 설정은 드라이어를 사용해도 잉크가 잘 마르지 않을 때 건조 시간을 연장하는 데 사용됩니다.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Drying Time Per Scan]을 터치합니다.
4.  또는  를 터치하여 값을 변경합니다.  
값이 클수록 미디어의 이동 속도가 느려져 건조 시간이 그만큼 길어집니다.
5. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Off]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 이 설정은 RIP 소프트웨어에서도 할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 완료한 경우, 프린터의 설정은 무시됩니다.

### 관련된 링크

- [P. 129 잉크 건조 방법 조정](#)

## 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용

플래튼은 버큘을 사용하여 미디어를 고정하고 안정적으로 유지합니다. 버큘 강도는 미디어의 특성과 상태에 따라 조정할 수 있습니다.

### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. **[Media Settings]>[Other Media Settings]>[Media Suction Force]**를 터치합니다.
4.  또는  를 터치하여 값을 입력합니다.

0 ~ 100%	미디어가 얇고 원활하게 이동할 수 없는 경우 이 값을 줄이면(버큘 강도가 감소됨) 문제를 해결할 수 있습니다.
Auto	버큘 강도는 미디어 너비에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.

5. **[Save]**를 터치하여 입력을 확인 합니다.
6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

**MEMO**

- 기본 설정: **[Auto]**
- 사용 중인 **RIP** 소프트웨어에 따라 **RIP** 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. **RIP** 소프트웨어에서 설정을 지정하면 프린터 설정이 무시됩니다.

## 끈적한 미디어 사용

이 설정은 플래튼에 쉽게 들러붙는 끈적한 미디어를 사용할 때, 인쇄를 시작하기 전에 미디어를 떼어내기 위해 사용됩니다. 이 설정은 미디어 찢음을 방지하는 데 효과적입니다.

단, 미디어를 떼어내면 미디어 피드가 불안정해질 수 있으므로 특별한 필요가 없는 한 이 메뉴 항목은 **[Disable]**로 설정해 두십시오.

### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2. 를 터치합니다.
3. **[Media Settings]>[Other Media Settings]>[Media Sticking Prevention]**을 터치합니다.
4. **[Enable]**을 선택합니다.
5. **[Save]**를 터치하여 입력을 확인합니다.
6. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: **[Disable]**
- 사용 중인 **RIP** 소프트웨어에 따라 **RIP** 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. **RIP** 소프트웨어에서 설정을 지정하면 프린터 설정이 무시됩니다.

# 잉크 배출 문제 방지

## 미디어 오염, 노즐 막힘 및 노즐 변형 방지

인쇄 헤드 표면에 잉크가 쌓이는 것을 제거하면 인쇄 중 또는 이전에 미디어 오염, 노즐 막힘, 노즐 변형을 방지할 수 있습니다. 다음과 같은 경우에는 인쇄 헤드 표면에 잉크가 쌓이기 쉽습니다.

- 정전기가 쉽게 축적되는 미디어를 사용하는 경우
- 주변 온도가 낮은 경우
- 프린트 헤드 높이가 **[High]**로 설정되어 있는 경우

### 절차

1. 를 터치합니다.

2. **[Preferences]>[Cleaning during Printing]**을 터치합니다.

3. 설정을 탭하여 선택하십시오.

**[Periodically (Job Priority)]** 또는 **[Periodically (Time Priority)]**을 선택하면 시간을 설정하고 **[OK]**를 터치하십시오.

<b>[No Cleaning]</b>	자동 헤드 클리닝이 수행되지 않습니다.
<b>[Every Page]</b>	자동 헤드 클리닝은 인쇄 시작 전에 매번 수행됩니다.
<b>[Periodically (Job Priority)]</b>	자동 헤드 클리닝은 여기에 설정한 값에 도달한 누적 인쇄 시간이 되었을 때 수행됩니다. 그러나 이 시간이 인쇄 중에 도달하면, 자동 헤드 클리닝은 다음 인쇄 작업이 시작되기 전에 수행됩니다. 인쇄가 일시 중지되지 않으므로 일시 중지된 작업으로 인한 색상 불균형 문제는 발생하지 않습니다.
<b>[Periodically (Time Priority)]</b>	자동 헤드 클리닝은 여기에 설정한 값에 도달한 누적 인쇄 시간이 되었을 때 수행됩니다. 이 시간이 인쇄 중에 도달하면 인쇄가 일시 중지되며, 그로 인해 색상이 불균형할 수 있습니다.

4. **[Save]**를 터치하여 입력을 확인 합니다.

5. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: **[No Cleaning]**
- **[No Cleaning]** 외의 설정은 인쇄 시간이 길어지게 됩니다.

# 테이크업 유닛 설정

## 테이크업 유닛 설정

실제 미디어의 로딩 방식과 출력 방식에 맞도록 다음 설정이 일치하는지 확인하십시오. 설정은 기본값에서 변경해야 할 경우 다음과 같습니다:

- 약한 미디어를 사용하는 경우
- 미디어를 안쪽으로 말아서 감는 경우

### 절차

1. 제어 패널에서  을 터치하십시오.

서브 전원이 켜졌습니다.

2. 테이크업 유닛을 사용할 때는 다음 절차를 따라 설정하십시오.

- (1)  를 터치합니다.

- (2) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Method]를 터치합니다.

- (3) [Loose Winding] 또는 [Tension Winding]를 선택합니다.

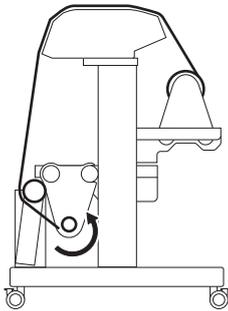
[Loose Winding]	미디어가 약간의 여유를 두고 감깁니다. 이는 PVC 및 기타 딱딱하거나 미끄러운 미디어에 적합합니다.
[Tension Winding]	미디어에 장력이 가해지며 감깁니다. 이는 타포린 및 기타 약한 미디어와 쉽게 미끄러지지 않는 미디어에 적합합니다.

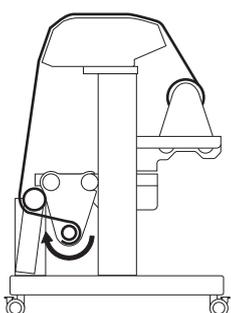
#### MEMO

- 기본 설정: [Loose Winding]

- (4) [Preferences]>[Take-up]>[Take-up Direction]를 터치합니다.

- (5) [Backward] 또는 [Forward]를 선택합니다.

[Forward]	미디어는 인쇄된 표면이 바깥쪽으로 향하도록 지관에 감깁니다. 
-----------	--

<p>[Backward]</p>	<p>미디어는 인쇄된 표면이 안쪽으로 향하도록 지관에 감깁니다.</p> 
-------------------	---

MEMO

- 기본 설정: [Forward]

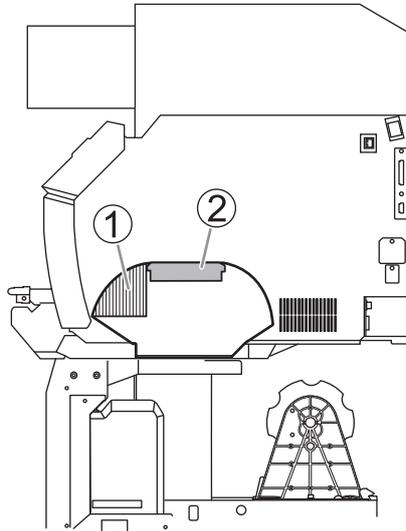
(6) [Save]를 터치합니다.

(7)  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 잉크 건조 방법 조정

## 미디어 히팅 시스템이란?

이 기기는 미디어를 가열하는 미디어 히팅 시스템을 갖추고 있습니다. 주로 잉크 접착력을 향상시키고 잉크를 건조시키는 데 사용됩니다. 미디어의 종류와 인쇄 속도에 맞게 온도 설정을 조정할 수 있습니다.



①	[Dryer]	이것은 잉크를 건조시키는 데 사용됩니다.
②	[Print Heater]	이 히터는 주로 잉크 접착력을 향상시키는 데 사용됩니다.

### ⚠ 경고

#### 고온

플래튼과 드라이어가 뜨겁습니다. 화상을 입지 않도록 주의하십시오.

### IMPORTANT

### ⚠ 경고

#### 인쇄를 하지 않을 때는 장착된 미디어를 제거하거나 서브 전원을 끄십시오.

한 지점에서 계속 열이 가해지면 미디어에서 유해 가스가 방출되거나 화재 위험이 발생할 수 있습니다.

### ⚠ 경고

#### 열을 견딜 수 없는 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

이렇게 하면 미디어가 손상되거나 화재가 발생하거나 유해 가스가 방출될 수 있습니다.

### ⚠ 경고

#### 플래튼이나 드라이어는 의류 건조와 같이 의도되지 않은 용도로 절대 사용하지 마십시오.

이렇게 하면 과열이 발생하여 화재나 사고를 일으킬 수 있습니다.

**IMPORTANT**

**기기를 20에서 32 °C (68에서 89.6 °F)의 실온 환경에서 사용하십시오.**

기기를 **20 °C (68 °F)** 이하의 실온에서 사용할 경우, 미디어의 종류나 폭에 따라 주름이나 온도에 의한 고르지 않은 상태가 발생할 수 있습니다. 이 경우, 미디어 히팅 시스템의 온도를 약 **2 °C** 낮춰 보십시오. 그러나 안정적인 인쇄 결과를 얻으려면 **20에서 32 °C (68에서 89.6 °F)**의 실온 환경에서 기기를 사용하십시오.

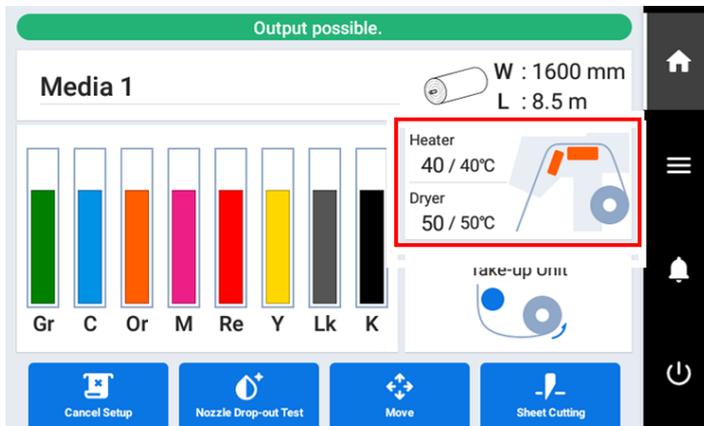
## 프린트 히터 온도 설정

프린트 히터의 온도를 적절하게 설정하면 잉크 접착력이 향상되고 번짐을 방지할 수 있습니다. 적용 가능한 방법은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.

- 기본 설정에서는 전원이 켜지면 온도가 **[Standby Heater Temperature]**까지 상승합니다. 미디어 **Setup**이 완료되면 온도가 설정값까지 상승합니다.
- 사용 환경에 따라 드라이어 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있지만, 이는 문제가 되지 않습니다.
- **[Media Settings]>[Heater Settings]>[Heater Temperature]**에서 **[Heater Power]**에 접근하는 기능이 꺼져 있으면 온도를 설정할 수 없습니다.

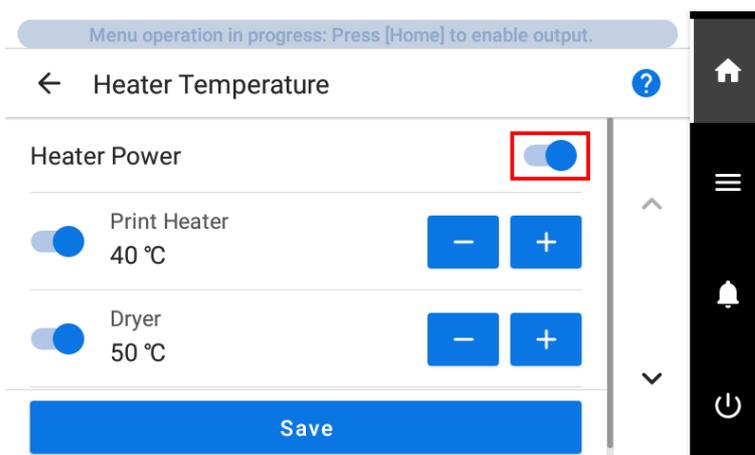
### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 터치하십시오.



**[Heater Temperature]** 화면이 나타납니다.

3. **[Heater Power]** 체크 박스가 선택되어 있는지 확인하십시오.



4. **-** 또는 **+** 를 터치하여 **[Print Heater]** 온도를 설정하십시오.

잉크가 덩어리 지거나 번지는 경우, 온도를 높이십시오. 단, 너무 높은 온도는 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있으니 주의하십시오.

5. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.

6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: **40 °C (104 °F)**
- 이 설정은 **RIP** 소프트웨어에서도 할 수 있습니다. **RIP** 소프트웨어에서 설정을 완료하면, **RIP** 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

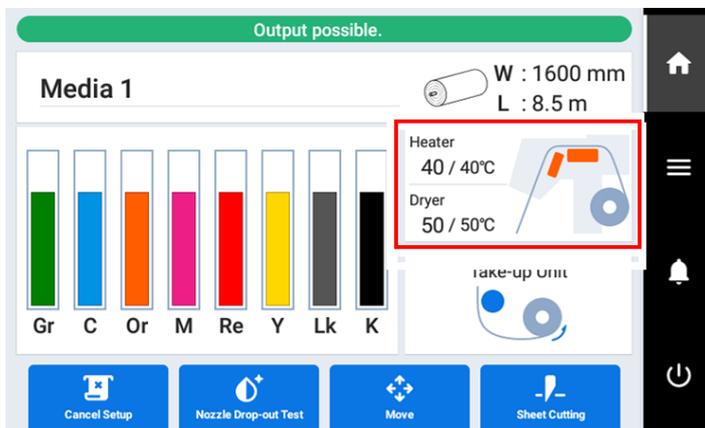
## 드라이어 온도 설정

드라이어의 온도를 적절하게 설정하면 잉크가 빠르게 건조됩니다. 적용 가능한 방법은 등록된 미디어의 설정 온도를 변경하는 것입니다.

- 기본 설정에서는 전원이 켜지면 온도가 **[Standby Heater Temperature]**까지 상승합니다. 미디어 **Setup**이 완료되면 온도가 설정값까지 상승합니다.
- 사용 환경에 따라 드라이어 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있지만, 이는 문제가 되지 않습니다.
- **[Media Settings]>[Heater Settings]>[Heater Temperature]**에서 **[Heater Power]**에 접근하는 기능이 꺼져 있으면 온도를 설정할 수 없습니다.

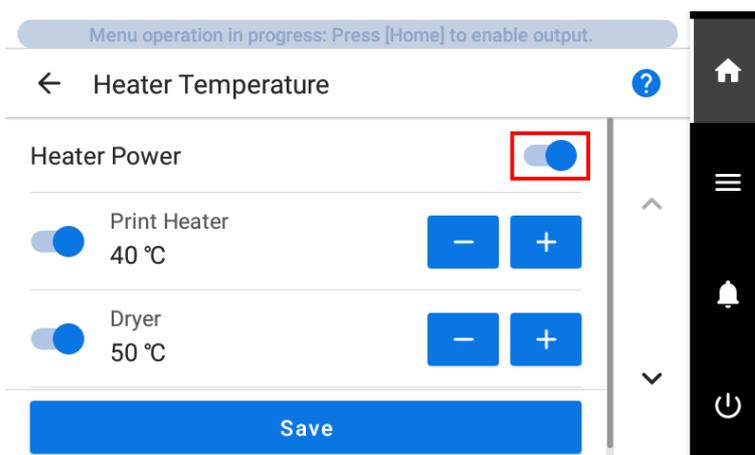
### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 터치하십시오.



**[Heater Temperature]** 화면이 나타납니다.

3. **[Heater Power]** 체크 박스가 선택되어 있는지 확인하십시오.



4. **-** 또는 **+** 를 터치하여 **[Dryer]** 온도를 설정하십시오.

잉크 건조가 잘 되지 않을 경우, 온도를 더 높은 값으로 설정하십시오. 단, 너무 높은 온도는 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있으니 주의하십시오.

5. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.

6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

- 기본 설정: **50 °C (122 °F)**
- 이 설정은 **RIP** 소프트웨어에서도 할 수 있습니다. **RIP** 소프트웨어에서 설정을 완료하면, **RIP** 소프트웨어의 설정이 사용됩니다.

## 온도 제어를 위한 팁 및 요령

미디어 히팅 시스템의 최적 온도는 미디어의 종류와 RIP 소프트웨어 설정 등의 요인에 따라 달라집니다.

### **RIP 소프트웨어의 품질 설정과 온도 간의 관계**

온도를 높였음에도 불구하고 번짐이나 건조가 제대로 되지 않는 경우, RIP 소프트웨어의 인쇄 품질을 더 높은 이미지 품질로 설정해 보십시오. 반대로, 더 빠른 인쇄 품질을 사용하려면 온도를 높이십시오.

### **잉크 양**

RIP 소프트웨어 설정을 사용하여 잉크 양을 변경하면 더 나은 결과를 얻을 수 있습니다. 온도를 높였음에도 불구하고 번짐 등의 문제가 지속되면, 잉크 양을 줄여보십시오.

### **기타 기억할 점**

미디어에 대한 온도, 인쇄 품질 및 기타 값에 대한 권장 설정이 제공되면, 제시된 설정을 사용하십시오.

## 대기 중 온도 설정

**Preheating:** 메인 전원과 서브 전원이 켜져 있고 [SETUP]이 점등되지 않은 상태(미디어 **Setup**이 완료되지 않은 상태).

### 절차

1. 를 터치합니다.

2. [Preferences]>[Standby Heater Temperature]를 터치합니다.

3.  또는 를 터치하여 온도를 설정하십시오.

이 버튼이  (꺼짐)으로 설정되면, 대기 중에 미디어 히팅 시스템이 꺼집니다.

4. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.

5. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: 30 °C

## 드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리 건조

잉크를 완전히 건조시키려면, 인쇄가 완료된 후 미디어가 드라이어에 뒤쪽 끝이 닿을 때까지 공급되도록 설정을 구성하십시오.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.

2.  를 터치합니다.

3. [Media Settings]>[Heater Settings]>[Dry After Printing]를 터치합니다.

4.  을 터치하여 켜십시오.

[Drying Feed]	이 설정은 인쇄용으로만 디자인된 출력 데이터에 적용됩니다. [Extended Dryer]가 [Disable]로 설정되면 인쇄 끝 위치와 다음 인쇄 시작 위치 사이의 여백은 130 mm (5.12 in.)로 설정되고, [Enable]로 설정되면 310 mm (12.2 in.)로 설정됩니다.
 (켜짐)	미디어 피딩은 인쇄 영역의 뒤쪽 끝이 드라이어에 위치할 때까지 수행됩니다.
 (꺼짐)	인쇄가 끝나면 미디어 피딩이 중지됩니다. 이는 후속 인쇄 작업을 계속하지 않으면 인쇄 영역의 뒤쪽 끝이 드라이어로 피딩되지 않는다는 의미입니다.

5.  또는  를 터치하여 [Drying Feed] 건조 시간을 설정하십시오.

#### MEMO

##### 건조 시간

- 설정된 시간이 경과해야 다음 작업이 시작됩니다.
- 건조 중 [Skip]을 탭하면 건조 시간이 종료되고 다음 작업이 시작됩니다.
- RIP 소프트웨어에서 건조 시간이 설정된 경우, RIP 소프트웨어 설정이 우선합니다.
- [Drying Time]이 [0 min] 이외의 값으로 설정되어 있고 [Drying Feed]가 꺼져 있는 경우, 기기는 인쇄 종료 위치에서 설정된 시간 동안 대기한 후 다음 작업을 시작합니다.

6. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.

7.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

##### 기본 설정:

- [Drying Feed]: Off
- [Drying Time]: [0 min.]

## 보조 드라이어 (DU3) 사용

이 설정은 보조 드라이어 유닛(DU3)을 사용할 때 필요합니다. [Extended Dryer]가 [Enable]로 설정되면, 온도는 프린터의 드라이어와 동일한 온도로 설정됩니다. [Blower Fan]이 [Enable]로 설정되면, 인쇄 중에 송풍 팬이 작동합니다.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Extended Dryer]를 사용할 때는 아래와 같이 설정을 구성하십시오.
  - (1) [Preferences]>[Extended Dryer]를 터치합니다.
  - (2) [Enable]를 선택합니다.
  - (3) [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
4. [Blower Fan]을 사용할 때는 아래와 같이 설정을 구성하십시오.
  - (1) 원래 화면으로 돌아가려면 ← 을 터치하십시오.
  - (2) [Blower Fan]를 터치합니다.
  - (3) [Enable]를 선택합니다.
  - (4) [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정
  - [Extended Dryer]:[Disable]
  - [Blower Fan]:[Disable]
- DU3에 대한 자세한 정보는 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트를 방문하십시오.  
(<https://global.rolanddg.com/ko/>).
- DU3 사용 방법에 대한 자세한 내용은 해당 문서를 참조하십시오.

#### 관련된 링크

- [DU-3 사용자 설명서](#)

## 검출 센서 보정

반사율이나 색상 등 미디어의 특성에 따라 기기가 미디어 너비를 인식하지 못할 수 있습니다. 이러한 경우에는 미디어를 인식하는 센서를 보정하십시오.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.

2. 를 터치합니다.

3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Multi Sensor Adjustment]를 터치합니다.

4. [Execute]를 터치합니다.

5. [Adjustment Result]에 따라 아래에 표시된 작업을 수행하십시오.

- 제어 패널에 [Successful]이 표시되면, 다음 절차로 진행하십시오.
- 제어 패널에 [Failed]가 표시되면, 다음과 같은 원인이 있을 수 있으므로 조치를 취한 후 보정을 다시 진행하십시오.

원인	대책
프린터가 설치된 방이나 프린터 주변의 조명이 너무 밝습니다.	방 안의 조명의 밝기를 조정하십시오.
어떤 이유로 보정이 실패했습니다.	보정을 다시 진행하십시오.
사용 중인 미디어를 인식할 수 없습니다.	미디어 유형을 변경하십시오.
인쇄 후 미디어가 바로 다가가면서 검출 센서에 잉크가 묻을 수 있습니다.	공인 대리점에 문의하십시오.

6. 를 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 작업 효율성 최적화

인쇄를 위한 일괄 설정 .....	141
<b>Step 1: [Batch Media Settings] 구성</b> .....	141
<b>Step 2: 히터 온도 설정</b> .....	142
<b>Step 3: 프린트 헤드 높이 변경</b> .....	143
<b>Step 4: 미디어 흡입력 설정</b> .....	145
<b>Step 5: 미디어 접착 방지 설정 구성</b> .....	146
<b>Step 6: 출력 시작 위치 조정</b> .....	147
<b>Step 7: 인쇄 테스트 수행</b> .....	148
<b>Step 8: 피드 보정 수행 (수평 줄무늬 감소)</b> .....	150
<b>Step 9: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정</b> .....	152
<b>Step 10: 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리를 건조하기 위한 설정 구성</b> .....	154
<b>Step 11: 잉크 건조 시간 설정</b> .....	155
<b>Step 12: 검출 센서 보정</b> .....	156
<b>Step 13: 인쇄 이동 범위 설정</b> .....	157
미디어 설정 관리 .....	158
미디어 설정 변경 .....	158
등록된 미디어 설정 확인 .....	159
미디어 이름 변경 .....	160
미디어 설정 복사 .....	161
미디어 설정 삭제 .....	162
출력 시작 위치 조정 .....	163
<b>Base Point</b> 설정 .....	163
출력 시간 줄이기 .....	165
좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상 .....	165
<b>Crop Mark</b> 를 포함한 인쇄 .....	166
기타 유용한 기능 .....	167
프린트 조명(내부 조명) 사용 .....	167
인쇄 테스트를 가로로 수행 .....	168

# 인쇄를 위한 일괄 설정

미디어 크기와 종류에 따라 최적의 출력을 보장하려면, 이 기기의 다양한 설정을 구성할 수 있습니다. 그러나 이러한 설정을 하나씩 구성하는 것은 번거로운 작업입니다. 필수 항목의 최소한만 일괄로 설정하려면 **[Batch Media Settings]**를 사용하십시오.

여기에 설정된 모든 항목을 개별적으로 설정할 수도 있습니다.

언제든지 **[Batch Media Settings]**을 취소하려면  을 터치하여 홈 화면으로 돌아갑니다.

## Step 1: [Batch Media Settings] 구성

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Media Settings]>[Batch Media Settings]을 터치합니다.

## Step 2: 히터 온도 설정

프린트 히터와 드라이어의 온도는 필요에 따라 설정할 수 있습니다.

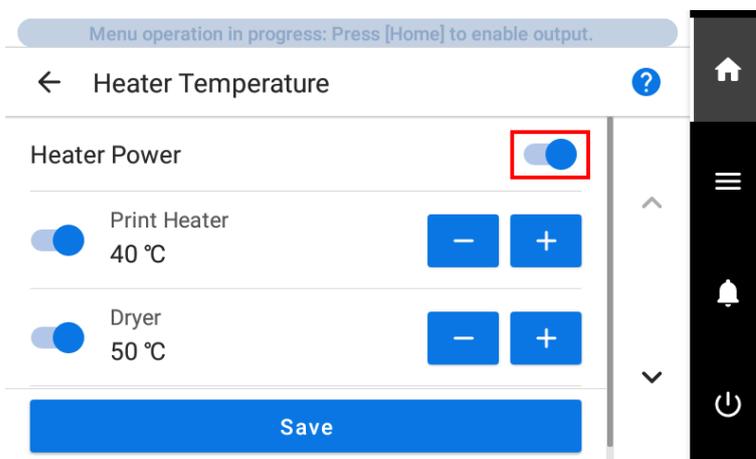
프린트 히터의 온도를 적절하게 설정하면 잉크의 접착력이 향상되고 번짐을 방지할 수 있습니다.

드라이어의 온도를 적절하게 설정하면 잉크가 빠르게 건조됩니다.

- 기본 설정에서는 전원이 켜지면 온도가 **[Standby Heater Temperature]**까지 상승합니다. 미디어 **Setup** 이 완료되면 온도가 설정된 값까지 상승합니다.
- 사용 환경에 따라 드라이어의 온도가 설정 온도보다 높아질 수 있지만, 이는 문제가 되지 않습니다.

### 절차

1. **[Heater Power]** 체크 박스가 선택되어 있는지 확인합니다.



2. **-** 또는 **+** 를 터치하여 **[Print Heater]** 또는 **[Dryer]** 온도를 설정합니다.

잉크가 덩어리 지거나 번지는 경우 온도를 높입니다. 단, 온도가 너무 높으면 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있으므로 주의합니다.

3. **[Save and Proceed]**를 터치합니다.

#### MEMO

- 기본 설정:
  - **[Print Heater]: 40 °C (104 °F)**
  - **[Dryer]: 50 °C (122 °F)**
- 이 설정은 **RIP** 소프트웨어에서도 할 수 있습니다.  
**RIP** 소프트웨어에서 설정한 경우, **RIP** 소프트웨어의 설정이 적용됩니다.

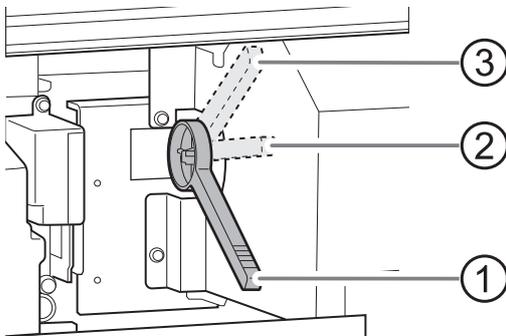
### Step 3: 프린트 헤드 높이 변경

이는 미디어가 주름지거나 플래튼에서 들뜨는 것을 방지하여 프린트 헤드에 닿지 않도록 프린트 헤드 높이를 조정합니다.

프린트 헤드 높이는 **[Low]**, **[Medium]**, **[High]** 중에서 선택할 수 있습니다. 프린트 헤드 높이가 **[Medium]** 또는 **[High]**로 설정되면 **[Low]**로 설정했을 때보다 인쇄 품질이 거칠어지거나 저하될 수 있습니다.

#### 절차

1. **[Change]**를 터치합니다.  
프린트 헤드가 조작할 수 있는 위치로 이동합니다.
2. 전면 커버를 엽니다.
3. 높이 조정 레버를 이동하여 헤드 높이를 조정합니다.  
높이 조정 레버의 위치를 변경하면 디스플레이 화면이 변경되며 동시에 부저가 울립니다.



위치	제어 패널 화면	설명
①	<b>[Low]</b>	보통은 높이 조정 레버를 <b>[Low]</b> 에 설정합니다.
②	<b>[Medium]</b>	인쇄 중 미디어가 주름지거나 플래튼에서 들뜨는 경우, 높이 조정 레버를 <b>[Medium]</b> 으로 설정합니다.
③	<b>[High]</b>	높이 조정 레버가 <b>[Medium]</b> 으로 설정되어 있어도 인쇄 중 미디어가 주름지거나 플래튼에서 들뜨는 경우, 레버를 <b>[High]</b> 로 설정합니다.

#### IMPORTANT

미디어와 프린트 헤드 사이의 거리가 증가하면 인쇄 품질이 저하됩니다. 높이 조정 레버를 불필요하게 **[Medium]**이나 **[High]**로 이동하지 마십시오.

4. 전면 커버를 닫습니다.
5. **[OK]**를 터치합니다.  
프린트 헤드 캐리지가 원래 위치로 이동합니다.
6. **[Next]**를 터치합니다.

#### MEMO

- 기본 설정: **[Low]**

- 프린트 헤드 높이를 올린 후 인쇄 품질이 저하되면, 다음 정보를 참고하여 품질 최적화를 시도하십시오.

## Step 4: 미디어 흡입력 설정

플래튼은 흡입력을 이용해 미디어를 고정하고 안정적으로 유지합니다. 흡입력은 미디어의 특성과 상태에 맞게 조정할 수 있습니다.

### 절차

1.  또는  를 터치하여 값을 변경합니다.

0 ~ 100%	미디어가 얇고 원활하게 이동할 수 없는 경우 이 값을 줄이면(버큘 강도가 감소됨) 문제를 해결할 수 있습니다.
Auto	버큘 강도는 미디어 너비에 맞는 최적의 수준으로 자동 조정됩니다.

2. [Save and Proceed]를 터치합니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Auto]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라, 이 설정을 RIP 소프트웨어에서 할 수도 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 완료하면 기기의 설정은 무시됩니다.

## Step 5: 미디어 접촉 방지 설정 구성

이 설정은 플래튼에 쉽게 들러붙는 끈적한 미디어를 사용할 때, 인쇄를 시작하기 전에 미디어를 떼어내 위해 사용됩니다. 이 설정은 미디어 잼을 방지하는 데 효과적입니다.

단, 미디어를 떼어내면 미디어 피드가 불안정해질 수 있으므로 특별한 필요가 없는 한 이 메뉴 항목은 **[Disable]**로 설정해 두십시오.

### 절차

1. **[Enable]**을 선택합니다.
2. **[Save and Proceed]**를 터치합니다.

#### MEMO

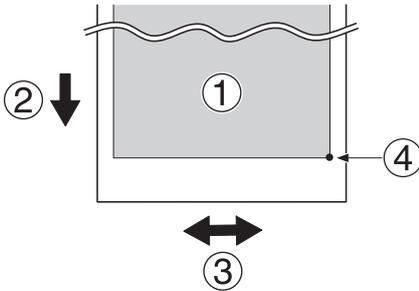
- 기본 설정: **[Disable]**
- 사용 중인 **RIP** 소프트웨어에 따라 **RIP** 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. **RIP** 소프트웨어에서 설정을 지정하면 프린터 설정이 무시됩니다.

## Step 6: 출력 시작 위치 조정

**Base Point**를 설정하여 **Setup**된 미디어에서 인쇄할 영역을 결정합니다.

**Base Point**(④)는 인쇄 영역(①)의 우측 모서리를 나타냅니다. (②: 미디어 피드 방향, ③: 프린트 헤드 캐리지 이동 방향) **Base Point**를 설정하지 않고도 인쇄할 수 있지만, 인쇄 영역을 설정하면 미디어를 낭비하지 않고 목표한 위치에 인쇄할 수 있습니다.

이 설정은 각 개별 페이지에 대해 설정합니다. 한 페이지의 인쇄가 끝나면 **Base Point**는 기본값으로 돌아갑니다.

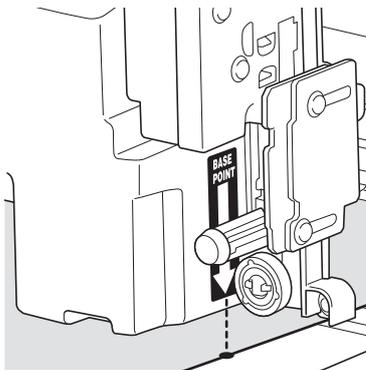


### MEMO

- 테스트 패턴에 대해서는 좌측과 우측 위치가 기본값으로 복원되지 않음을 유의하십시오.

### 절차

1. **[Output Start Location]>[Change]**를 터치합니다.  
이동 화면이 나타납니다.
2. 다음 작업을 사용하여 출력 시작 위치로 사용할 **Base Point** 마크를 원하는 위치로 이동합니다.  
우측에 있는 **Base Point** 마크가 시작 위치입니다.



-  또는  를 사용하여 서브 캐리지를 스캔 방향(좌우)으로 이동하십시오.  
 또는  를 사용하여 미디어를 피드 방향(전후)으로 이동하십시오.

3. 위치가 결정되면 **[Set Base Point Here]**를 터치하여 확인합니다.

## Step 7: 인쇄 테스트 수행

실제 인쇄를 진행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인합니다. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 클리닝(일반 헤드 클리닝)을 수행합니다.

### MEMO

인쇄 테스트를 연속으로 수행할 때, 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치는 첫 번째 테스트와 비교하여 **[Feed]** (세로 인쇄) 또는 **[Scan]** (가로 인쇄)을 선택할 수 있습니다.  
 가로 인쇄를 수행할 경우 **인쇄 테스트를 가로로 수행 (P. 168)**을 참조하십시오.

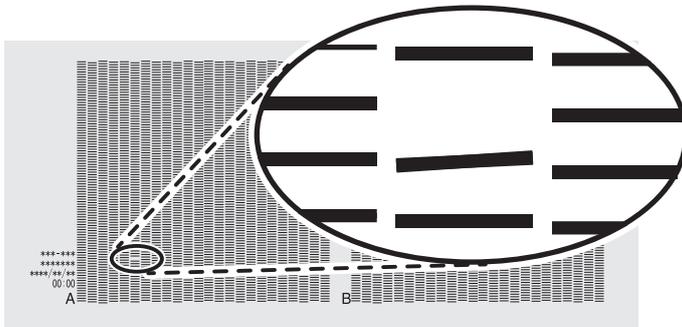
### 절차

1. **[Printing Test]>[Execute]**를 터치합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

2. 테스트 패턴에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 있는지 확인합니다.

누락된 블록은 노즐 막힘을 나타냅니다. 무너졌거나 기울어진 블록은 노즐 변형을 나타냅니다.



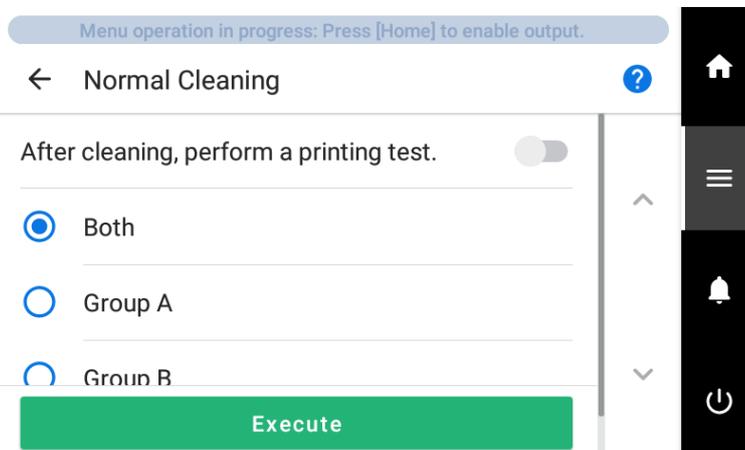
3. 전면 커버를 열었다면 닫습니다.

인쇄 테스트에서 노즐 막힘이나 노즐 변형이 나타난 경우, 아래 절차에 따라 일반 헤드 클리닝을 수행합니다.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 없다면 4단계로 진행합니다.

- (1) **[Cleaning]>[Normal Cleaning]**을 터치합니다.

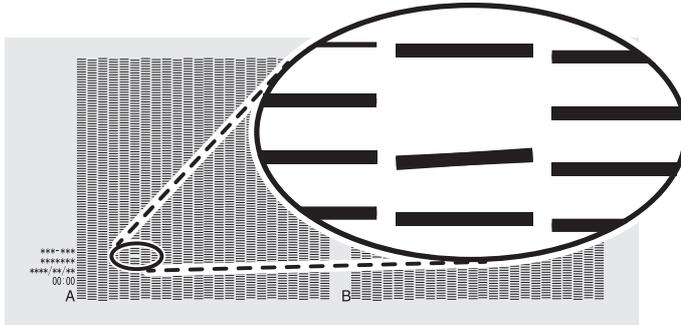
아래에 표시된 화면이 나타납니다.



## MEMO

이미 미디어가 Setup되어 있는 경우, [Normal Cleaning] 화면에 [After cleaning, perform a printing test.] 메뉴가 나타납니다. 이 설정을 켜면 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 자동으로 수행됩니다.

- (2) 테스트 확인하여 막힘이나 노즐 있는 그룹을 .  
 "A"부터 "B"까지의 구간은 그룹 A입니다. "B"부터 우측 끝까지의 구간은 그룹 B .



## IMPORTANT

## 인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

- (3) 헤드 클리닝을 수행 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.  
 (4) [Execute]를 터치합니다.  
 헤드 클리닝이 시작됩니다. 진행 중인 작업의 세부 사항과 작업의 (대략적인) 남은 시간이 화면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다. 작업이 완료되면 상태 표시줄이 원래의 화면으로 돌아갑니다.  
 (5) ←을 두 번 터치합니다.  
 (6) [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.  
 (7) 노즐 막힘이나 노즐 변형이 수정되었는지 확인합니다.  
 문제가 지속되면 일반 헤드 클리닝을 다시 시도해 보십시오. 프린터를 오랜 기간 사용한 경우, 일반 헤드 클리닝을 두세 번 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이러한 경우 **일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우 (P. 215)**를 참조하십시오.  
 노즐 막힘이나 노즐 변형이 없다면 4단계로 진행합니다.

4. [Next]를 터치합니다.

## Step 8: 피드 보정 수행 (수평 줄무늬 감소)

인쇄면에 있는 띠 모양의 "줄무늬"가 눈에 덜 띄도록 보정합니다.

띠 모양의 "줄무늬"는 "가로 밴딩" 또는 "밴딩"이라고 합니다. 가로 밴딩은 미디어의 두께나 전면 히터의 온도에 따라 미디어를 피드할 때 발생하는 미세한 이동 거리의 차이로 인해 발생합니다. 사용 중인 미디어와 전면 히터의 설정 온도에 맞춰 보정을 수행하는 것을 권장합니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 다음, 보정 값을 판단하여 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 다시 테스트 패턴을 인쇄하고 보정 결과를 확인합니다. 테스트 패턴 인쇄와 보정 값 입력 과정을 여러 번 반복하여 최적의 보정 값을 찾습니다.

인쇄 테스트를 수행하기 전에, 인쇄 테스트에 필요한 인쇄 영역이 최소 **375 mm (14.77 in.)** 이상인지 확인합니다.

### 절차

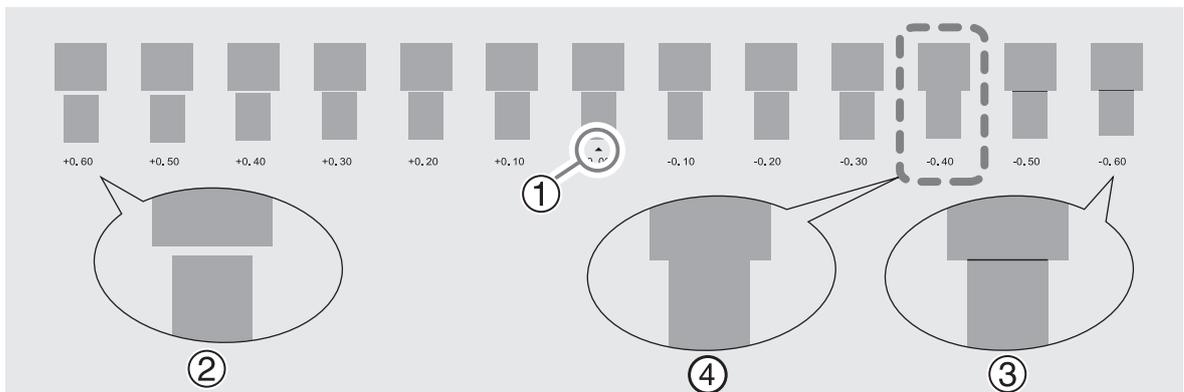
1. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

2. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후, 보정 값을 변경하려면 **-** 또는 **+** 를 터치합니다.

현재 보정 값 ①은 "▲"로 표시된 값입니다. 상하 사각형 간의 간격 ②과 겹침 ③이 가장 작아지는 값을 선택하십시오. 아래 그림의 경우, "-0.40" (④)을 선택합니다.

두 연속된 숫자 중에서 선택하기 어려운 경우, 그 사이의 값을 지정합니다.



#### MEMO

- 테스트 패턴이 잘 보이지 않는 경우, [Media Feed] 옆의 **▲** 또는 **▼** 를 터치하여 미디어를 더 잘 보이는 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 자르고 싶다면, [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 터치하여 미디어를 시트컷합니다.

3. [Save]를 터치합니다.

입력한 보정 값이 저장됩니다.

4. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.

5. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.  
"▲"로 표시된 값(즉, 현재 보정 값)에 대해 간격과 겹침이 가장 작은지 확인합니다. 다른 값에서 간격과 겹침이 더 작다면, 보정 값을 다시 설정합니다.
6. 보정이 성공적으로 완료되면, [Save and Proceed]를 터치합니다.

## Step 9: 잉크 랜딩 위치의 정렬 불량 보정

이 설정은 프린트 헤드에서 분사된 잉크의 랜딩 위치를 보정합니다. 랜딩 위치는 프린트 헤드 높이와 미디어의 두께에 따라 달라지므로, 사용 중인 미디어에 맞게 보정을 수행하는 것이 좋습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄한 다음, 보정 값을 판단하여 입력합니다. 보정 값을 입력한 후 다시 테스트 패턴을 인쇄하고 보정 결과를 확인합니다.

이 보정은 다음과 같은 경우에 수행해야 합니다.

- 사용할 미디어를 변경하는 경우
- 프린트 헤드 높이를 변경하는 경우

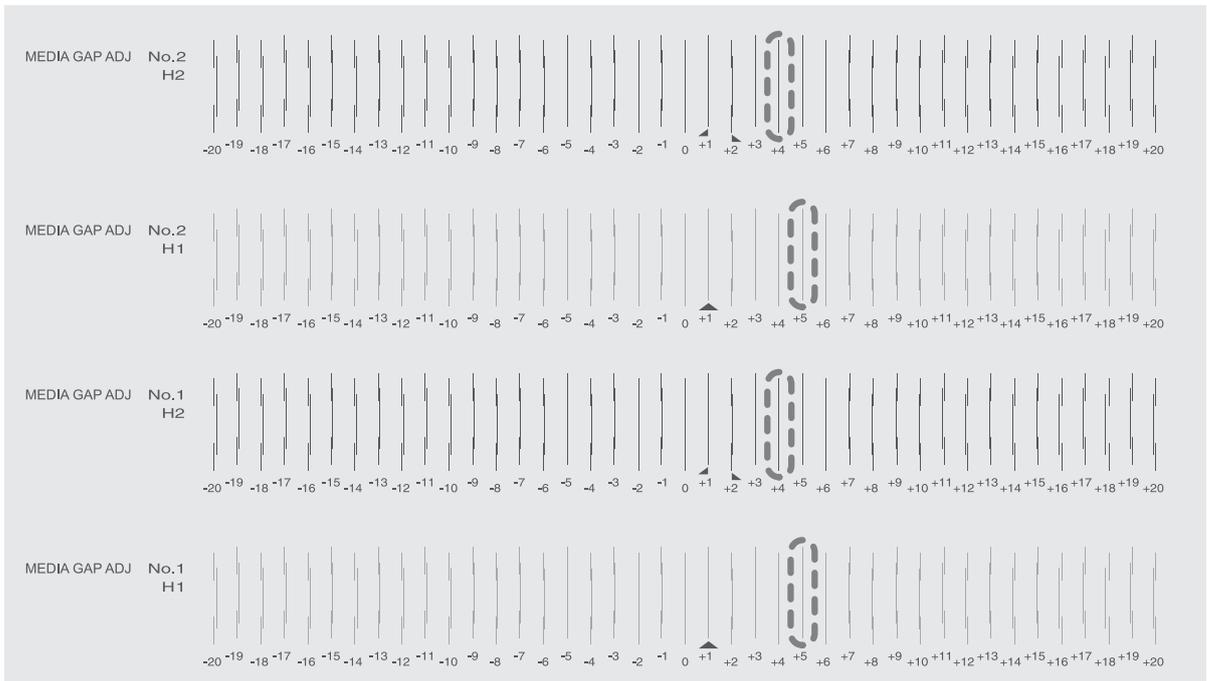
### 절차

**1. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.**

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

**2. 인쇄된 테스트 패턴을 확인한 후,  또는  를 터치하여 No. 1의 H1 및 H2 보정 값과 No. 2의 H1 및 H2 보정 값을 변경합니다.**

두 선 간의 불일치가 가장 적은 값을 선택합니다. 아래 그림의 경우, **No. 1과 No. 2의 H1에 "+5"**를, **No. 1과 No. 2의 H2에 "+4"**를 선택합니다. 두 연속된 숫자 중에서 선택하기 어려운 경우, 그 사이의 값을 선택하십시오(보정 값은 "**0.5**" 단위로 설정할 수 있습니다).



#### MEMO

- 테스트 패턴이 잘 보이지 않는 경우, [Media Feed] 옆의  또는  를 터치하여 미디어를 더 잘 보이는 위치로 이동합니다.
- 테스트 패턴을 확인하기 위해 미디어를 자르고 싶다면 [Sheet Cutting] 옆의 [Execute]를 터치하여 미디어를 시트컷합니다.

3. **[Save]**를 터치합니다.  
입력한 보정 값이 저장됩니다.
4. **[Printing Test]>[Execute]**를 터치합니다.  
테스트 패턴이 다시 인쇄됩니다.
5. 테스트 패턴을 확인하여 보정이 성공했는지 확인합니다.  
모든 보정 값에 대해 "▲"로 표시된 두 수직선(즉, 현재 보정 값)의 어긋남이 최소화되었는지 확인합니다. 다른 수직선 세트에서 어긋남이 더 작은 경우, 보정 값을 다시 설정합니다.
6. 보정이 성공적으로 완료되면, **[Save and Proceed]**를 터치합니다.

## Step 10: 인쇄 영역의 뒤쪽 가장자리를 건조하기 위한 설정 구성

잉크를 완전히 건조시키기 위해, 인쇄가 완료된 후 미디어가 후면 끝부분이 드라이어에 닿을 때까지 미디어를 피드되도록 설정을 구성합니다.

### 절차

1.  을 터치하여 설정을 켜거나 끕니다.

[Drying Feed]	이 설정은 인쇄용으로만 디자인된 출력 데이터에 적용됩니다. [Extended Dryer]가 [Disable]로 설정되면 인쇄 끝 위치와 다음 인쇄 시작 위치 사이의 여백은 130 mm (5.12 in.)로 설정되고, [Enable]로 설정되면 310 mm (12.2 in.)로 설정됩니다.
 (켜짐)	미디어 피딩은 인쇄 영역의 뒤쪽 끝이 드라이어에 위치할 때까지 수행됩니다.
 (꺼짐)	인쇄가 끝나면 미디어 피딩이 중지됩니다. 이는 후속 인쇄 작업을 계속하지 않으면 인쇄 영역의 뒤쪽 끝이 드라이어로 피딩되지 않는다는 의미입니다.

2.  또는  를 터치하여 [Drying Feed] 건조 시간을 설정하십시오.

#### MEMO

##### 건조 시간

- 설정된 시간이 경과해야 다음 작업이 시작됩니다.
- 건조 중 [Skip]을 탭하면 건조 시간이 종료되고 다음 작업이 시작됩니다.
- RIP 소프트웨어에서 건조 시간이 설정된 경우, RIP 소프트웨어 설정이 우선합니다.
- [Drying Time]이 [0 min] 이외의 값으로 설정되어 있고 [Drying Feed]가 꺼져 있는 경우, 기기는 인쇄 종료 위치에서 설정된 시간 동안 대기한 후 다음 작업을 시작합니다.

3. [Save and Proceed]를 터치하여 입력을 확인합니다.

#### MEMO

##### 기본 설정:

- [Drying Feed]: Off
- [Drying Time]: [0 min.]

## Step 11: 잉크 건조 시간 설정

이 설정은 드라이어를 사용해도 잉크가 잘 건조되지 않을 때 건조 시간을 연장하는 데 사용됩니다.

### 절차

1.  또는  를 터치하여 값을 변경합니다.

값이 커질수록 미디어가 더 천천히 이동하여 건조 시간이 그에 맞게 연장됩니다.

2. [Save and Proceed]를 터치하여 입력을 확인합니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [OFF]
- 사용 중인 RIP 소프트웨어에 따라 RIP 소프트웨어에서도 이 설정을 지정할 수 있습니다. RIP 소프트웨어에서 설정을 지정하면 프린터 설정이 무시됩니다.

## Step 12: 검출 센서 보정

미디어의 특성(반사율, 색상 등)에 따라 기기가 미디어 너비를 읽지 못할 수 있습니다. 이러한 경우, 미디어를 읽는 센서를 보정해야 합니다.

### 절차

1. [Execute]를 터치합니다.
2. [Adjustment Result]에 따라 아래의 작업을 수행합니다.
  - 제어 패널에 [Successful]이 표시되면, 다음 절차로 진행합니다.
  - 제어 패널에 [Failed]가 표시되면, 다음과 같은 원인이 있을 수 있으므로, 조치를 취하고 보정을 다시 수행합니다.

원인	조치
프린터가 설치된 방이나 프린터 주변의 조명이 너무 밝습니다.	방 안의 조명의 밝기를 조정하십시오.
어떤 이유로 보정이 실패했습니다.	보정을 다시 진행하십시오.
사용 중인 미디어를 인식할 수 없습니다.	미디어 유형을 변경하십시오.
인쇄 후 미디어가 바로 다가가면서 검출 센서에 잉크가 묻을 수 있습니다.	공인 대리점에 문의하십시오.

3. [Next]를 터치합니다.

## Step 13: 인쇄 이동 범위 설정

이는 헤드 이동 폭을 최소한으로 줄여 인쇄 시간을 단축시킵니다. 미디어의 폭이나 출력 데이터의 폭이 좁을 때 효과적입니다.

### 절차

1. 인쇄 중 프린트 헤드 이동 범위를 지정합니다.

[Output Data Width]	프린트 헤드 이동 범위를 인쇄 데이터에 맞춥니다. 이동은 필요한 최소한의 양으로 제한되며, 이로 인해 가장 빠른 인쇄가 가능할 수 있습니다. 그러나 미디어 이동 속도가 더 이상 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.
[Media Width]	프린트 헤드 이동 범위를 미디어의 너비에 맞춥니다.
[Full Width]	프린트 헤드가 기기의 한쪽 끝에서 다른 쪽 끝으로 이동합니다. 미디어 이동 속도가 항상 일정하게 유지되어 가장 안정적인 인쇄 결과를 제공합니다.

2. [Save and Exit]를 터치합니다.  
[Media Settings] 화면이 나타납니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Full Width]

3.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 미디어 설정 관리

## 미디어 설정 변경

다음 절차를 사용하여 미디어 설정을 변경합니다. 이 설정은 **Setup** 중인 미디어에 대해서만 변경할 수 있습니다.

### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. **[Media Settings]>[List of Media Settings]**를 터치합니다.
4. 변경하려는 설정을 터치하여 해당 설정을 편집할 수 있는 화면으로 이동합니다.  
변경할 수 있는 미디어 설정은 다음과 같습니다.

메뉴 항목	참고 페이지
[Print Head Height]	P. 121 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 116 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(FEED 보정)
[Media Gap Adjustment]	P. 119 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)
[Heater Temperature]	P. 131 프린트 히터 온도 설정 P. 133 드라이어 온도 설정
[Dry After Printing]	P. 137 드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽 가장 자리 건조
[Multi Sensor Adjustment]	P. 139 검출 센서 보정
[Drying Time Per Scan]	P. 123 건조가 어려운 미디어 사용
[Media Suction Force]	P. 124 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 165 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Media Sticking Prevention]	P. 125 끈적한 미디어 사용

5. 설정을 변경한 경우, **[Save]**를 터치하십시오.
6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 등록된 미디어 설정 확인

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Media Management]를 터치합니다.  
등록된 미디어 설정이 목록으로 표시됩니다.
3. [Media Settings]을 터치합니다.
4. [List of Media Settings]을 터치합니다.  
등록된 미디어 설정 값이 목록으로 표시됩니다.

메뉴 항목	참고 페이지
[Print Head Height]	P. 121 프린트 헤드 높이 변경
[Feed Correction]	P. 116 수동 보정 : 가로 밴딩 줄이기(FEED 보정)
[Media Gap Adjustment]	P. 119 수동 보정 : 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정(Media Gap 보정)
[Heater Temperature]	P. 131 프린트 히터 온도 설정 P. 133 드라이어 온도 설정
[Dry After Printing]	P. 137 드라이어에서 인쇄 영역의 뒤쪽 가장 자리 건조
[Multi Sensor Adjustment]	P. 139 검출 센서 보정
[Drying Time Per Scan]	P. 123 건조가 어려운 미디어 사용
[Media Suction Force]	P. 124 쉽게 구겨지거나 부드럽게 움직이지 않는 미디어 사용
[Printing Movement Range]	P. 165 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상
[Media Sticking Prevention]	P. 125 끈적한 미디어 사용

## 미디어 이름 변경

### 절차

1. 를 터치합니다.
2. [Media Management]를 터치합니다.  
등록된 미디어 설정이 목록으로 표시됩니다.
3. 이름을 변경하려는 미디어를 터치하십시오.
4. 을 터치합니다.
5. 입력 필드를 터치하고 미디어 이름을 입력하십시오.  
최대 15자의 알파벳과 숫자를 사용할 수 있습니다.
6. [OK]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
7. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 미디어 설정 복사

다음 절차를 사용하여 기존 미디어 설정을 복제하십시오.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Media Management]를 터치합니다.  
등록된 미디어 설정이 목록으로 표시됩니다.
3. 복제할 미디어 설정을 터치하십시오.
4. [Duplicate Media]를 터치합니다.  
복제된 미디어의 이름을 입력하는 화면이 나타납니다. 이 이름을 만들기 위해 복제된 미디어의 이름 앞에 [COPY]가 추가됩니다.
5. 미디어 이름을 입력하고 [OK]를 터치하십시오.  
최대 15자의 알파벳과 숫자를 사용할 수 있습니다.
6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 미디어 설정 삭제

다음 절차를 사용하여 기존 미디어 설정을 삭제하십시오.

### MEMO

이 작업은 **Setup** 중인 미디어에서는 수행할 수 없습니다. 이 작업을 수행하려면 먼저 미디어 **Setup**을 취소하십시오.

### 절차

1. 를 터치합니다.
2. [Media Management]를 터치합니다.  
등록된 미디어 설정이 목록으로 표시됩니다.
3. 삭제할 미디어를 터치하십시오.
4. [Delete Media]를 터치합니다.
5. 확인 화면이 나타나면 [Yes]를 터치하십시오.  
미디어 설정이 삭제되며, 등록된 미디어 설정 목록이 표시되는 화면으로 돌아갑니다.
6. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

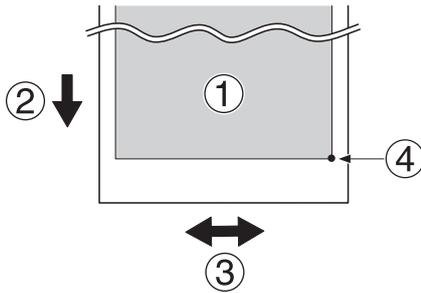
# 출력 시작 위치 조정

## Base Point 설정

인쇄 영역을 설정할 미디어에서 인쇄할 영역을 결정하기 위해 **Base Point**를 설정하십시오.

**Base Point**(④)는 인쇄 영역(①)의 우측 가장자리를 나타냅니다. (②: 미디어 피드 방향, ③: 프린트 헤드 이송 방향) **Base Point**를 설정하지 않고 인쇄할 수 있지만, 인쇄 영역을 설정하면 미디어를 낭비 없이 사용할 수 있으며, 목표 위치에 정확하게 인쇄할 수 있습니다.

이 설정은 각 페이지마다 개별적으로 설정하십시오. 한 페이지의 인쇄가 완료되면 **Base Point**는 기본값으로 돌아갑니다.

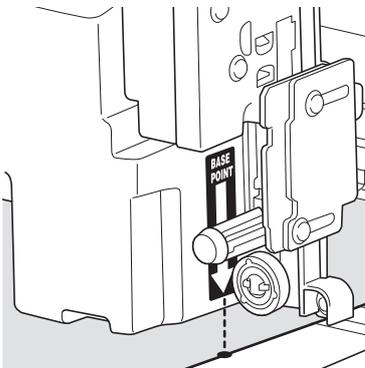


### MEMO

- 테스트 패턴의 경우 좌측 및 우측 위치는 기본값으로 복원되지 않음을 유의하십시오.

## 절차

1.  을 터치합니다.
2.  [Move]를 터치합니다.  
이동 화면이 나타납니다.
3. 다음 작업을 사용하여 인쇄 시작 위치로 사용할 **Base Point** 마크를 원하는 위치로 이동하십시오.  
오른쪽에 있는 **Base Point** 마크가 시작 위치입니다.



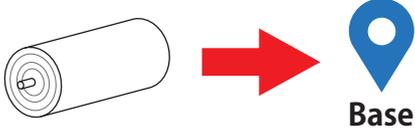
 또는  를 사용하여 서브 캐리지를 스캔 방향(좌측 및 우측)으로 이동합니다.

 또는  를 사용하여 미디어를 피드 방향(전진 및 후진)으로 이동합니다.

4. 위치가 결정되면 [Set Base Point Here]를 터치하여 확인하십시오.  
**Base Point** 위치가 업데이트되며, 홈 화면으로 돌아갑니다.

MEMO

홈 화면에서 아이콘의 표시가 변경되어 **Base Point** 위치가 업데이트되었음을 나타냅니다.



# 출력 시간 줄이기

## 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상

이는 헤드 이동 폭을 최소한으로 줄여 인쇄 시간을 단축시킵니다. 미디어의 너비나 인쇄 데이터가 좁을 때 효과적입니다.

### 절차

1. 미디어를 Setup 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Media Settings]>[Other Media Settings]>[Printing Movement Range]를 터치합니다.
4. 인쇄 중 프린트 헤드 이동 범위를 지정하십시오.

[Output Data Width]	프린트 헤드 이동 범위를 인쇄 데이터에 맞춥니다. 이동은 필요한 최소한의 양으로 제한되며, 이로 인해 가장 빠른 인쇄가 가능할 수 있습니다. 그러나 미디어 이동 속도가 더 이상 일정하지 않기 때문에 색상이 고르지 않을 수 있습니다.
[Media Width]	프린트 헤드 이동 범위를 미디어의 너비에 맞춥니다.
[Full Width]	프린트 헤드가 기기의 한쪽 끝에서 다른 쪽 끝으로 이동합니다. 미디어 이동 속도가 항상 일정하게 유지되어 가장 안정적인 인쇄 결과를 제공합니다.

5. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Full Width]

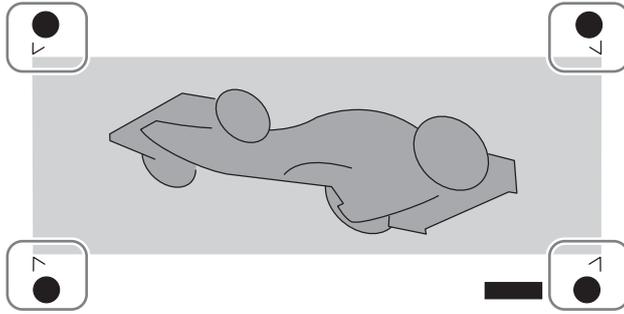
# Crop Mark를 포함한 인쇄

RIP 소프트웨어를 사용하여 **Crop Mark** 인쇄 설정을 구성하십시오. 설정 방법에 대한 자세한 내용은 사용 중인 RIP 소프트웨어의 설명서를 참조하십시오.

## IMPORTANT

그래픽 소프트웨어를 사용하여 그린 **Crop Mark** 및 기호는 **Crop Mark**로 사용할 수 없습니다.

VersaWorks를 사용할 경우, **Crop Mark**는 그림과 같이 인쇄됩니다.



# 기타 유용한 기능

## 프린트 조명(내부 조명) 사용

플래튼을 비추는 조명의 상태를 선택할 수 있습니다.

### 절차

1. 를 터치합니다.

2. [Preferences]>[Print Light]를 터치합니다.

3. 프린트 조명의 상태를 선택하십시오.

[Auto]	조명은 프린터의 상태에 따라 자동으로 켜지거나 꺼집니다.
[On]	조명이 항상 켜져 있습니다.
[Off]	조명이 항상 꺼져 있습니다.

4. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.

5. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [Auto]

## 인쇄 테스트를 가로로 수행

인쇄 테스트를 연속으로 수행할 때, 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 첫 번째 테스트와 비교하여 **[Feed]** (수직 인쇄) 또는 **[Scan]**(수평 인쇄) 중에서 선택할 수 있습니다.

### 절차

1. 를 터치합니다.
2. **[Preferences]>[Printing Test Position]**을 터치합니다.
3. **[Scan]**을 선택합니다.
4. **[Save]**를 터치하여 입력을 확인하십시오.
5. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: **[Feed]**

# 운영 관리 최적화

---

적절하고 효율적인 운영 관리 .....	170
현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용 .....	170
남은 미디어 확인 .....	171
남은 미디어 양 인쇄 .....	172
알림 표시/숨기기 .....	173
잉크가 소진되었을 때의 작동 설정 .....	174
절전 모드(절전 기능) 활성화 간격 설정 .....	175
프린터의 기본 설정 관리 .....	176
표시 언어 설정 .....	176
측정 단위 변경 .....	177
프린터 정보 보기 .....	178
네트워크 정보 보기 .....	179
제어 패널 밝기 조절 .....	180
제어 패널 소리 끄기 .....	181
모든 설정을 공장 초기값으로 되돌리기 .....	182

# 적절하고 효율적인 운영 관리

## 현재 날짜/시간 설정 및 유지 관리에 사용

다음 절차를 사용하여 현재 날짜와 시간을 설정하십시오. 이를 설정하면 인쇄 테스트를 수행할 때 인쇄된 테스트 패턴 옆에 인쇄 테스트 날짜와 시간이 함께 인쇄됩니다. 또한 수동 헤드 클리닝을 수행하거나 잉크를 흔들어 달라는 알림이 적절한 시간에 표시됩니다.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [System Information]>[Date/Time]를 터치합니다.
3.  또는  를 터치하여 날짜와 시간을 설정하십시오.
4. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 남은 미디어 확인

사용 중인 미디어의 남은 양을 표시할 수 있습니다. 시작할 때 현재 남아 있는 미디어 양을 설정하면, 남은 양이 "0"에 도달할 때까지 화면에 지속적으로 표시됩니다.

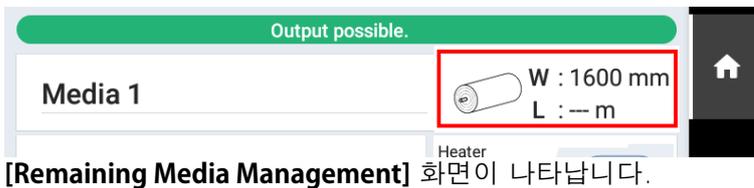
미디어를 제거하거나 로딩 레버를 올려 미디어 로딩을 취소하면, 그때 남아 있는 양이 화면에 깜박입니다. 미디어를 변경할 때 남은 양은 자동으로 업데이트되지 않으므로, 미디어를 변경할 때마다 설정을 다시 해야 합니다. 또한 미디어를 변경할 때마다 이 메뉴가 자동으로 표시되도록 기기를 설정할 수 있습니다.

### MEMO

표시되는 남은 양은 추정치에 불과하며, 정확성이 보장되지 않습니다.

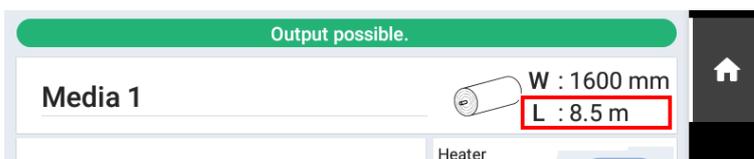
### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2. 홈 화면에서 다음 위치를 터치하십시오.



3. **-** 또는 **+** 를 터치하여 남은 미디어의 길이를 입력하십시오.
4. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
5. **Home** 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

남은 미디어가 표시됩니다.



## 남은 미디어 양 인쇄

홈 화면에 표시된 남은 미디어 양을 인쇄하십시오.

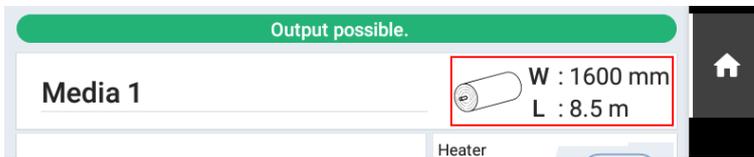
현재 사용 중인 미디어의 남은 길이를 기록하려면 이 기능을 사용하십시오. 미디어를 변경하기 전에 남은 미디어 양을 인쇄하면 인쇄된 기록을 참조하여 다음번 미디어 사용 시 남은 양 설정에 사용할 수 있습니다.

하지만 계속 인쇄하면 다음 인쇄 작업이 남은 미디어 양이 인쇄된 부분 위에서 시작됩니다. 인쇄를 계속하려면 다음 인쇄 작업을 시작하기 전에 미디어를 시트컷하십시오.

### 절차

1. 남은 미디어 양이 홈 화면에 표시되는지 확인하십시오.  
표시되지 않는 경우, **남은 미디어 확인**을 참조하여 남은 미디어 양을 설정하십시오.

2. 홈 화면에서 다음 위치를 터치하십시오.



[Remaining Media Management] 화면이 나타납니다.

3. [Printing Remaining Media Amount]>[Execute]를 터치합니다.  
남은 미디어 양이 인쇄됩니다.

4.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 알림 표시/숨기기

다음 절차를 사용하여 운영자에게 적절한 작업을 수행하라는 메시지를 표시하는 다음 알림을 표시하거나

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Preferences]>[Notifications On/Off]를 터치합니다.
3.  을 탭하여 알림을 표시하거나 숨깁니다.

	표시된 알림	설명
[Media Clamp Placement Notification]	[Install the media clamps correctly.]	미디어가 느슨해지지 않도록 미디어 클램프를 올바르게 배치하라는 메시지가 표시됩니다. 활성화된 경우 이 메시지는 미디어 클램프가 미디어 가장자리에 배치되지 않은 경우 나타납니다.
	[Media clamps could not be detected.]	이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 가려져 있거나 잉크 등으로 더러워 감지할 수 없을 때 나타납니다.

4. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

기본 설정: [Media Clamp Placement Notification]: On

## 잉크가 소진되었을 때의 작동 설정

이 메뉴는 인쇄 중 잉크 카트리지가 비어 있을 때 발생할 작업을 결정할 수 있게 해줍니다. 선택한 작업에 따라 인쇄 품질에 영향을 미칠 수 있습니다.

### 절차

1.  를 터치합니다.

2. [Preferences]>[Ink Empty Mode]>[Stop]를 터치합니다.

[Ink Empty Mode]	설명
[Stop]	잉크 카트리지가 비어 있을 때 인쇄가 즉시 일시 중지됩니다. 인쇄가 일시 중지되면 색상이 고르지 않을 수 있습니다. 색상이 고르지 않게 되는 것을 방지하려면 인쇄를 시작하기 전에 충분한 양의 잉크가 남아 있는지 확인하십시오.
[Continue]	잉크 카트리지가 비어 있을 때 부저 소리가 나며, 인쇄는 이 기기가 받은 모든 데이터가 인쇄될 때까지 계속됩니다. 이 경우, [PAUSE]를 터치하여 인쇄를 일시 중지할 수도 있습니다.

3. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.

4.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

기본 설정: [Stop]

## 절전 모드(절전 기능) 활성화 간격 설정

이 설정은 인쇄 데이터가 수신되지 않고 일정 시간 동안 작업이 수행되지 않으면 기기가 절전 모드(절전 기능이 작동하는 상태)로 전환되는 시간을 설정하는 데 사용됩니다.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Preferences]>[Sleep Time]를 터치합니다.
3.  또는  를 터치하여 시간을 설정하십시오.
4. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [30 min.]

# 프린터의 기본 설정 관리

## 표시 언어 설정

이 기능은 제어 패널의 디스플레이 화면에 표시되는 언어를 설정합니다.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [System Information]>[Language]를 터치합니다.
3. [Language]를 터치합니다.
4. 디스플레이 언어를 선택하십시오.
5. [OK]를 터치합니다.
6. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.  
디스플레이 언어가 변경되며, 홈 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

기본 설정

- [Language]: ENGLISH

## 측정 단위 변경

다음 절차에 따라 제어 패널의 디스플레이 화면에 표시되는 측정 단위를 설정하십시오.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [System Information]>[Units]을 터치합니다.
3. [Length]를 터치합니다.
4. 단위를 선택합니다.
5. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
6. [Temperature]를 터치합니다.
7. 단위를 선택합니다.
8. [Save]를 터치하여 입력을 확인하십시오.
9.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정
  - [Length]: mm
  - [Temperature]: °C

## 프린터 정보 보기

이는 이 기기의 정보(예: 시리얼 번호 및 잉크 종류)를 확인하는 방법입니다.

### 절차

1.  를 클릭합니다.
2. [System Information]>[Machine Information]를 클릭합니다.  
다음 정보를 확인할 수 있습니다:
  - [Model]: 모델명
  - [Serial Number]: 시리얼 번호
  - [Ink Type]: 잉크 유형
  - [Firmware Version]
  - [MAC Address]
3.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 네트워크 정보 보기

다음 절차를 사용하여 IP 주소 및 기본 게이트웨이와 같은 네트워크 정보를 확인하십시오.

### 절차

1. 를 클릭합니다.

2. [System Information]>[Network]를 클릭합니다.

다음 정보를 확인할 수 있습니다:

- **[Obtain IP Address Automatically]**: IP 주소를 DHCP를 통해 자동으로 얻을 수 있는 기능을 활성화/비활성화합니다. 비활성화된 경우, 을 터치하여 다음 설정을 변경하십시오.
- [IP Address]
- [Subnet Mask]
- [Default Gateway]

3. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 네트워크 설정 방법에 대한 정보는 "설치 설명서"를 참조하십시오.

### 관련된 링크

- [XP-640 설치 설명서](#)

## 제어 패널 밝기 조절

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [System Information]>[Screen Brightness]를 터치합니다.
3.  또는  를 터치하여 밝기를 조정하십시오.  
값이 클수록 화면이 더 밝아집니다.
4. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [50%RH]

## 제어 패널 소리 끄기

다음 절차를 사용하여 제어 패널을 터치할 때 소리를 끄십시오.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [System Information]>[Screen Operation Sound]를 터치합니다.
3. [Off]를 터치합니다.  
작동 소리가 꺼집니다.
4. [Save]를 터치하여 입력을 확인 합니다.
5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

#### MEMO

- 기본 설정: [On]

## 모든 설정을 공장 초기값으로 되돌리기

이 메뉴는 모든 설정을 공장 초기 설정으로 되돌립니다.

[Language]와 [Units] 설정은 공장 초기 설정 값으로 되돌려지지 않습니다.

### 절차

1. 를 터치합니다.
2. [Preferences]>[Reset to Factory Defaults]를 터치합니다.
3. [Reset]를 터치합니다.
4. 확인 화면에서 [Yes]를 터치하십시오.
5. 을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 유지보수

# 소개

---

취급 및 사용 시 중요한 주의 사항 .....	185
프린터 .....	185
잉크 카트리지 .....	185
기본 유지보수 지식 .....	187
유지보수의 종류 및 시기 .....	187
자동 유지보수 기능 및 주의 사항 .....	189
프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치 .....	190

# 취급 및 사용 시 중요한 주의 사항

## 프린터

### 이 기기는 정밀기기입니다.

- 이 기기에 충격을 가하거나 과도한 힘을 가하지 마십시오.
- 이 커버, 잉크 카트리지 포트 또는 기기의 기타 내부 영역에 불필요하게 손이나 손가락을 넣지 마십시오.

### 적절한 위치에 설치하십시오.

- 이 지정된 온도와 습도가 충족되는 장소에 기기를 설치하십시오.
- 이 양호한 작동 조건을 제공하는 조용하고 안정적인 장소에 기기를 설치하십시오.

### 이 프린트 헤드는 민감한 부품입니다.

- 이 인쇄된 인쇄물을 불필요하게 만지거나 긁어내지 마십시오. 주의해서 취급하지 않으면 인쇄물이 손상될 수 있습니다.
- 이 건조하게 방치하면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다. 기기는 자동으로 건조를 방지하지만 부적절하게 작동하면 이 기능이 작동하지 않을 수 있습니다. 본 설명서에 명시된 대로 기기를 올바르게 작동하십시오.
- 이 잉크 카트리지를 제거한 채로 기기를 떠나지 마십시오. 프린터에 남아 있는 잉크로 인해 프린트 헤드가 굳어 막힐 수 있습니다.
- 이 일일 유지보수는 물론 상태에 따른 다양한 유지보수도 수행해야 합니다. 본 설명서를 잘 읽고 적절한 시기에 적절한 유지보수를 수행하십시오.
- 이 프린트 헤드는 마모되는 구성 요소입니다. 정기적인 교체가 필요하며, 사용 정도에 따라 교체 빈도가 달라집니다.

## 잉크 카트리지

### ⚠ 경고

잉크, 클리닝 액 또는 배출된 폐 잉크를 다음과 같은 장소에 보관하지 마십시오.

- 화염에 노출된 모든 장
- 고온이 발생할 수 있는 모든 장
- 표백제나 기타 산화제 또는 폭발성 물질 근
- 어린이의 손이 닿는 모든 위

화재는 위험할 수 있습니다. 어린이가 우발적으로 섭취하면 건강에 위험을 초래할 수 있습니다.

### • 잉크 카트리지는 다양한 유형으로 제공됩니다.

- 프린터와 호환되는 유형을 사용하십시오. 또한 **Roland DG Corp.**의 정품만을 사용하시기 바랍니다.

### • 충격을 가하거나 분해하려고 시도하지 마십시오.

- 잉크 카트리지를 떨어뜨리거나 세게 흔들지 마십시오. 충격으로 인해 내부 파우치가 파열되어 잉크가 새어 나올 수 있습니다.
- 잉크 파우치를 분해하지 마십시오.
- 잉크를 리필하지 마십시오.
- 잉크가 손이나 옷에 묻은 경우 가능한 한 빨리 씻어내십시오. 이렇게 부착된 잉크를 처리하지 않고 방치하면 제거가 어려워질 수 있습니다.

### • 저장공간

## 취급 및 사용 시 중요한 주의 사항

---

- 잉크 카트리지에 인쇄된 만료 날짜 이전에 잉크를 모두 사용하십시오.
- 직사광선이나 강한 조명을 받지 않는 장소에 잉크 카트리지를 보관하십시오.
- 잉크 카트리지는 **5°C - 40°C (41°F - 104°F)**의 통풍이 잘 되는 곳에 개봉하지 않은 채 보관하십시오.

# 기본 유지보수 지식

## 유지보수의 종류 및 시기

본 기기를 최적의 조건에서 사용하려면 적절한 시기에 적절한 유지보수를 수행하는 것이 중요합니다.

### 정기적인 유지보수

매일매일 필요한 유지보수 항목입니다.

시기	종류	항목
매일 작업 전	프린트 헤드 클리닝	<a href="#">P. 192 인쇄 전 프린트 헤드 점검</a>
매일 작업 후	기기 청소	<a href="#">P. 193 미디어 이동 경로 청소</a>
		<a href="#">P. 195 서브 캐리지 롤러 청소</a>
메시지가 나타나는 경우	프린트 헤드 주변 청소	<a href="#">P. 203 프린트 헤드 청소</a>
배출된 페 잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우	배출된 페 잉크의 폐기	<a href="#">P. 210 배출된 페잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우</a>

### 고급 유지보수

긴급 상황에서 수행되는 유지보수입니다. 이러한 유지보수 중 일부는 많은 양의 잉크를 소모하므로 설명을 잘 읽어본 후 적절한 시점에 작업을 수행하십시오.

시기	종류	항목
노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 노즐경우	프린트 헤드 확인 및 청소	<a href="#">P. 192 인쇄 전 프린트 헤드 점검</a>
		<a href="#">P. 215 미디어 헤드 클리닝 방법</a>
		<a href="#">P. 217 파워풀 헤드 클리닝 방법</a>
		<a href="#">P. 197 수동 헤드 클리닝 방법</a>
색상이 고르지 않은 경우	잉크 농도 저하 방지	<a href="#">P. 219 라이트 초크 클리닝 방법</a>
위의 작업을 수행해도 색상 불균일, 노즐 막힘, 노즐 변형 문제가 해결되지 않는 경우	모든 잉크 경로의 잉크 교체 *1	<a href="#">P. 221 Ink Renewal 방법</a>

\*1 이 클리닝에는 많은 양의 잉크가 소모됩니다.

### 소모품 교체

소모품 교체를 위한 품목입니다. 설명을 잘 읽어보신 후, 적절한 시점에 작업을 수행해 주십시오.

시기	종류	항목
교체 메시지가 나타나는 경우	소모품 교체 <ul style="list-style-type: none"> <li>• 와이퍼</li> <li>• 와이퍼 클리너</li> <li>• 플러싱 스펀지</li> <li>• 프린트 헤드 캡</li> </ul>	P. 232 와이퍼 교체
		P. 237 와이퍼 클리너 교체
		P. 246 플러싱 스펀지 교체
		P. 242 프린트 헤드 캡 교체
블레이드가 무뎠을 경우	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 시트컷 나이프</li> </ul>	P. 251 시트컷 나이프 교체

## 자동 유지보수 기능 및 주의 사항

이 기기에는 정기적으로 유지보수를 자동으로 수행하는 기능이 있습니다. 이 기능은 프린트 헤드의 건조 방지하기 위한 작업을 수행하므로 다음과 같습니다.

- 항상 메인 전원을 켜두십시오.
- 전면 커버를 오랫동안 열어두지 마십시오.
- 메뉴에서 설정을 지정한 후 최상위 메뉴로 돌아갑니다.

## 프린터를 장기간 사용하지 않을 때의 조치

프린터를 장기간 사용하지 않을 때에는 아래 지침을 반드시 따르십시오.

- **폐 잉크 통을 비우십시오.**

장기간 기기를 사용하지 않을 경우 폐 잉크 통을 비우십시오. 메인전원을 켜면 기기는 주기적으로 폐 잉크를 배출하는 자동 유지보수를 수행합니다.

다음 기간이 경과하면 폐 잉크 통이 채워집니다. 자동 유지보수를 수행하려면 이 기간 동안 배출된 폐 잉크를 폐기하십시오..

- "CHECK DRAIN BOTTLE" 메시지가 표시된 후 약 2주 후
- 폐 잉크 통을 비운 후 약 150일

- **기기에 잉크가 떨어지지 않도록 하십시오.**

기기는 정기적으로 수행되는 자동 유지보수 중에 잉크를 배출합니다. 잉크가 충분히 남아 있는 잉크 카트리지를 기기에 장착합니다. 잉크나 클리닝 액이 부족한 경우 기기는 자동 유지보수를 수행할 수 없습니다.

- **한 달에 한 번씩 서브 전원을 켜십시오.**

한 달에 한 번씩 서브 전원을 켜십시오. 알림을 확인하고 필요한 유지보수를 수행합니다.

- **기기를 일정한 온도와 상대 습도로 유지하십시오.**

기기를 사용하지 않을 때에도 온도 **5 - 40 °C (41 - 104 °F)**, 습도 **20 - 80 %**(결로 없을 것)를 유지하십시오. 그렇게 하지 않으면 오작동이 발생할 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 210 배출된 폐잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우](#)

# 정기적인 유지보수

---

인쇄 전 프린트 헤드 점검 .....	192
인쇄 테스트 수행 .....	192
기기 청소 .....	193
미디어 이동 경로 청소 .....	193
서브 캐리지 롤러 청소 .....	195
프린트 헤드 주변 청소 .....	196
수동 헤드 클리닝 방법 .....	197
수동 헤드 클리닝 관련 소모품 및 부품 .....	207

# 인쇄 전 프린트 헤드 점검

## 인쇄 테스트 수행

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 청소(일반 헤드 클리닝)를 수행하십시오.

### MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 "FEED"(세로 인쇄) 또는 "SCAN"(가로 인쇄)으로 선택할 수 있습니다.

**P. 168 인쇄 테스트를 가로로 수행**

### 절차

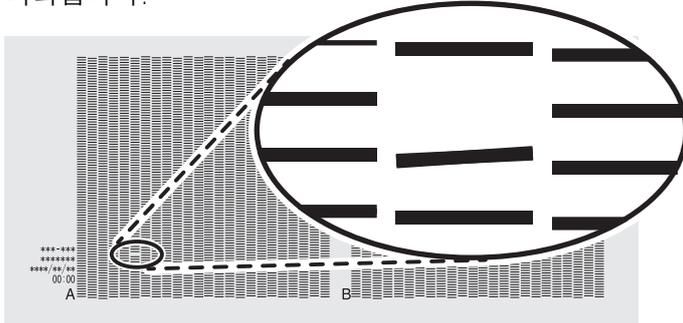
1. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 터치하십시오.

2. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

3. 테스트 패턴에서 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다.

블록이 누락된 경우는 노즐 막힘을 나타냅니다. 블록이 무너지거나 기울어진 경우는 노즐 변형을 나타냅니다.



4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면, 출력 준비가 완료된 것입니다.

### 관련된 링크

- **P. 213 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우**

# 기기 청소

## 미디어 이동 경로 청소

미디어 이동 경로 및 기타 구역에서 잉크나 오염물을 닦아내십시오. 잉크나 오염물이 미디어 이동 경로에 오염되기 쉽고, 이를 방치하면 새 미디어가 오염되어 인쇄 시 미디어 피드에 부정적인 영향을 미칩니다. 핀치 롤러, 그리트 롤러, 플래튼은 특히 오염물이 쌓이기 쉬운 부위입니다.

### ⚠ 경고

**절대로 휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 마십시오.**

화재가 발생할 수 있습니다.

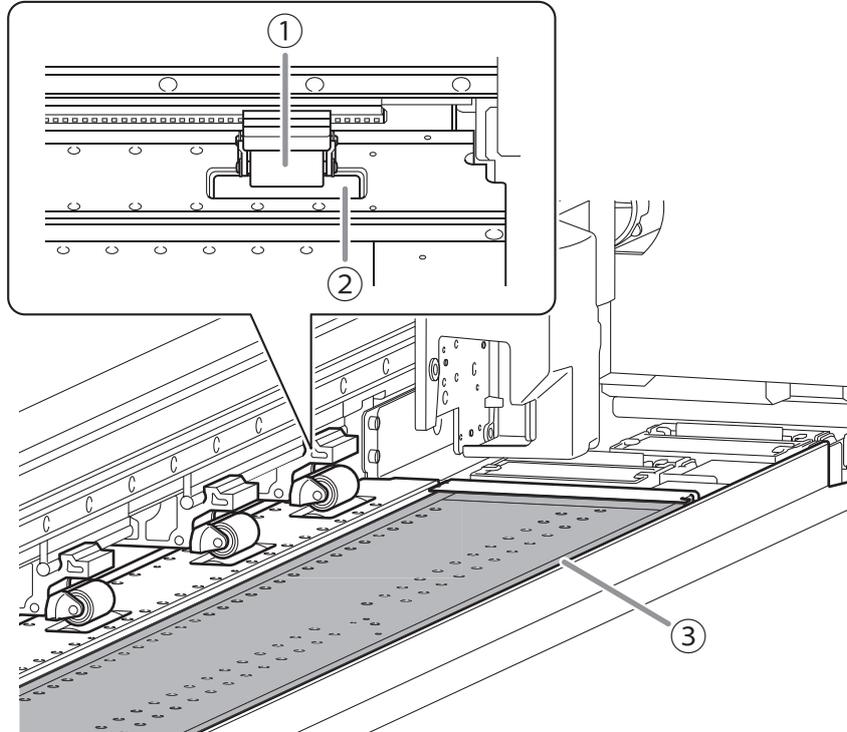
### ⚠ 주의

**청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼과 드라이어가 식을 때까지 기다리십시오(약 30분).**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있으며, 뜨거운 부품으로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

### IMPORTANT

- 본 기기는 정밀기기로 먼지에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오
- 기기에 기름칠이나 윤활유를 바르지 마십시오



물에 희석한 중성세제를 적신 천으로 닦아낸 후 물기를 짜서 닦아주세요.

①	<b>핀치 롤러</b>	이는 미디어가 제자리에 고정되거나 피드되는 위치이므로 잉크와 오염물이 쉽게 묻을 수 있습니다. 이 부분을 제대로 청소하지 않으면 오염물이 미디어 표면으로 옮겨질 수 있습니다.
---	--------------	---

## 기기 청소

---

②	<b>그리트 롤러</b>	미디어가 제자리에 고정되거나 운반되는 위치이므로 이 위치에 오염물이 쉽게 묻을 수 있습니다. 브러시를 사용하여 쌓인 미디어 스크랩과 기타 이물질을 제거합니다. 절대로 금속 브러시를 사용하지 마십시오.
③	<b>플레이트</b>	미디어가 이동하는 경로와 홈에 쌓인 잉크, 오염물 또는 잘린 미디어를 닦아냅니다.

## 서브 캐리지 롤러 청소

미디어 시트킷 중에 미디어 분진이 시트킷 나이프 캐리지 롤러에 달라붙습니다. 주기적으로 해당 부위를 깨끗하게 닦아주세요.

### ⚠ 경고

**절대로 휘발유, 알코올, 시너 등의 용제를 사용하여 청소하지 마십시오.**

화재가 발생할 수 있습니다.

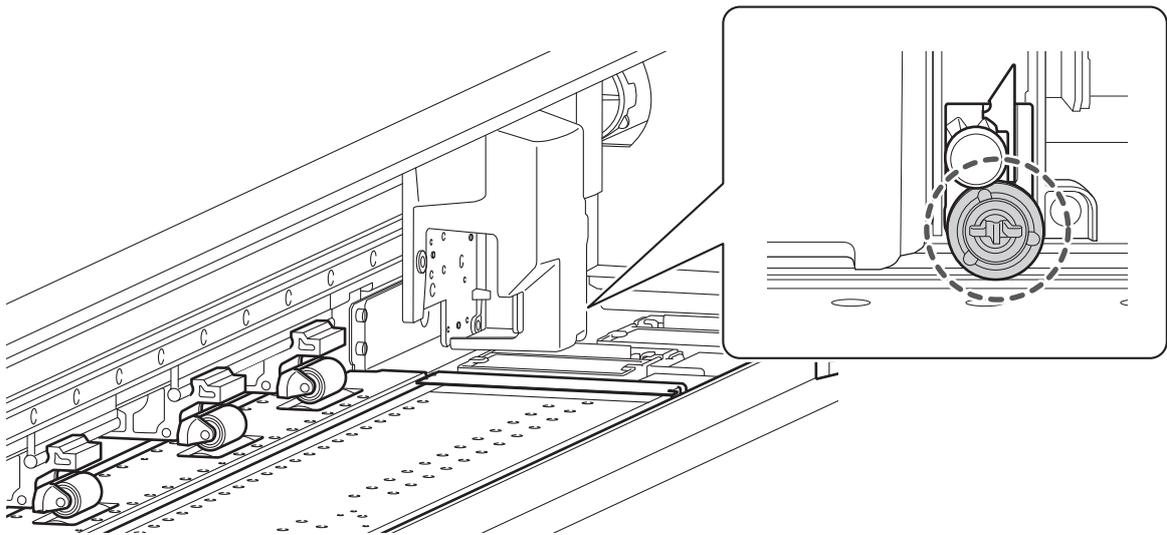
### ⚠ 주의

**청소를 시도하기 전에 서브 전원을 끄고 플래튼과 드라이어가 식을 때까지 기다리십시오(약 30분).**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있으며, 뜨거운 부품으로 인해 화상을 입을 수 있습니다.

### IMPORTANT

- 본 기기는 정밀기기로 먼지에 민감합니다. 매일 청소를 수행하십시오
- 기기에 기름칠이나 윤활유를 바르지 마십시오



물에 희석한 중성세제를 적신 천으로 닦아낸 후 물기를 짜서 닦아주세요.

# 프린트 헤드 주변 청소

프린트 헤드는 잉크를 분사하는 중요한 부품으로, 주기적이고 적절한 유지관리가 필요합니다. 프린트 헤드 주변을 청소하는 작업은 "수동 헤드 클리닝"이라고 하며, 다음과 같은 상황에서는 반드시 수동 헤드 클리닝을 수행해야 합니다.

- 다음 중 하나의 메시지가 표시될 때.

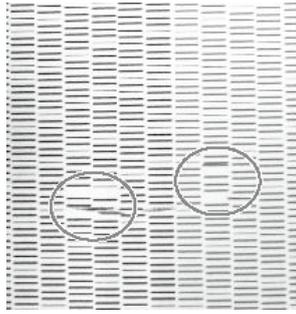
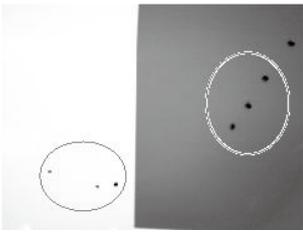
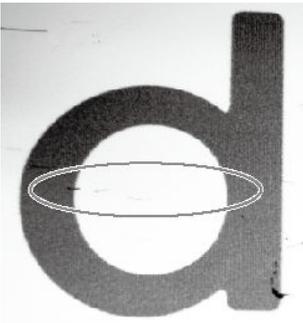
**[The time for manual cleaning has arrived.]**

**[Maintenance must be performed. Perform manual cleaning.]** 메시지가 표시되면, 메시지의 세부 내용을 확인하고 **[OK]**를 터치하십시오.

홈 화면에서  을 터치하고, 알림을 터치하여 수동 헤드 클리닝 메뉴 화면을 표시하십시오.

- 야간에 무인 인쇄 작업을 수행하려는 경우, 인쇄 데이터를 보내기 전에 수행하십시오.
- 파워풀 헤드 클리닝으로 개선되지 않는 증상이 발생한 경우

아래에 제시된 증상 중 하나가 발생하고 파워풀 헤드 클리닝으로도 효과가 없을 경우, 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.

노즐 막힘/노즐 변형	잉크 떨어짐	긁힘
		
먼지나 기타 이물질이 프린트 헤드에 달라붙어 올바른 잉크 배출을 방해합니다.	잉크가 프린트 헤드 표면에 맺혀 먼지나 이물질이 고이고 미디어에 떨어집니다.	프린트 헤드에 먼지나 이물질이 쌓여 붙어 있는 현상.

## MEMO

와이퍼 교체도 이러한 증상 개선에 효과적일 수 있습니다.

## 관련된 링크

- [P. 232 와이퍼 교체](#)

## 수동 헤드 클리닝 방법

## ⚠ 경고

**반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

## IMPORTANT

## 이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 경고음이 울립니다.
- 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오. 면봉이나 기타 보풀이 발생하는 도구는 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 제공된 클리닝 액 이외의 클리닝 액을 사용하지 마십시오.
- 반드시 새 클리닝 스틱을 사용하십시오. 클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
- 청소에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 직접 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액의 품질이 저하됩니다.
- 프린트 헤드 표면(노즐 표면)을 절대로 문지르지 마십시오.
- 클리닝 스틱이나 클리닝 액을 모두 사용한 경우에는 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

## 청소 중 알람이 울리는 경우

- 작동 시작 후 30분 후에 경고음이 울립니다. 작업을 멈추고 커버를 모두 닫은 후 **[Finish All]** 버튼을 누르면 수동 헤드 클리닝 모드가 종료됩니다. 그런 다음 처음부터 절차를 다시 시작하십시오.

필요 항목		
		
클리닝 스틱	스포이드	클리닝 액

## 1. 프린트 헤드 캡 청소

### 절차

1. 장착된 미디어를 제거 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Cleaning]>[Manual Cleaning]을 터치합니다.
4. [Execute]를 터치합니다.

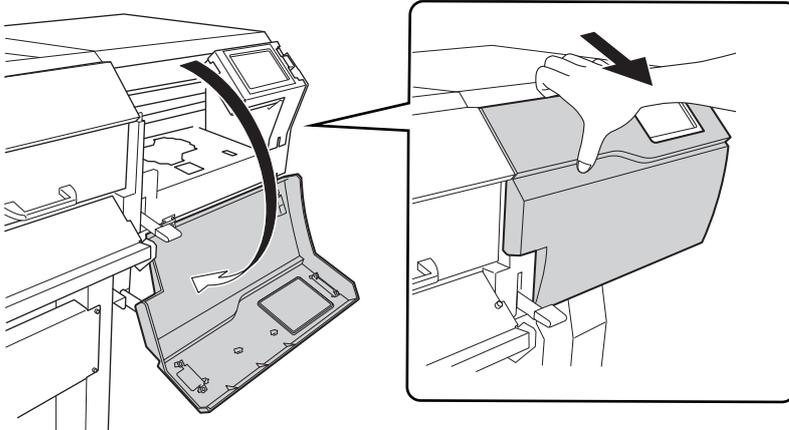
#### MEMO

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

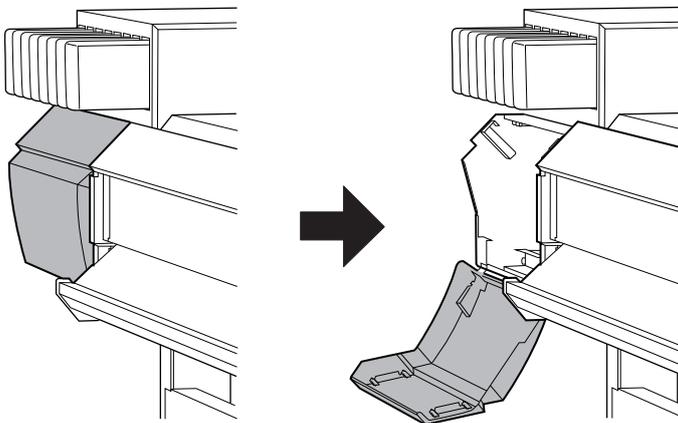
-  또는  를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, [Finish All]을 터치하십시오.

프린트 헤드 캐리지가 기기의 왼쪽 끝으로 이동합니다.

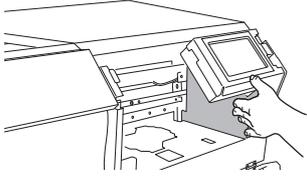
5. 우측 커버를 엽니다.



6. 좌측 커버를 엽니다.



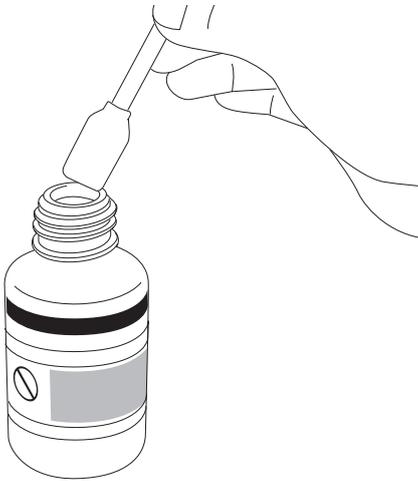
7. 그림에 표시된 위치를 터치하여 정전기를 방전시키십시오.



8. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔주십시오.

**MEMO**

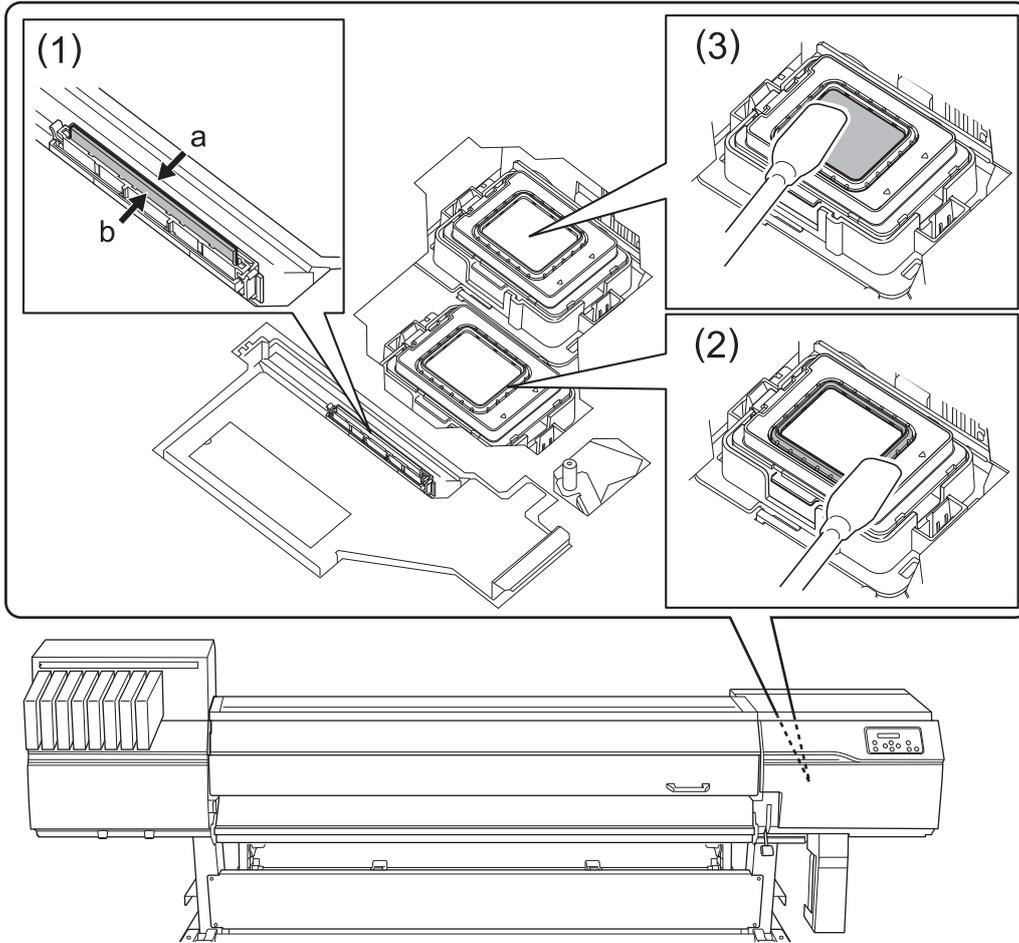
1. 반드시 포함된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
2. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
3. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.



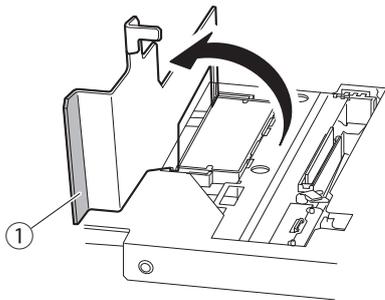
9. 다음 그림에 표시된 위치를 청소하십시오.

특히 섬유성 먼지(보푸라기)를 깨끗이 닦아내십시오.

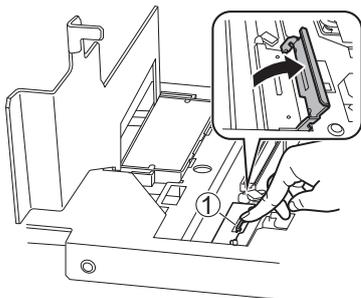
- (1) 클리닝 스틱으로 와이퍼 표면 a와 b를 닦아냅니다.
- (2) 그림에 있는 부분을 클리닝 스틱으로 닦아냅니다.
- (3) 클리닝 스틱의 넓은 표면을 사용하고 다른 위치로 이동하여 해당 위치에 클리닝 스틱을 눌러 이물질을 흡수하십시오.



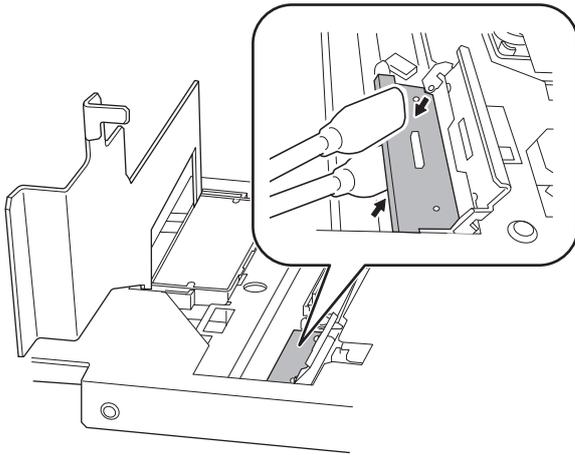
10. ① 표시된 부분을 잡고 플러싱 커버를 엽니다.



11. 잠금장치(①)를 아래로 누른 상태에서 와이퍼 클리너 커버를 엽니다.



12. 클리닝 스틱을 와이퍼 클리너의 위쪽과 아래쪽 표면에 대고 클리닝 액을 바릅니다.



13. 스포이드로 클리닝 액을 흡입한 후, 이 클리닝 액을 다음 그림에 표시된 위치 중 하나에 떨어뜨리십시오.

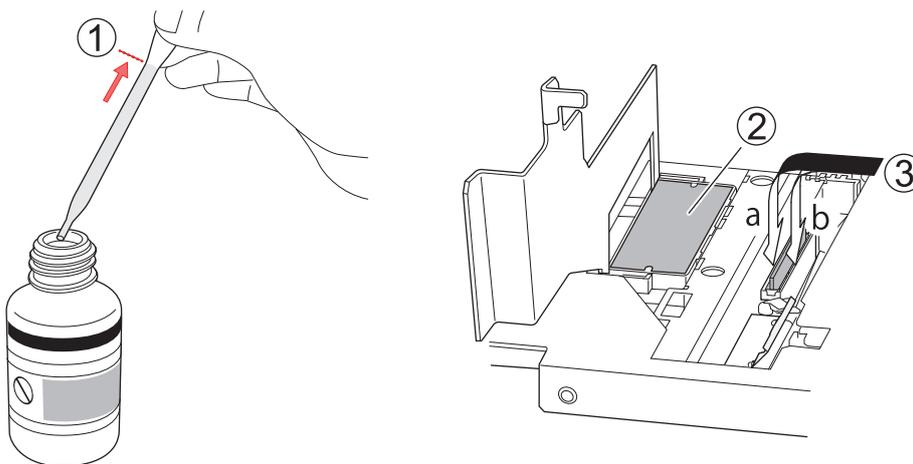
제공된 스포이드를 사용하십시오.

스포이드를 짊 쥐고 클리닝 액을 흡입하면 ① 위치에 충분한 양의 클리닝 액이 채워집니다. 각 위치에서는 흡입한 클리닝 액을 모두 사용하십시오. 이 절차에서는 클리닝 액을 3개의 위치에 떨어뜨립니다.

② 위치의 전체 표면에 고르게 클리닝 액을 떨어뜨리십시오. ③에서는 와이퍼의 양측(a와 b)을 번갈아가며, 한 번에 한쪽의 홈에 한 방울씩 떨어뜨리십시오.

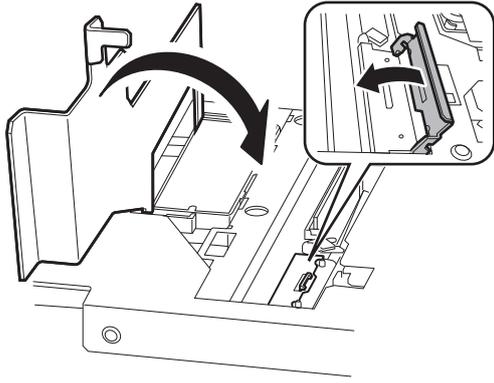
**IMPORTANT**

- 이러한 위치에 클리닝 액의 양이 부족하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.
- 클리닝 액을 떨어뜨릴 때 스포이드 끝부분이 해당 위치에 닿지 않도록 하십시오. 닿았다면 다음번에 클리닝 액을 흡입할 때 스포이드 끝 부분의 오염을 닦아내십시오.



14. 와이퍼 클리너 커버와 플래싱 커버를 닫으십시오.

플러싱 커버가 잠기도록 단단히 눌러 닫으십시오.



- 15. 우측 커버를 닫으십시오.

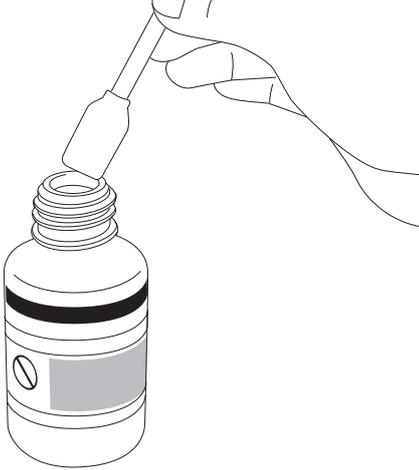
## 2. 프린트 헤드 청소

### 절차

1. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적십니다.

#### IMPORTANT

1. 반드시 포함된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
2. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
3. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.

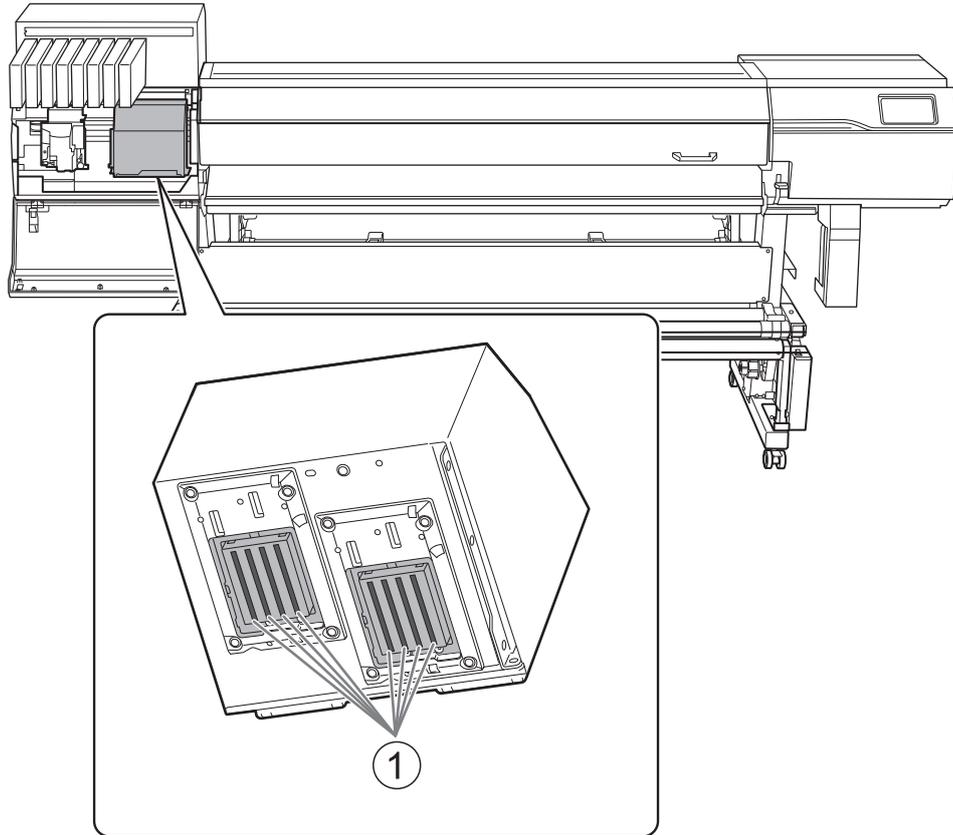


2. 다음 그림에 표시된 위치의 오염물을 제거하기 위해 클리닝 스틱의 넓은 면을 사용하여 닦아주십시오. 섬유질 먼지(보푸라기)를 특히 주의하여 클리닝해 주십시오. 또한, 오염된 면의 이물이 헤드에 달라붙지 않도록 반대쪽의 깨끗한 면으로도 닦아주십시오.

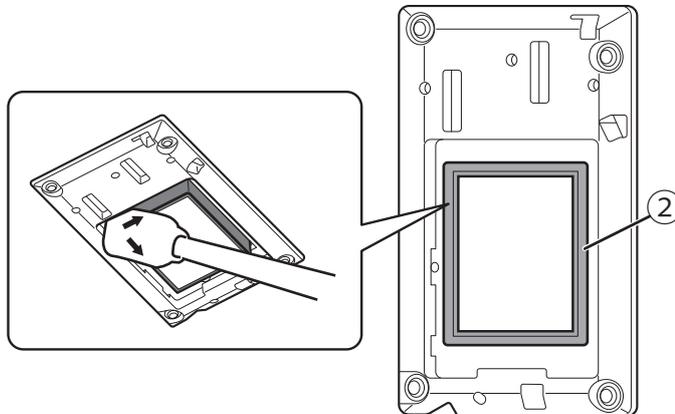
- 헤드

#### IMPORTANT

헤드 표면(①)의 흠을 닦아내지 않도록 주의하십시오.

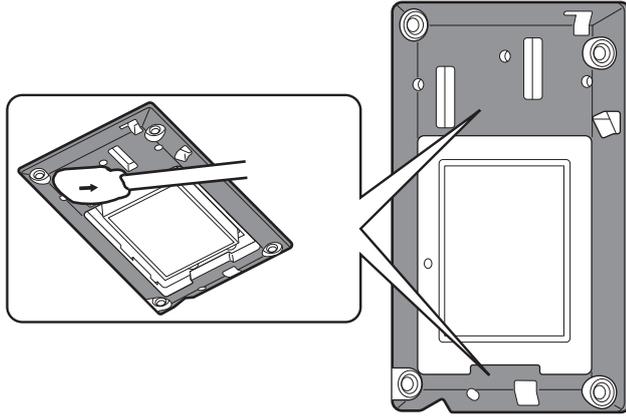


• 헤드 의 가장자리 및 측면(2)



• 헤드 주변

이 부위에 잉크나 클리닝 액이 흘러내릴 우려가 있는 경우, 보푸라기 없는 마른 천을 사용하여 잉크나 클리닝 액을 부드럽게 닦아주십시오.



3. 좌측 커버를 닫으십시오.

4. [Finish All]을 터치합니다.

[Normal cleaning in progress.]가 화면 상단에 표시되며, 클리닝이 시작됩니다.  
절차의 (대략적인) 남은 시간이 화면에 표시됩니다.

5.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

### 3. 인쇄 테스트를 수행하여 결과 확인

실제 인쇄를 수행하기 전에 인쇄 테스트를 실행하여 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드 클리닝(일반 헤드 클리닝)을 수행하십시오.

#### MEMO

연속적으로 인쇄 테스트를 수행할 때 첫 번째 테스트와 비교하여 두 번째 이후 테스트의 인쇄 위치를 "FEED"(세로 인쇄) 또는 "SCAN"(가로 인쇄)으로 선택할 수 있습니다.

**P. 168 인쇄 테스트를 가로로 수행**

#### 절차

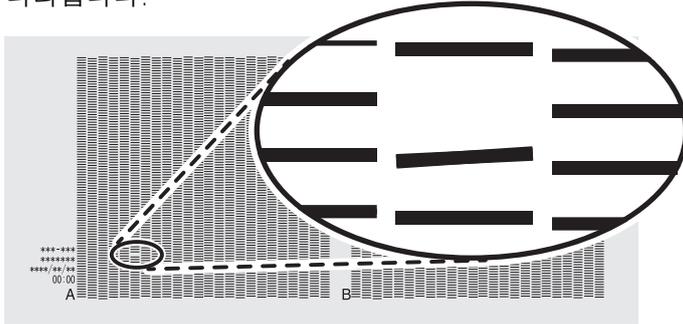
1. 홈 화면에서  [Nozzle Drop-out Test]를 터치하십시오.

2. [Printing Test]>[Execute]를 터치합니다.

테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.

3. 테스트 패턴에서 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는지 확인합니다.

블록이 누락된 경우는 노즐 막힘을 나타냅니다. 블록이 무너지거나 기울어진 경우는 노즐 변형을 나타냅니다.



4. 전면 커버를 열었다면 닫으십시오.

노즐 막힘이나 노즐 변형이 발생하지 않으면, 출력 준비가 완료된 것입니다.

#### 관련된 링크

- [P. 213 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우](#)

## 수동 클리닝 관련 소모품 및 부품

클리닝 스틱, 클리닝 액, 프린트 헤드는 소모성 부품 또는 소모품입니다.

- 수동 헤드 클리닝에 사용한 클리닝 스틱과 클리닝 액을 다 사용한 경우 **Roland** 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<http://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.
- 프린트 헤드는 소모성 부품입니다. 정기적인 교체가 필요하며 사용 빈도에 따라 교체가 필요합니다. **Roland DG Corp.** 공인 대리점에 문의하십시오.

# 배출된 페잉크의 처리

---

배출된 페잉크 폐기 시 주의 사항 .....	209
배출된 페잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우 .....	210

# 배출된 페잉크 폐기 시 주의 사항

## ⚠ 경고

**배출된 페 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.**  
화재의 원인이 됩니다.

## ⚠ 주의

**배출된 페 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 페 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.**  
누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

## IMPORTANT

**직사광선이 닿는 장소에 배출된 페 잉크를 보관하지 않습니다.**  
제공된 페 잉크 통에 배출된 페 잉크를 임시로 보관할 경우 직사광선이 닿는 곳에 보관하지 않습니다. 배출된 페 잉크가 굳어 페 잉크 통을 사용할 수 없게 될 수 있습니다. 또 페 잉크 통의 재질이 손상되어 배출된 페 잉크가 누출될 수 있습니다.

## IMPORTANT

**배출된 페 잉크는 해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.**  
배출된 페 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함합니다. 배출된 페 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또 하수도, 강, 개울에 버리지 마십시오. 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

# 배출된 페잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우

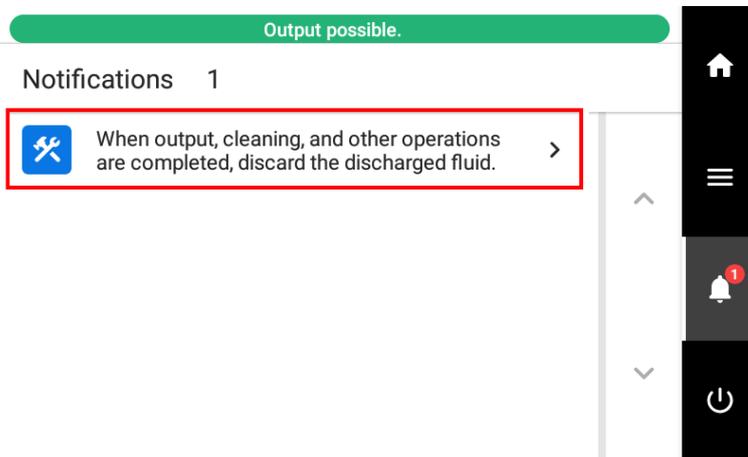
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]라는 메시지가 일정량의 페 잉크가 통에 모이면 나타납니다. 이 메시지가 나타나면 배출된 페 잉크를 폐기하십시오.

## 절차

1. [When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.] 메시지가 나타나면 [OK]를 탭합니다.

2. 알림을 표시하려면  을 탭합니다.

3. 다음 알림을 탭합니다.



[Drain Bottle] 화면이 나타납니다.

### MEMO

위의 메시지가 나타나지 않아도 배출된 페 잉크를 폐기할 수 있습니다.

다음 기능을 사용하여 페 잉크 통 화면을 표시하고 4단계부터 시작하는 절차에 따라 배출된 페 잉크를 폐기하십시오.

1.  를 탭합니다.
2. [Maintenance]>[Drain Bottle]을 탭합니다.

4. [Execute]를 탭합니다.

5. 페 잉크 통을 제거하고 배출된 페 잉크를 폐기합니다.



**⚠ 주의**

**페 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 반드시 기다리십시오. 배출된 페 잉크를 폐기 후 즉시 페 잉크 통을 기기에 장착하십시오.**

이 절차를 따르지 않으면 배출된 페 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

**IMPORTANT**

페 잉크 통을 제거하면 기기에서 소량의 페 잉크가 흘러 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

6. 비워진 페 잉크 통은 빠른 시간안에 기기에 다시 장착합니다.

7. [Finish]를 탭합니다.

디스플레이가 원래 화면으로 돌아갑니다.

8.  을 탭하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 고급 유지보수

---

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우 .....	213
일반 헤드 클리닝 방법 .....	213
일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우 .....	215
미디엄 헤드 클리닝 방법 .....	215
파워풀 헤드 클리닝 방법 .....	217
색상이 고르지 않는 경우 .....	219
라이트 초크 클리닝 ( <b>Light Choke Cleaning</b> ) 방법 .....	219
심한 노즐 막힘, 노즐 변형, 색상 불균형이 발생하는 경우 .....	221
<b>Ink Renewal</b> 방법 .....	221
인쇄에 사용되는 프린트 헤드를 부분적으로 제한 .....	224
응급 조치) 프린트 헤드 표면 청소 .....	226
제어 패널 청소 방법 .....	230

# 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하면 프린트 헤드를 청소하십시오.(일반 헤드 클리닝)

## 일반 헤드 클리닝 방법

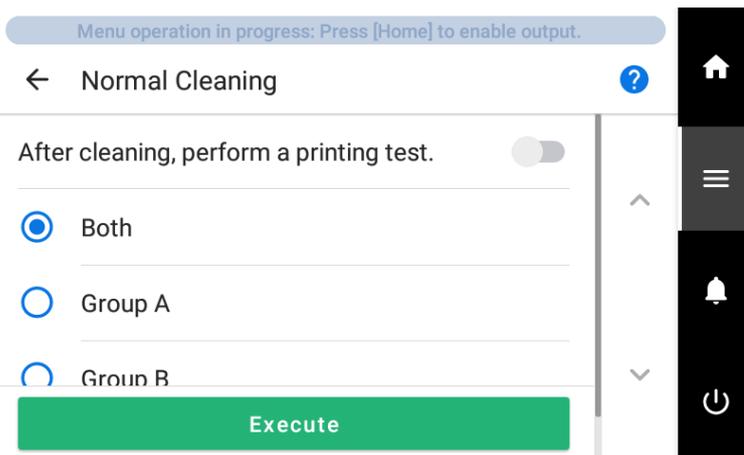
### MEMO

미디어가 이미 **Setup**되어 있는 경우, **[After cleaning, perform a printing test.]** 메뉴가 **[Normal Cleaning]** 화면에 표시됩니다. 이 설정을 켜면, 헤드 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

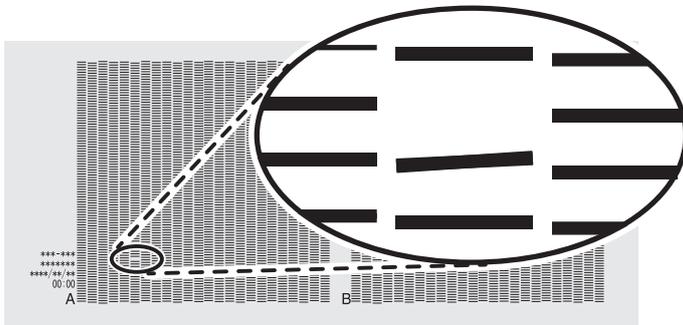
### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. **[Cleaning]>[Normal Cleaning]**를 터치합니다.

아래에 표시된 화면이 나타납니다.



4. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인하십시오.  
"A"에서 "B"까지의 공간은 **group A**입니다. "B"에서 우측 끝까지의 공간은 **group B**입니다.



### IMPORTANT

#### 인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

5. 청소할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.
6. [Execute]를 터치합니다.  
클리닝이 시작됩니다. 진행 중인 작업의 세부 사항과 해당 작업의 (대략적인) 남은 시간이 화면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다. 작업이 완료되면 상태 표시줄은 원래의 표시로 돌아갑니다.
7. ←를 터치합니다.
8. [Printing Test]를 터치합니다.
9. [Nozzle Drop-out Test]>[Execute]를 터치합니다.
10. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 수정되었는지 확인합니다.  
문제가 지속되면, 일반 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오. 프린터를 오랫동안 사용한 경우, 일반 헤드 클리닝을 두세 번 수행해도 노즐 막힘이 해결되지 않을 수 있습니다. 이 경우, 다른 방법으로 헤드 클리닝하십시오.

#### 관련된 링크

- [P. 215 일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우](#)

# 일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우

## 미디엄 헤드 클리닝 방법

프린트 헤드는 잉크를 분사하는 중요한 부품입니다. 이들은 주기적이고 적절한 유지보수가 필요합니다. 노즐 막힘과 같은 문제가 일반 클리닝으로 해결되지 않으면, 프린트 헤드의 막힘을 제거하기 위해 더 강력한 **[Medium Cleaning]**을 수행하십시오.

### IMPORTANT

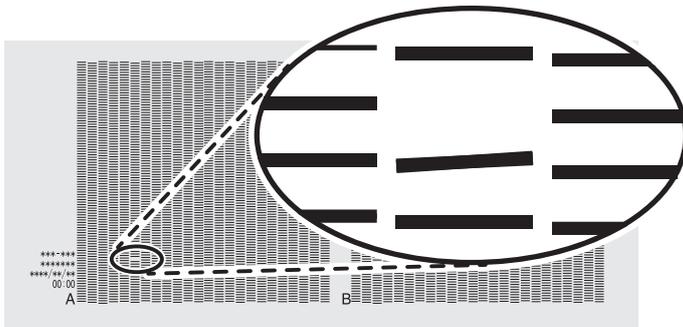
**[Medium Cleaning]**은 일반 헤드 클리닝보다 더 많은 잉크를 소비하며, 지나치게 자주 사용할 경우 프린트 헤드 자체에 손상을 줄 수 있습니다. 이 작업은 필요 이상으로 자주 수행하지 않도록 하십시오.

### MEMO

미디어가 이미 **Setup**되어 있는 경우, **[After cleaning, perform a printing test.]** 메뉴가 **[Normal Cleaning]** 화면에 표시됩니다. 이 설정을 켜면, 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

## 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. **[Cleaning]>[Medium Cleaning]**를 터치합니다.
4. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인하십시오.  
[A]에서 [B]까지의 공간은 **group A**입니다. [B]에서 우측 끝까지의 공간은 **group B**입니다.

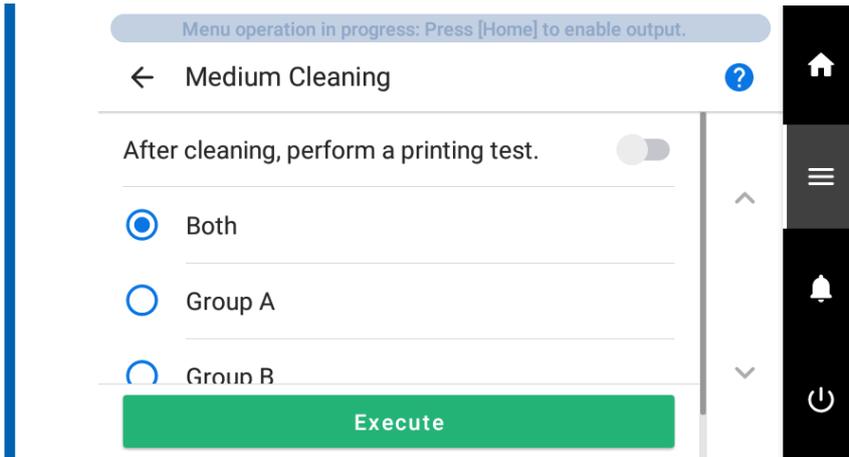


### IMPORTANT

#### 인쇄테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

5. 헤드 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



6. [Execute]를 터치합니다.

클리닝이 시작됩니다. 진행 중인 작업의 세부 사항과 해당 작업의 (대략적인) 남은 시간이 화면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다. 작업이 완료되면 상태 표시줄은 원래의 표시로 돌아갑니다.

7. ←를 터치합니다.

8. [Printing Test]를 터치합니다.

9. [Nozzle Drop-out Test]를 선택하고 [Execute]를 터치하십시오.

인쇄 테스트를 다시 수행하여 노즐 막힘 및 노즐 변형이 해결되었는지 확인합니다.

MEMO

- 문제가 계속 발생하면 미디엄 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 미디엄 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘이나 노즐 변형 등의 문제가 계속되면 "파워풀 헤드 클리닝"을 수행하십시오.
- 이 클리닝은 사용 빈도에 맞춰 주기적으로 수행하면 효과적일 수 있습니다.

관련된 링크

- P. 217 파워풀 헤드 클리닝 방법

## 파워플 헤드 클리닝 방법

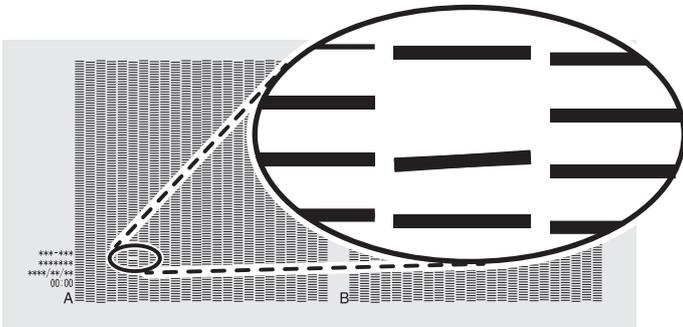
프린트 헤드는 잉크를 분사하는 중요한 부품입니다. 주기적이고 적절한 유지 보수가 필요합니다. 노즐 막힘과 같은 문제가 **[Medium Cleaning]**으로 해결되지 않으면 더 강력한 **[Powerful Cleaning]**을 수행하여 프린트 헤드의 막힘을 제거하십시오.

**IMPORTANT**  
**[Powerful Cleaning]**은 **[Medium Cleaning]**보다 더 많은 잉크를 소비하며, 지나치게 자주 사용할 경우 프린트 헤드 자체에 손상을 줄 수 있습니다. 이 작업은 필요 이상으로 자주 수행하지 않도록 하십시오.

**MEMO**  
 미디어가 이미 **Setup**되어 있는 경우, **[After cleaning, perform a printing test.]** 메뉴가 **[Normal Cleaning]** 화면에 표시됩니다. 이 설정을 켜면, 클리닝 후 인쇄 테스트가 수행됩니다.

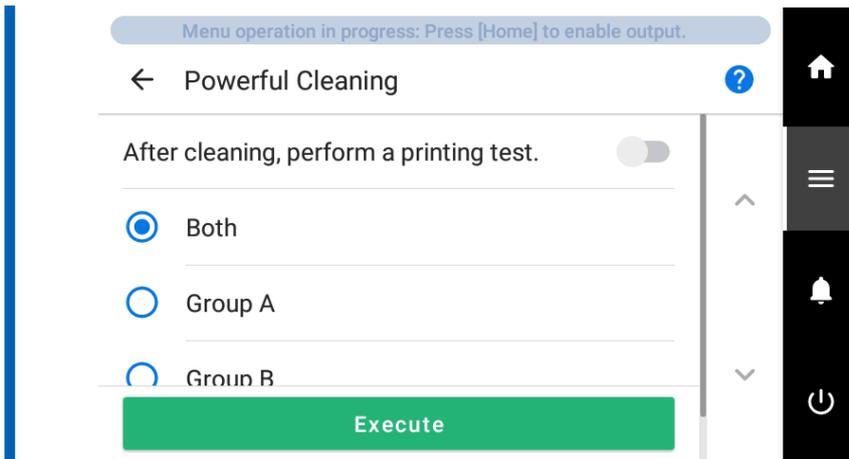
### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. **[Cleaning]>[Powerful Cleaning]**를 터치합니다.
4. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인하십시오.  
**[A]**에서 **[B]**까지의 공간은 **group A**입니다. **[B]**에서 우측 끝까지의 공간은 **group B**입니다.



**IMPORTANT**  
**인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우**  
 밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

5. 헤드 클리닝 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



6. [Execute]를 터치합니다.

클리닝이 시작됩니다. 진행 중인 작업의 세부 사항과 해당 작업의 (대략적인) 남은 시간이 화면 상단의 상태 표시줄에 표시됩니다. 작업이 완료되면 상태 표시줄은 원래의 표시로 돌아갑니다.

7. ←를 터치합니다.

8. [Printing Test]를 터치합니다.

9. [Nozzle Drop-out Test]를 선택하고 [Execute]를 터치하십시오.

인쇄 테스트를 다시 수행하여 노즐 막힘 및 노즐 변형이 해결되었는지 확인합니다.

MEMO

- 문제가 계속 발생하면 파워풀 헤드 클리닝을 다시 수행해 보십시오.
- 이 클리닝은 사용 빈도에 맞춰 주기적으로 수행하면 효과적일 수 있습니다.
- 파워풀 헤드 클리닝을 여러 번 수행한 후에도 노즐 막힘이나 노즐 변형 등의 문제가 계속되면 "수동 헤드 클리닝"을 수행하십시오.

관련된 링크

- P. 197 수동 헤드 클리닝 방법

# 색상이 고르지 않는 경우

## 라이트 초크 클리닝 (Light Choke Cleaning) 방법

동일한 설정으로 동일한 데이터를 인쇄하더라도 색상 농도가 일정하지 않은 경우와 같이 인쇄된 색상이 불안정하거나 고르지 않을 때 이 클리닝을 수행하십시오. 이렇게 하면 잉크를 섞어 인쇄 색상이 안정화됩니다.

### IMPORTANT

라이트 초크 클리닝(Light Choke Cleaning)은 많은 잉크를 소모하며, 지나치게 자주 사용하면 프린트 헤드 자체가 손상될 수 있습니다. 필요 이상으로 이 작업을 수행하지 마십시오.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Maintenance]>[Light Choke Cleaning]를 터치합니다.
3. [Execute]를 터치합니다.

### MEMO

[Execute]를 터치한 후 [Discard the discharged fluid in the bottle.] 메시지가 표시되면,

1. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 버리십시오.



2. 비워진 폐 잉크 통을 신속하게 기기에 다시 장착합니다.
3. [Finish]를 터치합니다.

### ⚠ 경고

배출된 폐 잉크나 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.  
화재가 발생할 수 있습니다.

### ⚠ 주의

폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.] 메시지가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기한 후, 신속하게 기기에 다시 장착하십시오.

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러나와 유출되어 손이나 바닥을 더럽힐 수 있습니다.

**⚠ 주의**

**배출된 폐 잉크를 임시로 보관하려면 기기와 함께 제공된 폐 잉크 통이나 금속 캔, 폴리에틸렌 탱크와 같은 내구성이 있는 밀봉 용기에 넣고 용기의 뚜껑을 단단히 닫으십시오.**

유출이나 증기 누출로 인해 화재, 냄새 또는 신체적 고통이 발생할 수 있습니다.

**IMPORTANT**

- 폐 잉크 통을 제거할 때 기기에서 배출된 폐 잉크 몇 방울이 나올 수 있습니다. 이 폐 잉크가 손이나 바닥에 묻지 않도록 주의하십시오.
- 배출된 폐 잉크는 해당 지역의 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.
- 배출된 폐 잉크는 인화성이 있으며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 폐 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강, 또는 개천에 폐기하지 마십시오. 이는 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

4.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

**관련된 링크**

- [P. 221 Ink Renewal 방법](#)

# 심한 노즐 막힘, 노즐 변형, 색상 불균형이 발생하는 경우

## Ink Renewal 방법

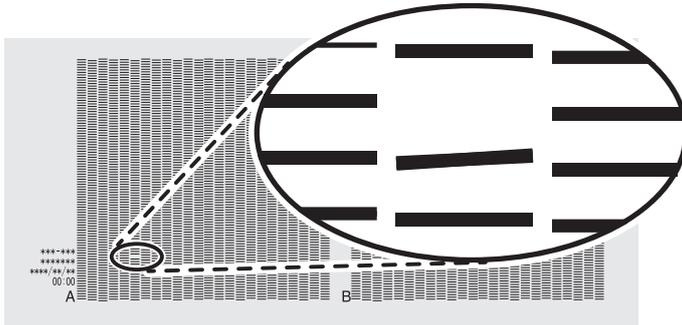
클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀)이나 수동 헤드 클리닝을 사용하여 잉크 배출 문제(예: 노즐 막힘)가 해결되지 않는 경우, 아래 절차를 수행하십시오.

### IMPORTANT

이 작업을 수행하면 많은 양의 잉크가 배출됩니다. 노즐 막힘, 노즐 변형, 색상 불균형 등의 잉크 배출 문제가 다른 클리닝 기능(일반, 미디엄, 파워풀, 수동)을 사용한 후에도 해결되지 않는 경우에만 이 작업을 수행하십시오.

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Maintenance]>[Ink Renewal]를 터치합니다.
3. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인하십시오.  
"A"에서 "B"까지의 공간은 **group A**입니다. "B"에서 우측 끝까지의 공간은 **group B**입니다.

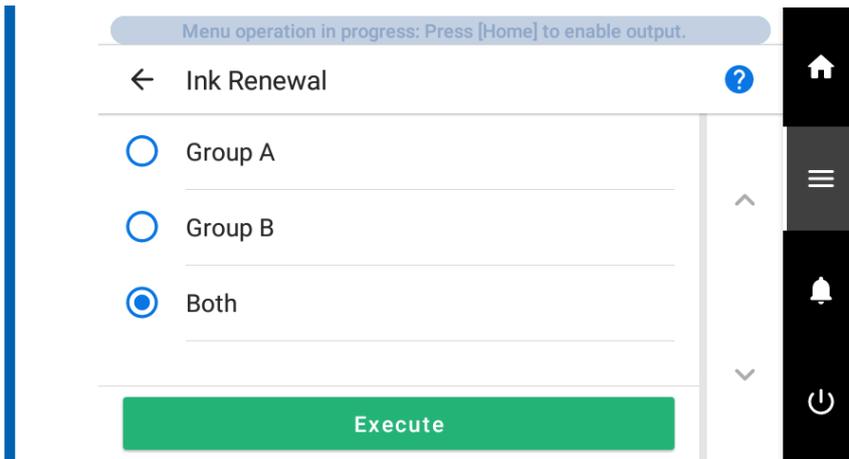


### MEMO

#### 인쇄 테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

4. [Ink Renewal]을 수행 할 프린트 헤드 그룹을 선택합니다.



5. [Execute]를 터치합니다.

**MEMO**

[Execute]를 터치한 후 [Discard the discharged fluid in the bottle.] 메시지가 표시되면,

1. 폐 잉크 통을 제거하고 배출된 폐 잉크를 버리십시오.



2. 비워진 폐 잉크 통을 신속하게 기기에 다시 장착합니다.

3. [Finish]를 터치합니다.

**⚠ 경고**

**배출된 폐 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.**

화재의 원인이 됩니다.

**⚠ 주의**

**폐 잉크 통을 분리하기 전에 화면에 [Discard the discharged fluid in the bottle.]가 표시될 때까지 기다리십시오. 배출된 폐 잉크를 폐기한 후 즉시 기기에 장착하십시오.**

이 절차를 따르지 않으면 배출된 폐 잉크가 튜브 밖으로 흘러 나와 손이나 바닥이 더러워질 수 있습니다.

**⚠ 주의**

**배출된 폐 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 폐 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.**

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

**IMPORTANT**

- 페 잉크 통을 제거할 때 기기에서 배출된 페 잉크 몇 방울이 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥에 묻지 않도록 주의하십시오.
- 배출된 페 잉크는 해당 지역의 법률에 따라 적절하게 폐기하십시오.
- 배출된 페 잉크는 인화성이 있으며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 페 잉크를 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강, 또는 개천에 폐기하지 마십시오. 이는 환경에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.

6.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

**관련된 링크**

- [P. 213 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우](#)
- [P. 215 미디엄 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 217 파워풀 헤드 클리닝 방법](#)

## 인쇄에 사용되는 프린트 헤드를 부분적으로 제한

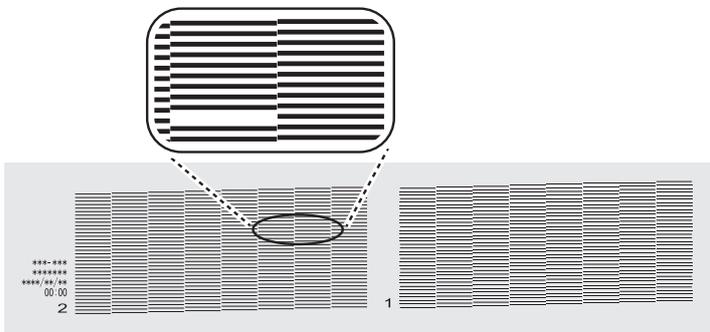
잉크를 교체한 후에도 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 개선되지 않는 경우 인쇄에 사용할 프린트 헤드를 부분적으로 제한하십시오. 이 작업을 "노즐 마스크"라고 하며 인쇄 속도를 느려지게 하지만 노즐 막힘 또는 노즐 변형의 영향을 줄일 수도 있습니다.

먼저 테스트 패턴을 인쇄하여 테스트 결과를 보고 사용할 노즐 그룹을 선택합니다. 그런 다음 **VersaWorks**를 사용하여 인쇄에 사용할 노즐 그룹을 선택합니다.

### 1. 노즐 마스크 인쇄 테스트 수행

#### 절차

1. 미디어를 **Setup** 합니다.
2.  합니다.
3. **[Cleaning]>[Printing Test]**를 터치합니다.
4. **[Nozzle Mask Test]**를 선택하고 **[Execute]**를 터치하십시오.  
테스트 패턴 인쇄가 시작됩니다.
5. 인쇄 테스트 결과를 확인하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 있는 그룹을 확인하십시오.  
"A"에서 "B"까지의 공간은 **group A**입니다. "B"에서 우측 끝까지의 공간은 **group B**입니다.



#### MEMO

##### 인쇄테스트 결과를 해석하기 어려운 경우

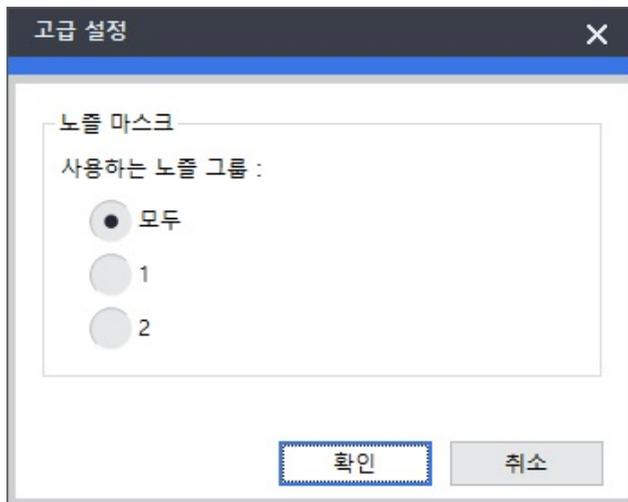
밝은 곳에서 결과를 확인하고 시선을 바꿔보세요. 빛의 반사를 이용하면 더 잘 보일 수 있습니다.

6. 전면 커버를 열었으면 닫으십시오.
7.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 2. 인쇄에 사용되는 프린트 헤드를 제한

### 절차

1. VersaWorks를 시작 합니다.
2. [프린터]>[프린터 설정]을 클릭 합니다.  
[프린터 설정] 대화 상자가 나타납니다.
3. [프린터 목록]에서 프린트 헤드를 제한할 프린터를 선택합니다.
4. [고급]을 클릭 합니다.  
[고급] 대화 상자가 나타납니다.
5. 인쇄 테스트 결과에서 인쇄에 사용할 노즐 그룹을 선택합니다.  
선택할 수 있는 노즐 그룹 번호는 사용 중인 모델과 펌웨어 버전에 따라 다릅니다. 인쇄 테스트 결과와 일치하도록 적절한 그룹 번호(또는 모든 그룹 번호)를 선택합니다.



6. [확인]을 클릭합니다.  
[고급] 대화 상자가 닫힙니다.
7. [확인]을 클릭합니다.  
[프린터 설정] 대화 상자가 닫힙니다.  
설정이 변경된 프린터 이미지 위에  아이콘이 표시됩니다.

### 관련된 링크

- [VersaWorks 도움말](#)

## 응급 조치) 프린트 헤드 표면 청소

노즐 막힘 또는 노즐 변형이 클리닝을 여러 번 수행해도 개선되지 않는 경우, 비상 조치로 프린트 헤드 표면을 청소할 수 있습니다. 프린트 헤드 표면(노즐 표면)은 매우 섬세한 메커니즘이므로 작업은 신중하고 조심스럽게 수행해야 합니다.

이 작업은 비상 조치입니다. 증상에 따라 결함이 없는 부품이 손상되어 증상이 악화될 수 있습니다. 궁금한 점이 있으면 공인 대리점에 문의하십시오.

### ⚠ 경고

**지침에 명시된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 절대 만지지 마십시오.**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

### IMPORTANT

#### 이 절차에 대한 중요 참고 사항

- 이 작업을 시도하기 전에 모든 미디어를 제거하십시오.
- 프린트 헤드가 마르는 것을 방지하려면 이 절차를 30분 이내에 완료하십시오. 30분 후에 경고음이 울립니다.
- 함께 제공된 클리닝 스틱 이외의 다른 도구는 절대 사용하지 마십시오. 먼봉이나 기타 보풀이 발생하는 품목은 프린트 헤드를 손상시킬 수 있습니다.
- 제공된 클리닝 액만 사용하십시오.
- 클리닝 세션당 하나의 클리닝 스틱을 사용하고 사용 후에는 스틱을 폐기하십시오. 클리닝 스틱을 재사용하면 인쇄 결과에 부정적인 영향을 미칠 수 있습니다.
- 클리닝에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 직접 넣지 마십시오. 그렇게 하면 클리닝 액의 품질이 저하됩니다.
- 프린트 헤드 표면(노즐 표면)을 절대로 문지르지 마십시오.
- 가능한 한 적은 압력을 가하면서 스펀지를 매우 부드럽게 쓰다듬습니다. 절대 문지르거나 긁거나 부수지 마세요.
- 클리닝 스틱이나 클리닝 액을 모두 사용한 경우에는 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

#### 청소 중 알람이 울리는 경우

- 작동 시작 후 30분 후에 경고음이 울립니다. 작업을 멈추고 커버를 모두 닫은 후 [ENTER] 버튼을 누르면 수동 헤드 클리닝 모드가 종료됩니다. 그런 다음 처음부터 절차를 다시 시작하십시오.

필요 항목	
	
클리닝 스틱	클리닝 액

### 절차

1. 미디어를 제거합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Cleaning]>[Manual Cleaning]를 터치합니다.
4. [Execute]를 터치합니다.

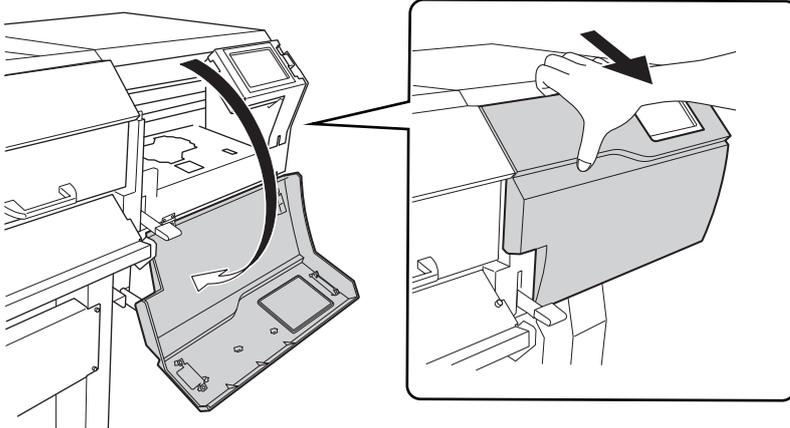
MEMO

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

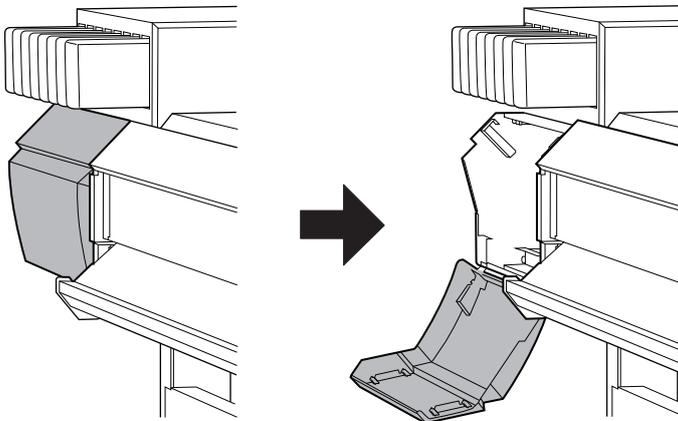
- < > 또는 > < 를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, **[Finish All]**을 터치하십시오.

프린트 헤드가 기기 좌측 끝으로 이동합니다.

5. 우측 커버를 엽니다.



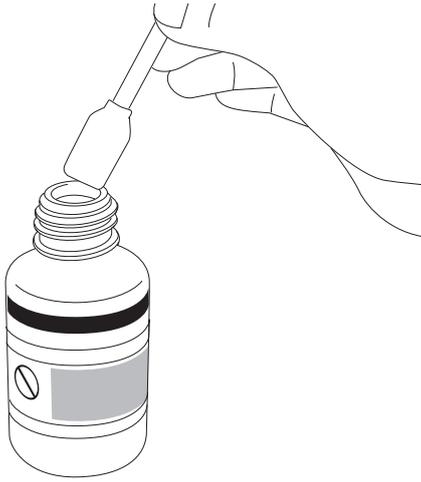
6. 좌측 커버를 엽니다.



7. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적셔주십시오.

IMPORTANT

- 반드시 포함된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
- 사용한 클리닝 스틱은 사용하지 마십시오.
- 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.

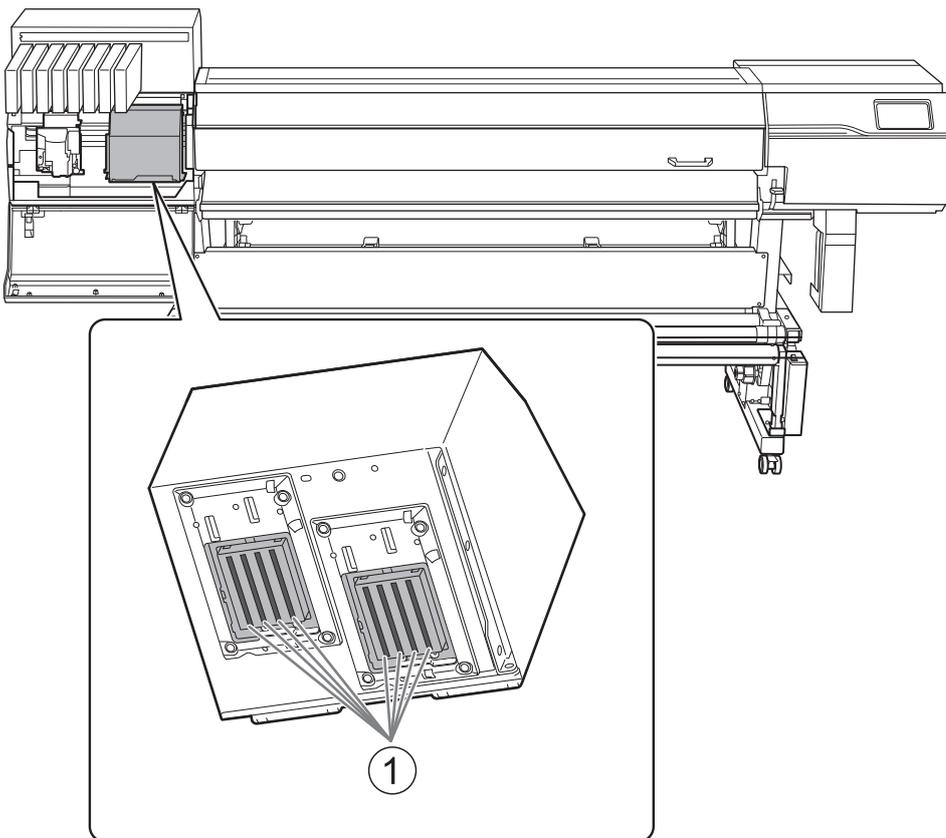


8. 클리닝 스틱을 프린트 헤드 표면(노즐 표면)에 매우 부드럽게 접촉시킵니다.

클리닝 액이 프린트 헤드 표면(노즐 표면)에 스며들도록 클리닝 스틱을 프린트 헤드에 아주 부드럽게 누릅니다. 절대 스틱을 문지르거나 강하게 누르지 마십시오.

**IMPORTANT**

주로 프린트 헤드 표면의 홈(①) 안쪽을 중심으로 클리닝 스틱을 눌러줍니다.



9. 좌/우측 커버를 닫습니다.

10. [Finish All]을 터치합니다.

[Normal cleaning in progress.]가 화면 상단에 표시되며, 헤드 클리닝이 시작됩니다.

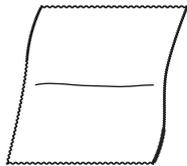
11.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 제어 패널 청소 방법

### IMPORTANT

**이 절차에 대한 중요 참고 사항**

- 청소에 사용되는 천, 알코올 등은 제품에 포함되어 있지 않습니다.
- 제어 패널을 청소할 때는 반드시 천을 사용하십시오. 틈을 통해 제어 패널에 액체가 들어가면 프린터가 오작동할 수 있습니다.

필요 항목	
	
무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올	천 (보풀이 없는 것)

### ⚠ 주의

**무수 에탄올이나 이소프로필 알코올을 사용할 경우 제품의 사용상의 주의사항을 반드시 지켜주세요.**  
 화기, 환기, 발진 등의 항목에 주의하십시오.

### ⚠ 주의

**무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올만 사용하십시오.**  
 무수 에탄올이나 이소프로필 알코올 이외의 화학약품(또는 이와 유사한 물질)을 사용하면 제어 패널이 손상될 수 있습니다.

### 절차

1. 서브 전원을 끕니다.
2. 무수 에탄올 또는 이소프로필 알코올에 적신 천으로 제어 패널을 닦으십시오.  
천천히 부드럽게 닦아 얼룩을 제거합니다.

# 소모품 교체

---

유지보수를 위한 부품 교체 .....	232
와이퍼 교체 .....	232
와이퍼 클리너 교체 .....	237
프린트 헤드 캡 교체 .....	242
플러싱 스펀지 교체 .....	246
시트킷 나이프 교체 .....	251
시트킷 나이프 교체 .....	251
소모품 및 제품 문의 .....	254
직접 구매 및 교체 가능한 항목 .....	254
교체 전 문의가 필요한 항목 .....	254

# 유지보수를 위한 부품 교체

## 와이퍼 교체

와이퍼는 프린트 헤드 표면을 주기적으로 청소합니다.

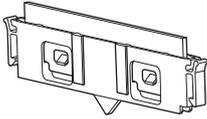
와이퍼 교체 시기가 되면 **[The time for wiper replacement has arrived.]**라는 메시지가 나타납니다. 이런 경우 와이퍼를 교체하십시오.

와이퍼 구매에 대한 정보는 공인 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<http://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

### ⚠ 경고

**반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목		
		
와이퍼	클리닝 스틱	클리닝 액

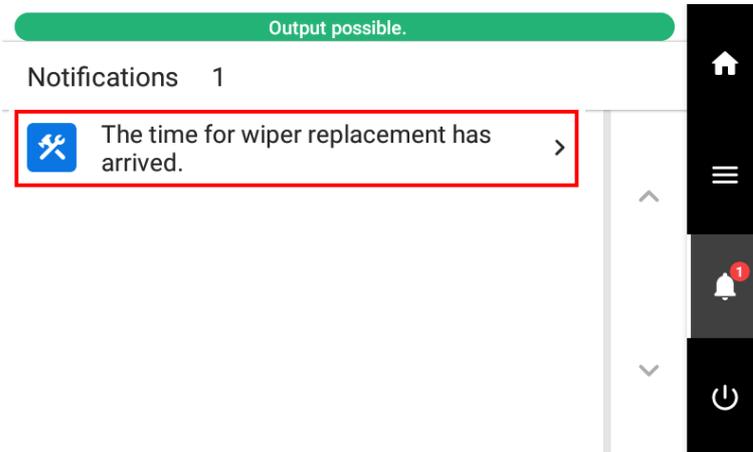
## 절차

1. **[The time for wiper replacement has arrived.]** 메시지가 나타나면 **[OK]**를 탭합니다.

2. 모든 미디어를 제거합니다.

3.  을 터치하여 메시지를 표시합니다.

4. **[The time for wiper replacement has arrived.]**를 터치합니다.

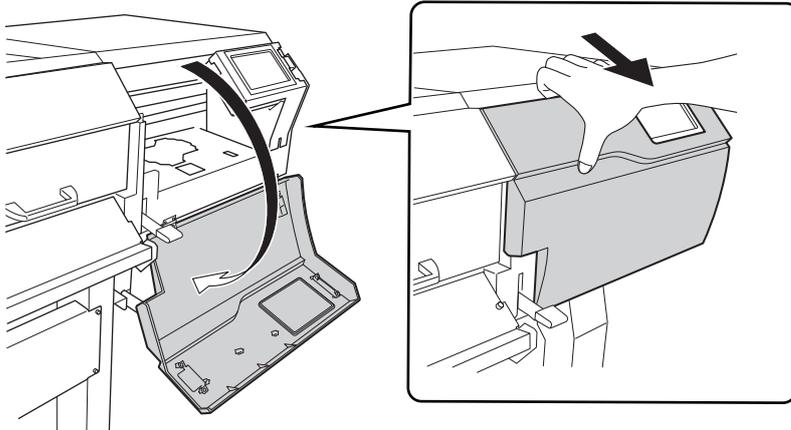


**[Wiper Replacement]** 화면이 나타납니다.

5. **[Execute]**를 탭합니다.

프린트 헤드 캐리지가 와이퍼 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

6. [Open the right cover.]가 표시되면, 우측 커버를 엽니다.

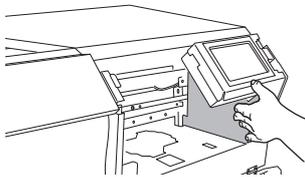


**MEMO**

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

- < > 또는 > 를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, [Finish All]을 터치하십시오.

7. 그림에 표시된 위치를 터치하여 정전기를 방전시킵니다.

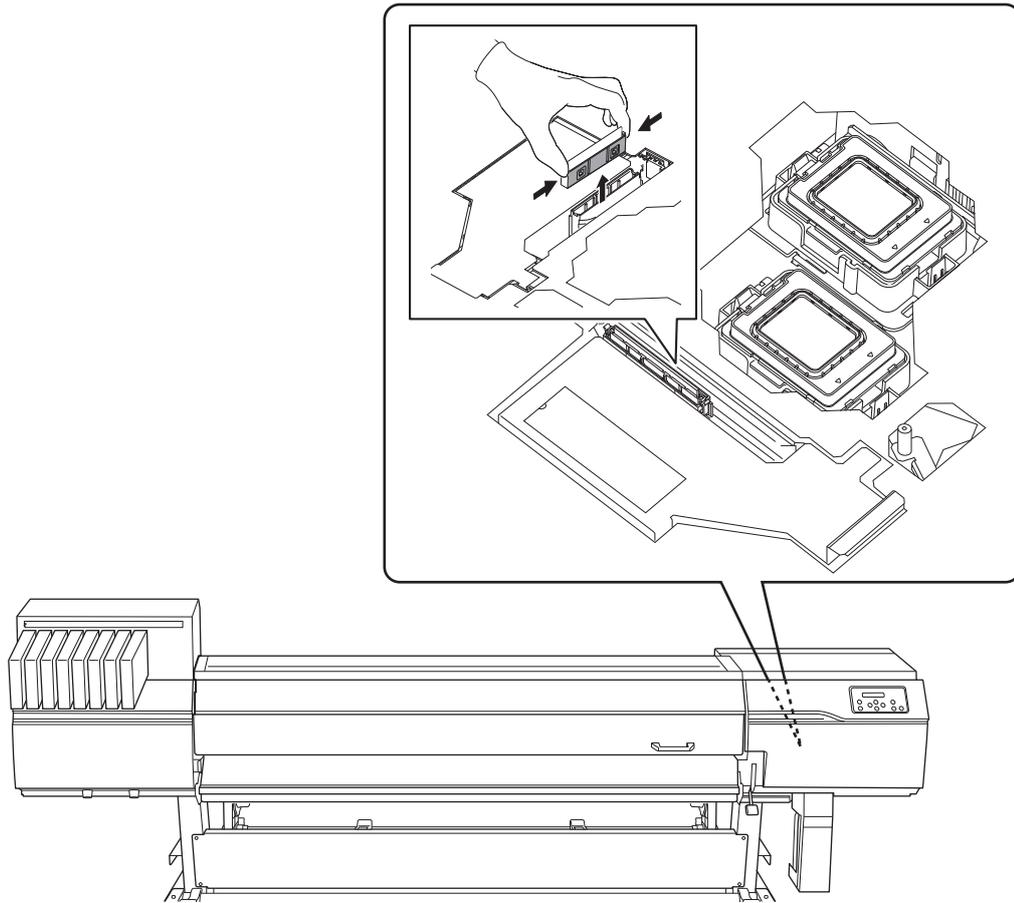


8. [Finish All]를 터치합니다.

9. 와이퍼를 교체하십시오.

(1) 기존 와이퍼를 분리합니다.

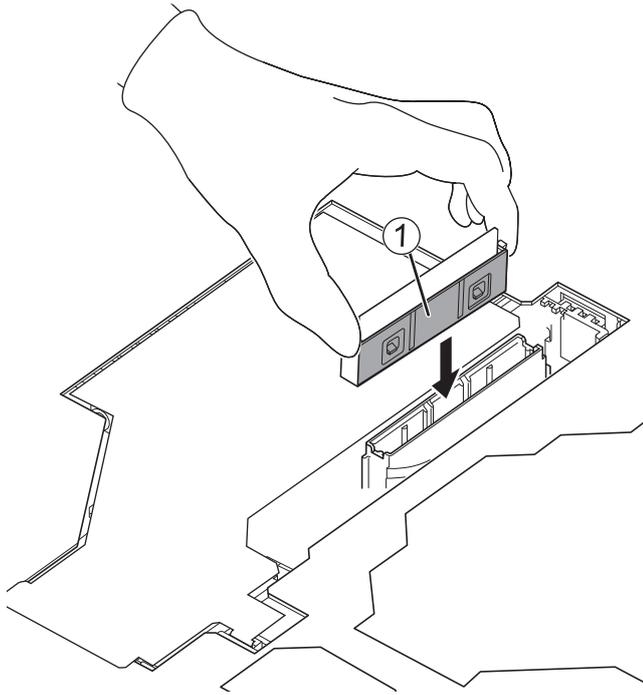
좌측과 우측의 후크를 눌러 잠금을 해제하면서 와이퍼를 위로 당겨서 빼냅니다.



- (2) 분리된 오래된 와이퍼를 폐기합니다.
- (3) 새 와이퍼를 장착합니다.  
그림과 같이 와이퍼를 삽입합니다. 후크의 양쪽을 잡고 잠금 장치가 풀리지 않을 정도로만 누릅니다. 그런 다음 와이퍼를 살짝 당겨 올려 분리되지 않는지 확인합니다.

**MEMO**

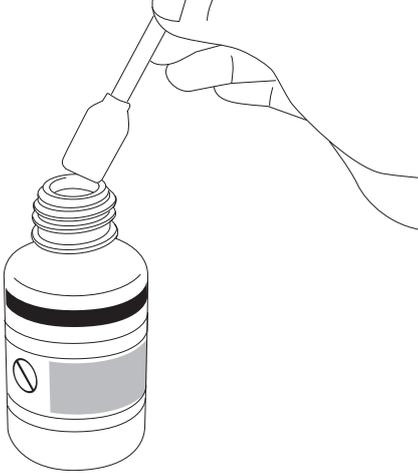
와이퍼의 (1)표면이 우측을 향하도록 장착하십시오.



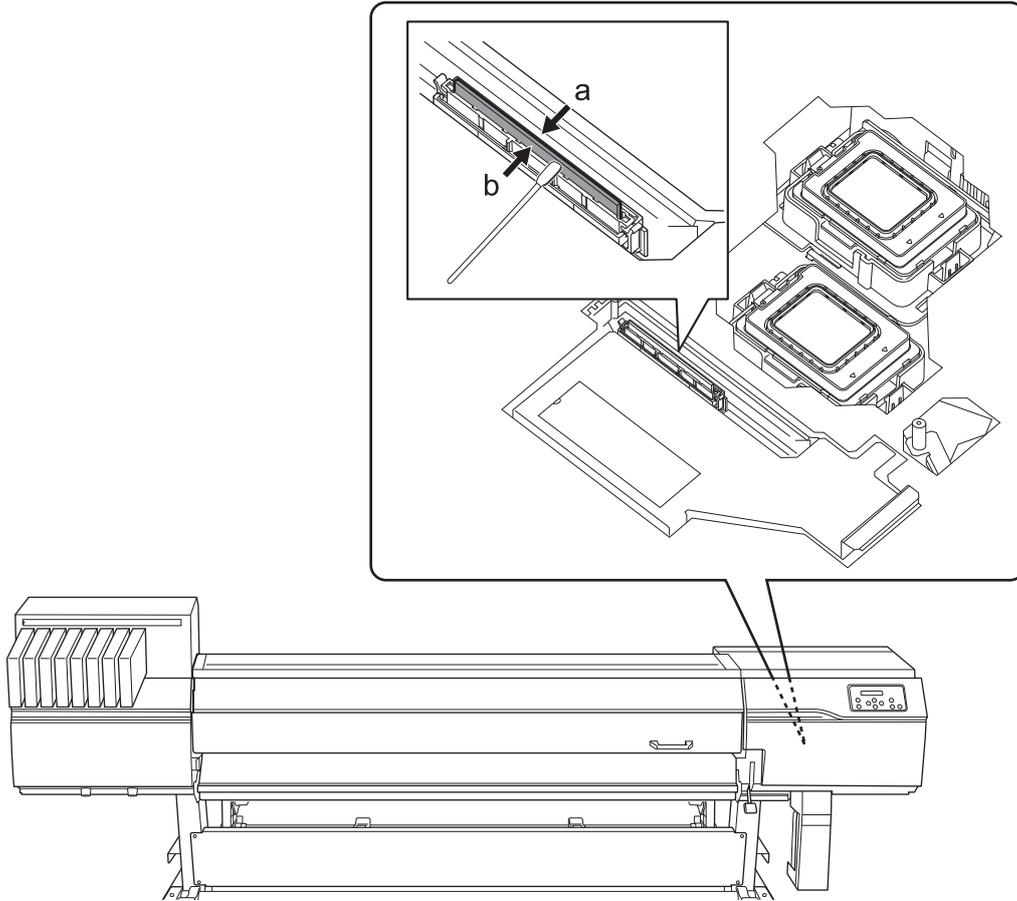
10. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적십니다.

**IMPORTANT**

1. 반드시 포함된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
2. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
3. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.



11. 클리닝 스틱으로 와이퍼의 표면 a와 b를 닦으십시오.



12. 와이퍼 교체가 완료되면, [Finish All]을 터치하십시오.

13. [Close the cover.]가 표시되면, 우측 커버를 닫으십시오.  
우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

14.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 와이퍼 클리너 교체

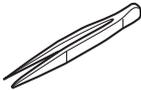
와이퍼 클리너는 청소 중에 와이퍼에 묻은 잉크, 먼지 및 유사 물질을 제거합니다..

와이퍼 클리너를 교체할 시기가 되면 **[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]**라는 메시지가 나타납니다. 이 경우 와이퍼 클리너를 교체하십시오.

와이퍼 클리너 구매에 대한 정보는 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트(<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

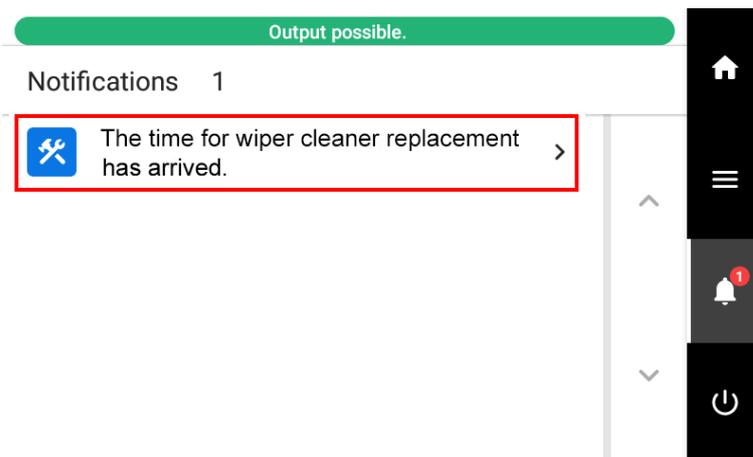
### ⚠ 경고

**지침에 명시된 대로 작업을 수행하고 지침에 지정되지 않은 영역을 절대 만지지 마십시오.**  
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목			
			
와이퍼 클리너	핀셋	클리닝 스틱	클리닝 액

### 절차

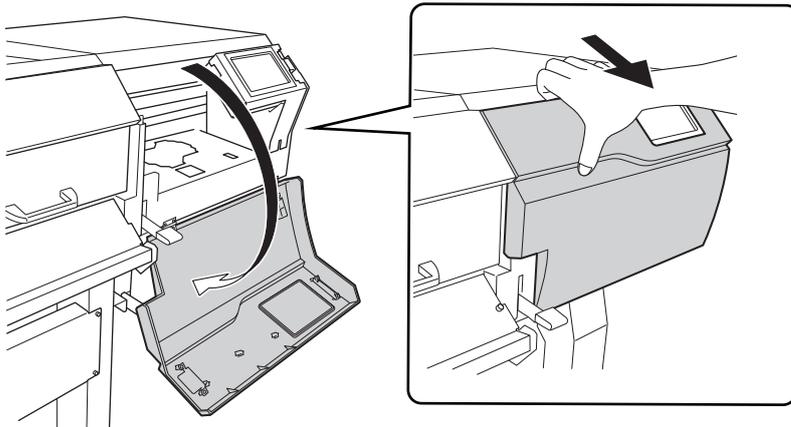
1. **[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]** 메시지가 나타나면 **[OK]**를 탭합니다.
2. 모든 미디어를 제거합니다.
3. 메시지를 표시하려면  을 탭합니다.
4. **[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]**를 탭합니다.



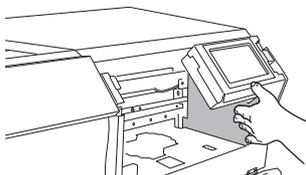
**[Wiper Cleaner Replacement]** 화면이 나타납니다.

5. **[Execute]**를 터치합니다.  
프린트 헤드 캐리지가 와이퍼 클리너 교체가 가능한 위치로 이동합니다.

6. [Open the right cover.]가 표시되면, 우측 커버를 엽니다.

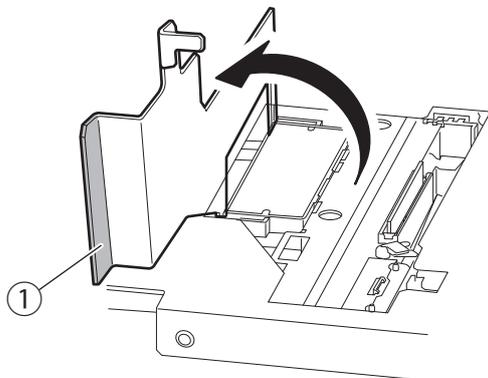


7. 그림에 표시된 위치를 터치하여 정전기를 방전시킵니다.



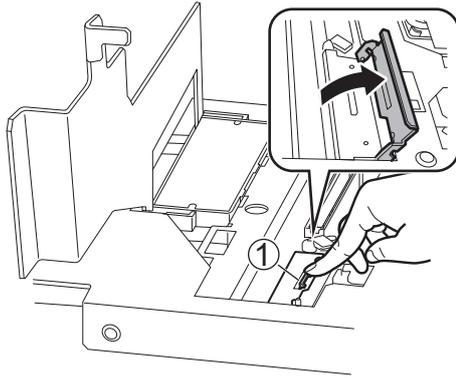
8. [Finish All]을 터치합니다.

9. [Open the flushing cover.]가 표시되면, 표시된 부분을 잡고 플러싱 커버를 엽니다.



10. 핀셋을 사용하여 와이퍼 클리너를 교체하십시오.

(1) 잠금 장치(①)를 눌러서 와이퍼 클리너 커버를 엽니다.

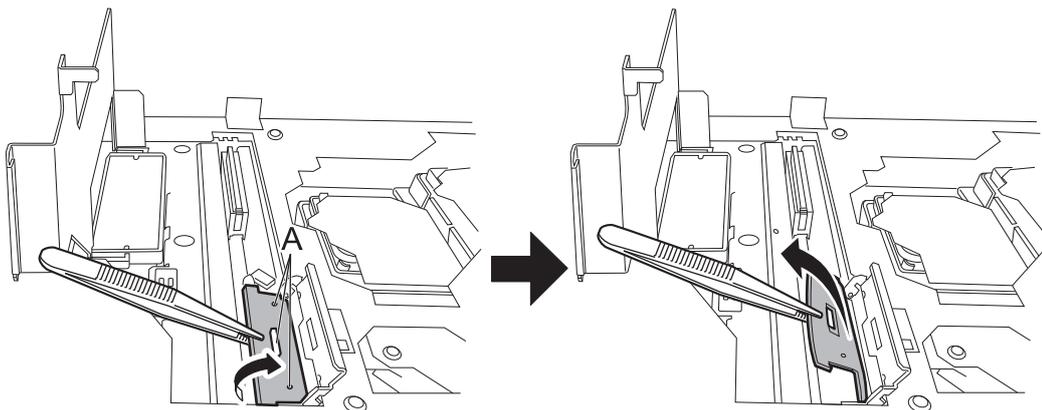


**MEMO**

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

-  또는  를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, **[Finish All]**을 터치하십시오.

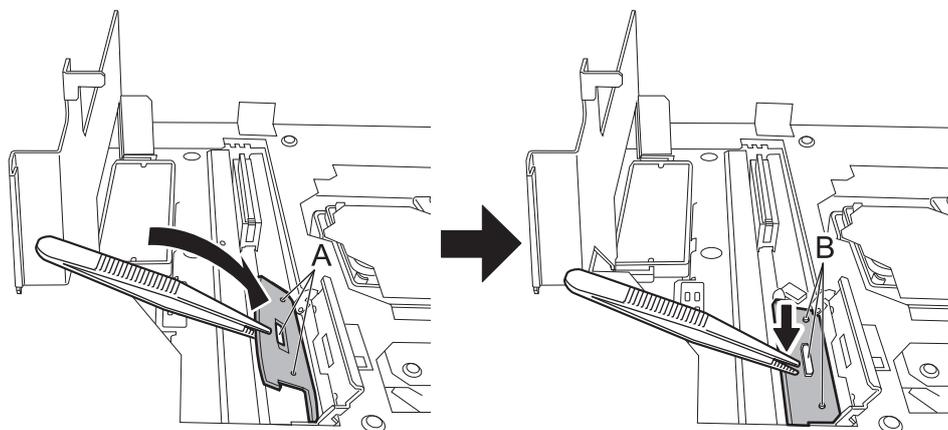
(2) 위치 결정에서 사용된 돌출부(A)에서 와이퍼 클리너를 제거한 후 클리너를 위로 당겨 빼냅니다.



(3) 제거한 와이퍼 클리너를 폐기합니다.

(4) 새 와이퍼 클리너를 장착합니다.

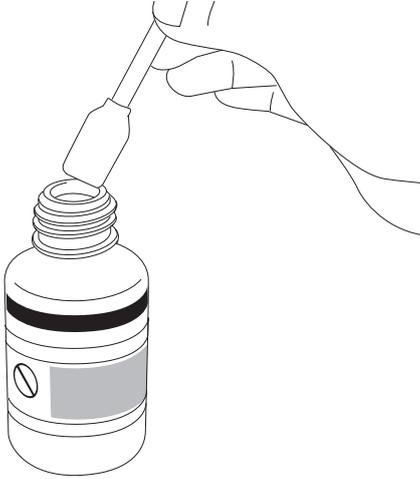
구멍(A)이 돌출부(B)와 일치하도록 와이퍼 클리너를 삽입합니다. 와이퍼 클리너는 앞면과 뒷면이 정해져 있지 않기 때문에 어느 방향으로나 장착이 가능합니다.



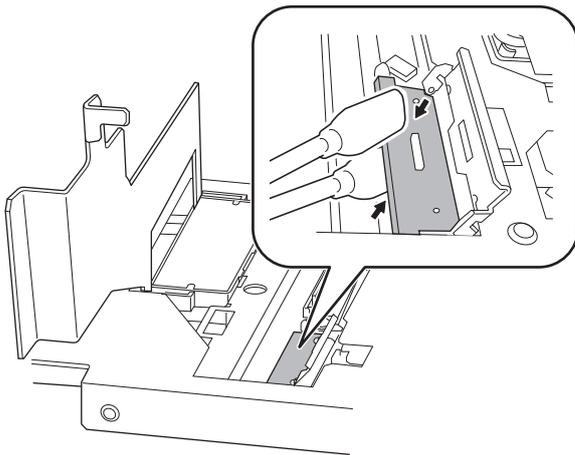
11. 새 클리닝 스틱에 클리닝 액을 적십니다.

MEMO

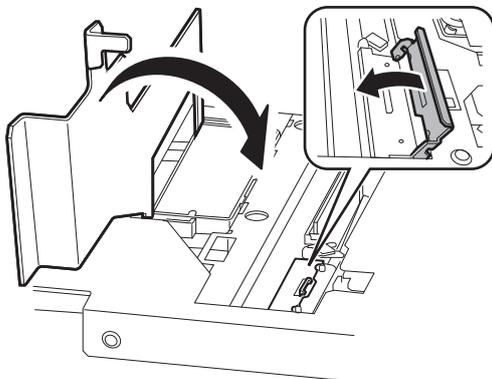
1. 반드시 포함된 클리닝 스틱 중 하나를 사용하십시오.
2. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 사용하지 마십시오.
3. 이전에 사용한 클리닝 스틱을 클리닝 액에 넣지 마십시오.



12. 클리닝 스틱을 와이퍼 클리너의 위쪽과 아래쪽 표면에 대고 클리닝 액을 바릅니다.



13. 와이퍼 클리너 커버와 플러싱 커버를 닫으십시오.  
플러싱 커버를 단단히 눌러서 잠금이 되도록 닫으십시오.



14. 와이퍼 교체가 완료되면, [Finish All]을 터치하십시오.

15. [Close the cover.]가 표시되면, 우측 커버를 닫으십시오.  
우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

16.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 프린트 헤드 캡 교체

프린트 헤드 캡(두 위치)은 프린트 헤드의 노즐 면을 밀봉하여 이 표면이 건조되는 것을 방지하고, 먼지가 달라붙는 것을 막아줍니다.

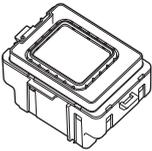
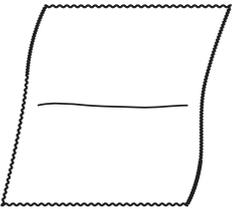
**[The time for cap replacement has arrived.]** 메시지가 표시되면 교체가 필요합니다.

프린트 헤드 캡 구매에 대한 정보는 정식 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트(<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

### ⚠ 경고

**반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.**

기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목		
		
프린트 헤드 캡 (2)	천(보풀이 없는)	클리닝 스틱

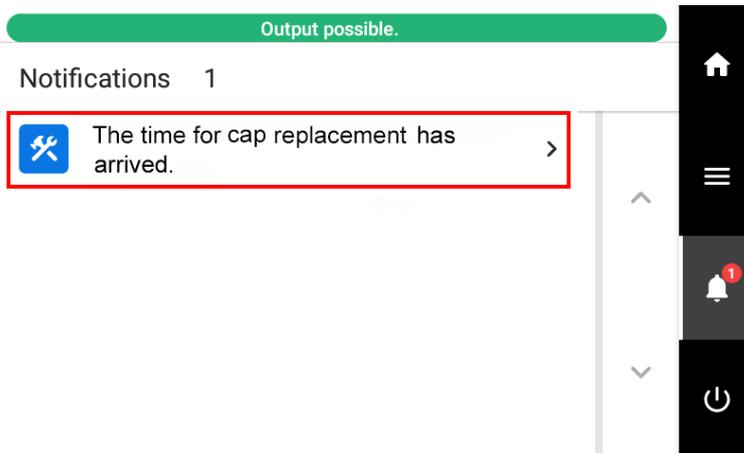
### 절차

1. **[The time for cap replacement has arrived.]** 메시지가 표시되면, **[OK]**를 터치하십시오.

2. 모든 미디어를 제거합니다.

3.  을 터치하여 메시지를 표시합니다.

4. **[The time for cap replacement has arrived.]**를 터치합니다.

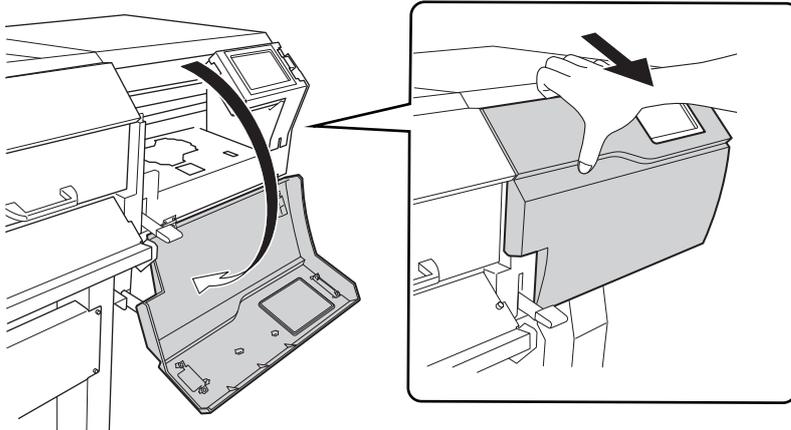


**[Cap Replacement]** 화면이 표시됩니다.

5. **[Execute]**를 터치합니다.

프린트 헤드 캐리지가 프린트 헤드 캡을 교체할 수 있는 위치로 이동합니다.

6. [Open the right cover.]가 표시되면, 우측 커버를 엽니다.

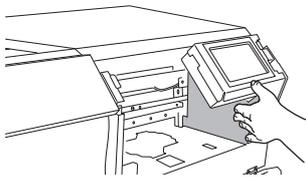


**MEMO**

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

- < > 또는 > 를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, [Finish All]을 터치하십시오.

7. 그림에 표시된 위치를 터치하여 정전기를 방전시킵니다.

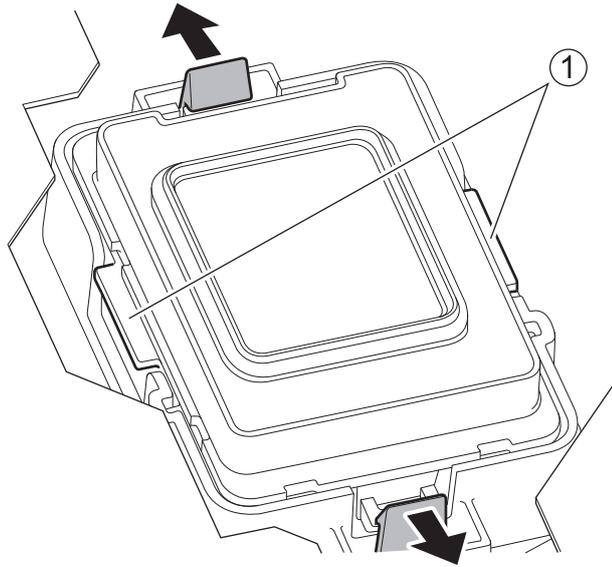


8. 프린트 헤드 캡을 교체하십시오.

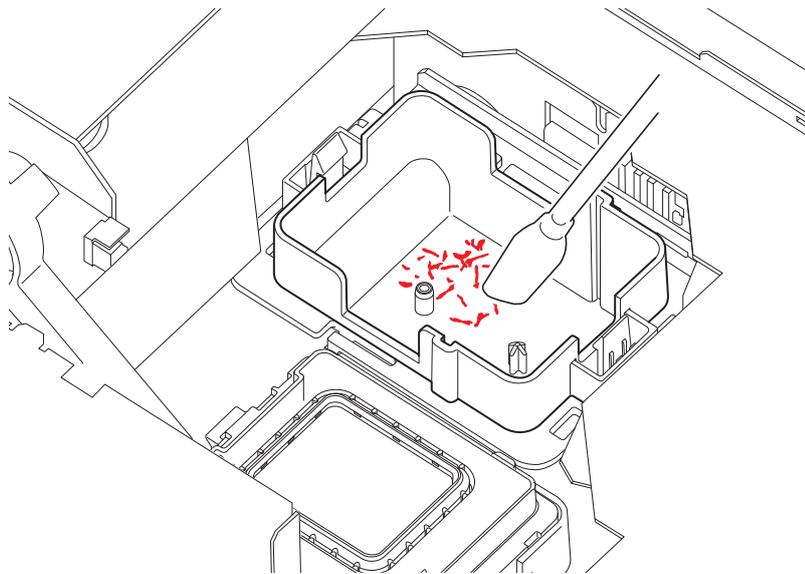
- (1) 프린트 헤드 캡의 돌출부 (①)를 잡고, 두 개의 걸쇠를 부드럽게 당기면서 풀어 프린트 헤드 캡을 제거하십시오.

**IMPORTANT**

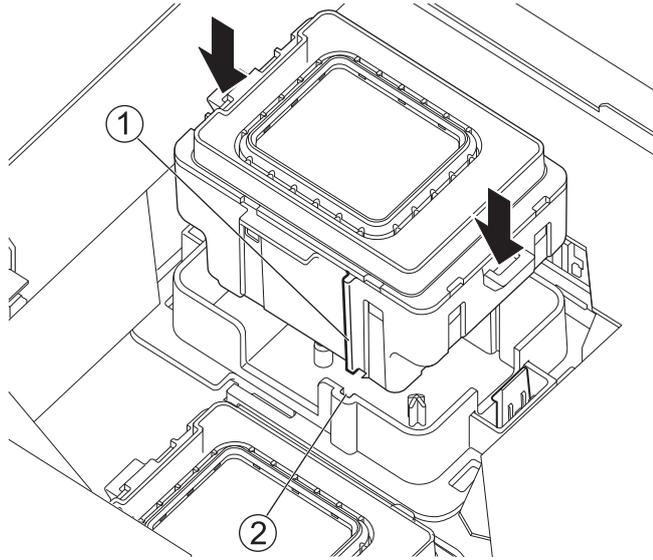
제거한 프린트 헤드 캡에서 잉크가 떨어질 수 있습니다. 이 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.  
잉크가 손, 기기 또는 바닥에 묻지 않도록 하려면 제거한 프린트 헤드 캡의 바닥면을 종이 타월 등으로 닦으십시오.



- (2) 제거한 프린트 헤드 캡을 폐기합니다.
- (3) 클리닝 스틱이나 천을 사용하여 프린트 헤드 캡 케이스와 그 주변의 먼지와 잉크를 닦아냅니다.



- (4) 새 프린트 헤드 캡(①)의 돌출부를 슬롯(②)에 맞춘 다음 딸깍 소리가 날 때까지 새 캡을 밀어 넣습니다. 캡을 살짝 위로 당겨서 분리되지 않았는지 확인하십시오.



(5) 나머지 프린트 헤드 캡을 교체하려면 (1)~(4)단계를 반복합니다.

9. 프린트 헤드 캡 교체가 완료되면, [Finish All]을 터치하십시오.
10. [Close the cover.]가 표시되면, 우측 커버를 닫으십시오.  
우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
11.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

## 플러싱 스펀지 교체

플러싱 스펀지는 방전된 잉크나 클리닝 액을 흡수하여 프린트 헤드의 막힘을 방지합니다.  
**[The time for flushing sponge replacement has arrived.]** 메시지가 표시되면 교체가 필요합니다.

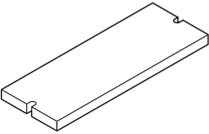
### IMPORTANT

메시지가 표시된 후 플러싱 스펀지를 교체하지 않으면, 플러싱 스펀지가 잉크나 클리닝 액을 충분히 흡수하지 못하여 넘침이 발생할 수 있습니다.

플러싱 스펀지 구입에 대한 자세한 내용은 공인 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트 (<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

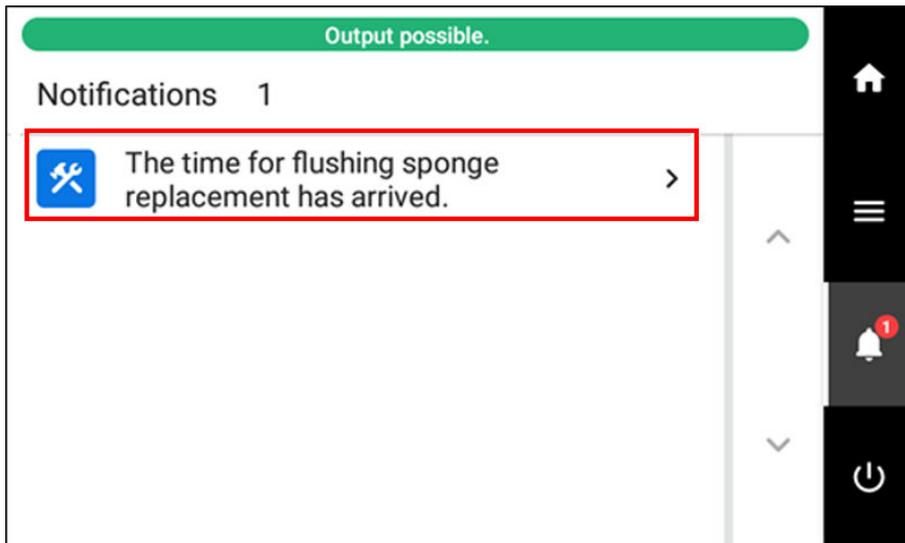
### ⚠ 경고

**반드시 지침에 따라 작업을 수행하고, 지침에 명시되지 않은 부분은 절대로 만지지 마십시오.**  
 기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

필요 항목			
			
플러싱 스펀지	핀셋	스포이드	클리닝 액

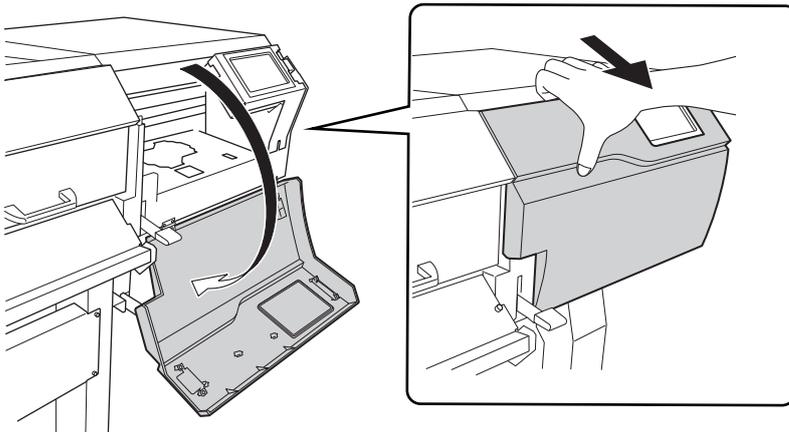
### 절차

1. **[The time for flushing sponge replacement has arrived.]** 메시지가 표시되면, **[OK]**를 터치하십시오.
2. 모든 미디어를 제거 합니다.
3.  을 터치하여 메시지를 표시합니다.
4. **[The time for flushing sponge replacement has arrived.]**를 터치합니다.

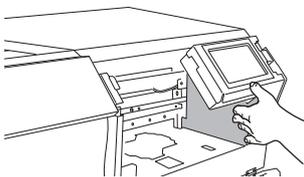


[Flushing Sponge Replacement] 화면이 표시됩니다.

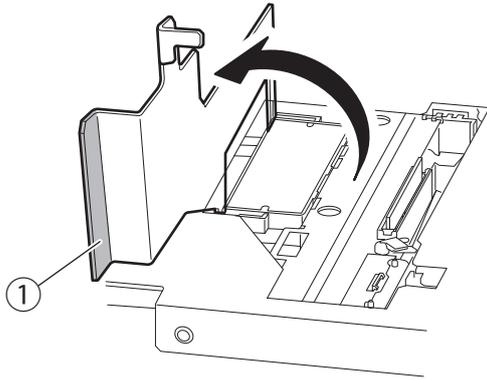
5. [Execute]를 터치합니다.  
서브 캐리지가 플러싱 스펀지 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
6. [Open the right cover.]가 표시되면, 우측 커버를 엽니다.



7. 그림에 표시된 위치를 터치하면 정전기가 방전됩니다.



8. [Finish All]을 터치합니다.
9. [Open the flushing cover.]가 표시되면, ①로 표시된 부분을 잡고 플러싱 커버를 엽니다.



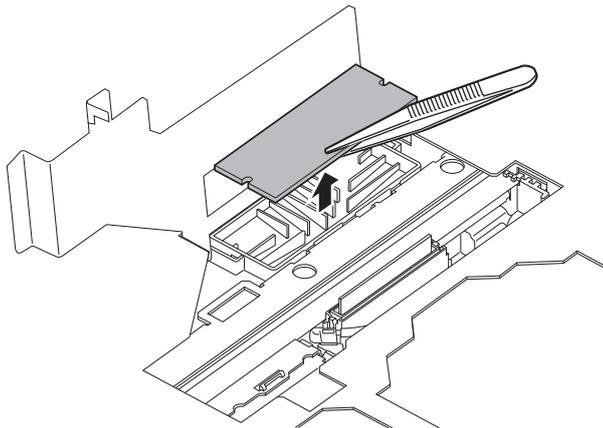
MEMO

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

- < 또는 > 를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, **[Finish All]**을 터치하십시오.

10. 플러싱 스펀지를 교체합니다.

(1) 핀셋을 사용하여 오래된 플러싱 스펀지를 제거합니다.

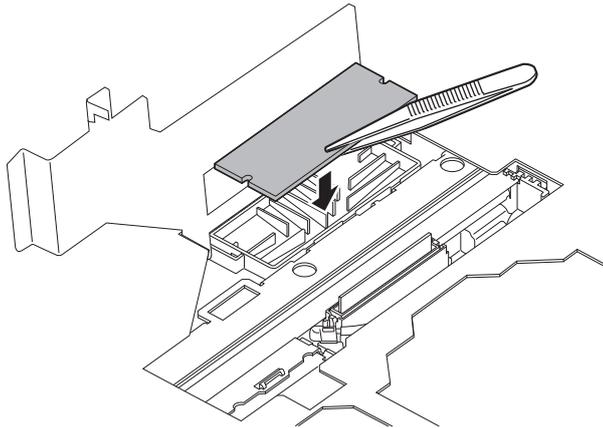


(2) 제거한 플러싱 스펀지를 폐기합니다.

(3) 핀셋을 사용하여 새 플러싱 스펀지를 장착합니다.

IMPORTANT

플러싱 스펀지는 앞면과 뒷면이 지정되어 있지 않기 때문에 어느 방향으로든 장착할 수 있습니다.



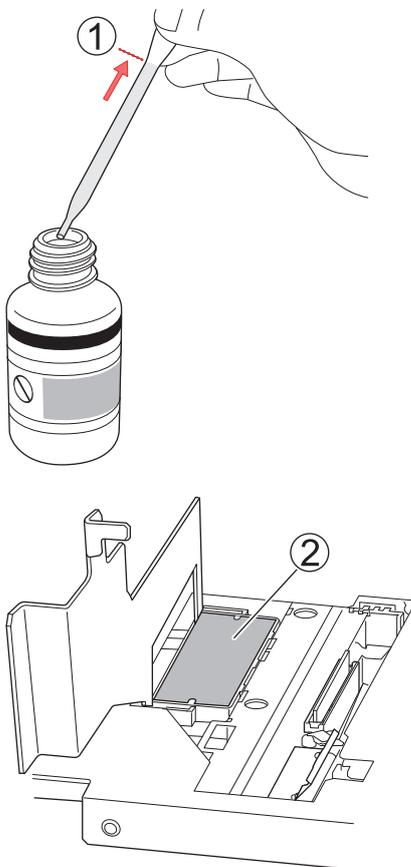
**11. 스포이드로 클리닝 액을 흡입한 후, 다음 그림에 표시된 위치에 이 클리닝 액을 떨어뜨립니다.**

제공된 스포이드를 사용하십시오.

스포이드를 꼭 눌러 클리닝 액을 흡입하면 ① 스포이드에 충분한 클리닝 액이 채워집니다. 각 위치에 흡입된 클리닝 액을 모두 사용하십시오. 이 과정에서 클리닝 액을 한 곳에 떨어뜨립니다. 클리닝 액을 플러싱 스펀지 표면 ②에 떨어뜨립니다.

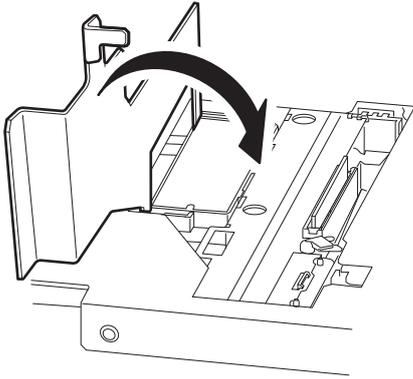
**IMPORTANT**

이 위치에 클리닝 액이 부족하면 인쇄 품질이 저하될 수 있습니다.



**12. 플러싱 스펀지 교체가 완료되면, [Finish All]을 터치하십시오.**

13. [Close the cover.]가 표시되면, 플래싱 커버를 닫으십시오.



14. 우측 커버를 닫으십시오.  
우측 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.

15.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 시트컷 나이프 교체

## 시트컷 나이프 교체

시트컷 나이프가 무뎠다면, 제공된 교체 용 나이프로 교체하십시오.

### ⚠ 주의

**반드시 지시에 따라 조작하고 지시에 명시되지 않은 부분은 만지지 마십시오.**

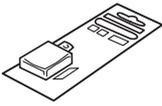
기기가 갑자기 움직이면 부상을 입을 수 있습니다.

### ⚠ 주의

**시트컷 나이프의 끝을 만지지 마십시오.**

부상을 입을 수 있습니다.

#### 필요 항목



교체용 시트컷 나이프

## 절차

1. 모든 미디어를 제거 합니다.
2.  를 터치합니다.
3. [Maintenance]>[Separating Knife Replacement]를 터치합니다.  
[Separating Knife Replacement] 화면이 표시됩니다.
4. [Execute]를 터치합니다.  
서브 캐리지가 시트컷 나이프 교체가 가능한 위치로 이동합니다.
5. [Open the front cover.]가 표시되면, 전면 커버를 엽니다.

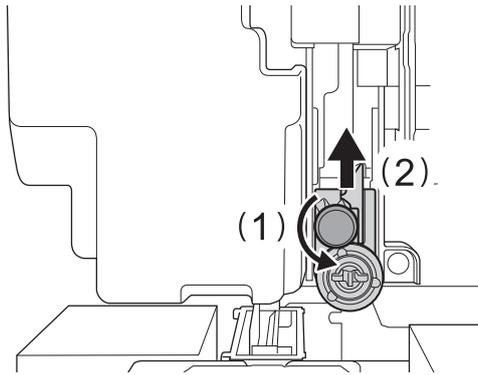
### MEMO

제어 패널에 절차가 표시됩니다.

-  또는  를 터치하여 절차를 확인하십시오.
- 지침을 보지 않고 작업을 완료한 경우, [Finish All]을 터치하십시오.

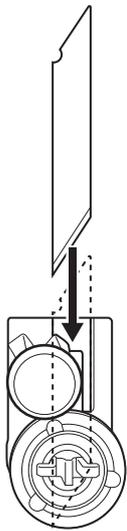
6. 시트컷 나이프를 제거하십시오.
  - (1) 나사를 풀어 나사가 빠져나오도록 하십시오.
  - (2) 나사 부분을 잡고, 화살표 방향으로 천천히 당기십시오.

이 때 몸쪽으로 당기지 마십시오.

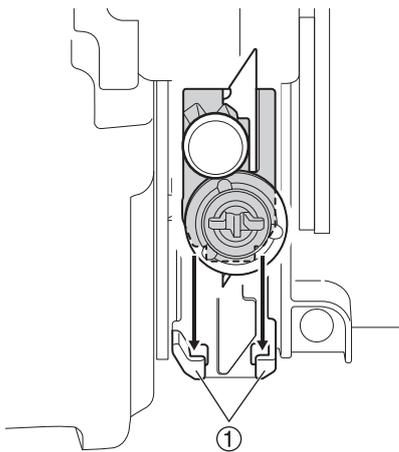


**7. 새 나이프를 장착하십시오.**

나이프를 슬라이드하여 홈에 맞추십시오.

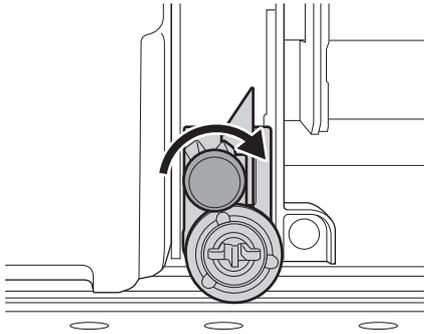


**8. 시트컷 나이프 홀더를 ①로 표시된 홈에 천천히 삽입하십시오.**



**9. 나사를 조이십시오.**

이때 나이프가 제 위치에서 벗어나지 않도록 주의하십시오.



MEMO

나사를 너무 세게 조이지 마십시오.

10. 시트컷 나이프 교체가 완료되면, [Finish All]을 터치하십시오.
11. [Close the cover.]가 표시되면, 전면 커버를 닫으십시오.  
전면 커버를 닫으면 원래 화면으로 돌아갑니다.
12.  을 터치하여 원래 화면으로 돌아갑니다.

# 소모품 및 제품 문의

## 직접 구매 및 교체 가능한 항목

다음 소모품 또는 제품을 구매하려면 정식 대리점에 문의하거나 당사 웹사이트(<https://global.rolanddg.com/ko/>)를 방문하십시오.

항목	관련된 페이지
와이퍼	<a href="#">P. 232 와이퍼 교체</a>
와이퍼 클리너	<a href="#">P. 237 와이퍼 클리너 교체</a>
프린트 헤드 캡	<a href="#">P. 242 프린트 헤드 캡 교체</a>
플러싱 스펀지	<a href="#">P. 246 플러싱 스펀지 교체</a>
클리닝 스틱	<a href="#">P. 197 수동 헤드 클리닝 방법</a>
클리닝 액	
스포이드	
시트컷 나이프	<a href="#">P. 251 시트컷 나이프 교체</a>

## 교체 전 문의가 필요한 항목

다음 소모성 부품을 교체하는 경우 공인 대리점에 문의하십시오.

항목	관련된 페이지
프린트 헤드	<a href="#">P. 196 프린트 헤드 주변 청소</a>

# 문제 해결 방법

# 출력 품질 문제

인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우 .....	257
프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요? .....	257
프린트 헤드 높이가 적절한가요? .....	257
<b>[Feed Correction]</b> 을 수행하십니까? .....	257
<b>[Media Gap Adjustment]</b> (잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하십니까? .....	257
프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까? .....	258
미디어 히팅 시스템의 온도가 적절합니까? .....	258
실내 온도가 너무 낮지 않습니까? .....	258
인쇄 모드는 적절합니까? .....	258
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까? .....	258
<b>[Media Settings]</b> 이 적절합니까? .....	258
인쇄 시 미디어가 오염되는 경우 .....	259
프린트 헤드가 미디어와 접촉하고 있습니까? .....	259
프린트 헤드가 오염되어 있습니까? .....	259
핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 오염되어 있습니까? .....	259
색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우 .....	260
잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었습니까? .....	260
미디어에 주름이 있습니까? .....	260
인쇄 도중 일시 정지되었습니까? .....	260
프린터가 수평이고 안정된 위치에 설치되어 있습니까? .....	260
미디어가 올바르게 장착되어 있습니까? .....	260
작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까? .....	261
<b>[Media Settings]</b> 이 적절합니까? .....	261

# 인쇄 결과가 거칠거나 가로 줄무늬가 나타나는 경우

## 프린트 헤드에서 노즐 막힘이 발생 하나요?

인쇄 테스트를 수행하여 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하지 않는지 확인하십시오. 노즐 막힘 또는 노즐 변형이 발생하는 경우, 헤드 클리닝을 수행하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 192 인쇄 테스트 수행](#)
- [P. 213 일반 헤드 클리닝 방법](#)
- [P. 215 일반 헤드 클리닝으로 효과가 없는 경우](#)

## 프린트 헤드 높이가 적절한가요?

[Print Head Height] 메뉴 항목이 [High]로 설정된 경우, [Low]로 설정했을 때보다 인쇄가 거칠게 나타납니다. 두꺼운 미디어를 사용할 때처럼 설정 변경이 필요한 경우를 제외하고는 이 항목을 [Low]로 설정한 상태를 유지하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 121 프린트 헤드 높이 변경](#)

## [Feed Correction]을 수행하십니까?

미디어의 피딩량에 큰 정렬 불량이 발생하면 인쇄가 거칠게 보이거나 가로 밴딩이 생길 수 있습니다. 사용 중인 미디어 유형에 맞게 RIP 소프트웨어에서 설정을 하거나, 프린터에서 보정 설정을 수행하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 115 필요한 보정을 자동으로 수행](#)
- [P. 116 수동 보정: 가로 밴딩 줄이기\(FEED 보정\)](#)

## [Media Gap Adjustment](잉크 랜딩 위치 보정)을 수행하십니까?

미디어의 두께에 따라 최적의 보정 값은 달라집니다. 미디어에 적합한 보정 값을 설정하십시오. [Simple Correction (Auto)]를 사용한 보정으로 인쇄 품질이 향상되지 않아 추가 보정이 필요한 경우에는, [Detailed Correction (Manual)]을 사용하여 보정을 수행하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 115 필요한 보정을 자동으로 수행](#)
- [P. 119 수동 보정: 잉크 랜딩 위치의 오정렬 보정\(Media Gap 보정\)](#)

## 프린터가 평평하고 안정적인 위치에 설치되어 있습니까?

기기를 기울어지거나 흔들림 또는 진동이 발생할 수 있는 장소에는 절대 설치하지 마십시오. 또한 프린트 헤드가 공기 흐름(에어컨, 선풍기 등)에 직접 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요소는 노즐 막힘이나 인쇄 품질 저하로 이어질 수 있습니다.

## 미디어 히팅 시스템의 온도가 적절합니까?

잉크가 뭉치거나 번지는 경우, 미디어 히터 시스템의 온도를 올리십시오. 단, 온도가 너무 높으면 미디어가 손상되거나 주름이 생길 수 있으므로 주의하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 131 프린트 히터 온도 설정](#)
- [P. 133 드라이어 온도 설정](#)

## 실내 온도가 너무 낮지 않습니까?

주변 온도가 **20 °C (68 °F)** 이하일 경우, 미디어 히터 시스템이 충분히 가열되지 않을 수 있습니다. 또한, 미디어 히터 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 심하게 차가운 상태라면 충분한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄 전에 미디어를 실온으로 되돌린 후 사용하십시오.

## 인쇄 모드는 적절합니까?

선명한 인쇄가 어려운 경우, 더 높은 품질의 인쇄 모드를 사용해 보십시오. 사용하는 미디어에 따라 고품질 인쇄 모드에서 번짐이 발생할 수 있으며, **RIP** 소프트웨어의 설정(예: 컬러 프로파일 선택)에 따라 결과가 크게 달라질 수 있습니다. 사용하는 미디어에 적합한 설정을 선택하십시오.

## 미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어가 올바르게 장착되지 않았거나 미디어 공급이 원활하지 않으면 인쇄 품질에 악영향을 줄 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## [Media Settings]이 적절합니까?

미디어 종류에 적합하지 않은 설정이 되어 있으면 인쇄 품질에 악영향을 줄 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 158 미디어 설정 변경](#)

# 인쇄 시 미디어가 오염되는 경우

## 프린트 헤드가 미디어와 접촉하고 있습니까?

프린트 헤드의 높이가 너무 낮을 수 있습니다. 또한, 미디어가 올바르게 장착되지 않거나 **Setup**되지 않으면 미디어가 주름지거나 풀려서 프린트 헤드와 접촉할 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 121 프린트 헤드 높이 변경](#)
- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 프린트 헤드가 오염되어 있습니까?

다음은 인쇄 중 미디어에 잉크가 떨어지는 원인이 될 수 있습니다.

- 헤드 주변에 섬유 먼지(보풀)가 쌓임
- 미디어와의 마찰로 헤드에 잉크가 전이됨

이런 경우, 수동 헤드 클리닝을 수행하십시오. 주기적인 헤드 클리닝을 권장합니다.

- 습도가 너무 낮은 경우  
기기는 **35 %**에서 **80 % RH**(결로 없을 것) 환경에서 사용하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 196 프린트 헤드 주변 청소](#)

## 핀치 롤러 또는 미디어 클램프가 오염되어 있습니까?

주기적으로 청소하십시오.

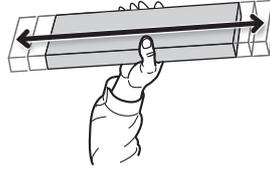
### 관련된 링크

- [P. 193 기기 청소](#)

# 색상이 불안정하거나 고르지 않은 경우

## 잉크 카트리지를 설치하기 전에 흔들었습니까?

새 잉크 카트리지를 설치하기 전에 부드럽게 흔들어 주십시오.



### 관련된 링크

- [P. 104 잉크 카트리지 교체](#)

## 미디어에 주름이 있습니까?

미디어가 주름지거나 플래튼에서 풀리면 색상이 고르지 않거나 인쇄 품질에 문제가 생길 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 인쇄 도중 일시 정지되었습니까?

인쇄가 일시 중지되면 재개 시 이음새 부분의 색상이 변경될 수 있습니다. 인쇄를 일시 중지하는 것을 피하십시오. 긴 시간 동안 인쇄를 진행하기 전에 잉크 잔여량을 확인하십시오. 또한 컴퓨터에서 데이터 전송이 충분히 빠르지 않으면 인쇄가 일시 중지될 수 있습니다. 인쇄가 진행되는 동안 컴퓨터에서 다른 작업을 수행하지 않는 것을 권장합니다.

## 프린터가 수평이고 안정된 위치에 설치되어 있습니까?

기기를 기울어진 곳이나 흔들리거나 진동이 발생할 수 있는 곳에 설치하지 마십시오. 또한, 프린트 헤드가 이동하는 공기(에어컨, 선풍기 등)에 노출되지 않도록 하십시오. 이러한 요소들은 노즐 막힘이나 인쇄 품질 저하를 초래할 수 있습니다.

## 미디어가 올바르게 장착되어 있습니까?

미디어가 올바르게 장착되지 않았거나 미디어 피드가 원활하지 않으면 인쇄에 영향을 미칠 수 있습니다. 미디어를 올바르게 장착하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 작동 매개변수가 적절한 값으로 설정되어 있습니까?

[Printing Movement Range]와 [Cleaning during Printing] 설정에 따라 색상이 고르지 않게 나타날 수 있습니다. 설정이 변경된 경우, 기본값으로 복원해 보십시오.

### 관련된 링크

- [P. 165 좁은 폭 미디어의 출력 속도 향상](#)
- [P. 126 미디어 오염, 노즐 막힘 및 노즐 변형 방지](#)

## [Media Settings]이 적절합니까?

설정이 사용 중인 미디어 유형에 적합하지 않으면 인쇄에 악영향을 미칠 수 있습니다. 사용 중인 미디어에 최적화된 설정을 선택하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 158 미디어 설정 변경](#)

# 미디어 피드 문제

---

미디어 주름 또는 수축 .....	263
미디어가 올바르게 장착되고 <b>Setup</b> 되었습니까? .....	263
장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까? .....	263
미디어 클램프가 장착되어 있습니까? .....	263
프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착했습니까? .....	263
실내 온도가 너무 낮지 않습니까? .....	263
실내 습도가 너무 높지 않습니까? .....	263
미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까? .....	263
미디어 피드가 똑바르지 않은 경우 .....	264
미디어가 올바르게 장착되고 <b>Setup</b> 되었습니까? .....	264
미디어 피드가 원활하지 않은 경우 .....	265
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까? .....	265
미디어가 너무 두껍습니까? .....	265
그리트 롤러가 오염되어 있습니까? .....	265
미디어 잼이 발생하는 경우 .....	266
오류 메시지가 표시되어 있습니까? .....	266
미디어가 휘었거나 주름이 있습니까? .....	266
프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까? .....	266
그리트 롤러가 오염되어 있습니까? .....	266
미디어 클램프가 장착되어 있습니까? .....	266
미디어가 올바르게 장착되고 <b>Setup</b> 되었습니까? .....	266
미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까? .....	267
미디어가 너무 두껍습니까? .....	267

# 미디어 주름 또는 수축

## 미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 텐션이 가해지면 피드가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 장착된 미디어를 장시간 그대로 두었습니까?

장시간 같은 곳이 가열되면 미디어가 변형 될 수 있습니다. 인쇄가 끝나면 서버 전원을 끄고 미디어를 제거합니다.

## 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 하기 전 미디어 클램프를 설치해야 합니다.

## 프린트 히터와 드라이어가 뜨거운 상태에서 미디어를 장착했습니까?

프린트 히터와 드라이어가 예열된 후 미디어를 장착하면 미디어 온도가 갑자기 상승하여 인쇄 중에 구겨질 수 있습니다.

미디어를 장착하기 전에 서버 전원을 끄고 플래튼과 에이프런을 식히십시오.

### 관련된 링크

- [P. 129 잉크 건조 방법 조정](#)

## 실내 온도가 너무 낮지 않습니까?

주변 온도가 **20 °C (68 °F)** 미만일 경우 미디어 히팅 시스템이 충분히 예열되지 않을 수 있습니다. 또한, 미디어 히팅 시스템이 설정 온도에 도달하더라도 미디어가 완전히 차가운 상태라면 충분한 효과가 나타나지 않을 수 있습니다. 인쇄 전에 미디어를 실온에 두어 온도를 맞추십시오.

## 실내 습도가 너무 높지 않습니까?

습도가 **35~80 %RH** (결로 없을 것)의 환경에서 기기를 사용하십시오.

## 미디어가 평평하지 못하게 늘어났습니까?

늘어난 미디어를 사용하면 구겨져 나올 수 있습니다.

# 미디어 피드가 똑바르지 않은 경우

## 미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 텐션이 가해지면 피드가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

# 미디어 피드가 원활하지 않은 경우

## 미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어딘가에 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 되는 경우에도 출력에 영향을 줄 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 미디어가 너무 두껍습니까?

너무 두꺼운 미디어는 공급이 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 굽혀 오작동을 일으킬 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

## 그리트 롤러가 오염되어 있습니까?

그리트 롤러에 미디어 스크랩과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 193 기기 청소](#)

# 미디어 잼이 발생하는 경우

## 오류 메시지가 표시되어 있습니까?

미디어 잼으로 인해 오류 메시지가 표시되면 즉시 문제를 해결하십시오. 그렇지 않으면 프린트 헤드가 손상될 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 282 \[Motor Error\]](#)

## 미디어가 휘었거나 주름이 있습니까?

많은 요인이 뒤틀림이나 주름을 유발할 수 있습니다. 다음을 참조하여 문제를 해결하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 263 미디어 주름 또는 수축](#)

## 프린트 헤드의 높이가 너무 낮게 설정되어 있습니까?

미디어 잼이 발생하면 헤드 높이를 "HIGH"로 설정하십시오. 미디어는 불가피하게 약간 휘거나 구겨질 수 있으므로 이를 고려하여 프린트 헤드의 높이를 조정하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 121 프린트 헤드 높이 변경](#)

## 그리트 롤러가 오염되어 있습니까?

그리트 롤러에 미디어 스크랩과 같은 이물질이 쌓이지 않았는지 확인하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 193 기기 청소](#)

## 미디어 클램프가 장착되어 있습니까?

인쇄를 수행할 때 미디어 클램프를 설치해야 합니다.

## 미디어가 올바르게 장착되고 Setup 되었습니까?

미디어가 직선이 아니거나 좌우로 고르지 않게 텐션이 가해지면 피드가 원활하지 않습니다. 미디어를 다시 장착합니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 미디어의 이동 경로상에서 무언가와 접촉하고 있습니까?

미디어가 다른 어딘가에 닿지 않도록 하십시오. 이는 피드가 매끄럽게 되는 경우에도 출력에 영향을 줄 수 있습니다.

### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

## 미디어가 너무 두껍습니까?

너무 두꺼운 미디어는 피드가 불안정할 뿐만 아니라 프린트 헤드가 긁혀 오작동을 일으킬 수 있습니다. 그러한 미디어는 절대 사용하지 마십시오.

# 기기 문제

---

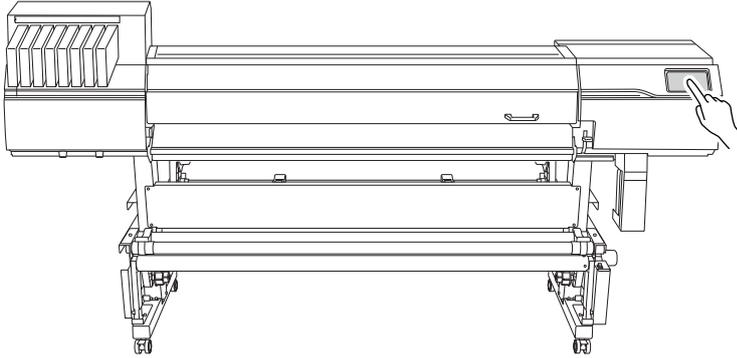
프린트 헤드가 움직이지 않는 경우 .....	269
먼저 해야 할 일 .....	269
프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우 .....	269
프린터가 작동되지 않는 경우 .....	271
전원이 켜져 있습니까? .....	271
<b>[Output possible.]</b> 이 표시됩니까? .....	271
열려있는 커버가 있습니까? .....	271
화면에 메시지가 표시됩니까? .....	271
케이블이 연결되어 있습니까? .....	271
<b>LAN</b> 라우팅이 적절합니까? .....	272
LAN 설정이 올바릅니까? .....	272
<b>RIP</b> 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까? .....	272
<b>[Ink Cartridge Error]</b> 가 표시되고 있습니까? .....	272
미디어 시트컷을 하지 못하는 경우 .....	274
시트컷 나이프가 장착되어 있습니까? .....	274

# 프린트 헤드가 움직이지 않는 경우

프린트 헤드 캐리지가 플래튼 위에서 멈추면 헤드가 마르지 않도록 즉시 조치를 취하십시오.

## 먼저 해야 할 일

서브 전원을 껐다가 다시 켜십시오. 미디어 잼이 발생한 경우 미디어도 제거하십시오.  
프린트 헤드가 홈 위치(오른쪽 커버 내부)로 이동하면 작업이 성공적으로 종료되었음을 의미합니다.



### 프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

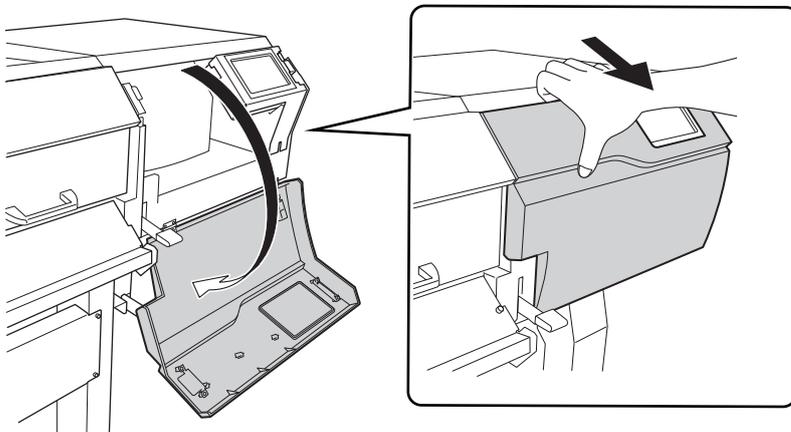
서브 전원을 끈 다음 메인 전원을 껐다가 다시 메인 전원을 켜고 서브 전원을 켭니다.

## 프린트 헤드가 여전히 움직이지 않는 경우

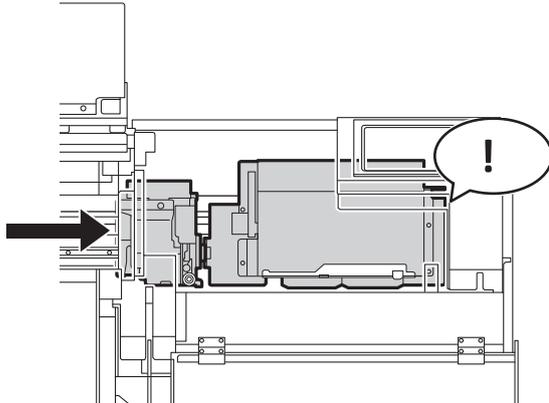
그래도 헤드가 움직이지 않으면 다음 비상 대응 조치를 취한 후 공인 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하십시오.

### 절차

1. 서브 전원을 끄고 메인 전원을 끕니다. 그런 다음 전면 커버를 엽니다.
2. 우측 커버를 엽니다.



3. 프린트 헤드 캐리지를 손으로 잡고 홈 위치로 부드럽게 이동합니다.  
딸깍 소리가 나는 곳에서 멈추면 프린트 헤드 캐리지가 제자리에 고정됩니다.



4. 프린트 헤드 캐리지가 좌측으로 움직이지 않도록 우측에서 부드럽게 압력을 가합니다.  
프린트 헤드 캐리지가 좌측으로 이동하면 좌측에서 압력을 가하여 천천히 다시 이동하고 제자리에 고정되었는지 확인합니다.

# 프린터가 작동되지 않는 경우

## 전원이 켜져 있습니까?

프린터의 메인 전원을 켜고 서브 전원 스위치를 눌러 서브 전원 스위치가 켜졌는지 확인합니다.

### 관련된 링크

- [P. 26 전원 켜기](#)

## [Output possible.]이 표시됩니까?

제어 패널 상단에 [Output possible.]이 표시되지 않으면 출력이 수행되지 않습니다. 미디어를 장착하고 로딩 레버를 내린 후  [Setup]을 터치하십시오. 화면의 지시에 따라 미디어 **Setup**을 완료하십시오. 또한, 일부 설정 메뉴 항목에서는 컴퓨터에서 데이터를 전송해도 출력이 시작되지 않습니다. 출력이 가능한 메뉴 항목으로 돌아가거나  을 터치하여 홈 화면으로 돌아가면 출력이 시작됩니다.

### 관련된 링크

- [P. 111 출력 시작](#)

## 열려있는 커버가 있습니까?

전면, 좌 우 커버를 닫습니다.

## 화면에 메시지가 표시됩니까?

지시에 따라 조치를 취하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 276 메시지](#)
- [P. 280 오류 메시지](#)

## 케이블이 연결되어 있습니까?

케이블을 단단히 연결하십시오.  
케이블 연결에 대한 자세한 내용은 "[설치 설명서](#)"를 참조하십시오.

### 관련된 링크

- [설치 설명서](#)

## LAN 라우팅이 적절합니까?

네트워크 라우팅이 적절한지 확인하십시오. 컴퓨터와 기기를 동일한 허브에 연결하거나 케이블을 사용하여 직접 연결해 보세요. 이렇게 하여 출력이 되는 경우 네트워크 자체에 문제가 있을 수 있음을 의미합니다.

## LAN 설정이 올바릅니까?

케이블 연결이 안전하며 네트워크 자체에서 문제가 발견되지 않으면 IP 주소 및 기타 설정이 적절한지 확인하십시오. 기기와 컴퓨터의 설정이 모두 적절해야 합니다. 설정을 다시 실행하여 IP 주소가 네트워크의 다른 장치에 대한 IP 주소와 충돌하지 않는지, RIP 소프트웨어의 포트 설정이 시스템에 설정된 IP 주소를 지정하는지, 설정에 입력 오류가 없는지, 기타 문제가 있는지 확인합니다.

LAN 설정에 대한 자세한 내용은 "**설치 설명서**"를 참조하십시오.

### 관련된 링크

- [P. 178 프린터 정보 보기](#)
- [설치 설명서](#)

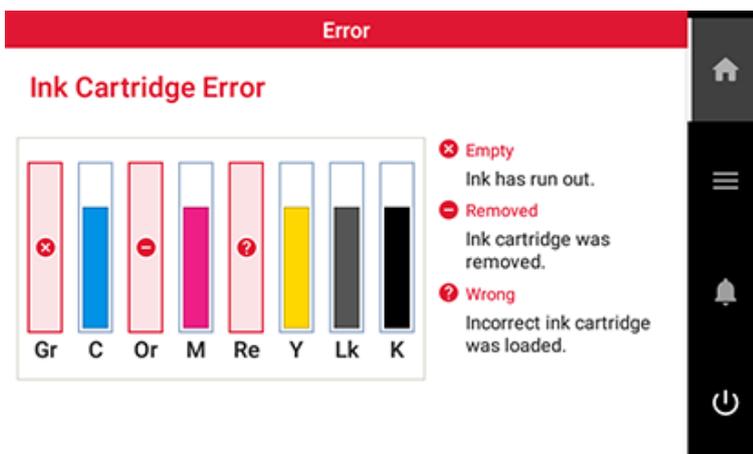
## RIP 소프트웨어가 비정상적으로 종료되었습니까?

RIP 소프트웨어가 올바르게 실행되고 있는지 확인한 다음 서브 전원 스위치를 껐다가 다시 켜십시오.

### 관련된 링크

- [VersaWorks 도움말](#)

## [Ink Cartridge Error]가 표시되고 있습니까?



그림에 표시된 화면이 나타나면 출력 데이터를 수신할 수 없습니다. 이 오류는 잉크 카트리지를 새 것으로 교체하면 해결됩니다. 기기에 아직 출력되지 않은 데이터가 남아 있는 경우 출력이 재개됩니다. 컴퓨터에 전송되지 않은 데이터가 있는 경우, 해당 데이터를 다시 전송하면 출력이 재개됩니다.

### 잉크가 모두 소모된 경우

빈 잉크 카트리지를 새 것으로 교체하십시오.

**잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우**

잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거하고 올바른 잉크 카트리지를 장착하십시오.

**잉크 카트리지 제거되었거나 제대로 장착되지 않은 경우**

잉크 카트리지를 끝까지 밀어 넣어 단단히 장착하십시오.

**관련된 링크**

- [P. 280 \[Ink Cartridge Error\]](#)
- [P. 104 잉크 카트리지 교체](#)

# 미디어 시트컷을 하지 못하는 경우

## 시트컷 나이프가 장착되어 있습니까?

시트컷 나이프가 설치되어 있지 않으면 미디어를 분리할 수 없습니다.

### 관련된 링크

- [P. 251 시트컷 나이프 교체](#)

# 제어 패널의 메시지

메시지	276
[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]	276
[The time for manual cleaning has arrived.]	276
[Maintenance must be performed. Perform manual cleaning.]	276
[The time for wiper replacement has arrived.]	276
[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]	276
[The time for cap replacement has arrived.]	277
[The time for flushing sponge replacement has arrived.]	277
[Print head protection mode has activated.]	277
[The extended dryer is not connected.]	277
[Operation of the take-up unit stopped.]	277
[Follow the instructions in the figure and correct the error.]	277
[Install the media clamps correctly.]	278
[Media clamps could not be detected.]	278
[The LAN cable is not connected.]	278
[Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve	
[The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]	279
[Turn on the power. Cleaning will start.]	279
오류 메시지	280
[Ink Cartridge Error]	280
[Cover Open Error]	280
[Media End Error]	280
[Pinch Lever Error]	280
[Media Loading Error]	281
[Drain Bottle Error]	281
[Maintenance Cleaning]	281
[Print Head Height Mismatch]	281
[Insufficient Media Width]	282
[Motor Error]	282
[Print Head Dry-out Error]	283
[Low Temperature Error]	283
[High Temperature Error]	283
[Pump Stop Error]	283
[Cleaning Error (Ink Cartridge)]	283
[Take-up Unit Communication Error]	284
[Service Call]	284
[Software error]	284

# 메시지

이 메시지는 기기의 디스플레이에 나타나는 주요 메시지로, 올바른 작동을 유도하는 메시지입니다. 오류를 나타내는 것이 아니며, 메시지에 따라 지침을 따르고 조치를 취하십시오.

## [When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]

이 메시지는 배출된 페 잉크가 페 잉크 통에 일정량 이상 모였을 때 나타납니다.

[When output, cleaning, and other operations are completed, discard the discharged fluid.]

>[Execute]를 터치하여 이 페 잉크를 폐기합니다.

### 관련된 링크

- [P. 210 배출된 페잉크 폐기 메시지가 나타나는 경우](#)

## [The time for manual cleaning has arrived.]

이 메시지는 마지막 수동 헤드 클리닝이 수행된 후 1주일 이상 경과했을 때 나타납니다.

[The time for manual cleaning has arrived.]>[Execute]를 터치하여 수동 헤드 클리닝을 실행합니다.

### 관련된 링크

- [P. 197 수동 헤드 클리닝 방법](#)

## [Maintenance must be performed. Perform manual cleaning.]

이 메시지는 마지막 수동 헤드 클리닝이 수행된 후 2주 이상 경과했을 때 나타납니다.

헤드 클리닝을 수행하지 않으면 미디어 Setup이나 수동 헤드 클리닝 외의 다른 청소 작업을 수행할 수 없습니다.

[Maintenance must be performed. Perform manual cleaning.]>[Execute]를 터치하여 수동 헤드 클리닝을 실행합니다.

### 관련된 링크

- [P. 197 수동 헤드 클리닝 방법](#)

## [The time for wiper replacement has arrived.]

와이퍼 교체 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper replacement has arrived.]>[Execute]를 터치하여 와이퍼를 교체합니다.

### 관련된 링크

- [P. 232 와이퍼 교체](#)

## [The time for wiper cleaner replacement has arrived.]

와이퍼 클리너를 교체할 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for wiper cleaner replacement has arrived.]>[Execute]를 터치하여 와이퍼 클리너를 교체합니다.

### 관련된 링크

- [P. 237 와이퍼 클리너 교체](#)

### [The time for cap replacement has arrived.]

프린트 헤드 캡을 교체할 시기가 되면 이 메시지가 나타납니다.

[The time for cap replacement has arrived.]>[Execute]를 터치하여 프린트 헤드 캡을 교체합니다.

### 관련된 링크

- [P. 242 프린트 헤드 캡 교체](#)

### [The time for flushing sponge replacement has arrived.]

이 메시지는 플러싱 스펀지를 교체할 시기가 되었을 때 나타납니다.

[The time for flushing sponge replacement has arrived.]>[Execute]를 터치하여 플러싱 스펀지를 교체합니다.

### 관련된 링크

- [P. 246 플러싱 스펀지 교체](#)

### [Print head protection mode has activated.]

이 메시지는 사용 중인 잉크가 Roland DG Corp.의 정품 잉크가 아닐 때 나타납니다.

잉크가 Roland DG Corp.의 정품이 아닌 경우 더 많은 양의 잉크가 소모되며 건조가 자주 수행됩니다. 최적의 성능을 얻으려면 Roland DG Corp.의 정품 잉크를 사용하는 것이 좋습니다. 잉크를 구입하려면 공인 Roland DG Corp. 대리점에 문의하십시오.

### [The extended dryer is not connected.]

이 메시지는 보조 드라이어가 연결되지 않았고, [Media Settings] > [eater Settings]이 [Enable]으로 설정되어 있을 때 나타납니다.

서브 전원과 메인 전원을 끄고, 그 후 보조 드라이어를 프린터에 연결하십시오. 보조 드라이어를 사용하지 않을 때는 [Media Settings]에서 보조 드라이어를 [Disable]로 설정하십시오.

### [Operation of the take-up unit stopped.]

미디어 공급 또는 백피드 중에 댄서 롤러의 위치를 지속적으로 감지할 수 없으면 이 메시지가 나타나고 테이크업 유닛이 중지됩니다.

[Operation of the take-up unit stopped.] 메시지가 나타나면 [OK]를 터치하여 메시지를 지웁니다.

### [Follow the instructions in the figure and correct the error.]

이 메시지는 미디어 홀더가 지관에 제대로 장착되지 않았거나, 댄서 롤러의 위치를 일정 시간 동안 감지할 수 없을 때 표시됩니다.

화면의 지시에 따라 미디어 홀더나 테이크업 유닛을 설정하십시오.

### [Install the media clamps correctly.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미리 정해진 위치에 놓이지 않았을 때 나타납니다.

미디어 장착 상태를 확인하고 핀치 롤러가 올바르게 배치되었는지 확인하고 미디어 끝의 미디어 클램프를 올바르게 장착하십시오.

#### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

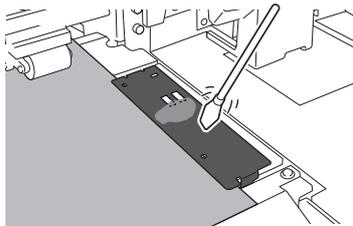
### [Media clamps could not be detected.]

이 메시지는 미디어 클램프가 미디어에 가려져 감지할 수 없을 때 나타납니다.

미디어 장착 상태를 확인하여 핀치 롤러가 올바르게 배치되었는지 확인하고 미디어 끝의 미디어 클램프를 올바르게 장착하십시오.

이 메시지는 얇은 부분이 예를 들어 잉크로 더럽혀져 미디어 클램프를 감지할 수 없을 때 나타납니다.

클리닝 액과 클리닝 스틱을 사용하여 미디어 클램프의 흰색 부분을 청소하십시오.



인쇄 직후에 미디어가 닿는 등의 이유로 멀티 센서가 잉크로 더러워져 미디어 클램프를 감지하지 못할 수 있습니다.

미디어 클램프를 올바르게 설치하고 얇히는 부분을 청소하십시오. 이 메시지가 계속 나타나면 공인 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하십시오.

#### 관련된 링크

- [P. 30 새 미디어 Setup](#)
- [P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

### [The LAN cable is not connected.]

이 메시지는 기기와 컴퓨터가 LAN 케이블로 연결되지 않은 경우 나타납니다.

LAN 케이블을 올바르게 연결하십시오.

### [Connection is requiring too much time. Manually setting the IP address will improve the connection speed.]

이 메시지는 자동 IP 주소 획득이 활성화되고 이 자동 획득이 진행되는 동안 기기가 DHCP 서버가 없는 네트워크에 연결될 때 나타납니다.

DHCP 서버가 있는 네트워크에 연결하거나 자동 IP 주소 획득을 비활성화하고 고정 IP 주소를 설정하십시오.

## [The media could not be detected automatically. Manually set the printing area.]

이 메시지는 반사율이 높은 미디어가 Setup되었을 때 나타납니다. 인쇄 영역을 수동으로 설정하십시오. [Sheet Settings] 화면이 나타납니다. 시트 유형에 따라 아래와 같이 설정을 구성하십시오.

- [Sheet Width] 설정
  1. [Sheet Width]를 터치합니다.
  2. 시트 너비를 입력하고 [OK]를 터치하십시오.
- [Sheet Right Edge] 설정
  1. [Sheet Right Edge] 옆에 있는 [Change]를 터치하십시오.
  2.  또는  를 터치하여 서브 캐리지의 **Base Point**를 미디어의 우측 가장자리로 이동하십시오.
  3. [OK]를 터치합니다.
- [Side Margin] 설정
  1. [Side Margin]을 터치하여 여백을 설정하십시오.  
5 mm (0.2 in.), 10 mm (0.39 in.), 또는 25 mm (0.98 in.) 중에서 선택할 수 있습니다.
  2. [OK]를 터치합니다.

## [Turn on the power. Cleaning will start.]

이 메시지는 이전 청소 후 8시간 이상 경과한 후 다음 상황이 발생했을 때 나타납니다.

- 잉크 카트리지가 비어 있거나 잉크 카트리지가 장착되지 않았습니다.
- [Discard the discharged fluid in the bottle.]라는 메시지가 표시됩니다.

잉크 카트리지를 확인하거나 배출된 폐 잉크를 폐기한 후, 서브 전원을 켜십시오.

### 관련된 링크

- [P. 104 잉크 카트리지 교체](#)
- [P. 208 배출된 폐잉크의 처리](#)

# 오류 메시지

이 섹션은 기기의 디스플레이에 나타날 수 있는 오류 메시지와 문제를 해결하기 위한 조치 방법을 설명합니다. 여기서 설명된 조치가 문제를 해결하지 않거나, 여기서 설명되지 않은 오류 메시지가 나타나면, 인증된 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하십시오.

## [Ink Cartridge Error]

다음 잉크 카트리지 오류 중 하나가 감지되면 이 메시지가 나타납니다.

### MEMO

오류가 발생하면 화면에 해당하는 잉크 카트리지 옆에 ,  또는  아이콘이 표시됩니다.

오류에 따라 적절한 조치를 취하십시오.

#### • 잉크가 떨어졌을 때

 **[Empty] [Ink has run out.]**

잉크 카트리지를 새 것으로 교체하십시오.

#### • 잉크 카트리지를 제거한 경우

 **[Ink cartridge was removed.]**

제거된 잉크 카트리지를 장착하십시오.

#### • 잘못된 색상의 잉크 카트리지를 장착한 경우

 **[Incorrect ink cartridge was loaded.]**

잘못 장착된 잉크 카트리지를 제거한 후, 올바른 잉크 카트리지를 장착하십시오.

잘못 장착된 잉크 카트리가 제거되면  **[Ink cartridge was removed.]**가 표시됩니다.

## [Cover Open Error]

**외부 커버(전면, 좌측, 우측 커버) 또는 플러싱 커버가 열려 있습니다.**

안전을 위해 커버가 열려 있을 때는 일부 캐리지 작업이 제한됩니다. 모든 외부 커버(전면, 좌측, 우측 커버)와 플러싱 커버를 닫으십시오.

## [Media End Error]

**이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.**

- 테이크업 유닛 설정 또는 인쇄 출력 중 남은 미디어 부족
- 미디어 공급 중 미디어 없음

새 미디어로 교체 후 데이터를 다시 전송하십시오.

## [Pinch Lever Error]

**미디어 Setup 중 또는 이 Setup을 완료한 후 로딩 레버를 올렸습니다.**

로딩 레버를 내리고 **Setup**을 다시 실행하십시오.

**[Media Loading Error]**

이 오류는 다음 중 하나의 이유로 표시됩니다.

- 이 메시지는 너비가 충분하지 않은 불투명 미디어가 장착되었을 때 나타납니다.  
로딩 레버를 올리고, 너비가 **259 mm(10.2 in.)** 이상인 미디어를 준비한 후, 미디어를 다시 장착하십시오.
- 이 메시지는 불투명 미디어가 드라이어 입구에 걸려서 느슨해졌을 때 나타납니다.  
로딩 레버를 올리고, 미디어가 느슨해진 원인을 제거한 후, 미디어를 다시 장착하십시오.

**관련된 링크**

[P. 30 새 미디어 Setup](#)

[P. 65 등록된 미디어 Setup](#)

**[Drain Bottle Error]**

이 메시지는 폐 잉크 통이 배출된 폐 잉크의 한계에 도달했을 때 나타납니다.

폐 잉크 통에서 배출된 폐 잉크를 폐기하고 이 폐 잉크 통을 다시 장착하십시오.

**MEMO**

폐 잉크 통이 분리되면 오류 메시지가 **[Install the drain bottle.]**로 변경됩니다.

이 메시지는 폐 잉크 통이 잘못 장착되었을 때 나타납니다.

폐 잉크 통을 다시 장착하십시오.

**[Maintenance Cleaning]**

이 메시지는 마지막 수동 헤드 클리닝이 수행된 후 2주 이상 경과했을 때 나타납니다.

수동 헤드 클리닝을 수행하지 않으면 미디어 **Setup**을 완료할 수 없습니다.

수동 헤드 클리닝을 수행하십시오.

**관련된 링크**

- [P. 197 수동 헤드 클리닝 방법](#)

**[Print Head Height Mismatch]**

설정된 프린트 헤드 높이와 실제 프린트 헤드 높이가 다릅니다.

화면의 지시에 따라 프린트 헤드 높이를 변경하십시오. 이 높이를 변경하면 화면에 **[OK]**가 표시됩니다.

**[OK]**를 터치하여 인쇄를 재개하십시오.

프린트 헤드 캐리지 이동 후 10분이 경과하면, 프린트 헤드가 캡핑되고 데이터를 취소하여 헤드가 건조되는 것을 방지합니다.

**관련된 링크**

- [P. 121 프린트 헤드 높이 변경](#)

## [Insufficient Media Width]

[The print data is larger than the media width. Continue output?]

**이 메시지는 인쇄 데이터의 크기가 장착된 미디어의 너비보다 클 때 나타납니다.**

수정하지 않고 인쇄를 계속하려면 **[Continue Output]**을 터치합니다. 이때 인쇄 영역을 벗어나는 부분은 인쇄되지 않습니다.

인쇄를 취소하려면 **[Cancel]**을 터치합니다. 데이터 출력 설정을 확인한 다음 데이터를 다시 전송하십시오.

### MEMO

미디어 피드(FEED) 방향에 데이터 크기에 대한 제한은 없습니다.

[Crop marks cannot be added because the print data is larger than the media width. Continue output?]

**이 메시지는 다음 상황 중 하나가 감지될 때 나타납니다.**

- **Crop Mark**가 있는 인쇄 데이터의 크기가 장착된 미디어의 너비보다 큼니다.
- 인쇄 데이터의 너비가 **60 mm(2.36 in.)** 미만입니다.

수정을 하지 않고 출력을 계속하려면 **[Continue Output]**을 터치하십시오. **Crop Mark**를 인쇄하지 않고 데이터가 출력됩니다.

출력을 취소하려면 **[Cancel]**을 터치하십시오. 예를 들어 미디어를 더 큰 미디어로 교체하여 인쇄 영역을 넓은 후, 데이터를 다시 전송하십시오.

**출력되는 데이터의 크기가 너무 작습니다.**

데이터의 수평 방향(스캔 방향) 크기를 최소 **60 mm(2.6 in.)**로 설정하십시오. 수정을 하지 않고 출력을 계속하려면 **[Continue Output]**을 터치하십시오. 이때 **Crop Mark** 없이 데이터가 출력됩니다.

출력을 중지하려면 컴퓨터에서 데이터를 전송하지 않고 로딩 레버를 올리십시오. 데이터 크기를 늘린 후 데이터를 다시 전송하십시오.

### MEMO

미디어 피드(FEED) 방향에 데이터 크기에 대한 제한은 없습니다.

## [Motor Error]

**모터 오류가 발생했습니다.**

작업을 계속할 수 없습니다. 보조 전원을 끕니다. 다음으로 오류의 원인을 제거한 후 즉시 보조 전원을 켜십시오.

오류를 수정하지 않은 상태로 기기를 방치하면 프린트 헤드가 건조되어 손상될 수 있습니다. 이 오류는 미디어 장착 오류, 미디어 잼 또는 과도한 힘으로 미디어를 당기는 작업과 같은 요인으로 인해 발생할 수 있습니다.

**미디어 잼이 발생했습니다.**

걸린 미디어를 조심스럽게 제거하십시오. 프린트 헤드도 손상될 수 있습니다. 헤드 청소를 수행한 후 인쇄 테스트를 수행하고 결과를 확인하십시오.

**미디어를 과도한 힘으로 잡아당겼습니까?**

미디어에 과도한 힘이 가해졌고, 이 상태를 회복하기 위해서는 추가적인 조치가 필요합니다. 먼저 로딩 레버를 올리고 약간의 여유가 생기도록 미디어를 조정 한 다음 서브 전원을 켭니다.

**[Print Head Dry-out Error]**

이 메시지는 프린트 헤드가 건조되는 것을 방지하기 위해 강제로 홈 위치로 이동할 때 나타납니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 껐다가 다시 켵니다.

**[Low Temperature Error]**

기기가 설치된 위치의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도보다 낮아졌습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 설치된 위치를 작동 가능한 온도(20 °C에서 32 °C [68 °F에서 89.6 °F])로 맞추고, 기기가 실온에 도달하도록 한 후, 전원을 켵십시오.

**관련된 링크**

- [P. 26 전원 공급](#)

**[High Temperature Error]**

기기가 설치된 위치의 온도가 기기가 작동할 수 있는 주변 온도보다 높아졌습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄십시오.

표시된 온도는 설치 위치의 현재 주변 온도입니다. 설치된 위치의 온도를 작동 가능 범위(20 °C ~ 32 °C [68 °F ~ 89.6 °F])로 맞추고, 기기가 실온에 도달할 때까지 기다린 후 전원을 켵십시오.

**관련된 링크**

- [P. 26 전원 공급](#)

**[Pump Stop Error]**

이 메시지는 클리닝 등 펌프 작동 중에 잉크 카트리지를 뺀 후, 해당 상태로 10분 이상 방치되었을 때 나타납니다. 작업을 계속할 수 없습니다. 제거된 잉크 카트리지를 삽입하십시오. 서브 전원을 끄고 다시 켵십시오.

**[Cleaning Error (Ink Cartridge)]**

프린터가 다음 이유 중 하나로 인해 비상 정지되었습니다.

- [Light Choke Cleaning] 중 잉크가 소진되었습니다.
- [Light Choke Cleaning] 중 카트리지가 제거되었습니다.
- 초기 잉크 충전 중 카트리지가 제거되었습니다.

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끄고 다시 켵기 전에 잉크 카트리지가 삽입되어 있고 잉크가 충분한지 확인하십시오.

**관련된 링크**

- [P. 219 라이트 초크 클리닝 \(Light Choke Cleaning\) 방법](#)

### [Take-up Unit Communication Error]

**테이크업 유닛 설정 중 연결이 끊어지는 등의 오류가 발생하면 이 메시지가 나타납니다.**

작업을 계속할 수 없습니다. 서브 전원을 끈 다음 메인 전원을 끕니다. 테이크업 유닛이 제대로 연결되어 있는지 확인하고 메인 전원을 한 번 더 켜 다음 서브 전원을 켭니다.

### [Service Call]

**복구할 수 없는 오류가 발생했거나 서비스 기술자가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.**

제어 패널에 표시된 숫자를 확인한 다음 서브 전원을 끕니다. 전원을 끈 후 공인 **Roland DG Corp.** 대리점에 문의하십시오.

### [Software error]

**기기 내부 통신 또는 애플리케이션에서 오류가 발생했거나 서비스 기술자가 수행해야 하는 부품 교체가 필요합니다.**

메인 전원을 끕니다. 그런 다음 메인 전원을 다시 켜고 서브 전원을 켭니다. 오류가 계속 발생하면, 공인 대리점에 문의하십시오.

# 부록

# 기기 이동 시 조치사항

---

기기 이동 준비 .....	287
<b>Step 1:</b> 미디어 제거 .....	287
<b>Step 2:</b> 배출된 페 잉크 폐기 .....	288
<b>Step 3:</b> 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정 .....	289
<b>Step 4:</b> 기기 재설치 .....	291

# 기기 이동 준비

기기를 이동하기 전에, 배출된 액을 폐기하고 프린트 헤드 캐리지를 제자리에 고정하십시오. 이러한 준비 없이 기기를 이동하면 잉크 누출로 인한 내부 부품 손상이나 프린트 헤드 손상이 발생할 수 있습니다.

## IMPORTANT

- 기기를 이동할 준비가 완료되면, 즉시 기기를 옮기고, 이동 후 가능한 한 빨리 기기를 켜십시오. 기기를 켜지 않은 상태로 방치하면 침전된 잉크가 응고되어 프린트 헤드 막힘 등의 문제가 발생할 수 있습니다.
- 기기를 옮길 때는 온도 **5~40 °C (41~104 °F)**, 습도 **20~80%RH** (결로 없을 것)를 유지하십시오.
- 기기를 이동할 때는 수평을 유지하고(기울이지 않도록), 다른 물체와 충돌하지 않도록 주의하여 조심스럽게 다루십시오.

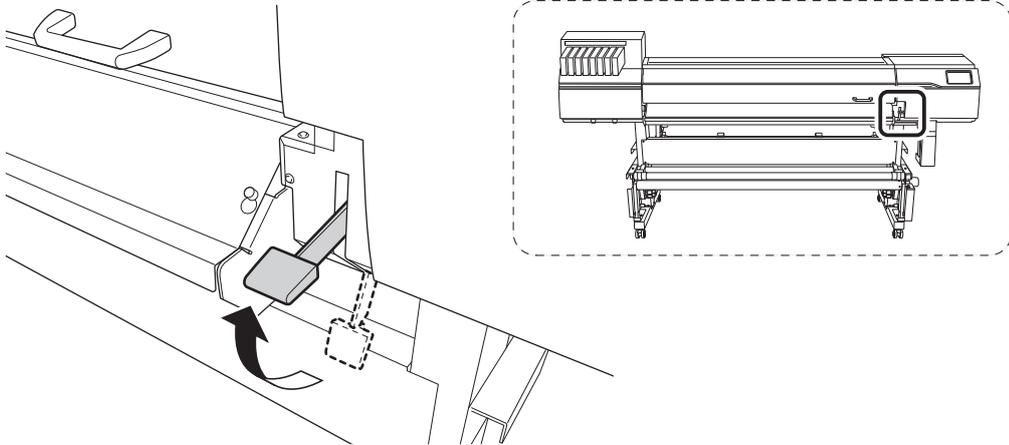
## Step 1: 미디어 제거

### 절차

1. 모든 미디어를 제거합니다.

#### MEMO

미디어가 장착되지 않은 경우, 로딩 레버를 올리십시오.



2. 전면 커버를 엽니다.

## Step 2: 배출된 페 잉크 폐기

### 절차

1.  를 터치합니다.
2. [Maintenance]>[Drain Bottle]을 터치합니다.
3. [Execute]를 터치합니다.
4. 페 잉크 통을 제거하고 배출된 페 잉크를 폐기하십시오.



#### IMPORTANT

페 잉크 통을 제거하면 기기에서 소량의 페 잉크가 흘러 나올 수 있습니다. 이 페 잉크가 손이나 바닥을 더럽히지 않도록 주의하십시오.

#### ⚠ 경고

**배출된 페 잉크나 잉크를 화염 근처에 두지 마십시오.**

화재의 원인이 됩니다.

#### ⚠ 주의

**배출된 페 잉크를 일시적으로 보관할 때는 제공된 페 잉크 통이나 금속캔, 폴리에틸렌 탱크 등 내구성이 강한 밀폐용기에 넣고 뚜껑을 단단히 닫으십시오.**

누출 또는 증기 누출은 화재, 냄새 또는 신체적 고통을 유발할 수 있습니다.

#### IMPORTANT

해당 지역에서 시행 중인 법률에 따라 배출된 페 잉크를 적절하게 폐기하십시오.

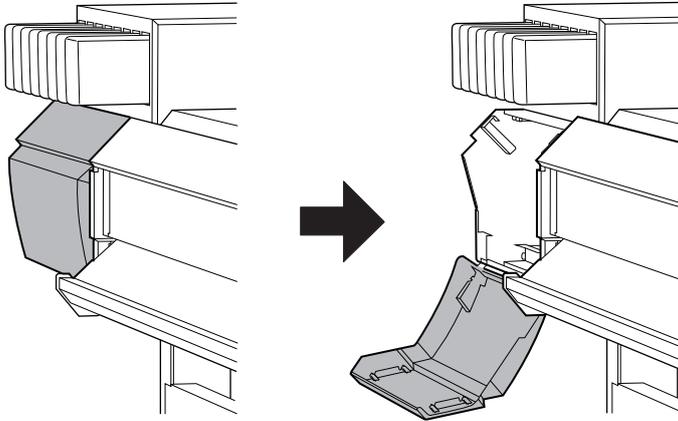
배출된 페 잉크는 가연성이며 독성 성분을 포함하고 있습니다. 배출된 페 잉크는 절대로 소각하거나 일반 쓰레기와 함께 버리지 마십시오. 또한 하수도, 강 또는 개울에 버리지 마십시오. 그렇게 하면 환경에 악영향을 미칠 수 있습니다.

5. 비워진 페 잉크 통을 신속하게 다시 기기에 장착합니다.
6. [Finish]를 터치합니다.
7. 서브 전원을 끄고 메인 전원을 끄십시오.

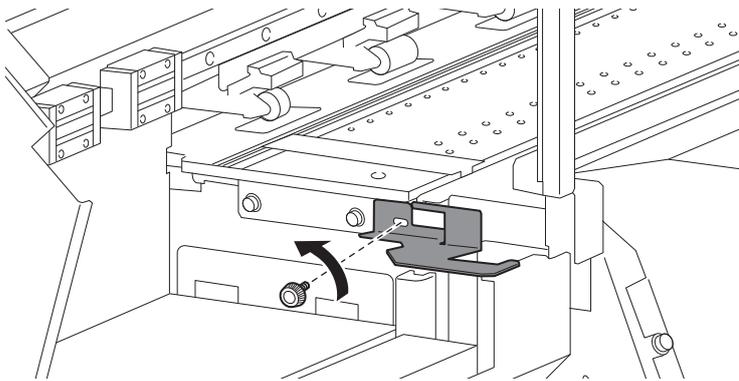
## Step 3: 리테이너를 사용하여 프린트 헤드를 고정

### 절차

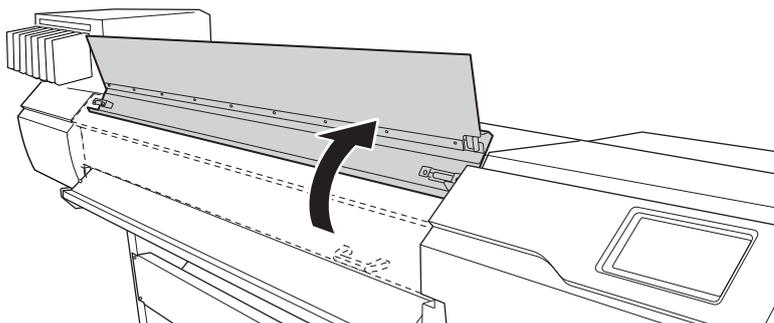
1. 좌측 커버를 엽니다.



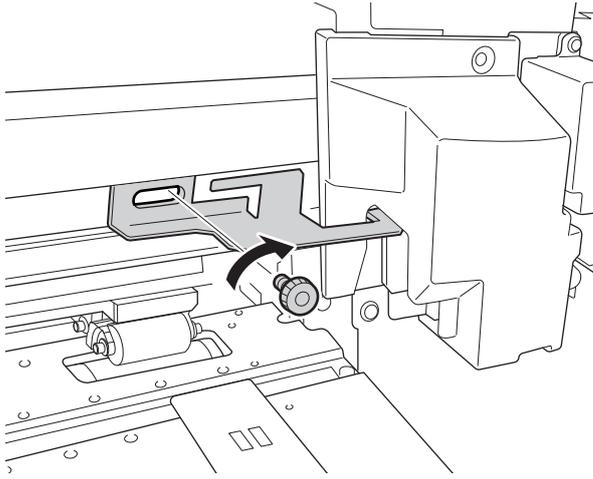
2. 리테이너 C를 제거합니다.



3. 전면 커버를 엽니다.



4. 위에서 제거한 리테이너 C를 사용하여 프린트 헤드를 고정합니다.

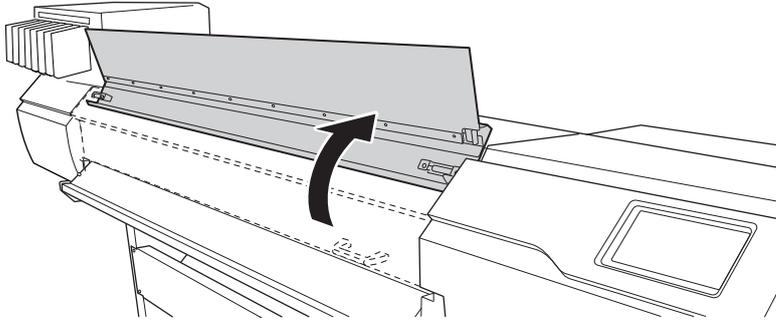


5. 전면 및 왼쪽 커버를 닫습니다.

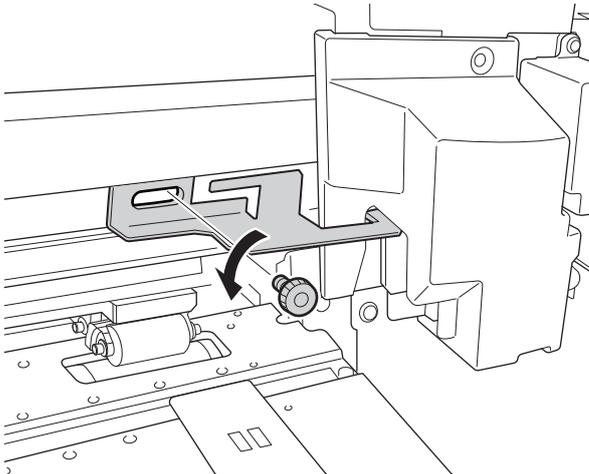
## Step 4: 기기 재설치

### 절차

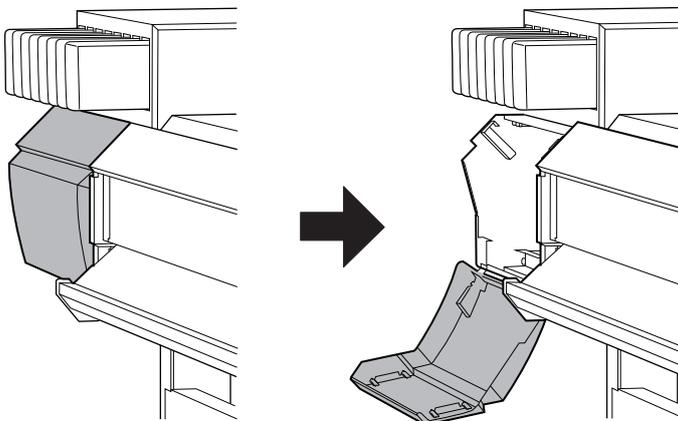
1. 준비가 완료되면 최대한 신속하게 기기를 이동하십시오.
2. 즉시 기기를 재설치한 후, 전면 커버를 엽니다.



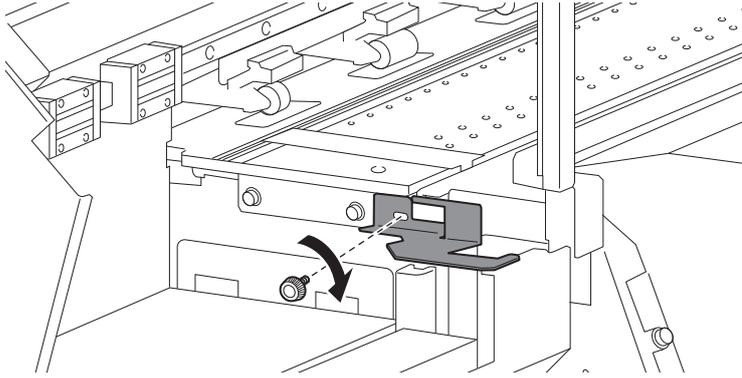
3. 서브 캐리지를 고정하고 있는 리테이너 C를 제거합니다.



4. 왼쪽 커버를 엽니다.



5. 그림에 표시된 위치에 리테이너 C를 설치하여 보관하십시오.



6. 전면 커버와 좌측 커버를 닫으십시오.

7. 메인 전원 스위치를 켜십시오.

**IMPORTANT**

프린트 헤드가 손상되는 것을 방지하려면, 기기를 가능한 한 신속하게 이동시키고, 이동 후 가능한 빨리 메인 전원을 켜십시오. 기기를 다시 설치하려면 설치 설명서에 따라 절차를 따르십시오.

8. 서브 전원 버튼을 터치합니다.

홈 화면이 나타납니다.

**MEMO**

초기 설정이나 잉크 충전이 완료되지 않으면 언어 선택 화면이 나타납니다. 화면의 지시에 따라 초기 설정과 잉크 충전을 진행하십시오.

# 주요 사양

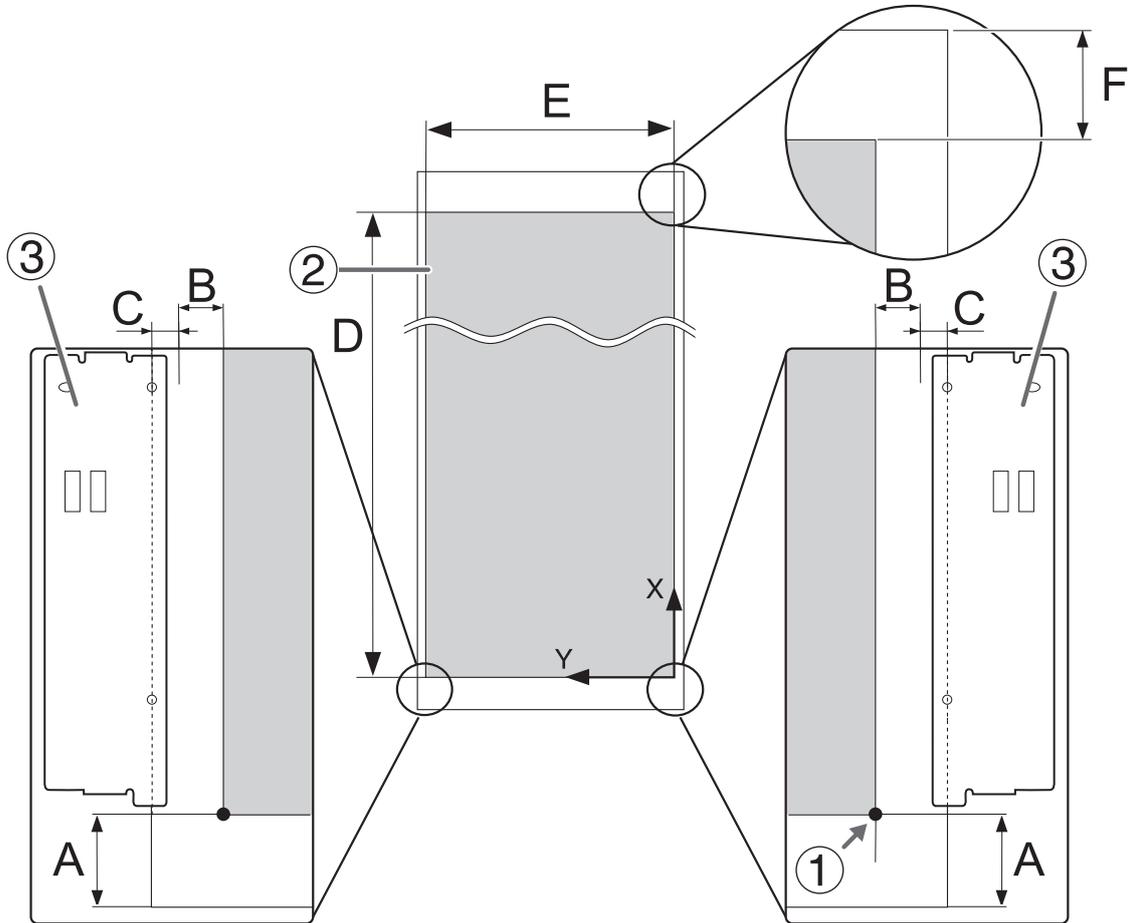
---

인쇄 영역 .....	294
최대 인쇄 영역 및 여백 .....	294
<b>Crop Mark</b> 사용 시 최대 인쇄 영역 .....	295
연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치 .....	296

# 인쇄 영역

## 최대 인쇄 영역 및 여백

장착된 미디어의 수평면을 따라 인쇄되는 영역(인쇄 헤드 캐리지가 움직이는 방향)은 핀치 롤러의 위치에 따라 결정됩니다.

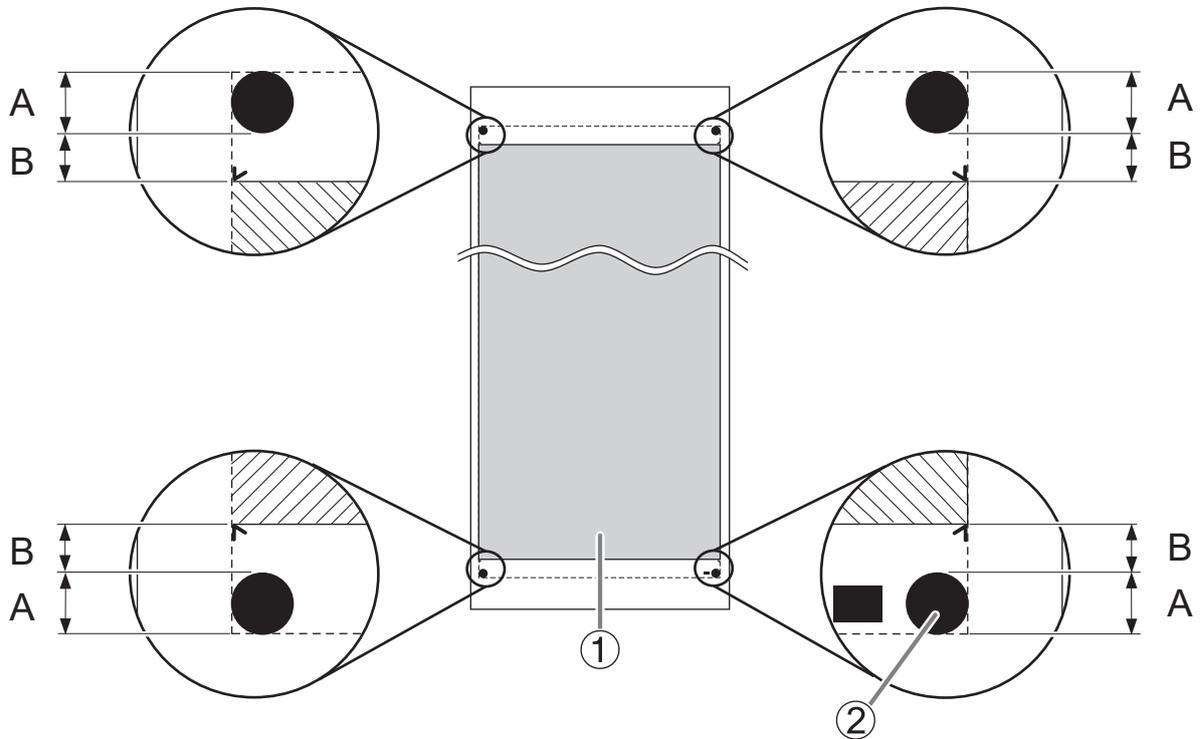


①	인쇄 좌표의 원점
②	인쇄 영역
③	미디어 클램프
<b>A</b>	<b>75 mm (3 in.)</b>
<b>B</b>	수평 여백 설정
<b>C</b>	각 미디어 클램프에 의해 고정된 너비: <b>4 mm (0.16 in.)</b>
<b>B + C</b>	실제 여백 값*1
<b>D</b>	최대 <b>200,000 mm (7,874 in.)</b>
<b>E</b>	최대 <b>1,615 mm (63.6 in.)</b> * 미디어 클램프를 제거한 상태로 인쇄할 때
<b>F</b>	최대 <b>132 mm (5.19 in.)</b>

\*1 미디어 클램프를 장착하지 않고 미디어를 **Setup**할 때, **C**(각 미디어 클램프에 의해 고정된 너비)를 고려하지 않고 **B**(여백 설정 값)만 여백 값으로 사용됩니다.

## Crop Mark 사용 시 최대 인쇄 영역

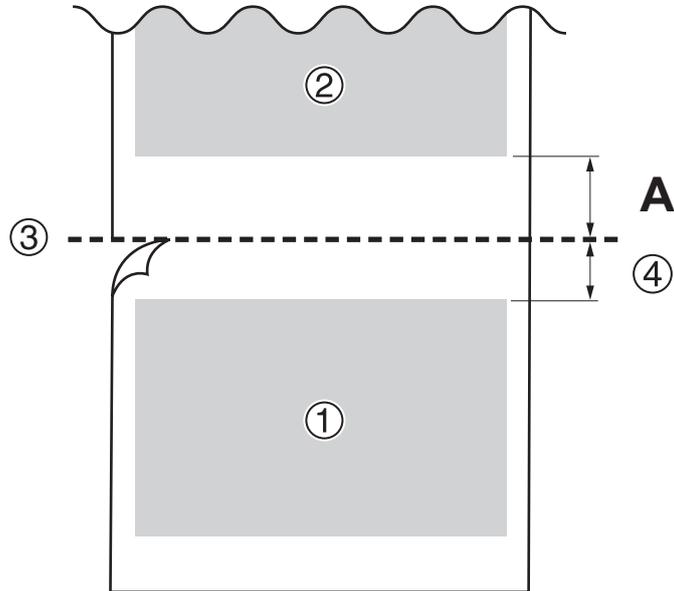
Crop Mark를 사용할 때의 최대 인쇄 영역은 Crop Mark의 크기 만큼 Crop Mark를 사용하지 않을 때의 최대 인쇄 영역에서 줄어듭니다.



①	최대 인쇄 영역
②	Crop Mark
A	12.5 mm (0.5 in.)
B	10 mm (0.39 in.)

## 연속 인쇄 중 미디어 시트컷 위치

컴퓨터에서 미디어 시트컷 명령이 전송되면 미디어 상의 재단 위치는 아래 그림과 같습니다.



①	첫번째 페이지
②	두번째 페이지
③	시트컷 위치
④	여백 (RIP 소프트웨어의 값)
<b>A</b>	<b>75 mm (3 in.)</b>

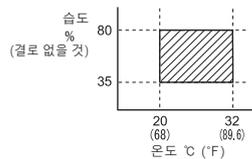
# 사양

인쇄 방식		피에조 잉크젯 방식
미디어	너비	259 - 1,625 mm (10.2 - 64 in.)
	두께	최대 1.0 mm (39.3 mil) 이형지 포함
	롤 미디어 외경	최대 250 mm (9.8 in.)
	롤 미디어 중량	최대 45 kg (99 lb.)
	지관	76.2 mm (3 in.) 또는 50.8 mm (2 in.)
인쇄 너비*1		최대 1,615 mm (63.5 in.)
잉크	유형	Eco-Solvent Ink (TH), 500 ml 카트리지
	색상	8색 (cyan, magenta, yellow, black, light black, green, orange, red) 4색 (cyan, magenta, yellow, black)
인쇄 해상도 (인치당 도트수)		최대 1,800 dpi
미디어 히팅 시스템*2		프린트 히터 설정 온도: 30 - 45 °C (86 - 113 °F) 드라이어 설정 온도: 30 - 55 °C (86 to 131 °F)
인터페이스		이더넷 (100BASE-TX/1000BASE-T, 자동 전환)
절전 기능		자동 절전 기능
전원 요구 사항		100-120/220-240 Va.c. 50/60 Hz 8.9/4.5 A
전력 소모량	작동 시	약 1,180 W
	절전 모드	약 50 W
소음 수준	작동 시	66 dB (A) 이하
	대기 중	53 dB (A) 이하
외부 치수 (너비 × 깊이 × 높이)		2,886 mm (113.7 in.) × 748 mm (29.5 in.) × 1,415 mm (55.8 in.)
중량		189 kg (417 lb.)
작동 환경	작동 시*3	온도: 20 - 32 °C (68 - 89.6 °F), 습도: 35 - 80 %RH (결로 없을 것)
	미 작동 시	온도: 5 - 40 °C (41 - 104 °F), 습도: 20 - 80 %RH (결로 없을 것)
제공 품목		전용 스탠드, 전원 코드, 미디어 테이크업 유닛, 미디어 홀더, 교체용 시트컷 나이프, 유지보수 용 클리닝 액 병, 폐 잉크 통, 사용자 설명서, 소프트웨어 (VersaWorks, Roland DG Connect) 등.

\*1 인쇄 길이는 소프트웨어의 제한에 따라 달라집니다.

- \*2
- 전원을 켜 후 예열이 필요합니다. 이는 운영 환경에 따라 5분에서 20분이 걸릴 수 있습니다.
  - 주변 온도와 미디어의 너비에 따라 설정된 온도가 도달하지 않을 수 있습니다.

\*3 작동 환경 (이 범위 내에서 기기를 사용하십시오.)



# 메모

소프트웨어 ..... 299

# 소프트웨어

이 제품은 eSOL Co., Ltd.에서 제작한 "eT-Kernel Multi-Core Edition" eT-Kernel과 "PrCONNECT(R)/Pro" TCP/IP 프로토콜 스택을 탑재하고 있습니다. eT-Kernel과 PrCONNECT는 eSOL Co., Ltd.의 등록 상표입니다.

-----  
회사의 이름과 제품 이름은 각 해당 소유자의 상표 또는 등록 상표입니다.

